

Lan poltsako lan eskaintza irekiak



Asociación
Armeria Eskola
Elkartea

Isasi, 36. 20600 Eibar (Gipuzkoa) / 633 90 93 88
lanpoltsa@armeriaeskola.eus / www.armeriaeskola.eus

Hauexek dira momentu honetan zabalik ditugun lan eskaintzak:

OFIZIAL ARGIKETARIA:



EIBAR

Egin beharreko lanak: Behe-tentsioko instalazioak egitea industria-inguruneetan, eraikinetan, argiteria publikoan, etab.

Formakuntza: Instalazio elektriko eta automatikoetako erdi-mailako formakuntza-zikloa.

Prebentziozko oinarrizko mailako eta goi- eta behe-tentsioko instalazio elektrikoak muntatzean eta mantentzean laneko arriskuen prebentziozko ikastaroak eginda izatea baloratuko da.

Esperientzia: Ez da beharrezkoa, baina baloratuko da.

Profila: Lanerako jarrera ona duen pertsona.

Kontratu mota: Aldi baterako kontratua.

Lanaldia: Lanaldi osoa.

Lan-ordutegia: Astelehenetik ostiralera 08:00etatik 16:30etara eta ostiraletan 08:00etatik 14:00etara.

Soldata: Hitzarmenaren arabera.

Gidabaimena izatea: Bai.

MOLDEEN ETA TRESNEN ARDURADUNA:



ELGOIBAR

Misioa: Piezak fabrikatzeko behar diren tresna guztiak kontserbazio- eta erabilera-egoera ezin hobean mantentzea, eta behar diren berrikuspen, mantentze eta konponketa guztiak egitea.

Egin beharreko lanak:

Produkzio-programa aztertzea eta, horren arabera, produkzioari ekingo dioten molde eta trokel guztiak prestatzea eta doitzea.

Molde eta trokel bakoitzerako deskribatutako ekintzak egitea edo jazartzea, gelditze-zatian.

Produkzioan laguntzea, ekoizpenaren ohiko bilakaeran kalitate-arazoak sortzen direnean.

Egin beharreko tratamenduen edo egonkortu beharreko tresnen jarraipena egitea.

Tresneria-elementuen (arrak, matrizeak, pletinak, etab.) beharrezko ordeko piezen beharrak definitzea.

Tresna berriekin batera sartzeko eskatzea, noiz eta zergatik sartzen diren erabakitzea, efektu hori dokumentatuz, stocka kontrolatu eta stocka urria denean edo ez dagoenean birjartzeko eskaerak egitea.

Tresna bakoitzaren fitxa historikoa egitea, jasotzen diren egunetik bertatik, bertan egindako jarduera eta lan guztiak adieraziz, jarduera horiek egiteko erabiltzen diren denborak eta kanpoko lanak, horien kostuarekin batera, tresna guztien benetako kostua zein den jakiteko (mantentze-lanak barne).

Fabrikako konponketa mekanikoen arduraduna eramatea, oro har.

Enpresan sortutako hondakinak behar bezala bereiztea.

Formakuntza: Fabrikazio mekanikoko goi-mailako formakuntza-zizkloa.

Ezagutzak: Moldeetan, aluminio injektatuaren galdaketan, soldaduran eta tornua, fresatzeko makina eta abar mekanizatzeko makina konbentzionalen erabileran.

Esperientzia: Gutxienez 2 urtekoa moldeak muntatzen eta desmuntatzen.

MANTENTZE-LANETAKO ARDURADUNA:



ELGOIBAR

Egin beharreko lanak:

Makinen eta ekipoen prebentziozko mantentze-lanen plangintza bat egitea, fabrikako produkzio-plangintzan aldaketarik gabe integratuko dena.

Mantentze prebentiboko plangintzan deskribatzen diren lan edo zeregin guztiak egitea.

Kanpoko langileek edo, barnekoa izan arren, plantako mantentze-lanen sailekoak ez diren langileek egin behar dituztenak egitea.

