

*El poder de la colaboración*

**Mapa Industrial:  
Competencias empresariales  
mecatrónica de precisión  
Lehiagune - BPTD**

[ngarcia@nabab-consulting.com](mailto:ngarcia@nabab-consulting.com)

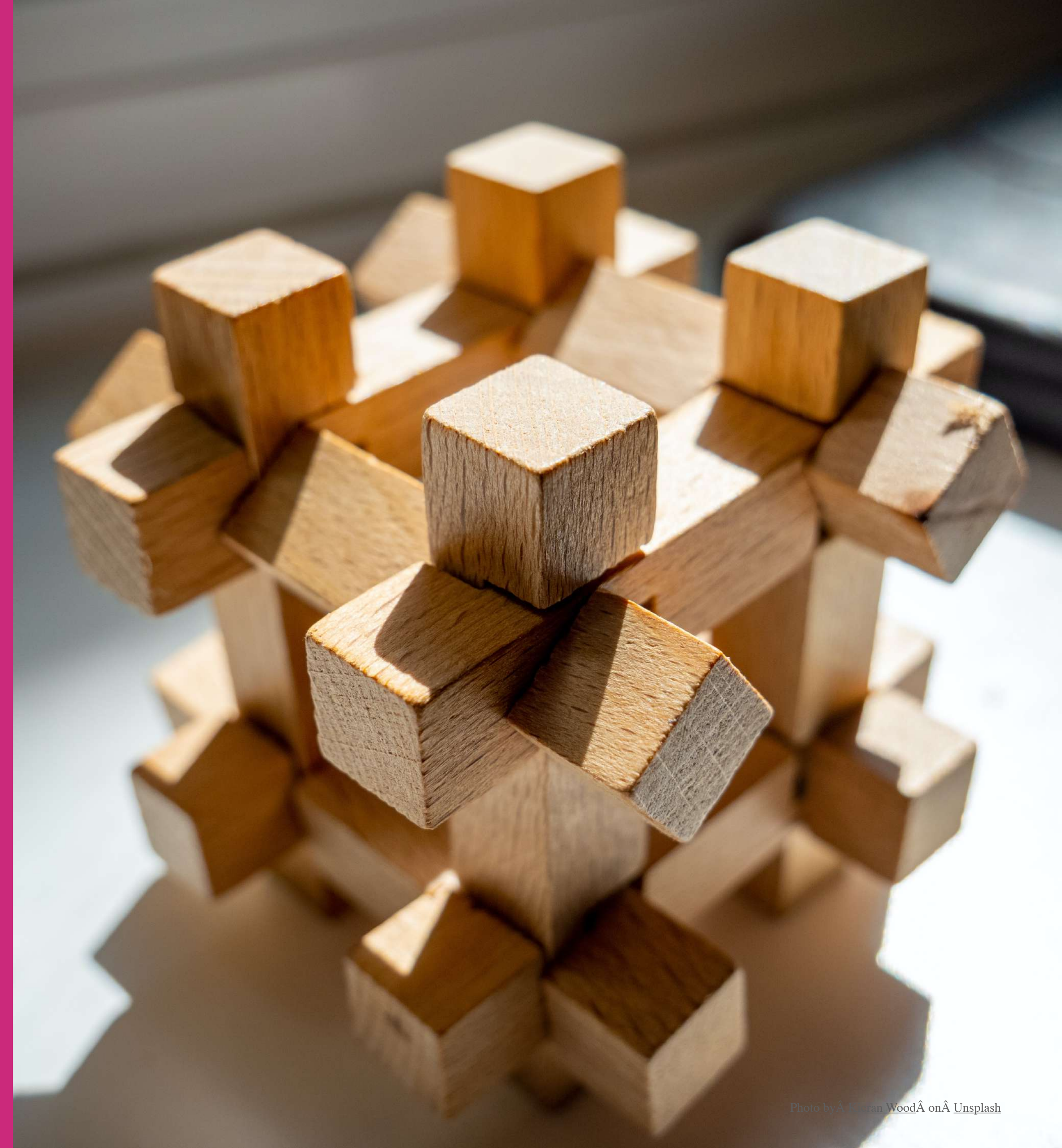


Junio 2020



# Contenido

-01-	Reconocimiento y agradecimientos	→	<u>pg 3</u>
-02-	Objetivos & Alcance	→	<u>pg 4</u>
-03-	Resumen ejecutivo	→	<u>pg 5</u>
-04-	¿Que te aporta ?	→	<u>pg 6</u>
-05-	Conclusiones	→	<u>pg 7</u>
-Anexo 1-	Análisis Empresas	→	<u>pg 12</u>
-Anexo 2-	Análisis de ámbitos de colaboración	→	<u>pg 45</u>
-Anexo 3-	ABC empresarial ¿Quién es quien?	→	<u>pg 63</u>
-Anexo 4-	Contextualización y claves	→	<u>pg 136</u>





# Reconocimiento y agradecimientos

*Este estudio ha sido, como son todas las cosas que merecen la pena, fruto de un trabajo de equipo, sin la inestimable colaboración de todos y cada una de las personas que han acompañado al movimiento empresarial Lehiagune desde sus orígenes, este estudio no sería posible, por ello y dado que el proyecto Lehiagune se cierra con este estudio queremos agradecer:*

*A todas las empresas e instituciones, pero sobretodo a las personas, que formando parte de la iniciativa empresarial Lehiagune o no, ayudaron a crear y definir el camino a seguir en Lehiagune ahora ya convertida en una Asociación empresarial independiente BPTD*

*A los socios/as y equipo ejecutivo de Armeria Eskola Elkatea, por ayudar y acoger a la iniciativa Empresarial Lehiagune en su proceso de gestación.*

*A las empresas participantes en el presente estudio, y en particular a los/las 48 hombres y mujeres, directivos de las mismas, que con la confianza y complicidad necesarias han compartido su tiempo e información de forma amable y generosa.*

*Al Ayuntamiento de Eibar, que ha apoyado y financiado el proyecto Lehiagune desde sus orígenes y que sigue haciéndolo, ahora en su forma de Asociación empresarial BPTD.*

*Y de forma especial al Ayuntamiento de Ermua y a la Fundación Izarra por apoyar la iniciativa empresarial Lehiagune desde sus inicios y por financiar el desarrollo del presente estudio.*

# Objetivos y alcance

## Objetivos

El presente estudio tiene dos grandes objetivos:

1. Permitir a las empresas profundizar en su conocimiento mutuo, como base primordial para establecer cualquier tipo de colaboración.

Mediante una herramienta que sirva para identificar y mostrar ordenadamente las capacidades y competencias y las posibles complementariedades complementarias de las empresas participantes, poniendo foco en la mecatrónica de precisión.

2. Identificar posibles vías de colaboración entre las empresas participantes en el estudio, que muestren claves para poner en marcha proyectos que permitan acelerar el proceso de cooperación entre las empresas del distrito.

## Alcance

El alcance que comprende el estudio es el siguiente:

1. Generar un modelo común para estructurar el rico y variado ecosistema industrial Lehiagune-BPTD, en torno a su singularidad, la mecatrónica de precisión. De forma que se pueda identificar y clasificar a cada empresa del ecosistema en cuanto al aporte de valor, que su modelo de negocio añade al ecosistema industrial de mecatrónica de precisión.

2. Clasificar con dicho modelo a una muestra de las empresas industriales del ecosistema, lo más heterogénea posible, de forma que el modelo generado en el punto sea validado en su utilización real. Generando una primera base de datos que capte las competencias de las empresas, en torno a la mecatrónica de precisión y a su experiencia en proyectos de innovación, cooperación...

3. En base a los datos captados, realizar un análisis y caracterización de dicha muestra del ecosistema industrial, que refleje a fecha de hoy las reflexiones sobre las competencias y capacidades en torno a la mecatrónica de precisión, y de generar riqueza en colaboración.

4. Realizar un estudio de la, estrategia y retos a futuro, de las empresas participantes. Cuyo análisis permita trasladar una visión de posibles acciones de cooperación de interés para las empresas de ecosistema.



# Resumen ejecutivo perfil empresas

Empresas participantes		RI	CE	SC
<b>Tipología</b>	<b>48</b>	<b>24</b> Referente Industriales	<b>23</b> Colaborador estratégico	<b>20</b> Servicio Conexo
<b>Facturación</b>	Σ Facturación <b>892M€</b> 2018 <b>+41%</b> Previsión 2023	<b>48,6M€</b> 2018 <b>+34%</b> Previsión 2023	Facturación Media <b>8,5M€</b> 2018 <b>+24%</b> Previsión 2023	<b>1,2M€</b> 2018 <b>+116%</b> Previsión 2023
<b>Empleo y talento</b>	Σ Empleo <b>5005</b> BPTD jun-2019 <b>74%</b> Talento técnico <b>&gt;72%</b> <b>+12,8%</b> Previsión 2023(1)	<b>227</b> BPTD jun-2019 <b>75%</b> <b>+14%</b> Previsión 2023(1)	Empleo Medio <b>63</b> BPTD jun-2019 <b>60%</b> <b>+2,1%</b> Previsión 2023(1)	<b>12</b> BPTD jun-2019 <b>100%</b> <b>+33%</b> Previsión 2023(1)
<b>Facturación por persona</b>	Facturación/persona Media <b>133K€</b> 2018	<b>184K€</b> 2018	Facturación/persona Media <b>117K€</b> 2018	<b>88K€</b> 2018
<b>Internacionalización</b>	Internacionalización <b>4</b> Pertenece a Grupo Int. <b>67%</b> Venta Internacional <b>33%</b> Sedes (2) Internacionales <b>64%</b> Facturación Internacional	<b>0</b> Pertenece a Grupo Int. <b>75%</b> Venta Internacional <b>42%</b> Sedes (2) Internacionales <b>70%</b> Facturación Internacional	<b>1</b> Pertenece a Grupo Int. <b>75%</b> Venta Internacional <b>18%</b> Sedes (2) Internacionales <b>54%</b> Facturación Internacional	<b>3</b> Pertenece a Grupo Int. <b>25%</b> Venta Internacional <b>60%</b> Sedes (2) Internacionales <b>1%</b> Facturación Internacional
<b>Certificaciones patentes y marcas</b>	<b>81%</b> (88) Certificaciones <b>29%</b> (66) Patentes <b>4%</b> (2) Modelos de utilidad <b>40%</b> (46) Marcas	<b>(51)</b> Certificaciones <b>54%</b> (63) Patentes <b>8%</b> (2) Modelos de utilidad <b>54%</b> (39) Marcas	<b>(32)</b> Certificaciones <b>0%</b> (0) Patentes <b>0%</b> (0) Modelos de utilidad <b>19%</b> (3) Marcas	<b>(5)</b> Certificaciones <b>12%</b> (3) Patentes <b>0%</b> (0) Modelos de utilidad <b>38%</b> (4) Marcas
<b>Herramienta competitividad / Digitalización</b>	<b>92%</b> ERP <b>56%</b> CRM <b>17%</b> MES <b>4%</b> MOM <b>46%</b> Simulación <b>27%</b> %Maq. I4.0 Ready	<b>96%</b> ERP <b>67%</b> CRM <b>21%</b> MES <b>8%</b> MOM <b>67%</b> Simulación	<b>87,5%</b> ERP <b>44%</b> CRM <b>12%</b> MES <b>0%</b> MOM <b>56%</b> Simulación	<b>87%</b> ERP <b>50%</b> CRM <b>14%</b> MES <b>0%</b> MOM <b>12%</b> Simulación
<b>Innovación en 3 años y Colaboración</b>	Proy. de innova. Tec. <b>75%</b> > <b>210</b> si N°proy. Proy. de innova. NO Tec. <b>59%</b> <b>104</b> si N°proy. Experiencia en colaboración <b>83%</b> si	Proy. de innova. Tec. <b>83%</b> > <b>147</b> si N°proy. Proy. de innova. NO Tec. <b>62%</b> <b>59</b> si N°proy.	Proy. de innova. Tec. <b>69%</b> > <b>51</b> si N°proy. Proy. de innova. NO Tec. <b>56%</b> <b>31</b> si N°proy.	Proy. de innova. Tec. <b>62%</b> > <b>12</b> si N°proy. Proy. de innova. NO Tec. <b>25%</b> <b>14</b> si N°proy.
<b>Alianzas y actividad asociativa</b>	<b>88%</b> de BPTD <b>37%</b> de PV <b>15%</b> de España <b>17%</b> Internacionales	<b>58%</b> de BPTD <b>46%</b> de PV <b>62%</b> de España <b>21%</b> Internacionales	<b>68%</b> de BPTD <b>31%</b> de PV <b>12%</b> de España <b>19%</b> Internacionales	<b>62%</b> de BPTD <b>25%</b> de PV <b>0%</b> de España <b>0%</b> Internacionales
<b>Suelo Industrial</b>	<b>183.630 m2</b> Superficie actual <b>96%</b> en propiedad			

(1) Para el cálculo de la previsión de empleo a 2023, se han extrapolado los datos de empleo previsto para 2022.

(2) En empresas que pertenecen a Se incluyen las sedes de las empresas que perteneces a grupos internacionales.

**P** En los análisis segmentados por tipología de actividad de la cadena de valor en este apartado, NO se han incluido a las empresas que desarrollan actividades de más de una tipología de forma simultánea, ya que no se dispone de la información segmentada de facturación y/o personas por tipología de actividad. Y su inclusión en una de las tipologías que desarrolla o en todas ellas, distorsionaría el resultado del análisis.

**E** En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final, de productos y servicios de mecatrónica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:  
 (1) **Referente Industrial extendido:** se computan todas las empresas que sean Referentes Industriales puras y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)  
 (2) **Colaborador estratégico extendido:** se computan en CE, todas las empresas que sean Colaborador estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)  
 (3) **Servicio Conexo,** se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)



# ¿Qué te aporta el estudio?

A quién va dirigido y qué te puede aportar

¿Qué te aporta este estudio?

	1 Organismos y asociaciones, con competencias en desarrollo industrial.	2 Empresas participantes	3 Empresas NO participantes
<b>Contextualización</b> <i>“Ayuda a visualizar y concienciar sobre la necesidad de tomar parte activa en el desarrollo de la economía industrial del distrito, y clarifica el planteamiento y camino recorrido.”</i>	✓	✓	✓
<b>ABC Empresarial ¿Quién es quién?</b> Ofrece una herramienta para la divulgación de las competencias y capacidades individuales, de las empresas del ecosistema. Ofrece una visión sobre: ¿Qué tipo de apoyo pueden necesitar cada empresa para avanzar y crecer?, ¿en qué tipo de proyectos pueden estar interesados en participar? <i>“Permite tener un mayor conocimiento INDIVIDUAL de cada organización, entender mejor cuál es su posicionamiento, tipología de empresa y competencias y capacidades individuales, alineadas con la mecatrónica de precisión”</i>	✓	✓	✓
Visualizar públicamente el posicionamiento individual de tu empresa, alineado con la macatrónica de precisión, abriendo oportunidades de colaboración con terceros.		✓	
Ayudará a dar respuesta a: ¿Con qué empresas hay posibilidades de colaboración, en productos, mercados, clientes?, ¿Con qué empresas somos complementarios?, ¿Qué empresa puede ser mi proveedor, o mi cliente?		✓	✓
<b>Análisis empresas.</b> Ofrece una herramienta para la divulgación de las competencias y capacidades agrupadas, de las empresas del ecosistema. <i>“Ofrece una visión global de las características y capacidades de la muestra analizada, alineadas a la mecatrónica de precisión, identificando puntos fuertes y puntos de mejora en las competencias de partida.”</i>	✓	✓	✓
Ayudará a definir políticas y proyectos orientados a reforzar los puntos de debilidad y a sostener y potenciar los puntos fuertes del ecosistema.	✓		
Ayudará a identificar posibles oportunidades de crecimiento, o diversificación individual, que puedan ser apreciadas y necesarias para el fortalecimiento del ecosistema industrial.		✓	✓
<b>Análisis ámbitos de colaboración</b> Ayudará a definir qué tipo de acciones pueden promoverse desde los organismos, alineadas con las capacidades, retos y estrategias priorizadas por las empresas. <i>“Ofrece una visión AGRUPADA de los retos y estrategias principales y coincidentes de las empresas participantes.”</i>	✓		
Permitirá visualizar cuantas empresas están alineadas con las acciones o retos que desde cada empresa se priorizan. Descubriendo posibles oportunidades para abordar retos en colaboración		✓	✓



# Conclusiones del estudio

El enfoque de las conclusiones del estudio se va a orientar a entender y conocer el perfil de las empresas, sus retos y el potencial y oportunidades de crecimiento del ecosistema industrial del distrito, desde la perspectiva de la mecatrónica de precisión.

Cuando nos referimos a las empresas en este apartado, nos referimos siempre a las empresas participantes en el estudio.

Los textos en “*cursiva y entrecorridos*”, son conclusiones cualitativas que se soportan en apreciaciones de las empresas, y en el análisis e interpretación de los datos.



# Conclusiones del estudio

### -01- Tipología

- ▶ El 31% de las empresas, desarrollan varias actividades de la cadena de valor. Un 8,3% tienen actividad en todas las etapas de la cadena de valor identificadas. *“La oferta y capacidades de las empresas, en las diferentes fases de la cadena de valor, no es conocida externamente en gran parte de los casos. Las empresas son conocidas habitualmente por su actividad fundacional, que no siempre es la actividad principal de la compañía”*

### -02- Empleo

- ▶ El 74% del empleo generado por las empresas está ubicado en el distrito. Los referentes industriales son los mayores generadores de empleo, ubicándose el 75% de sus empleos en el distrito. El 63% del empleo generado por los colaboradores estratégicos, es en el distrito, las empresas de esta tipología con implantaciones internacionales generan porcentajes elevados de empleo en destino. Los servicios conexos generan el 100% del empleo en el distrito,

### -03- Facturación y crecimiento

- ▶ La facturación total de las empresas en 2018 fue de 892M€.
- ▶ El 60% de las empresas prevén un crecimiento de su facturación a 5 años superior al 30%, el 33% de las empresa prevén un crecimiento superior al 70% en 5 años.
- ▶ La previsión de incremento de facturación media a 5 años es del 40%, con un impacto sustancialmente menor en el incremento de empleo, que se prevé del 12,8%(1). *“La mayoría de las empresas productivas consideran la digitalización de procesos, como medio para poder abordar el crecimiento en facturación previsto, con un crecimiento significativamente menor en empleo. Para poder adaptarse a los niveles de competitividad demandados.”*
- ▶ El ratio de facturación por empleado en los referentes industriales (184K€) es 2,1 veces superior que en los Servicios conexos (117K€) y 1,57 veces mayor que el de los colaboradores estratégicos (88K€).