Artxibo bat egin eta egunean eduki non honako hauek jasoko dira: Makina eta instalazio guztien egoera, makinaren eta instalazioen historia, jatorrizko planoak, ordezeko piezen zerrenda eguneratua, urteko prebentzio-plana, koipeztatze-gutuna, etab.

Errendimendu akastuna duten makinaren eta ekipoen egoerari buruzko txostenak egitea, zuzendaritzak horri buruzko erabakiak har ditzan.

Makina edo instalazio berriak erosteko aukerari bere irizpidearekin laguntzea.

Makinetarako stocka eta ordezeko elementuak eta osagaiak kudeatzea eta elementu horien gutxienerako stockak definitzea.

Enpresan sortutako hondakinak behar bezala bereiztea.

Formakuntza: Industria-ingeniari teknikoa edo mekanizazioko goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: Hidraulikan eta pneumatikan, elektrizitate industrialean, automaten programazioan eta abarretan baloratuko da.

Esperientzia: Gutxienez 2 urtekoa makinaren funtzionamenduaren ezagutzarekin edo antzeko lanpostuetan.

PRODUKZIO-ARDURADUNA:



ELGOIBAR

Misioa: Galdaketa-makinak modu egokian funtzionatzen ari direla prestatzeaz eta horren jarraipena egiteaz arduratzea eta langileei laguntzea sortzen diren arazoak konpontzen.

Egin beharreko lanak:

Produkzioan esku hartzea, betiere langileak ez badira gai sortzen zaizkien produkzio-arazoak ezabatzeko eta horiek eragiten dituzten kausak zehaztea, eta, horretarako, ekintzak hartzea eta egindako guztiaren gainean langilea prestatzea.

Molde-aldaketak egiteko beharrezko elementu guztiak prestatzea.

Erreferentzia batetik bestera fabrikazioa aldatzeko beharrezkoak diren moldeak eta gainerako tresnak aldatzea langilearekin batera.

Molde-aldaketa guztietan makina-mahukak berrikustea.

Galdaketako makinen programak eta parametroak, lainoztatze-buruak eta -programak, moldea hozteko parametroak, manipulatzailen programak eta abar definitzea.

Makinak prest jartzeko fitxak egitea eta egunean izatea.

Makinaren parametroak kontrolatzea, fitxetan zehaztutakoaren arabera.

Moldea muntatzeko fitxak sortu eta egunean eduki.

Galdaketa-prozesuan higadura-elementuen stocka eta hornikuntza kudeatzea.

Prozesu-hobekuntzak egitea lan-baldintzetan eta galdaketa-parametroetan.

Bidalketak blokeatu eta ekoizpena gelditu, produktuak bezeroaren baldintzak betetzen ez dituenean.

Enpresan sortutako hondakinak behar bezala bereiztea.

Formakuntza: Mekanizazioko goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: Aluminio injektatuaren galdaketan, elektrizitate industrialean, pneumatika eta hidraulikan, SMED-en, molde-aldaketetan eta oinarritzko SPC-an.

Esperientzia: Gutxienez 2 urtekoa galdaketa-makinetan lanean.

PROZESUETAKO TEKNIKARIA:



ELGOIBAR

Egin beharreko lanak:

Erreminta-gelan eskuzko lanak egitea, hala nola erremintak muntatzea, kudeatzea, ikuskatzea eta prestatzea.

2D eta 3D programekin diseinatzea, planoak egokituz eta behar denean zatituz.

Excelen edo 2D eta 3D-n tresnen zerrendak eta zuzentzeko pantailak egitea.

Formakuntza: Fabrikazio mekanikoko diseinuko edo antzeko goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: 2D eta 3D diseinu-programetan.

Esperientzia: Aldez aurretik baloratuko da enpresa industrialean.

Hizkuntzak: Ingeleseko maila ertain/altua.

Profila: Pertsona dinamikoa, konprometitua eta taldean lan egiten dakiena.

Lanaldia: Lanaldi osoa 38,75 ordukoa astean.

Lan-ordutegia: 08:00etatik 16:15etara, ordutegi malgua izateko aukerarekin.

AUTOMOBILGINTZAKO PROZESUETAKO TEKNIKARIA:



ZALDIBAR

Egin beharreko lanak:

Muntaia eta soldadurako prozesu automatizatuetan Zaldibar, Izurtza eta Iciarreko plantei euskarria ematea.

Mihizatze-prozesuen ingeniari-ta-arduradunari laguntzea.

Soldadura-prozesuak definitzea eta horiei euskarria ematea, eskaintzak hasten direnetik proiektua homologatu arte, eta unean-unean ekoizpen- eta kalitate-sailei laguntzea.

Formakuntza: Goi-mailako formakuntza-zikloa, ahal dela metal-eraikuntzetan, edo bestela, fabrikazio mekanikoko diseinuan.

Ezagutzak: Soldatzeko prozesu nagusietan eta planoak interpretatzen.

Hizkuntzak: Ingelesa jakitea baloratuko da.

Profila: Taldeko pertsona eta helburuetara orientatuta.

Kontratu mota: Profilaren arabera, praktiketako, DUAL-ekoa edo kontratu egonkorra, helburua pertsona formatzea eta finko bihurtzea izango litzateke.

Lanaldia: Lanaldi osoa zatitua.

Lan-ordutegia: 08:00etatik 13:30etara eta 14:30etatik 17:00etara eta ostiraletan 8:00etatik 14:00etara gutxi gorabehera.

Soldata: Pertsonaren profilaren arabera.

Automobil propioa izatea: Ez da beharrezkoa, baina baloratuko da.

Bidaiatzeko prest egotea: Bai.

MUNTATZAILE SOLDATZAILEA:



ERMUA

Egin beharreko lanak:

Hodidak, xurgapen-tresneria eta industria-tresneria muntatzea.

Koadro elektrikoekin lan egitea.

Egituren soldadura egitea.

Formakuntza: Elektrodo estali bidezko eta TIG bidezko soldaduraren ziurtagiri profesionala eta 60 orduko prebentzio-ikastaroa, ezinbestekoa.

Ezagutzak: Eskorgaren prebentzian, plataforma jasotzailean eta altuerako lanean baloratuko da.

Esperientzia: Galdaragintzan. Zubi-garabiaren, polipastoen eta abarren muntaketan baloratuko da.

Profila: Pertsona proaktiboa eta erabakitzailea.

Kontratu mota: Aldi baterako kontratua, mugagabea izateko aukerarekin.

Gidabaimena izatea: Bai.

LANTEGIKO LANGILEA:



ELGETA

Egin beharreko lanak: Abrazaderak egitea, piezaren luzaerara moztea prentsan edo tornuan, tornuan mekanizatua egitea, haria ematea eta tolestea hotzean edo beroan.

Formakuntza: Mekanizazioko erdi-mailako formakuntza-zikloa.

Esperientzia: Ez da beharrezkoa, baina baloratuko da.

Kontratu mota: Txanda-kontratua.

Lanaldia: Lanaldi osoa goizean.

Lan-ordutegia: 06:00etatik 14:00etara.

Soldata: 1.454,30€ gordin hilean.

Automobil propioa izatea: Ez da beharrezkoa, baina komenigarria da. Hara ere, karneta izan arte enpresara igo ahal zaio.

MEKATRONIKAKO TEKNIKARIA:



ELGETA

Egin beharreko lanak:

Makineria bezeroaren etxean muntatzea eta abiaraztea.

Gorabeherak bezeroarekin batera modu autonomoan kudeatzea.

Makinak ikuskatzea eta mantentze zuzentzailea egitea eta konponketak berak egitea eta zuzentzea, beste teknikari batzuen laguntza izanez gero.

Ikuskapenen ondoren txosten teknikoak egitea eta ikuskatzaileari jakinaraztea.

Bezzeroaren lantegian enpresa ordezkatzeta.

Formakuntza: Mekatronikako goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: Informatikakoak erabiltzaile mailan (word, excel eta outlook).