### -04- Sectores cliente

- ▶ El conjunto del ecosistema, está ampliamente diversificado ofreciendo productos y servicios a 31 sectores cliente.
- ▶ La diversificación por sectores cliente, no es uniforme ni de forma general, ni por tipología de empresas de la cadena de valor que del ecosistema.
- ▶ El 8,3% de las empresas tienen un solo sector cliente, y un 20,8% tienen dos únicos sectores cliente.
- ▶ Los sectores cliente principales son: Industria manufacturera y auxiliar (72,3%), Automoción (70,8%) y Bienes de equipo (64,5%), seguidos por Aeronáutica (43,7%), Energía (37,5%), Ferroviario (33,3%), Salud (27,1%), Construcción, Defensa y Alimentación (25%), el porcentaje de empresas que trabajan en el resto de sectores es inferior al 25%.

### -05- Internacionalización

- ▶ *“El ecosistema tiene destacados niveles de internacionalización”*: Un 66% de sus empresas venden internacionalmente y el 64% de las ventas totales son internacionales.
- ▶ Los destinos donde más empresas venden son: Europa (64%), América latina (37,5%), Asia (3,3%) y EEUU (25%). (% de empresas que venden en el país frente al total)
- ▶ Los países objetivo de presencia y/o crecimiento internacional son: Europa, con 15 empresas que lo posicionan en sus objetivos estratégicos, EEUU, con 6 empresas, Latinoamérica con 3 empresas y Asia con 2 empresas.
- ▶ El 33,3% de las empresas dispone de sedes internacionales, que suman 42 en total, ubicadas: 16 sedes en Europa, 11 sedes en Asia, 8 sedes en EEUU y 7 sedes en América latina.
- ▶ Por tipologías, las empresas, con facturación internacional representan el 75% de los referentes industriales y colaboradores estratégicos, que facturan internacionalmente el 70% y el 54% respectivamente.
- ▶ *“Las empresas de servicios conexos tienen un carácter de atención más local”*, y pese a que un 25% de ellos venden internacionalmente, la cifra de ventas internacional es del 1% de sus ventas, *“es casi de carácter anecdótico y se produce de forma reactiva por el efecto de la cercanía de Francia, o por la facturación internacional derivada de clientes nacionales”*.
- ▶ 4 de las empresas participantes pertenecen a grupos internacionales, Destacando que 3 de estas 4 empresas son de la tipología servicios conexos a la industria. *“Lo que evidencia la oportunidad de expansión internacional, de determinados servicios conexos a la industria que estos grupos están aprovechando”*. Importante destacar que una de las empresas participantes, MYL que por ser referente industrial a la vez que Servicio conexo, no aparece en los datos agrupados de servicios conexos, es considerado un referente Internacional en sus servicios de reparación de cabezales.



# Conclusiones del estudio

**-06-**

Organización y Talento y Valores

- ▶ “El ecosistema industrial es un gran demandante de talento de perfil técnico” más del 72% del empleo de las empresas del ecosistema es talento técnico. El número de personas con perfil técnico en las empresas supera las 3600 personas, de las cuales 2181 desarrollan su actividad en producción, 864 en oficina técnica e Ingeniería, 252 en SAT, 160 en Innovación y 157 en calidad.
- ▶ El 58% de las empresas tienen un departamento de innovación como tal, y/o recursos dedicados parcialmente a la innovación, dentro de su estructura organizativa.
- ▶ Los valores que priman en la cultura empresarial de las empresas del ecosistema son: Orientación a clientes 79%, Trabajo en equipo y cooperación 69%, Compromiso con la organización 52%, Capacidad de aprendizaje y adaptación 46%, Resolución de problemas 39%. *“El sector por tanto demanda talento, con una clara orientación de servicio al cliente, comprometido, que se actualice y se adapte sistemáticamente, resolutivo y con capacidad de trabajar en equipo y crecer en colaboración”*

**-07-**

Certificaciones patentes y marcas

- ▶ El 81% de las empresas tienen al menos una certificación, siendo la ISO 9001 la más habitual, con el 73% de las empresas certificadas. Tras ella la ISO 14001, La OHSAS 18001 y la UNE EN 9100, con una certificación del 25%, 15% y 15% respectivamente.
- ▶ Existe una clara concentración de las patentes en los Referentes industriales, concentrando estos el 95% de las patentes del conjunto de empresas. Aun así existe una clara capacidad de mejora ya que solo el 29% de los referentes industriales tienen alguna patente. Es importante destacar, que el 37% de los servicios conexos dispone de patentes.
- ▶ Un 40% de las empresas disponen de marcas registradas, con una elevada concentración en los referentes industriales que suman el 85% de las 46 marcas registradas por las empresas del ecosistema, incluso para los Referentes industriales existe un amplio ámbito de mejora ya que solo el 54% de ellos dispone de marcas registradas.

**-08-**

Alianzas y actividad asociativa

- ▶ *“La diversidad de sectores cliente, y las diferentes tipología de empresas que componen el ecosistema, hace que exista una gran variedad de Asociaciones a las que las empresas pertenecen”*
- ▶ El 8% de las empresas no pertenecen a ninguna Asociación.
- ▶ *El 88% de las empresas pertenecen a una Asociación en el ámbito del distrito BPTD. De las cuales BPTD y Armería Eskola Elkarte son las principales con un 63% y un 58% de empresas asociadas respectivamente. “Dado que las empresas elegidas se han priorizado teniendo en cuenta, entre otros criterios, su pertenencia a BPTD, o su participación en el grupo de trabajo de AEE - Lehiagune, estos valores no son representativos.”*
- ▶ *El 38% de las empresas pertenecen a alguna Asociación del País Vasco, existiendo una gran diversidad, con hasta 24 Asociaciones mencionadas, siendo Adegí, Hegan y Innobasque la de mayor coincidencia con un 8% de empresas asociadas a cada una.*
- ▶ El 35% de las empresas pertenecen a alguna asociación nacional, identificándose 14 asociaciones, de las que AFM con un 27% de empresas asociadas es la que reúne a un mayor número de empresas del ecosistema.
- ▶ En el ámbito internacional solo el 17% de las empresas pertenecen a alguna de las 10 asociaciones /consorcios empresariales mencionados.
- ▶ *“Se confirma la necesidad de un punto de encuentro único, que cubra intereses comunes a las empresas del ecosistema industrial de mecatrónica de precisión del distrito, y que permita generar un entorno de confianza que estimule el conocimiento mutuo necesario, para estimular potenciales colaboraciones”*

**-09-**

Herramientas competitividad Digitalización

- ▶ *“Existe un amplio margen de trabajo, en cuanto a la implantación de herramientas digitales de mejora competitiva en las empresas del distrito”*
- ▶ La herramienta más implantada son los ERP's con un 92% de empresas, que se reduce al 56% para el uso de CRM's.
- ▶ El 46% de las empresas utilizan herramientas de simulación.
- ▶ 8 y 2 empresas utilizan herramientas MES y MOM respectivamente de los 17 colaboradores estratégicos enfocados al diseño y fabricación mecánica participantes, donde su aplicación otorga mayores beneficios.
- ▶ Solo el 27% de la maquinaria disponible está preparada para los servicios de industria 4.0, *“Una parte importante de estas máquinas no están aprovechando esta capacidad”*.



# Conclusiones del estudio

**-10-**  
Innovación y colaboración

- ▶ “El estudio considera la experiencia previa en colaboración empresarial y la realización de proyectos de innovación, como criterios para medir las competencias de colaboración de las empresas”
- ▶ El 75% y 54% de las empresas han realizado algún proyecto de innovación tecnológica y/o no tecnológica respectivamente en los últimos 3 años.
- ▶ El 83% de los directivos entrevistados tienen experiencia directa en colaboración empresarial.
- ▶ Se considera por tanto que el 75% de las empresas, disponen de las competencias de partida necesarias para la colaboración. Ya que cumplen ambos requisitos.

**-11-**  
Referentes Industriales

- ▶ El proceso ligado a su modelo de negocio, en la que los referentes industriales manifiestan un menor nivel de competencia interna es la de; *fabricación de componentes para sus productos*, con hasta un 88% de externalización total a parcial. “Los referentes industriales se apoyan en la red de colaboradores estratégicos, que les proveen de los componentes en las áreas de conocimiento, para las cuales ellos carecen de competencia y/o capacidad”
- ▶ Para el resto de procesos de valor, Diseño, Montaje, verificación, venta, puesta en marcha y servicios de SAT/SAC, los referentes industriales disponen de competencia interna en un 79%, 71%, 96%, 71%, 71% y 56% respectivamente.

**-12-**  
Oferta mecatrónica y Competencias técnicas

- ▶ El posicionamiento estratégico del distrito por las soluciones de mecatrónica de precisión, se refuerza; viendo el perfil “mecatrónica” de los productos fig1 donde se ve que el 63% de los productos analizados incorporan las áreas de conocimiento de electrónica e informática. “Lo que sin duda es fruto de una apuesta decidida por su digitalización cómo vía de diferenciación y aporte de valor. En un porcentaje importante de estos productos el recorrido a realizar en el proceso de digitalización acaba de empezar y en la actualidad no ofrecen diferenciación apreciable por el cliente”.
- ▶ De forma general, las competencias internas Core de los Referentes Industriales, son: SF/FW y programación, Robótica Industrial y Automatización y autómatas programables. El nivel de competencia Interna total o parcial en estas áreas supera el 93% en las áreas de diseño, fabricación y verificación.
- ▶ En el resto de áreas de conocimiento, *exceptuando la de HW electrónico*, el conocimiento interno total o parcial supera el 83% en los ámbitos de diseño y verificación, externalizando total o parcialmente, la producción de dichas áreas en mas de un 75%.
- ▶ “En estos ámbitos de subcontratación preferente, la oferta de los colaboradores estratégicos, es pareja a la demanda de los referentes industriales, en las áreas de fabricación mecánica y electricidad industrial, siendo más limitada en la muestra para este estudio, la oferta en el ámbito de conocimiento de fluidos industriales”.
- ▶ Sin embargo el área de HW electrónico tiene una consideración muy diferenciada al resto, el conocimiento Interno total o parcial en diseño, en este área, no llega al 25%, y en el resto de ámbitos del área, el conocimiento interno total o parcial no supera en ningún caso el 50%.
- ▶ Cómo puede verse el perfil de la oferta de los referentes industriales, no es equilibrado, en los ámbitos de conocimiento de mecatrónica, existiendo una clara polarización hacia las áreas de Mecánica y control. Como muestra las figuras 1 y 2 la oferta mecatrónica no se ajusta al perfil, de los productos analizados, que siguiendo la tendencia hacia la *smartizacion* y *servitización*, incorporan ya de forma destacable, los ámbitos de conocimiento de Electrónica e informática, imprescindibles para su digitalización.

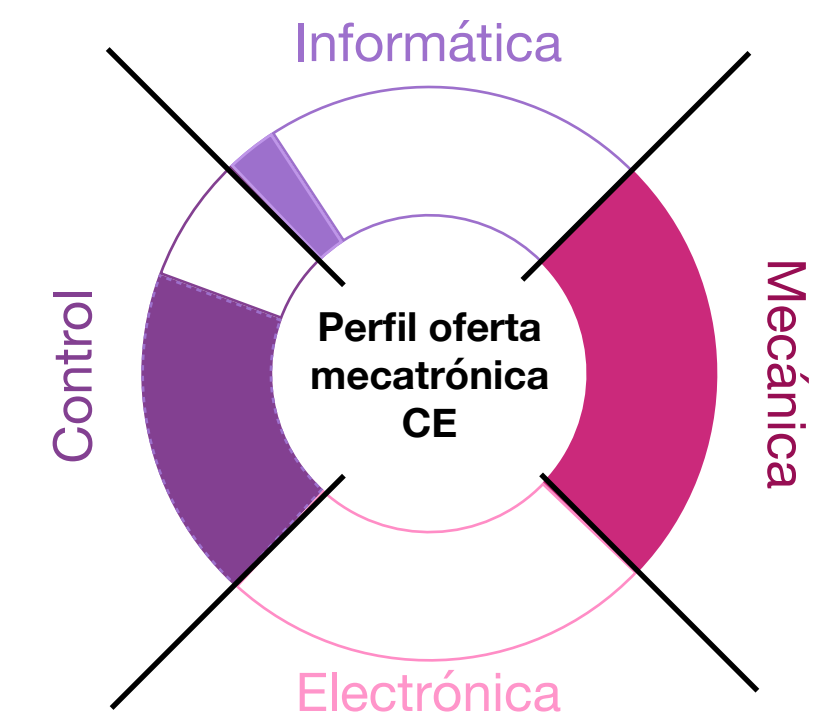


Figura 2

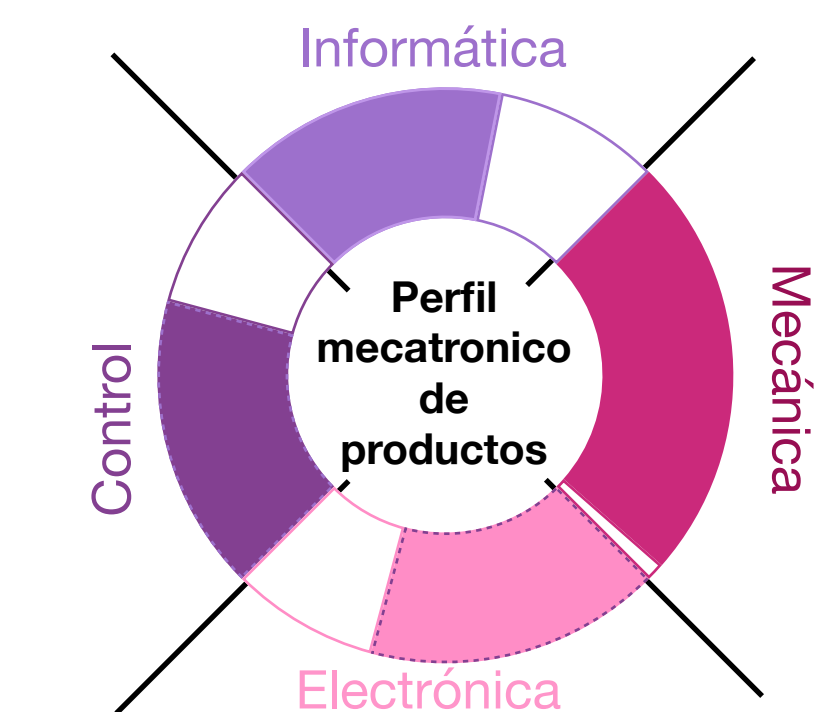


Figura 1



# Conclusiones del estudio

-13-

Talento

- ▶ “La previsible demanda de talento por parte de los referentes industriales, se entiende que evolucionará alineada con el fortalecimiento de estas líneas core, SF/FW y programación, Robótica Industrial y Automatización y autómatas programables. Que claramente apuestan por el aporte de valor y digitalización del producto, manteniendo o incrementando los niveles de externalización en el resto de áreas de conocimiento”
- ▶ “El ecosistema industrial de mecatrónica de precisión evidencia, un escaso nivel de competencia en el área de conocimiento de HW electrónico, pese a que el perfil de los productos mecatrónicos si la integran en un alto porcentaje, ni los Referentes Industriales ni los Colaboradores estratégicos, han considerado este área como core de sus negocios, por lo que la dependencia externa al distrito es elevada. Es cierto que el motivo puede estar ligado, al uso en la mayoría de las ocasiones, de soluciones estándar de HW multo-propósito de fabricación internacional que consiguen precios ajustados debido a la economía de escala. Siendo el HW electrónico un pilar necesario, en el recorrido hacia la inevitable digitalización de la oferta, estrategia priorizada por los Referentes Industriales, el potencial de innovación, este escaso nivel de competencia podría verse como un punto de mejora.”

-14-

Retos estratégicos

- ▶ El 77% de las empresas han realizado una reflexión estratégica formal en los últimos 3 años.
- ▶ El objetivo para el próximo periodo estratégico es de crecimiento para el 81% de las empresas y de mantenimiento del nivel competitivo actual para el resto.
- ▶ La digitalización esta a la cabeza de los ejes de transformación, considerados en los planes estratégicos de las empresas con un 77%, seguido del nuevo modelo de movilidad con un 48% y de la economía circular con un 30%.
- ▶ Con una superficie de ocupada por las empresas de 183.630m2, un 38% de las empresas preven la necesidad de incrementar la superficie de sus instalaciones actuales en el distrito BPTD.

-15-

Acciones de colaboración

- ▶ De las 118 retos estratégicos lanzados por las empresas, el 42% están relacionados con la comercialización, el 20% con retos internos, el 20% con adaptaciones de su oferta o propuesta de valor, y un 12% con la mejora de la eficiencia productiva, el 6% restante están relacionados con la colaboración y el tamaño.
- ▶ Se han recogido 91 propuestas para compartir conocimiento/experiencia en 59 temas, que se han agrupado en 9 áreas temáticas diferentes y muy diversas, entre las que destacan por su volumen de propuestas, los relacionados con: Colaboración, innovación y emprendizaje con 19 propuestas, Comercialización con 17 propuestas, Gestión, organización y talento con 14 propuestas y Digitalización con 13 propuestas.
- ▶ Se han recogido 10 demandas de búsqueda de colaboración en innovación en producto, servicio o proceso.
- ▶ Se han identificado 12 ámbitos de oportunidad para el incremento/mejora de la subcontratación en BPTD, en algunos casos por no existencia de oferta local, destacando el ámbito de los tratamientos superficiales y en el del trabajo conjunto de evolución de la red de proveedores locales.
- ▶ El 87% de las empresas manifiesta que colaboraría con su competencia, para acceder a nuevos mercados y/o a proyectos ambiciosos. Y se han identificado 5 ámbitos de colaboración potencial.
- ▶ El 80% de las empresas están interesadas en escuchar/participar en el desarrollo de nuevos productos /negocios alineados con sus líneas de negocio actuales, el 50% de las empresas están interesadas en escuchar/participar en el desarrollo de nuevos productos /negocios alineados con sus líneas de negocio actuales. Se han identificado 9 posibles proyectos en este ámbito.