Hidraulikari, pneumatikari eta soldadurari buruzko ezagutzak baloratuko dira.

Esperientzia: Ez da beharrezkoa, baina antzeko posizioan baloratuko da.

Hizkuntzak: Gaztelania jariatkorra, idatzia eta mintzatua eta ingelesa jakitea baloratuko da.

Profila: Erantzukizunaren zentzu handia duen eta modu autonomoan lan egitera ohituta dagoen pertsona.

Kontratu mota: Kontratu mugagabea.

Lanaldia: Lanaldi osoa zatitua.

Automobil propioa izatea: Ez da beharrezkoa, enpresako bat eskuragarri egongo da.

CNC MAKINAKO LANGILEA:



ABADIÑO

Bolumen handiko piezen mekanizazioan espezializatutako enpresa makinako langilea behar du, 3 ardatz edo gehiagoko buru anitzeko fresatzeko makinan lan egiteko.

Egin beharreko lanak: Makinan eta makinaz kanpo tresneria eta erremintak prestatzea eta muntatzea.

Formakuntza: Mekanizazioko erdi- edo goi-mailako formakuntza-zikloa.

Esperientzia: Aldez aurreko esperientzia baloratuko da.

Profila: Pertsona konprometitua, arduratsua eta profesionalki ikasteko eta garatzeko gogoia duena.

Kontratu mota: Kontratu mugagabea probaldiarekin.

Lanaldia: Lanaldi osoa txandaka.

SOLDATZAILEA:



ABADIÑO

Egin beharreko lanak: Soldadura-lanak egitea.

Formakuntza: Soldadurako profesionaltasun-ziurtagiria.

Ezagutzak: Altuak piezen eta egitura mekanikoen planoak interpretatzen.

Esperientzia: Gutxienez 3 urtekoa soldadura erdiautomatikoan.

Kontratu mota: Kontratu mugagabea probaldiaren ondoren.

Lanaldia: Lanaldi osoa zatitua.

Ordutegia: Astelehenetik ostegunera 08:00etatik 13:00etara eta 14:30etatik 17:30etara eta ostiraletan 07:00etatik 14:00etara.

MANTENTZE-LANETAKO TEKNIKARIA:



HERNANI

Egin beharreko lanak:

Matxura elektrikoak edo mekanikoak diagnostikatzeko eta konpontzeko lanak egitea, zuzenketan, ezarritako beharren eta lehentasunen arabera.

Prebentziozko mantentze-lanak egitea aldian behin, esku-hartzeak erregistratuta.

Programatutako jarduketan mantentze prediktiboa egitea.

Akatsak eta matxurak detektatzea, produkzio-lerroa etengabe hobetuz.

Beharrezko ordezkotako piezen ardura hartzea, hau da, izakinak kontrolatzea, ordezkotako piezak identifikatzea eta behar bezala biltegitratzen direla ziurtatzea.

Formakuntza: Mantentze mekaniko, elektromekaniko edo mekaniko industrialeko goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: Pneumatika hidraulikoan eta soldaduran.

Laser edo puntzonatzeko makinak, tolesteko makinak eta abar erabiltzen jakitea baloratuko da.

Esperientzia: Laser-makinak, tolesteko makinak, panelatzeko makinak, puntzonatzeko makinak, zulagailuak eta abar konpontzen.

Kontratu mota: 3 eta 6 hilabete bitarteko proba-kontratua, mugagabe izateko aukerarekin aldi hori

amaituta.

Lanaldia: Astean 3 9 orduko lanaldi osoa txandaka.

Automobil propioa izatea: Ez da beharrezkoa.

Bidaiatzeko prest egotea: Ez da beharrezkoa.

LASER ETA TOLESTEKO MAKINAKO LANGILEAK:



HERNANI

Egin beharreko lanak:

Tolesteko makinetarako edo laserrerako esleitutako produkzio-orriak behar bezala garatzen direla ziurtatzea.

Tolesteko makinan matrizeak eta puntzoiak produkzio-orriaren arabera programatzea eta jartzea, edo laser-makinako arazoak konfiguratzea, operatzea eta konpontzea.

Fabrikatutako piezen kalitatea ziurtatzea bezeroaren eskakizunen arabera.

Formakuntza: Fabrikazio mekanikoko produkzioaren programazioko edo fabrikazio mekanikoko diseinuko goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: Trumpf edo Salvagnini tolesteko makinak maneiatzen, matrizeak eta puntzoiak jartzen eta CNC tolesteko programak sortzen edo laserra zentratzen eta konfiguratzen.

Planoak interpretatzen eta laser-makinak, puntzonatzeko makinak, okintzeko makinak eta abar neurtzeko eta maneiatzeko tresnak erabiltze ezagutzak izatea baloratuko dira.

Kontratu mota: 3 eta 6 hilabete bitarteko proba-kontratua, mugagabe izateko aukerarekin aldi hori amaituta.

Lanaldia: Astean 3 9 orduko lanaldi osoa txandaka.

Automobil propioa izatea: Ez da beharrezkoa.

Bidaiatzeko prest egotea: Ez da beharrezkoa.

KALITATE-KONTROLEKO LANGILEA:



ERRETERIA

Egin beharreko lanak: Kalitate-buruarekin lankidetzan estuan, honako hauetan laguntzea:

Produkzio-prozesuaren faseetan piezen neurketa eta kontrola egitea, bai eskuz, bai hiru dimentsioko makinarekin.

Pc-Dmis kontrol-programa duen hiru dimentsioko makina globala erabiltzea.

Neurketa-ekipoaren erabilera maneiatzeari: Alexometroa, rugosimetroa, mikrometroak, kalibreak, profilen proiektorea, hiru dimentsioko makina, etab.

Kalitatea kontrolatzeko bitartekoak eta ekipoak kalibratuta eta eskatutako baldintzetan edukitzea.

Produktu bakoitzaren kalitate-plana eta kalitate-planeko prozesuak egiaztatzeke eta kontrolatzeko jarraibideak eta bitartekoak zehazten laguntzea.

Produktuak fabrikatzeko prozesuan kalitate-jarraibideen jarraipena egitea eta horiek betetzen direla kontrolatzea, hautemandako desbideratzei edota arazoei erantzuteko beharrezko ekintzak proposatzen eta koordinatzen.

Gorabeherak eta desadostasunak kudeatzen laguntzea.

Formakuntza: Mekanizazioko erdi-mailako edo goi-mailako formakuntza-zikloa.

Ezagutzak: UNE-EN 9100 arauan eta Nadcap prozesu ziurtatuan.

Excel, office paketea eta ERP-rekin lan egitera ohituta egotea baloratuko da.

Esperientzia: Pc-Dmis hiru dimentsioko neurketa-programaren maneiuan, lehen aipatutako neurketa-ekipoen erabileran eta plano eta perdoi geometrikoen interpretazioan.

Mekanizazioan aldeztatik esperientzia izatea baloratuko da.

Hizkuntzak: Frantsesa eta ingelesa jakitea baloratuko da.

Profila: Pertsona proaktiboa, bitxia, ikasteko eta esperimendatzeko gogoia eta enpresarekin eta proiektuarekin konpromisoa duena.

Kontratu mota: Kontratu mugagabea.

Lanaldia: Goizeko eta arratsaldeko txandak edo lanaldi zatitua izateko prestasuna.

Soldata: Lehenengo, soldata hautagaiaren esperientziaren arabera izango da, eta gero aurrera egin ahala.

Eskaintzen du: Talde dinamiko eta hurbil bateko kide izatea eta enpresak urte hauetan izan duen hazkundearekin jarraitzen laguntzea.

--

Gure lan eskaintzaren bat interesatuz gero, bidali zure CV-a lanpoltsa@armeriaeskola.eus helbidera eta enpresari bidaliko diogu.

Edozein zalantza baduzu gurekin jar zaitezke harremanetan.

Informazio gehiagorako: Eider / Malen.

943 20 32 44

lanpoltsa@armeriaeskola.eus