-16-

¿Que se espera de BPTD?

- ▶ Las propuestas/solicitudes de actuación a BPTD se han recogido en 11 ámbitos. Propiciar la colaboración empresarial, seguido de incrementar el volumen de negocio, y favorecer el networking son las demandas prioritarias que las empresas realizan a BPTD.



# -Anexo 1-

## Análisis de empresas

Definiciones de partida	→ <u>pg 13</u>
Datos previos	→ <u>pg 15</u>
Facturación y personas	→ <u>pg 18</u>
Sectores cliente	→ <u>pg 21</u>
Internacionalización	→ <u>pg 22</u>
Organización talento y valores	→ <u>pg 23</u>
Certificaciones patentes y marcas	→ <u>pg 25</u>
Alianzas y actividad asociativa	→ <u>pg 26</u>
Innovación competitividad y colaboración	→ <u>pg 27</u>
Competencias Referentes Industriales	→ <u>pg 28</u>
Competencias Colaboradores estratégicos	→ <u>pg 36</u>
Competencias Servicios conexos	→ <u>pg 41</u>





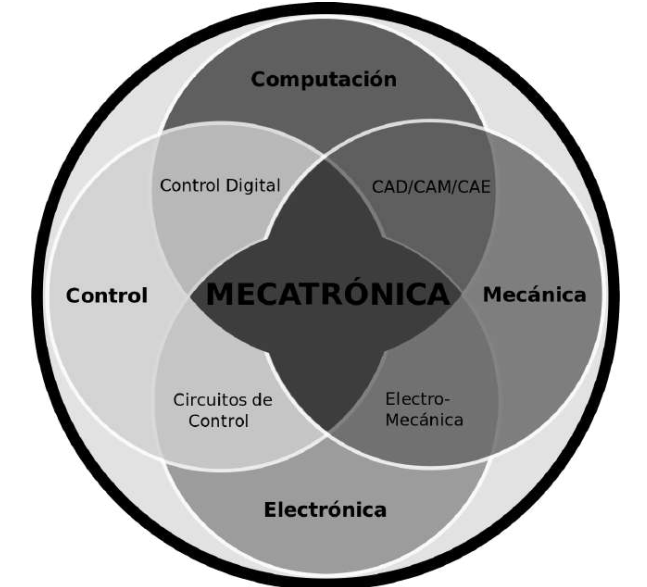
# Definiciones de partida

## Mecatrónica de precisión

La Mecatrónica, no es más que **la fusión o combinación de conocimientos provenientes de varias ramas de la ingeniería**, es decir, la Mecatrónica pretende ser, la ingeniera de precisión por excelencia **combinando 4 disciplinas** que son: La mecánica, la electrónica, la computación o informática y el control.

Cada una de estas 4 disciplinas comprende diferentes áreas, que comparten las demás.

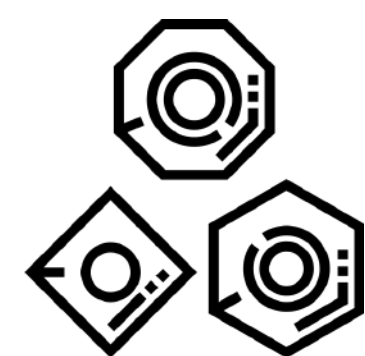
El esquema muestra un resumen de lo que representa la Mecatrónica y de cómo están relacionadas estas ingenierías entre sí.



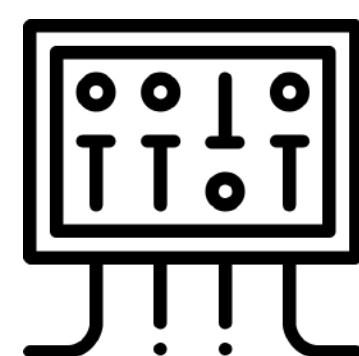
Aplicando este concepto, al presente estudio, hemos realizado una sub-división personalizada, de las áreas de conocimiento principales que pueden intervenir en los productos mecatrónicos, desarrollados en el ecosistema empresarial analizado.

Esta separación nos permitirá; clasificar y conocer las competencias técnicas en torno a la mecatrónica de precisión, de las empresas estudiadas, y del mismo modo, visualizar carencias del ecosistema y complementariedades entre empresas.

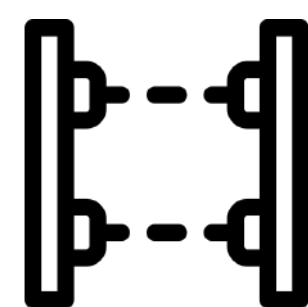
## Ámbitos de conocimiento Mecatrónica de precisión



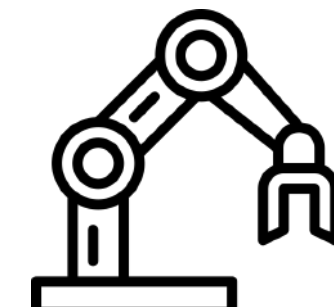
Diseño y fabricación mecánica



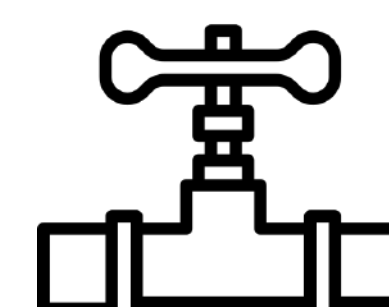
Electricidad Industrial



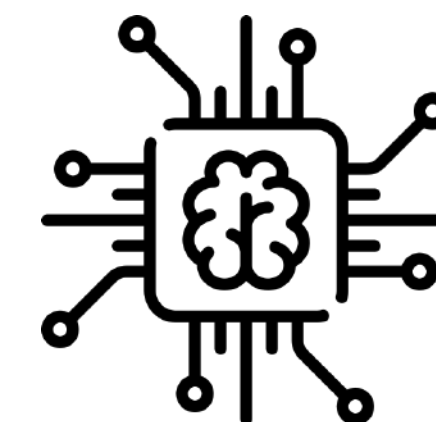
Automatismos y autómatas programables



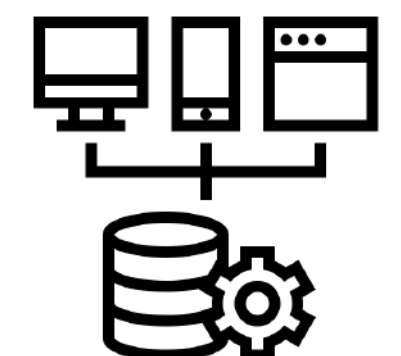
Robótica Industrial



Fluidos industriales



HW Electrónico



SW / FW Programación

Electricidad, automatización, control y fluidos industriales

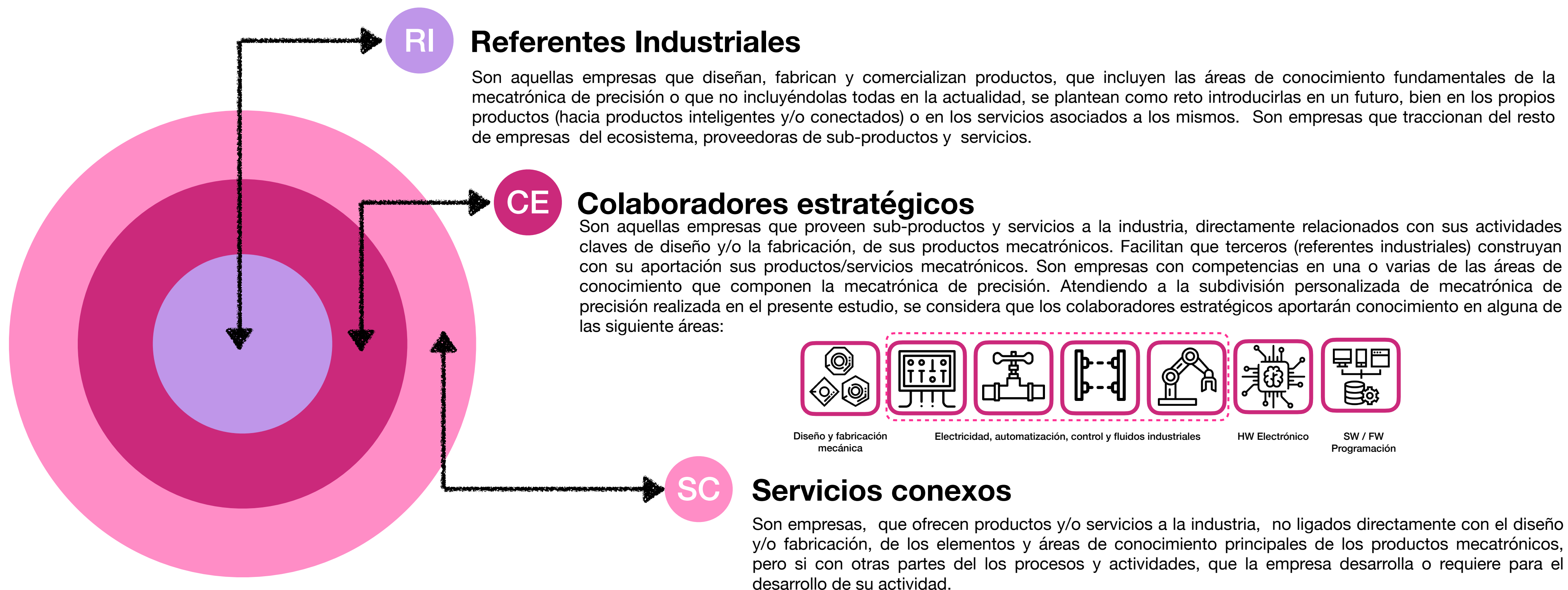


# Definiciones de partida

## Tipología de empresas que componen la cadena de valor del ecosistema industrial de mecatrónica de precisión

El ecosistema industrial del distrito BPTD, es muy rico y diverso. Con el objeto de poder *mapear* a las empresas y así visualizar sus complementariedades y sus competencias, con una visión más profunda centrada en la mecatrónica de precisión, se han definido tres grandes tipologías de empresas, que definen la **cadena de valor** y que componen el ecosistema industrial de mecatrónica de precisión en el distrito.

Entendiendo que la visión común de Lehiagune - BPTD, es la de posicionar al distrito como: **Lideres mundiales en, Diseño, Fabricación y Comercialización de sistemas macatrónicos de precisión**, la clasificación de las empresas se ha realizado, en función de su aporte de valor en la construcción de dichos sistemas mecatrónicos :



\*Una empresa podría formar parte de varios de las categorías en función de las actividades desarrolladas.



# Selección de participantes

Dado que los objetivos del presente estudio son: Permitir a las empresas profundizar en su conocimiento mutuo, como base primordial para establecer cualquier tipo de colaboración, e identificar posibles vías de colaboración entre las empresas participantes en el estudio.

El estudio prioriza, la profundidad del conocimiento de las empresas participantes, a la cantidad de empresas entrevistadas. Teniendo esto en cuenta, la selección de la muestra ha seguido los siguientes criterios:

- 1 Disponer de empresas que pudieran representar las diferentes tipologías en las que se ha estructurado el ecosistema de mecatrónica de precisión.
- 2 Intentar que las empresas de las diferentes localidades del distrito estuvieran representadas, garantizando la participación de empresas de Ermua-Mallabia.
- 3 Se han priorizado las empresas que participan en la asociación BPTD y/o en el grupo de trabajo Lehiagune.

-48-



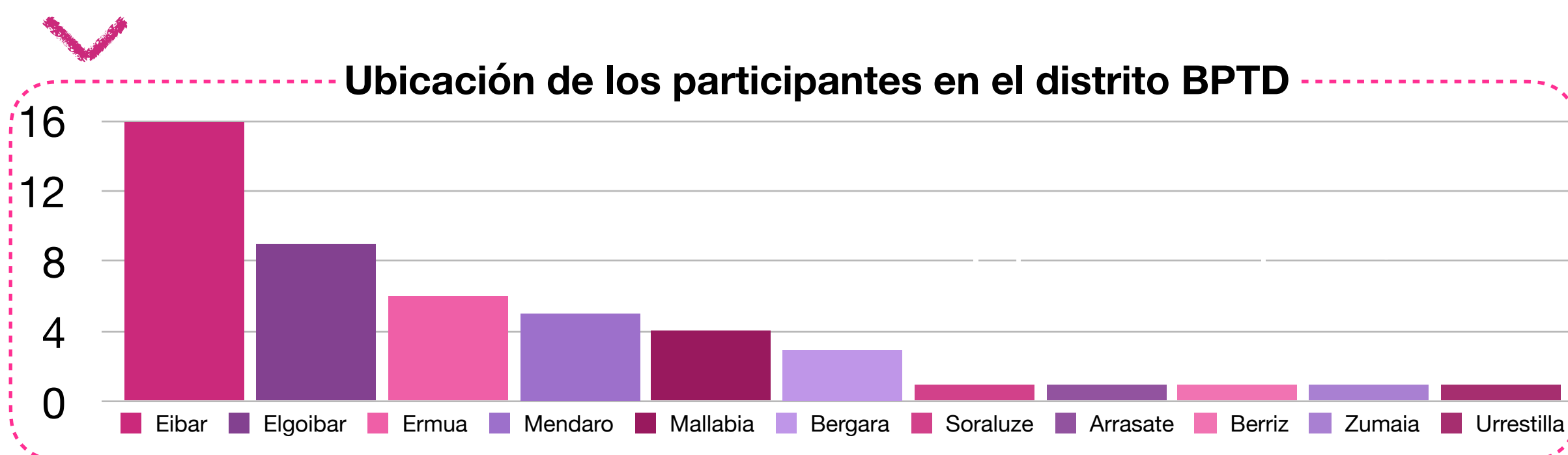
Empresas participantes en el proyecto



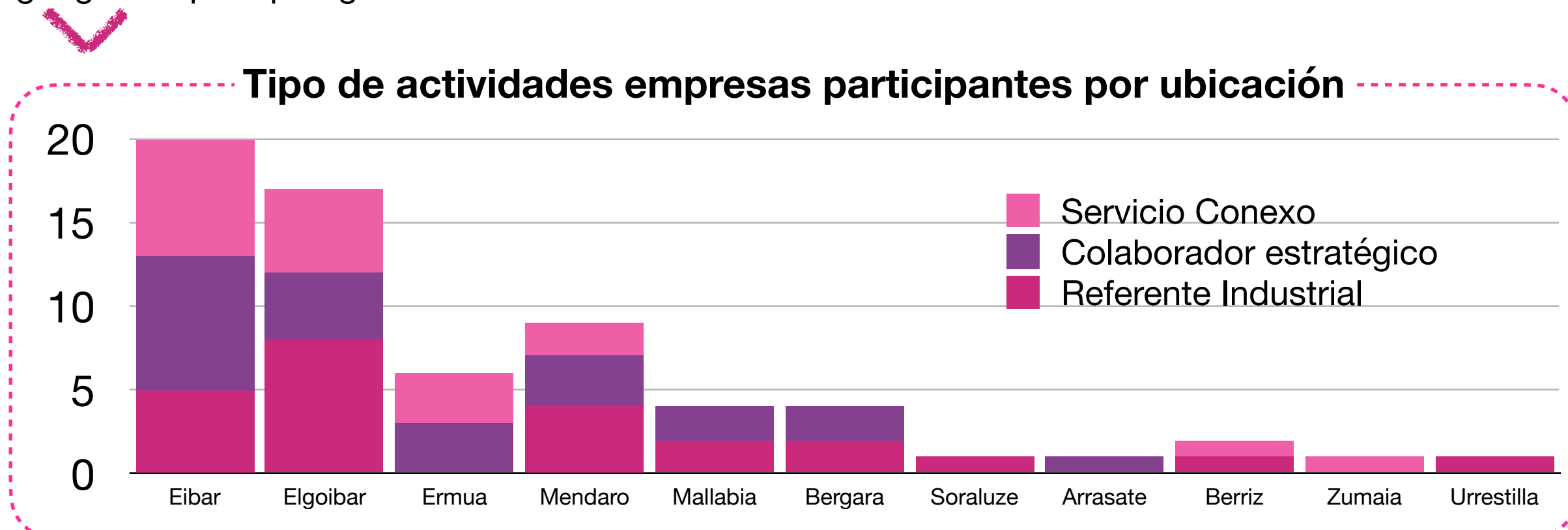
# Ubicación de las empresas participantes en el distrito BPTD

Lehiagune fue un movimiento empresarial gestado en Armeria Eskola Elkarte, lo que influyó en que un número importante de empresas, fueran cercanas al ámbito de influencia de la Asociación.

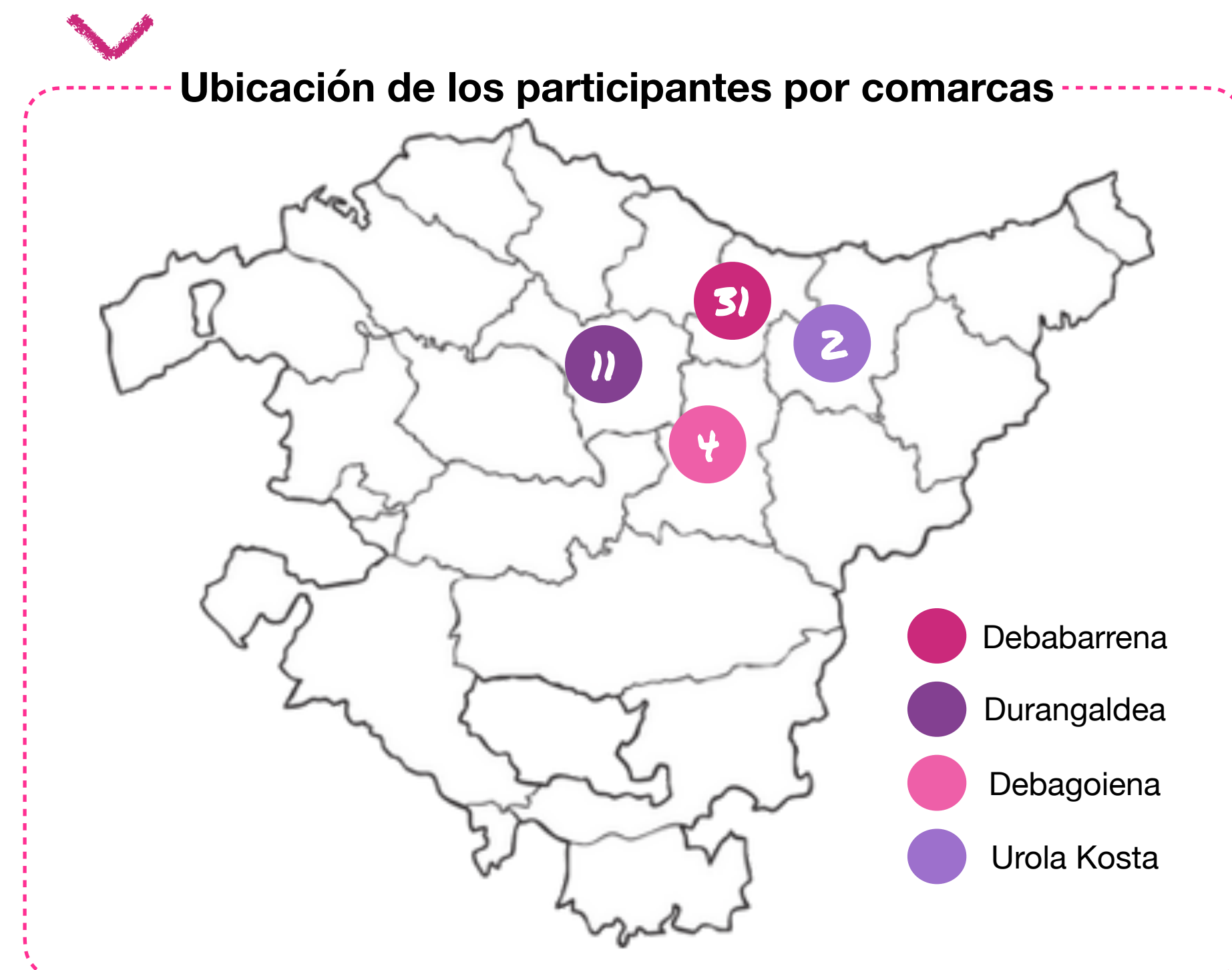
Dado que el presente estudio, ha priorizado la participación de las empresas participantes en las iniciativas Lehiagune y/o BPTD, esto ha generado que que exista cierta concentración de participantes con ubicaciones en el entorno de Eibar, Ermua-Mallabia, Elgoibar y Mendaro. Este dato no afirma ni desmiente, que exista una mayor concentración de empresas vinculadas al ecosistema de mecatrónica de precisión en estos territorios, sino simplemente ubica a las empresas participantes.



A continuación se muestran a nivel informativo, para cada municipio, el número de empresas analizadas por cada tipo de actividad definida, en relación al ecosistema de mecatrónica de precisión. La muestra NO permite extraer conclusiones en cuanto a la tendencia de ubicación geográfica por tipología de actividad.



**El distrito BPTD**, nace con la ambición de visualizar y poner en valor, los intereses y capacidades de las empresas de una zona geográfica que no se circunscribe a una sola comarca, el presente estudio también refleja esa realidad.

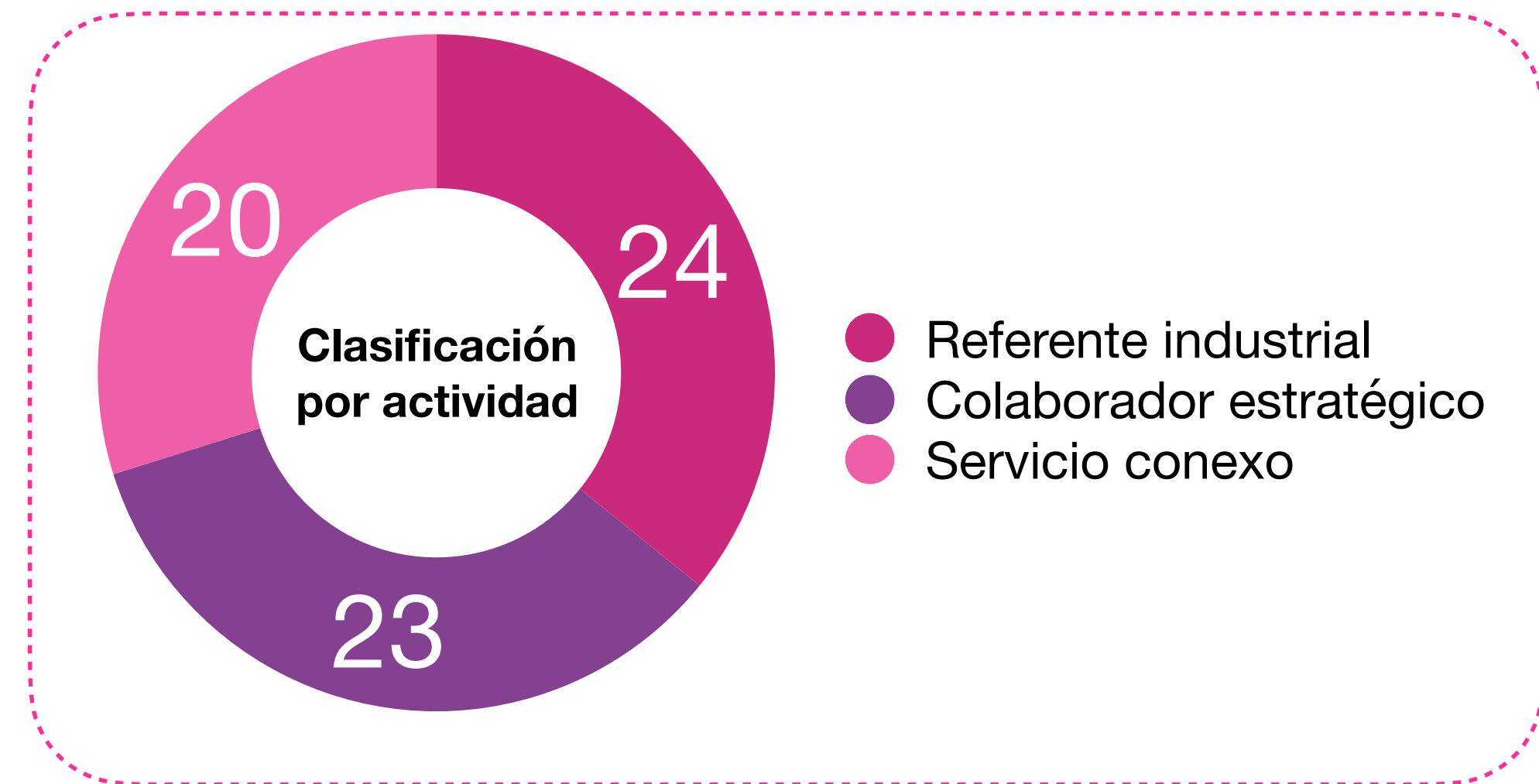


# Tipologías de empresas participantes

Análisis de empresas

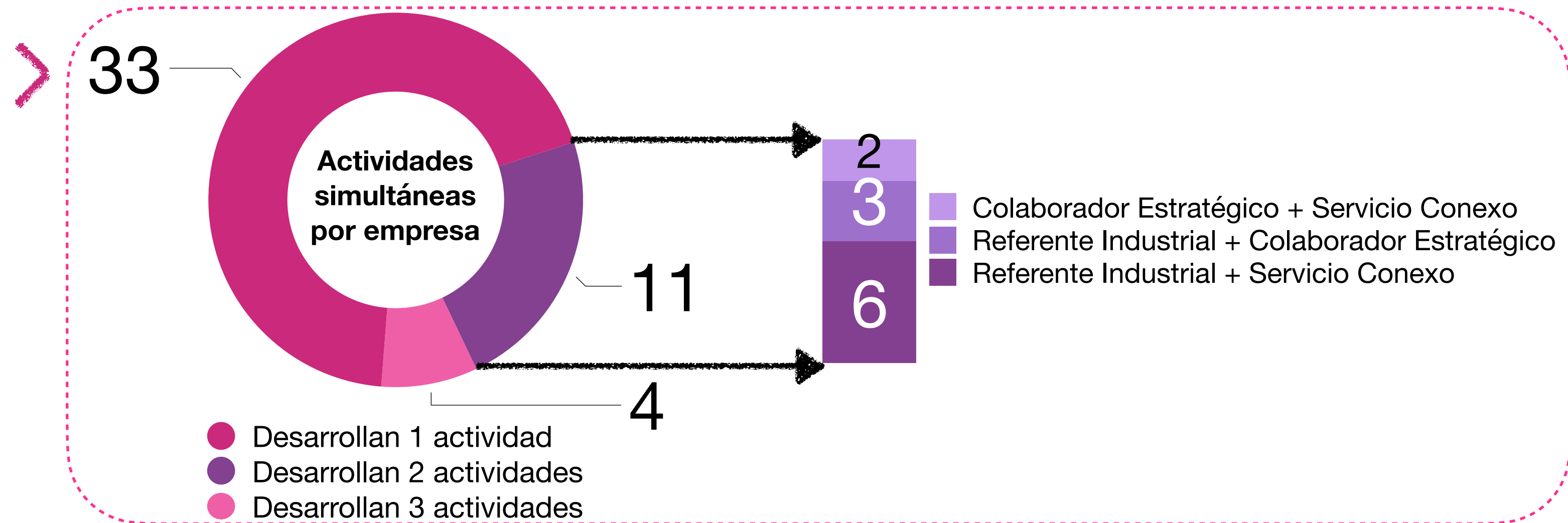
Datos previos

Como se ha indicado, se ha buscado que las empresas participantes representen las diferentes etapas de la cadena de valor, que componen el ecosistema industrial de mecatrónica de precisión. La muestra cuenta con la siguiente representación de empresas en función de su actividad y aporte de valor al ecosistema:



Como se puede observar muchas de las empresas del ecosistema, disponen de diferentes modelos de negocio integrados bajo una misma marca empresarial, lo que supone que una misma empresa desarrolla su actividad, en varias de las tipologías en las que se ha segmentado el ecosistema industrial de mecatrónica de precisión.

En muchos de los casos, estas empresas con varias actividades bajo una misma marca, son solo reconocidas por su actividad "histórica", y no necesariamente principal, quedando ocultas otras capacidades y competencias que ofrecen al mercado.





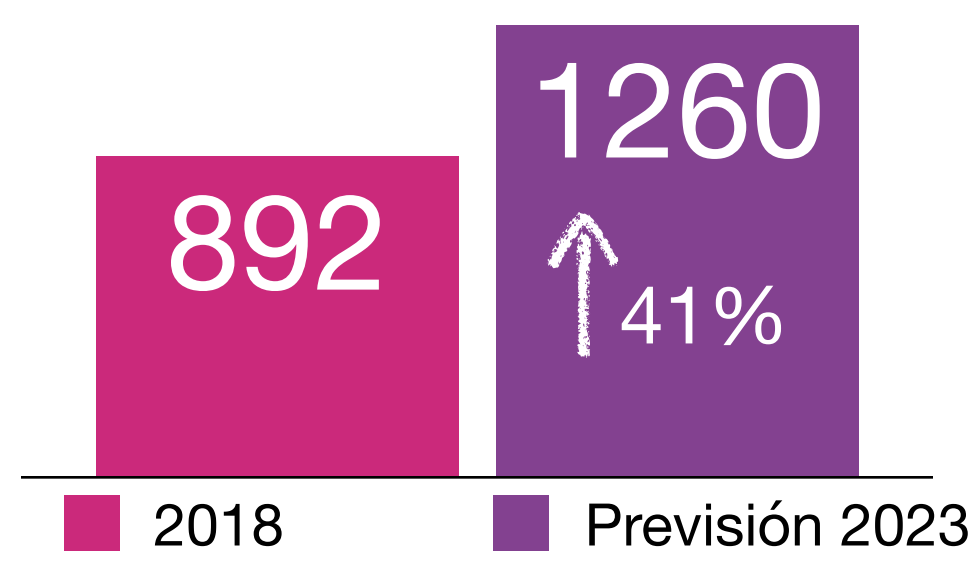
# Facturación actual y prevista

Análisis de empresas

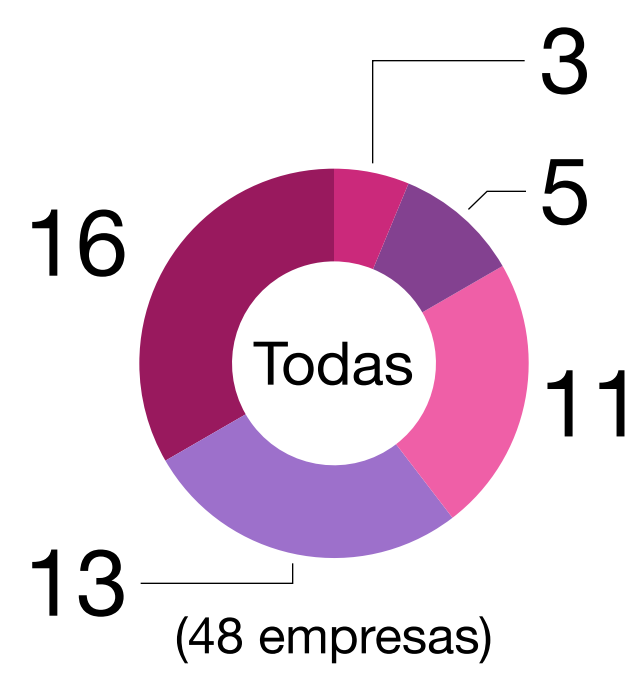
Facturación y personas

## Todas las empresas

Facturación agregada M€



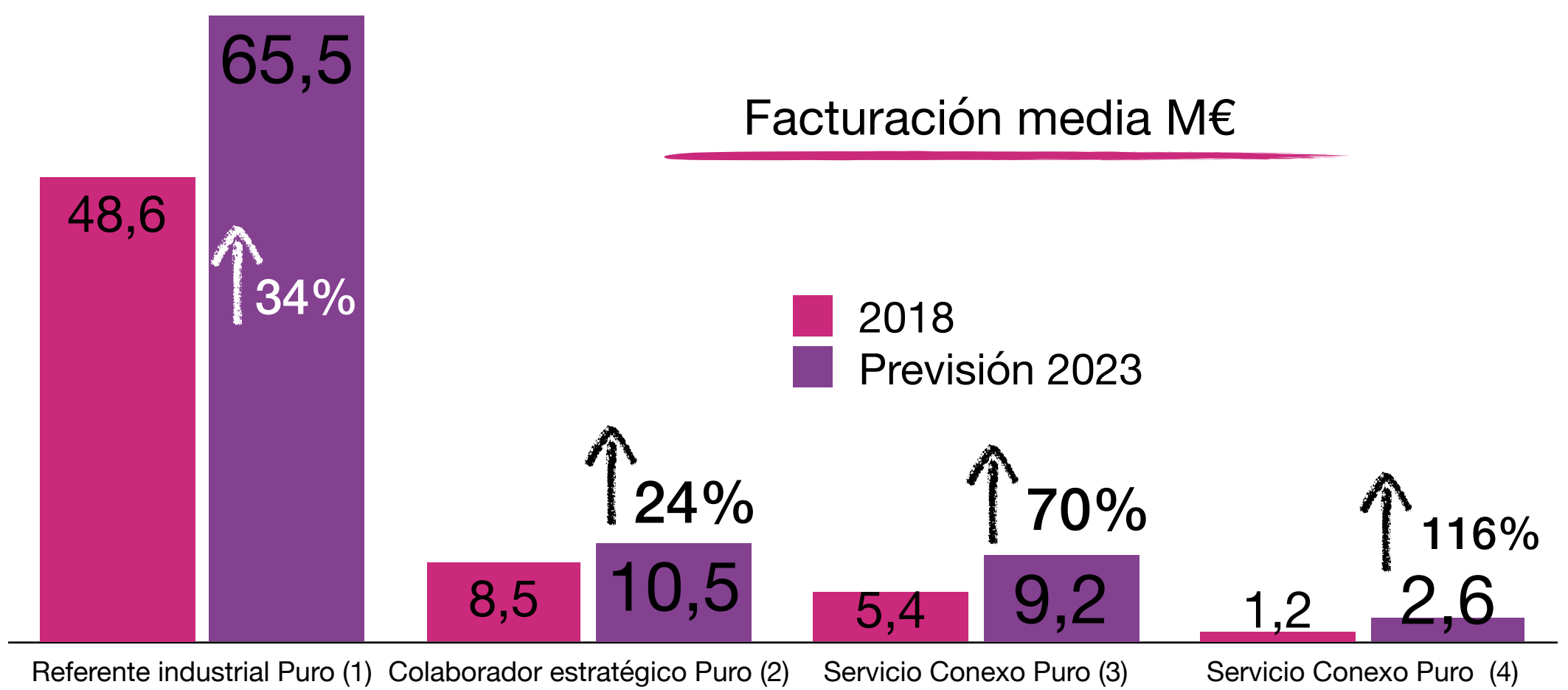
Evolución prevista 2023



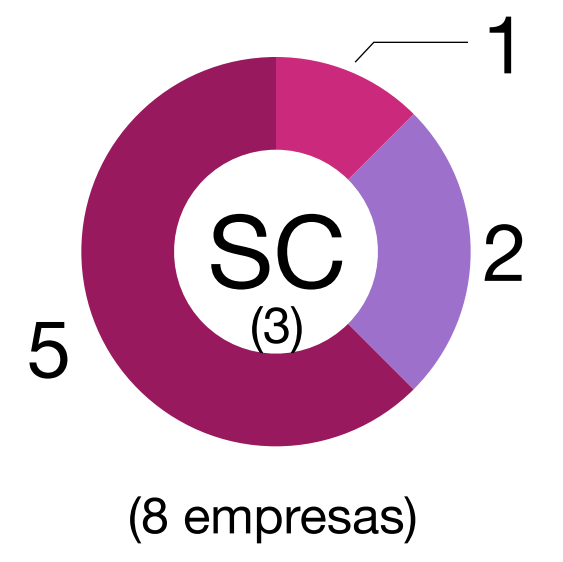
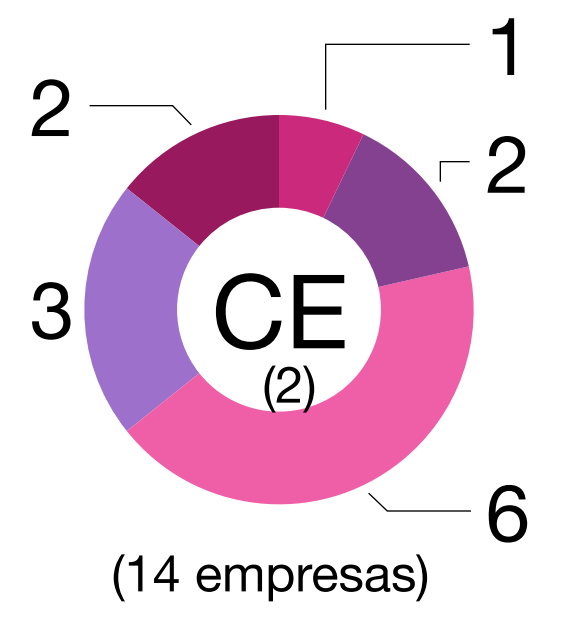
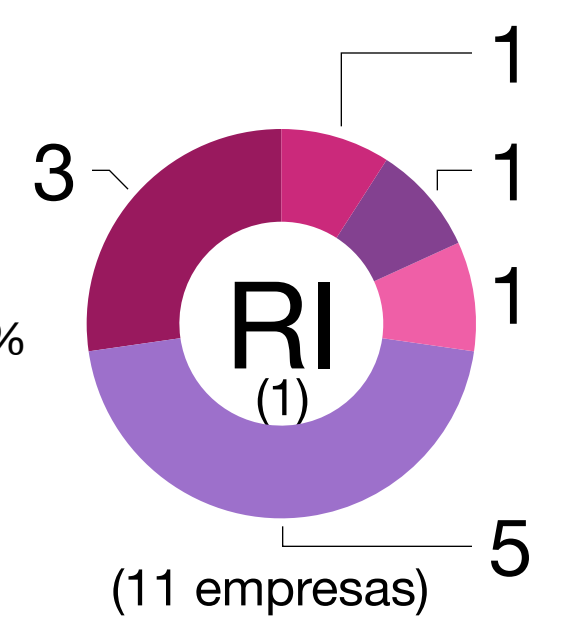
- Decrecimiento 0% < Incremento <= 10%
- Mantenimiento 10% < Incremento <= 15%
- Crecimiento Moderado 15% < Incremento <= 30%
- Crecimiento 30% < Incremento <= 70%
- Gran Crecimiento Incremento > 70%

## Por tipología de empresa

Facturación media M€



Evolución prevista 2023



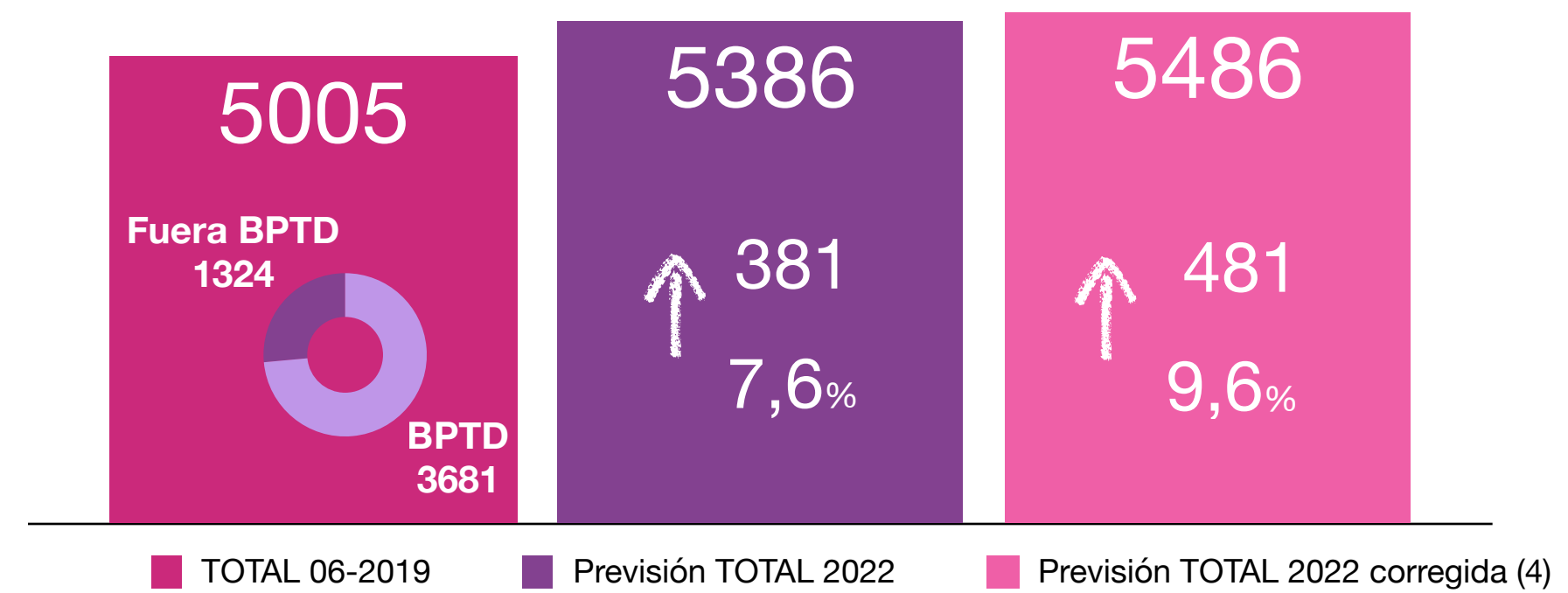
(1) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Referentes industriales (11 Empresas).  
 (2) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Colaboradores estratégicos (14 Empresas) Una de las cuales es de reciente creación <3 años.  
 (3) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Servicios Conexos (8 Empresas). Dos de las cuales son de reciente creación <3 años.  
 (4) Igual que el (3), pero eliminando una empresa que por su inusual dimensión en este segmento de la cadena de valor, distorsiona los resultados.



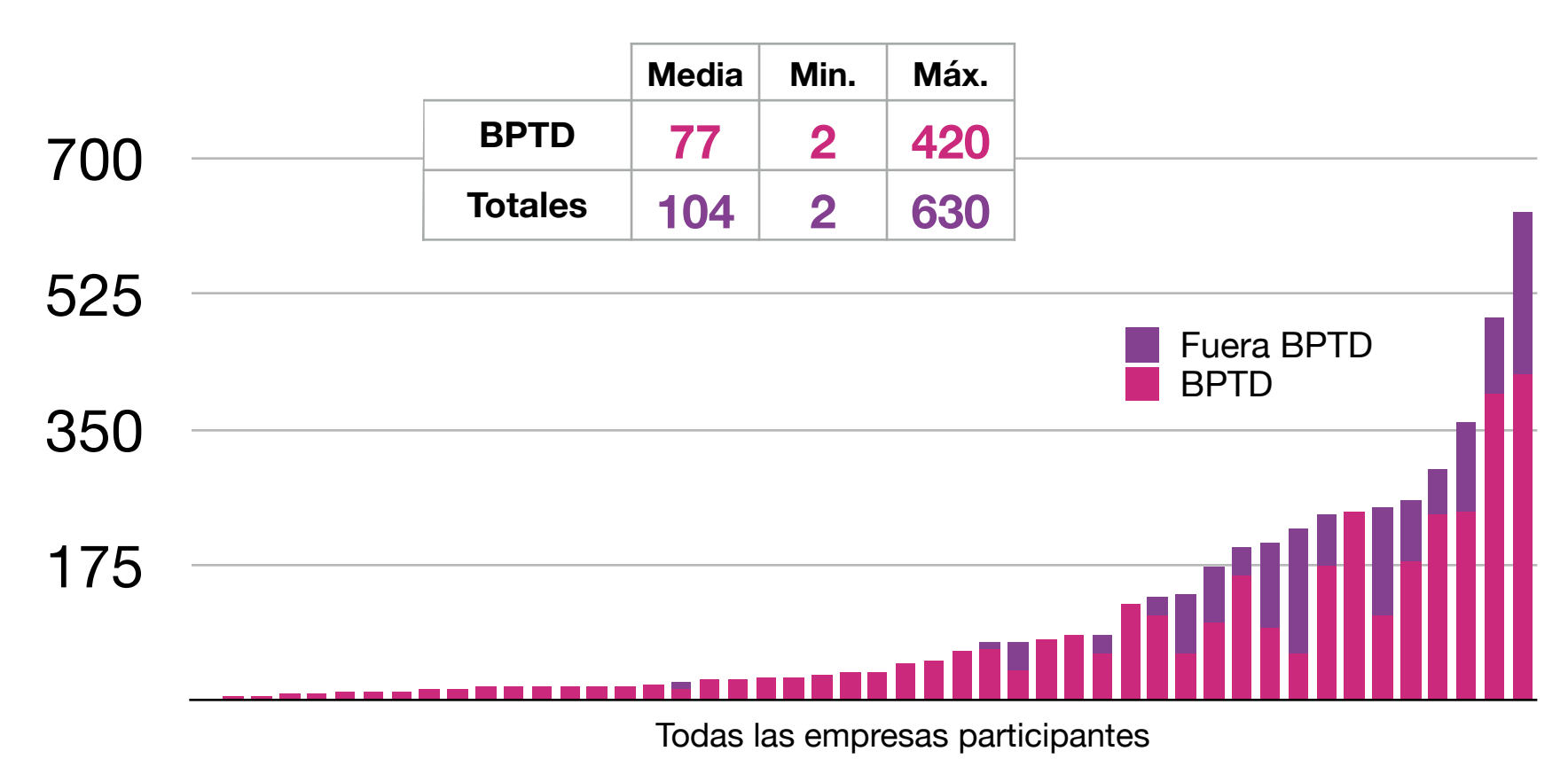
# Personas

## Todas las empresas

Total personas agregadas actual y previsión

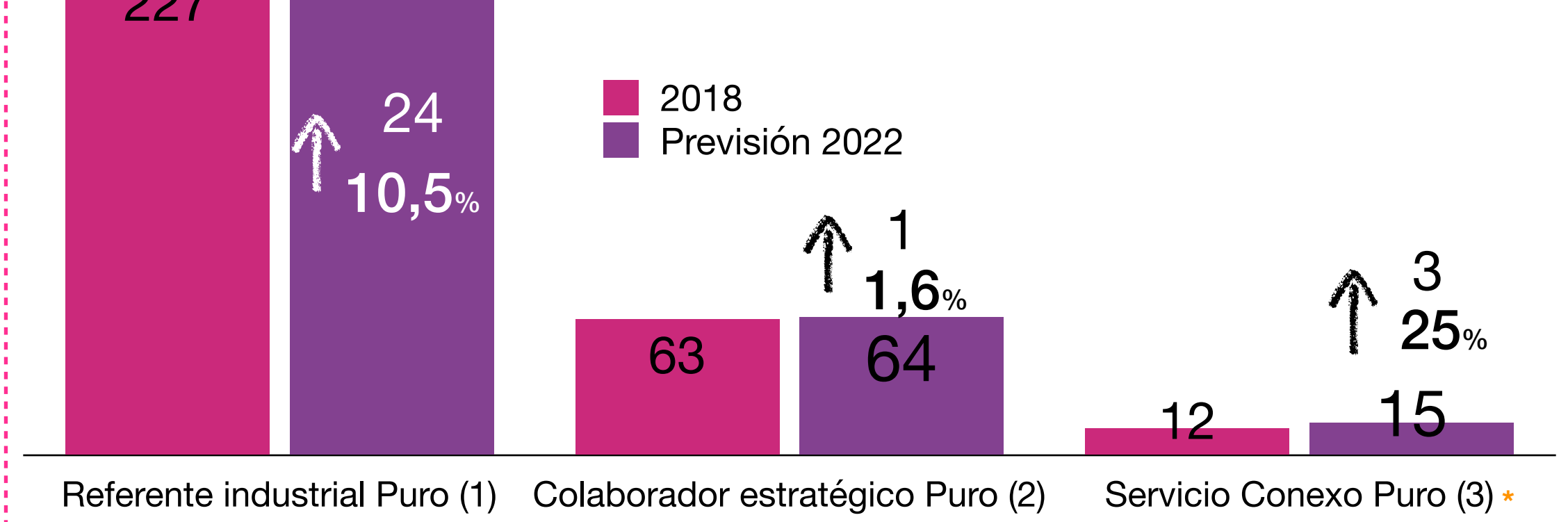


Personas por empresa 06-2019

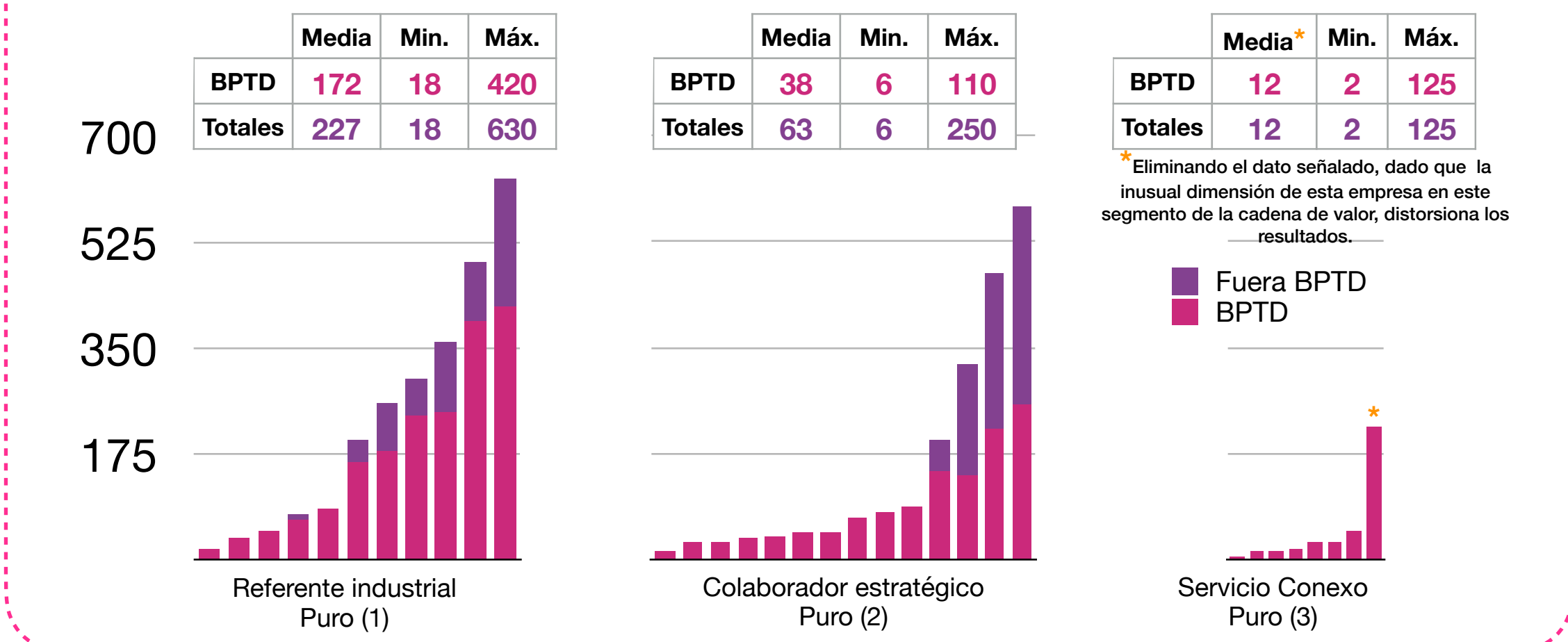


## Por tipología de empresa

Media personas agregadas actual y previsión



Personas por empresa 06-2019



(1) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Referentes industriales (11 Empresas).  
 (2) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Colaboradores estratégicos (14 Empresas) Una de las cuales es de reciente creación <3 años.  
 (3) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Servicios Conexos (8 Empresas). Dos de las cuales son de reciente creación <3 años.  
 (4) Un número importante de empresas no se han visto capaces de prever el número de contrataciones a 3 años, para compensarlo se ha realizado una pequeña corrección estimativa de la previsión.

En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, NO se han incluido a las empresas que desarrollan actividades de más de una tipología de forma simultánea, ya que no se dispone de la información segmentada de facturación y/o personas por tipología de actividad. Y su inclusión en una de las tipologías que desarrolla o en todas ellas, distorsionaría el resultado del análisis.



# Facturación por persona

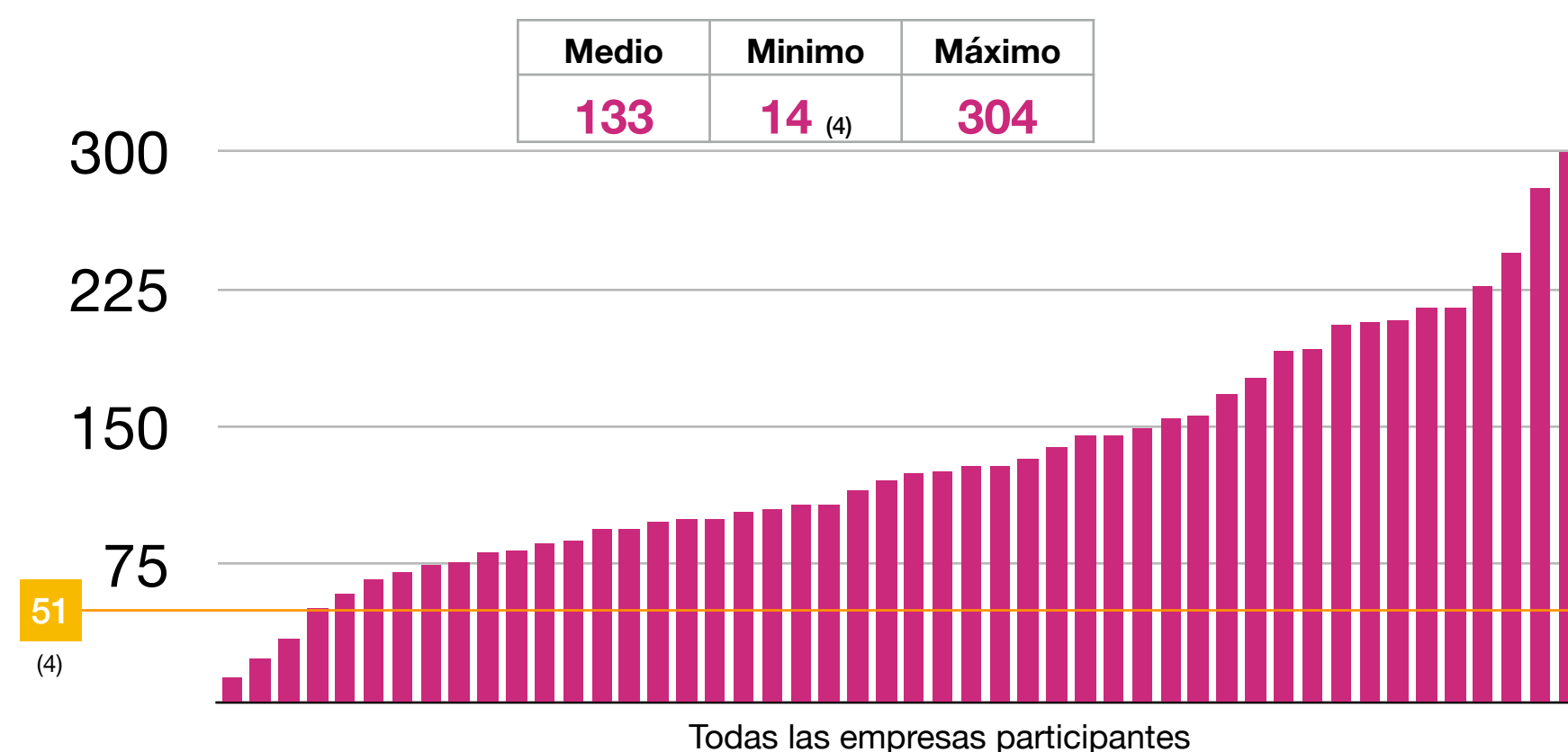
Análisis de empresas

—

Facturación y personas

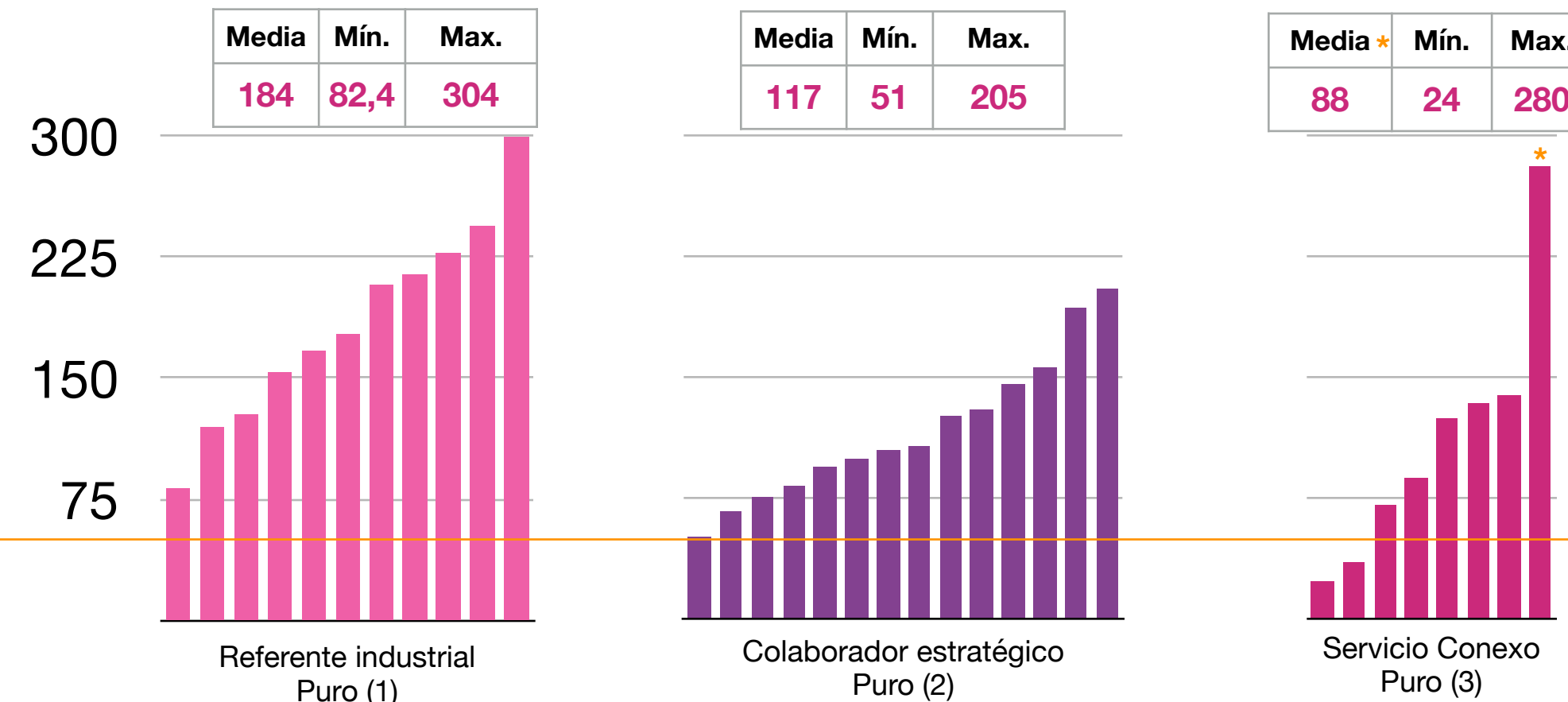
## Todas las empresas

Ratio Facturación / persona y empresa 2018 (K€) (5)



## Por tipología de empresa ◆

Ratio Facturación / persona y empresa 2018 (K€)



\* Eliminando el dato señalado, dado que la inusual dimensión de esta empresa en este segmento de la cadena de valor, distorsiona los resultados.

(1) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Referentes industriales (11 Empresas).

(2) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Colaboradores estratégicos (14 Empresas) Una de las cuales es de reciente creación <3 años

(3) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Servicios Conexos (8 Empresas). Dos de las cuales son de reciente creación <3 años.

(4) Los ratios inferiores a 51K€, corresponden a empresas de reciente creación < 3 años.

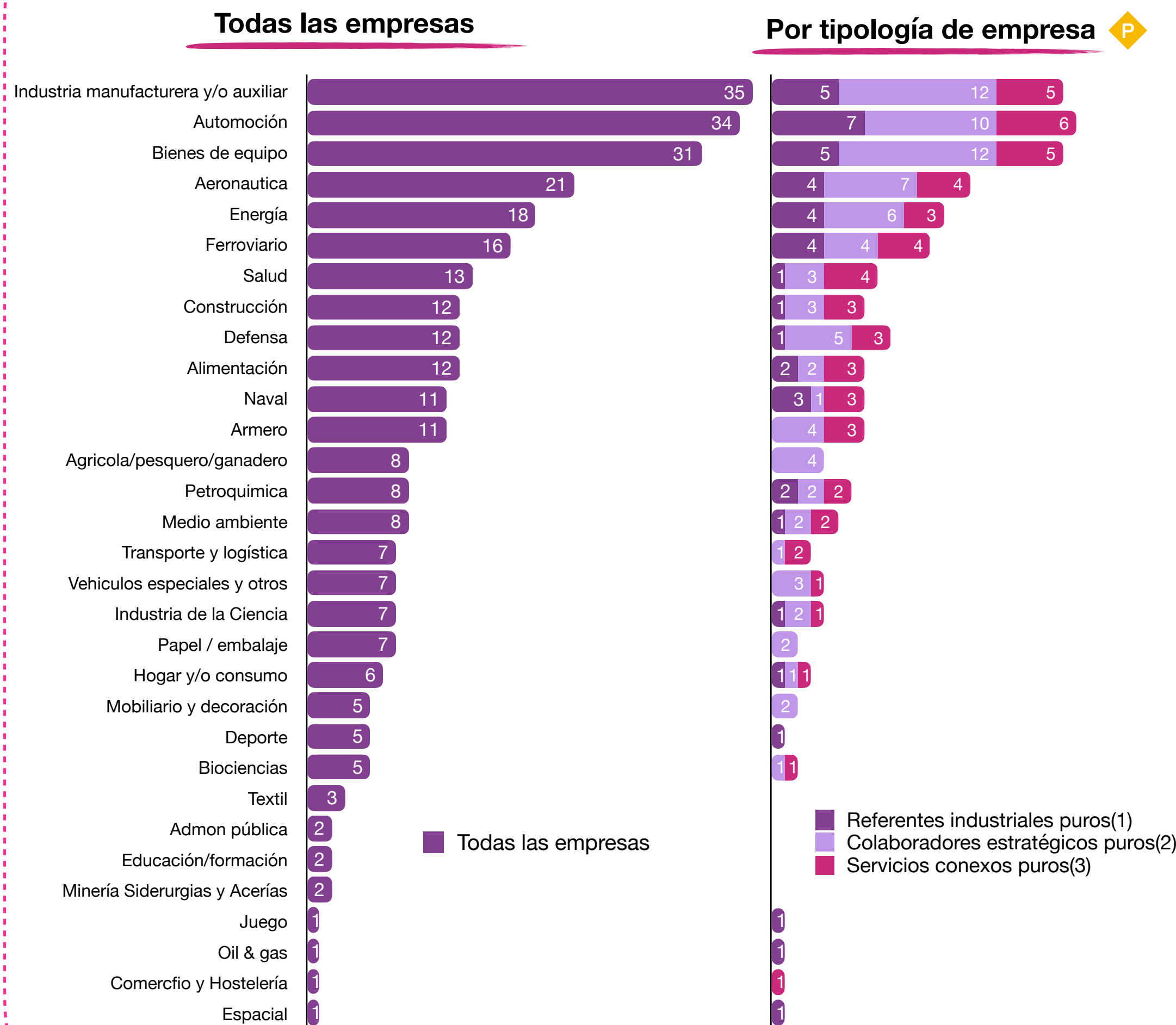
(5) El calculo se ha realizado con la facturación 2018 y las personas en plantilla a junio de 2019.

◆ En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, NO se han incluido a las empresas que desarrollan actividades de más de una tipología de forma simultánea, ya que no se dispone de la información segmentada de facturación y/o personas por tipología de actividad. Y su inclusión en una de las tipologías que desarrolla o en todas ellas, distorsionaría el resultado del análisis.

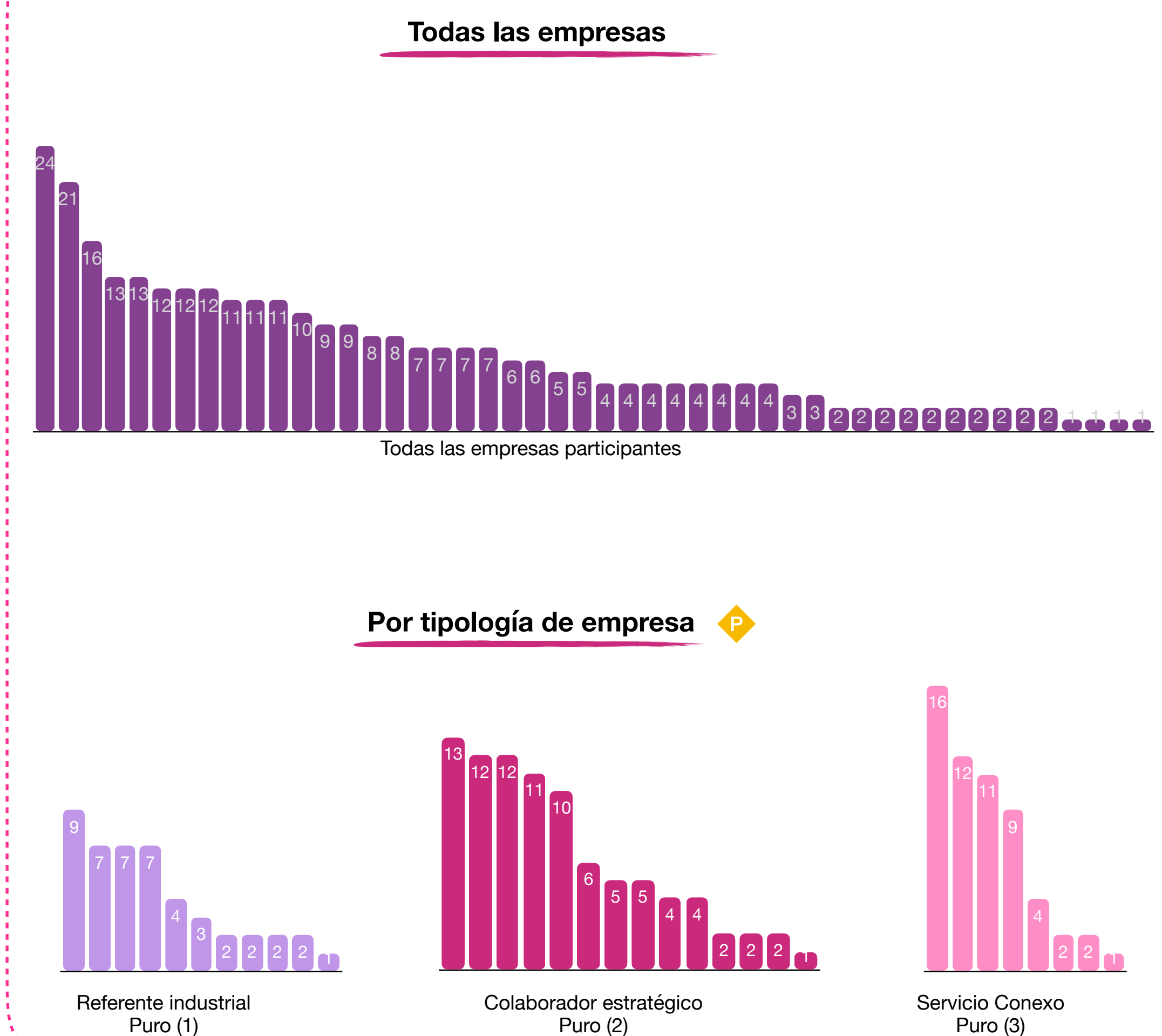


# Sectores cliente

Nº de empresas / Sectores mercado de sus cliente



Nº sectores cliente por empresa



(1) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Referentes industriales (11 Empresas).

(2) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Colaboradores estratégicos (14 Empresas) Una de las cuales es de reciente creación <3 años

(3) Para no distorsionar los datos, solo se han computado para el cálculo las empresas que ejercen SOLO como Servicios Conexos (8 Empresas). Dos de las cuales son de reciente creación <3 años.

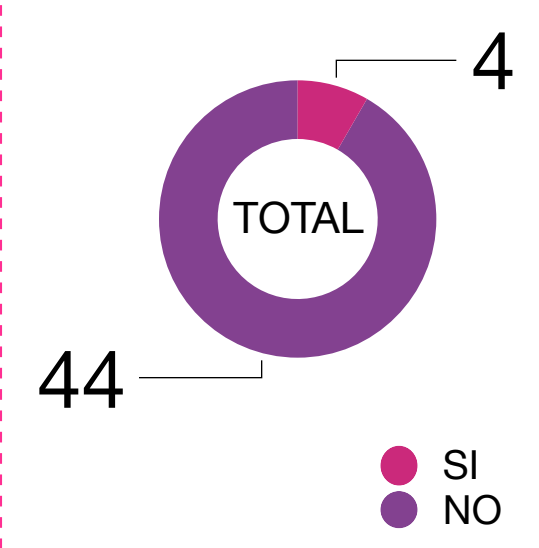


En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, NO se han incluido a las empresas que desarrollan actividades de más de una tipología de forma simultánea, ya que no se dispone de la información segmentada de facturación y/o personas por tipología de actividad. Y su inclusión en una de las tipologías que desarrolla o en todas ellas, distorsionaría el resultado del análisis.

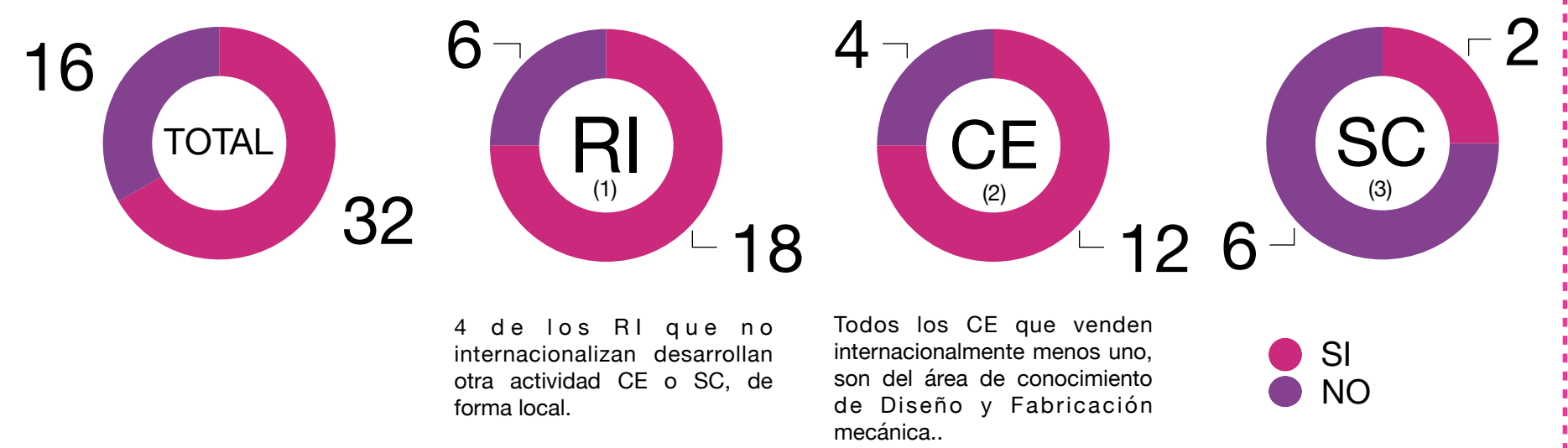


# Internacionalización

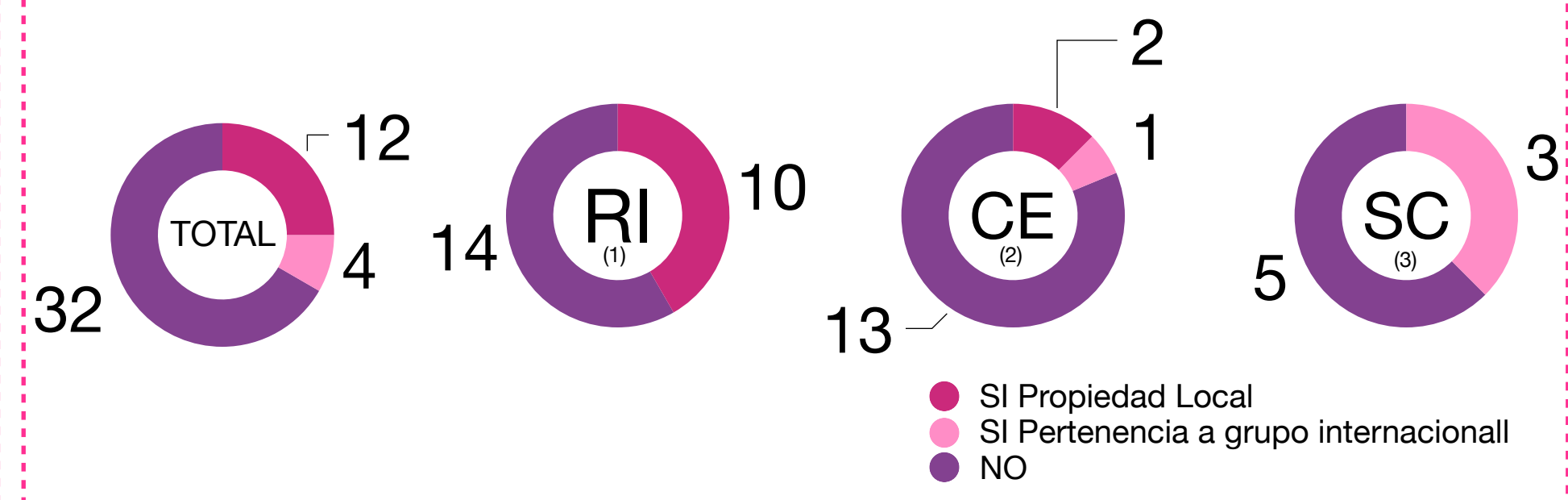
¿Pertenece a grupo Internacional?



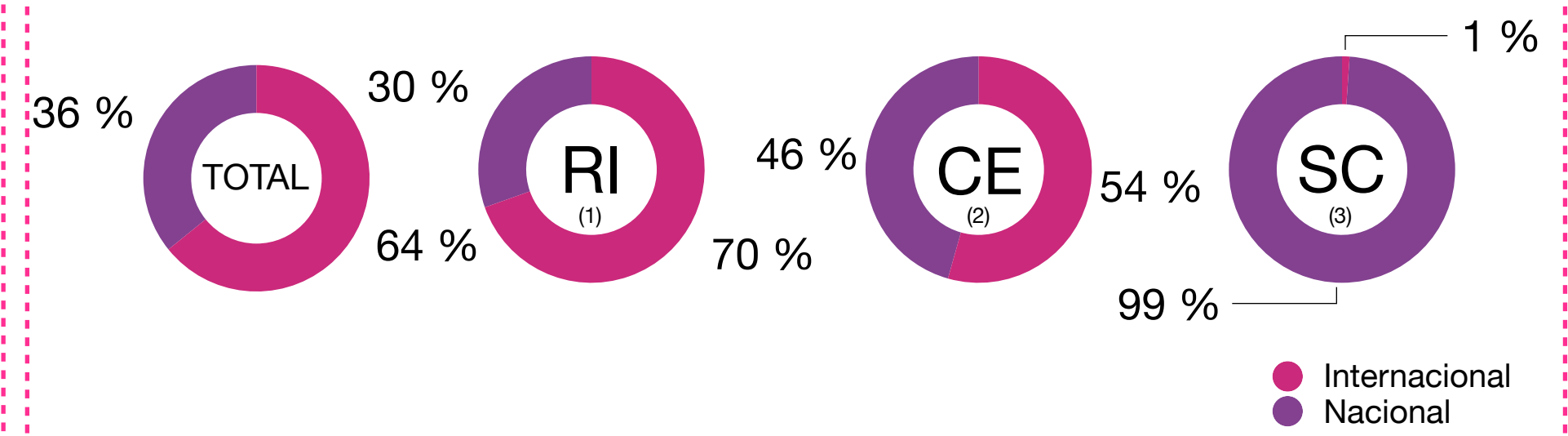
¿Venden Internacionalmente?



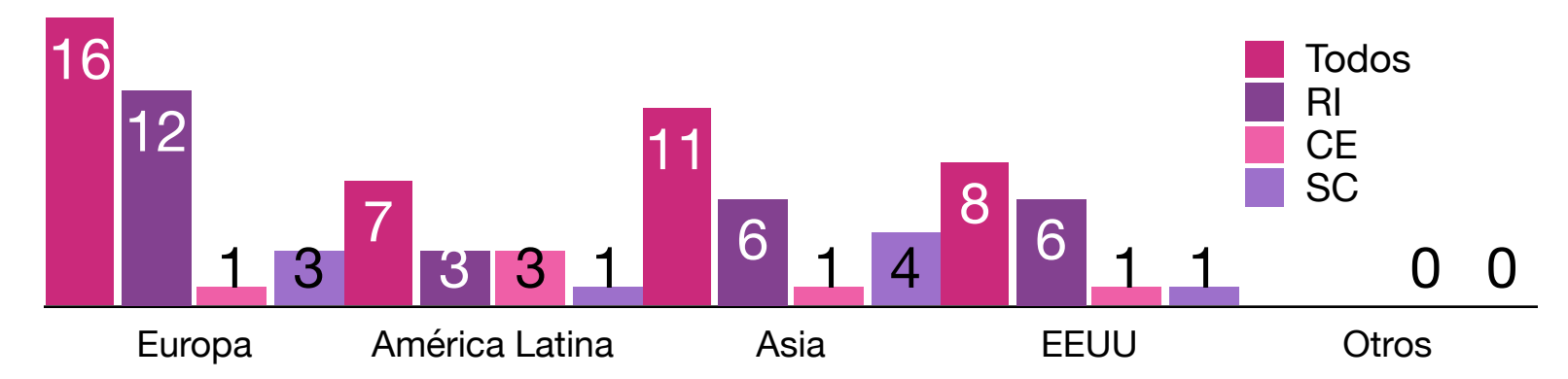
¿Tienen presencia Internacional?



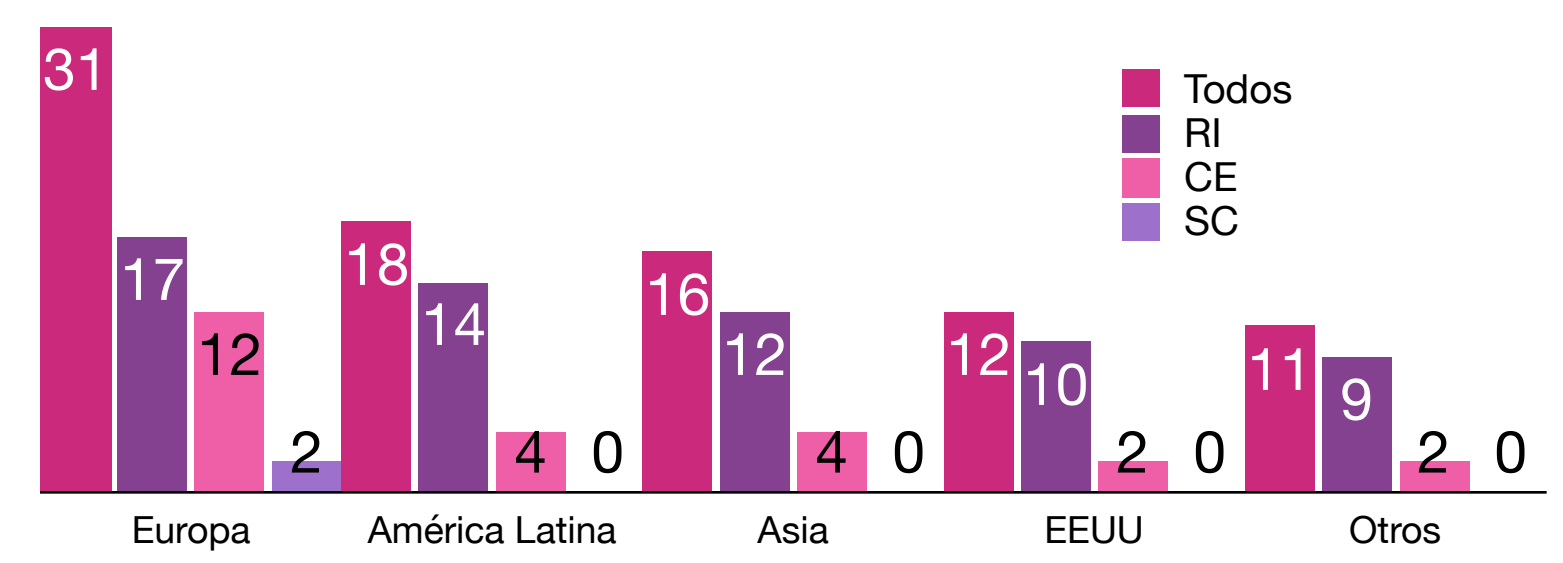
Porcentaje de la facturación internacional



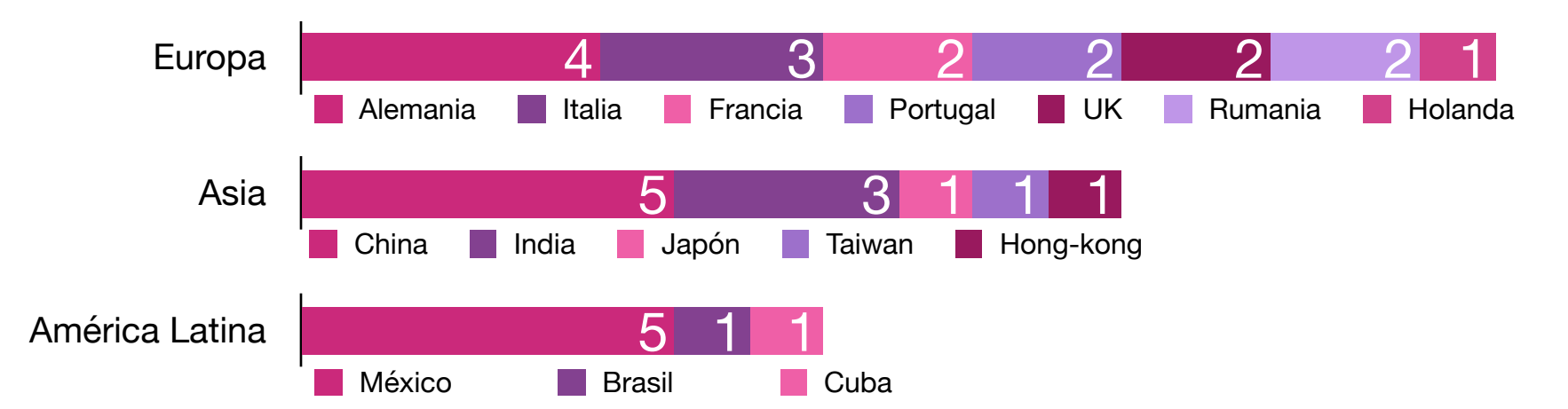
Nº de sedes totales por área geográfica



¿Dónde venden Internacionalmente?



¿Países dónde se ubican las sedes?



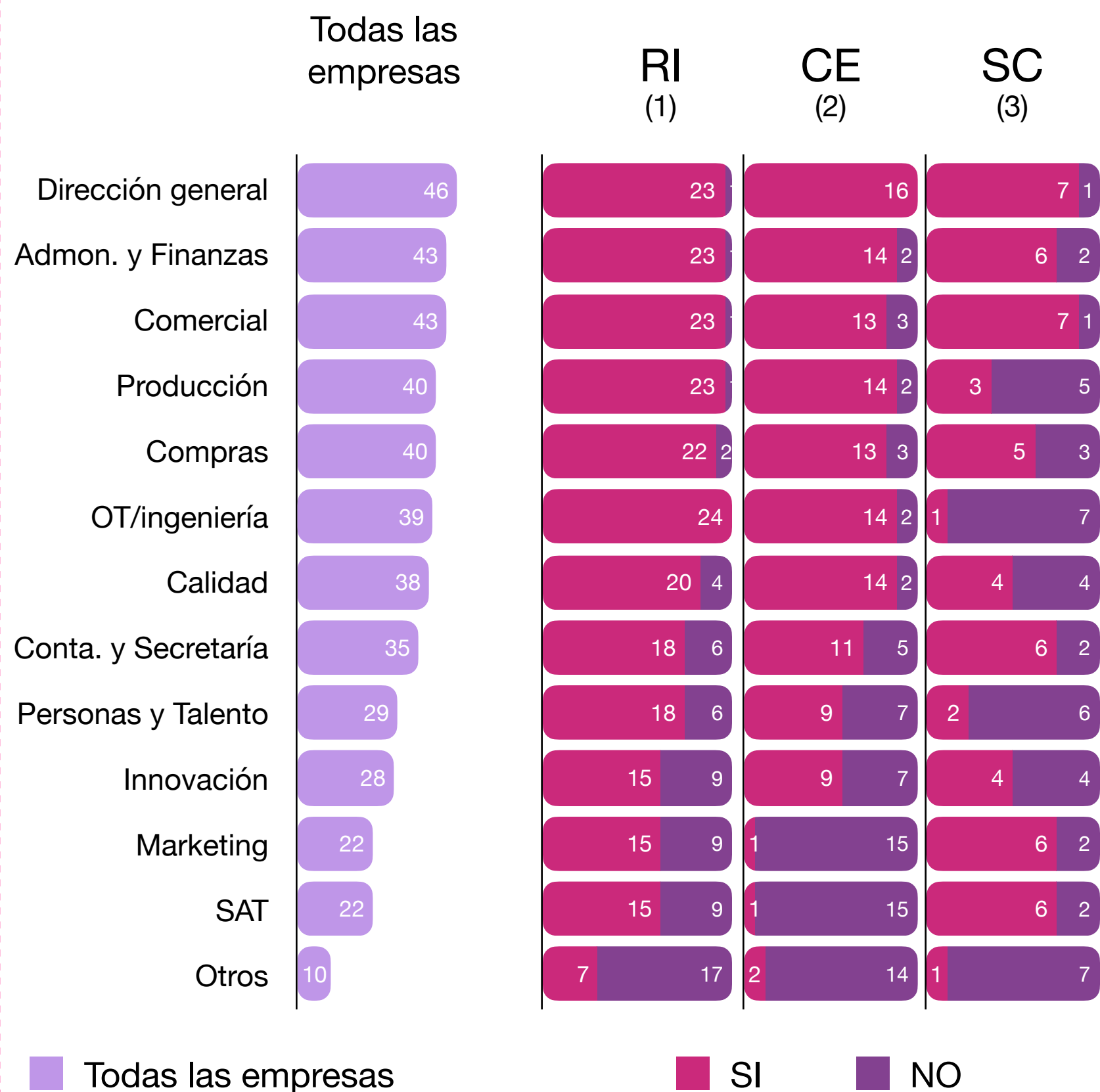
En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final, de productos y servicios de mecatrónica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:  
 (1) **Referente Industrial extendido:** se computan todas las empresas que sean Referentes industriales puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)  
 (2) **Colaborador estratégico extendido:** se computan en CE, todas las empresas que sean Colaborador estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)  
 (3) **Servicio Conexo,** se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)



# Organización y Talento

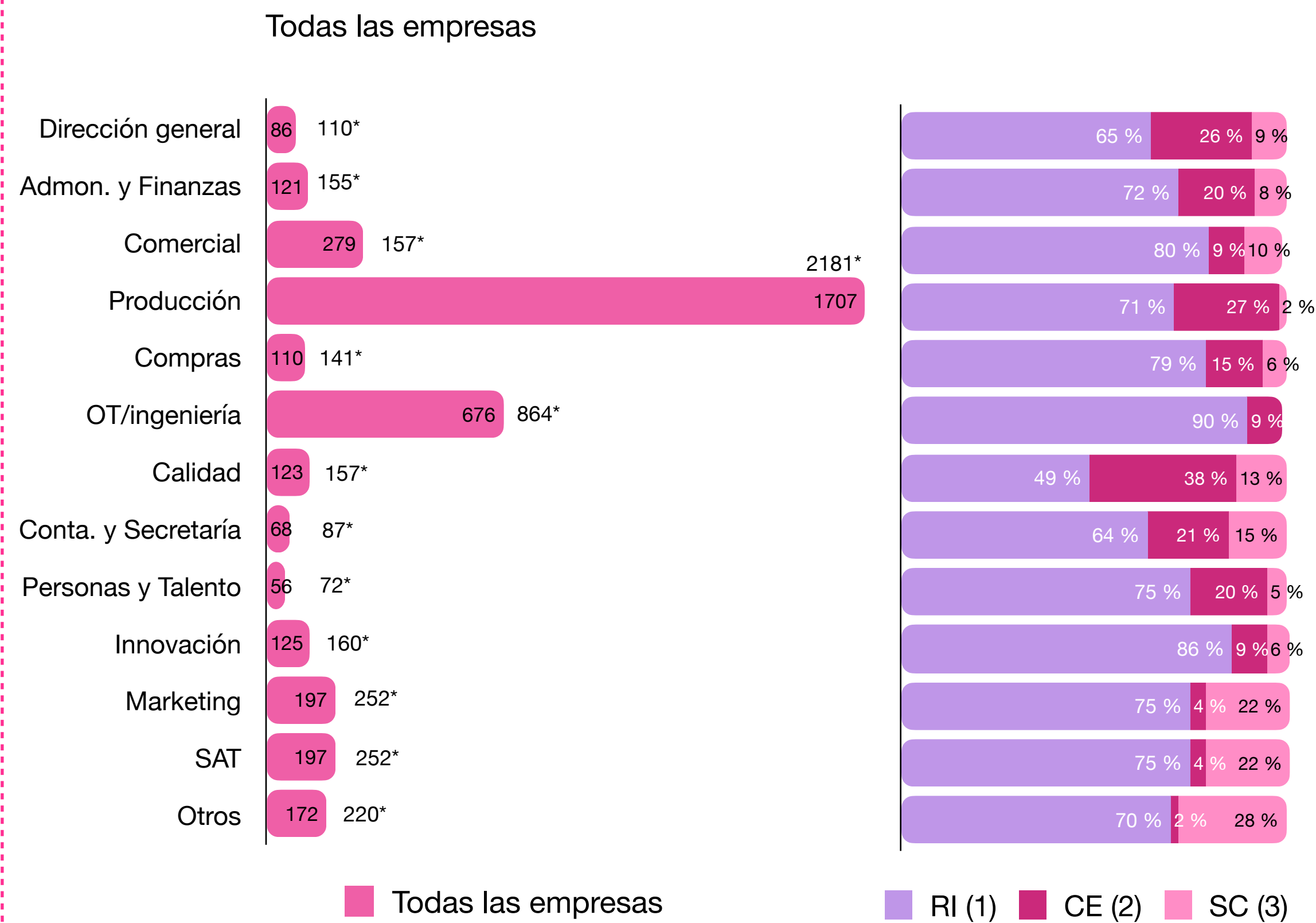
## Estructura departamental

Nº empresas con ese Departamento



## Personas por area departamental

Nº Personas por departamento



\*Los datos de la tabla representan aproximadamente el 80% del total del personal de las empresas analizadas, el resto corresponden a empresas que no han desglosado por funciones su plantilla. Para sacar conclusiones sobre % de personal por departamento muestran los datos extrapolados.

En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final de productos y servicios de mecatrónica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:

(1) **Referente Industrial extendido:** se computan todas las empresas que sean Referentes industriales puras y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)

(2) **Colaborador estratégico extendido:** se computan en CE, todas las empresas que sean Colaborador estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)

(3) **Servicio Conexo,** se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)



# Valores

## Valores cultura empresarial priorizados

Todas las empresas

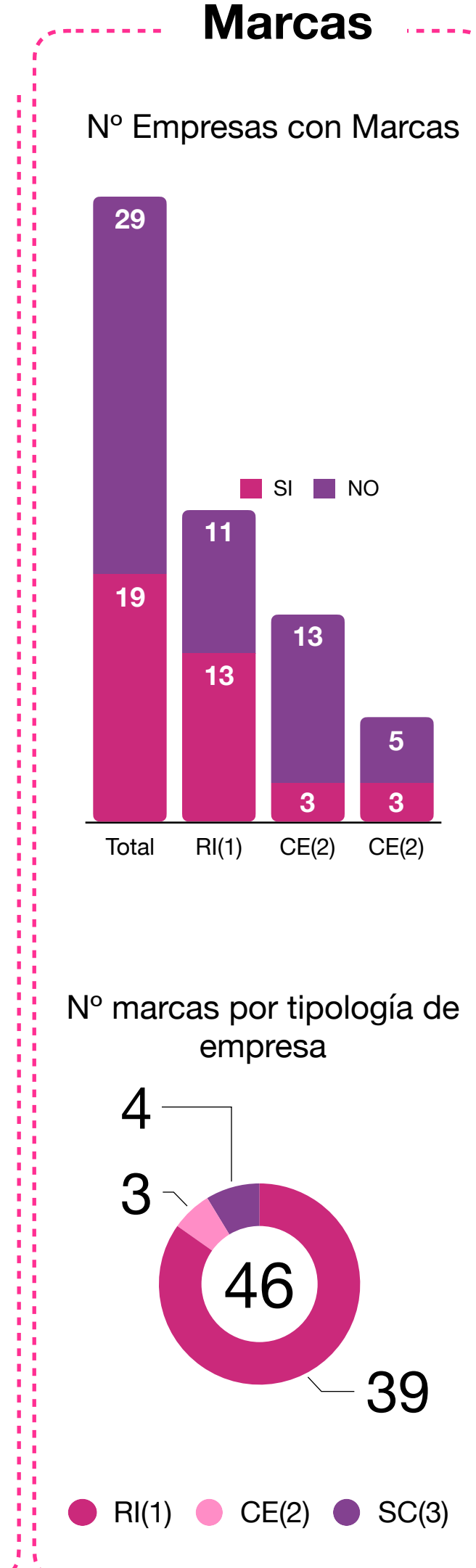
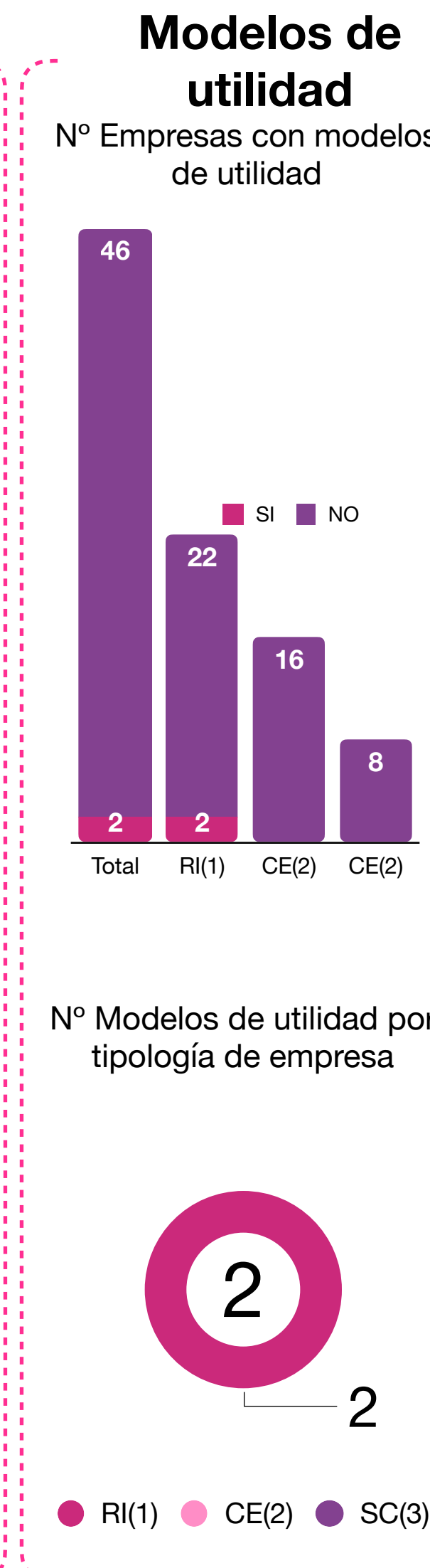
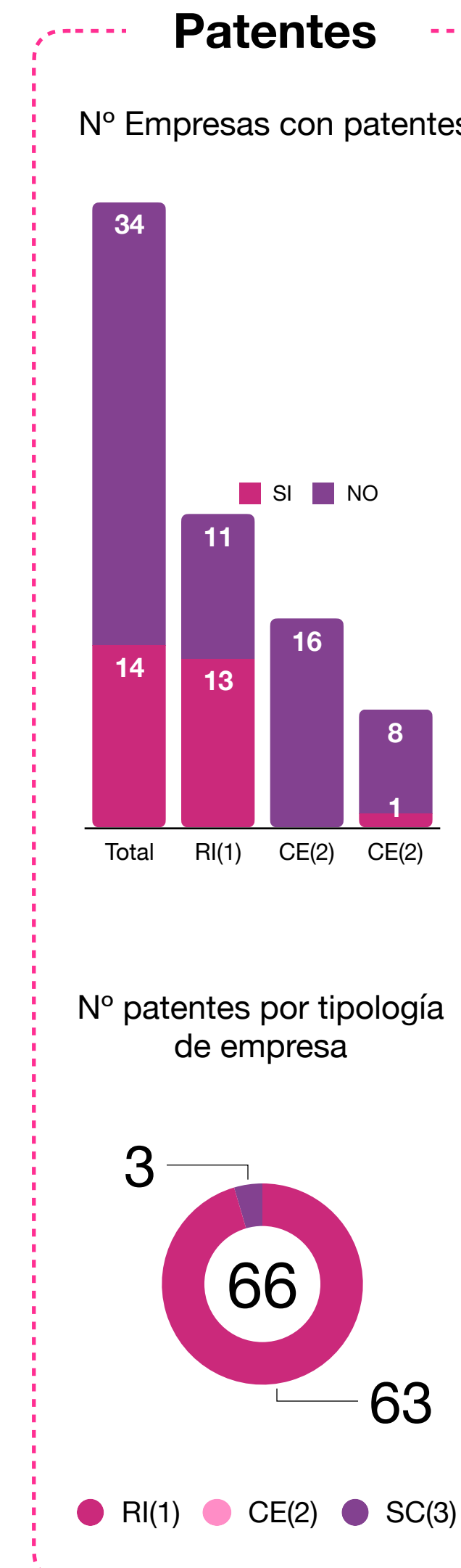
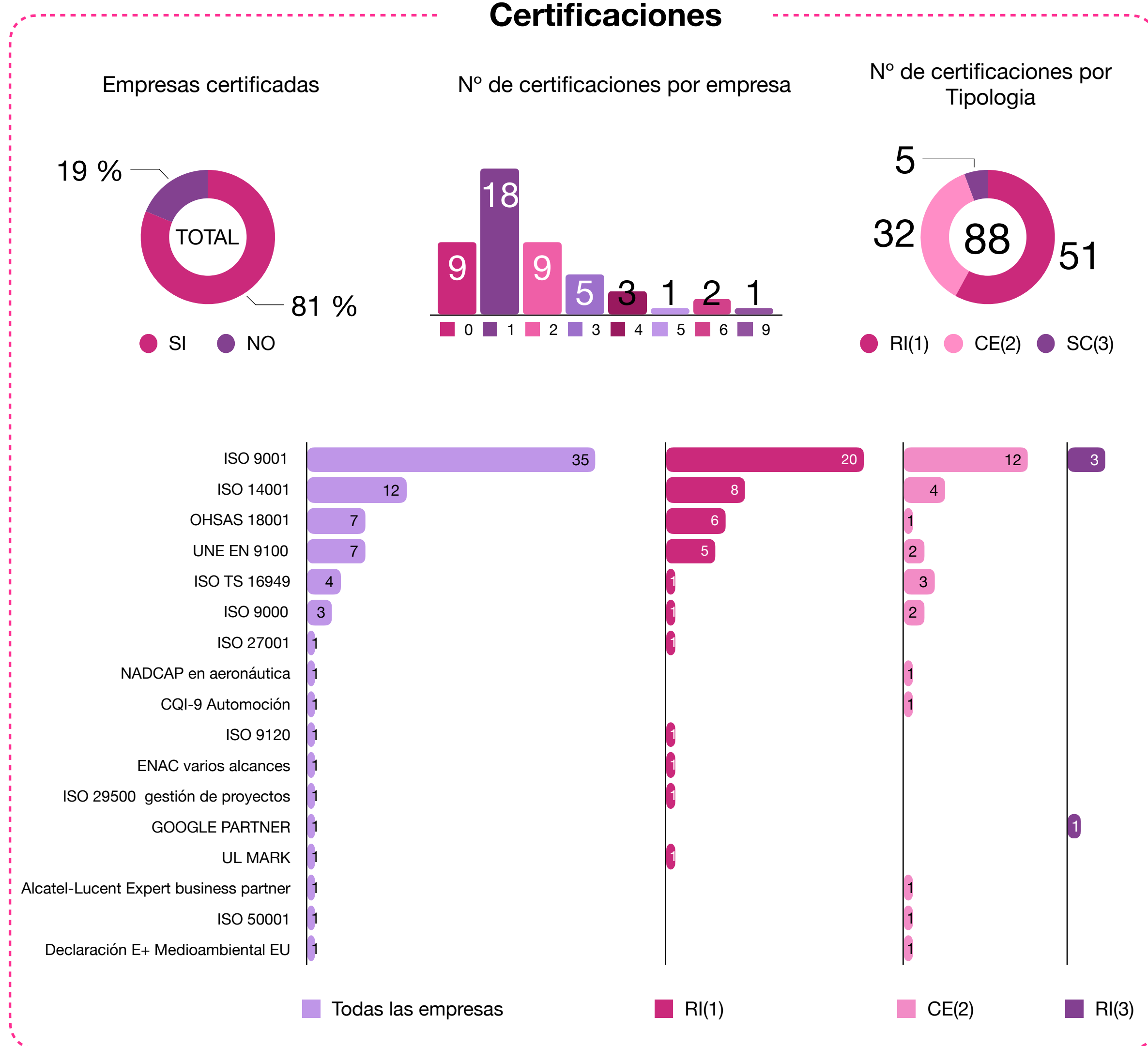
Orientación a Clientes	38
Trabajo en Equipo y Cooperación	33
Compromiso con la Organización	25
Capacidad de Aprendizaje y Adaptación	22
Resolución de problemas	19
Flexibilidad y Orientación al Cambio	17
Organización y Planificación	15
Responsabilidad y Perseverancia	13
Capacidad para Trabajar bajo Presión	10
Liderazgo (autogestión)	9
Toma de Decisiones	8
Pensamiento estratégico innovador	7
Búsqueda de la Excelencia (iniciativa)	7
Auto-confianza	4
Análisis, Síntesis y Crítica	4
Empatía / capacidad para construir relaciones	3
Recogida y procesamiento de información	2
Motivación por el Logro	2
Habilidades interculturales y conciencia global	1
Actitud positiva	1
Habilidades de Comunicación	
Resolución de Conflictos y Técnicas de Negociación	



# Certificaciones, Patentes y marcas

Análisis de empresas

Certificaciones Patentes y Marcas



En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final de productos y servicios de mecatrónica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:

(1) **Referente Industrial extendido:** se computan todas las empresas que sean Referentes industriales puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)

(2) **Colaborador estratégico extendido:** se computan en CE, todas las empresas que sean Colaboradores estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)

(3) **Servicio Conexo,** se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)





# -Anexo 1-

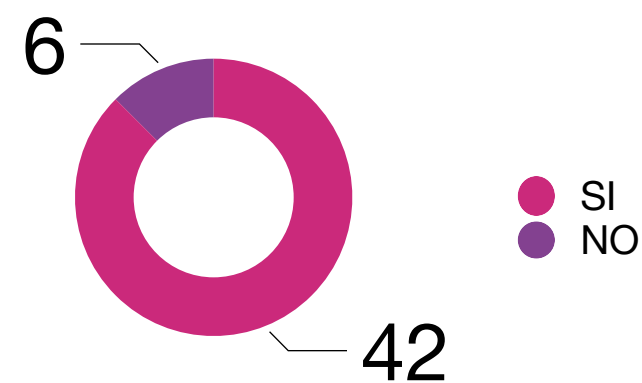
Análisis de empresas

Grupos, Alianzas y actividad Asociativa

# Alianzas y actividad asociativa

## Distrito BPTD

Empresas que pertenecen alguna asociación

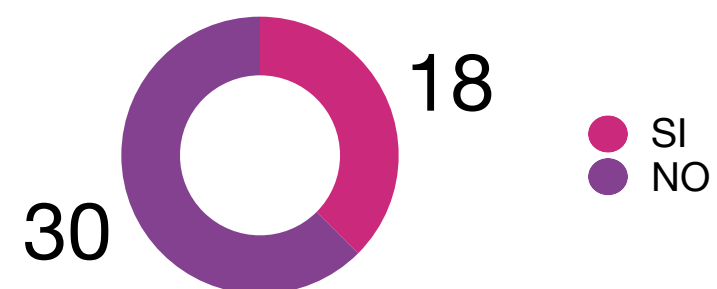


-8-

Asociación BPTD	TOTAL	RI	CE	SC
AEE	30	13	11	4
ENPRESARE	28	16	8	3
BNI	3	1	2	0
FUNDACIÓN IZARRA	3	1	1	1
FVEM	2	1	0	1
SAIOLAN	1	0	1	0
INSTAGI	1	0	1	0
	1	1	0	0

## País Vasco

Empresas que pertenecen alguna asociación



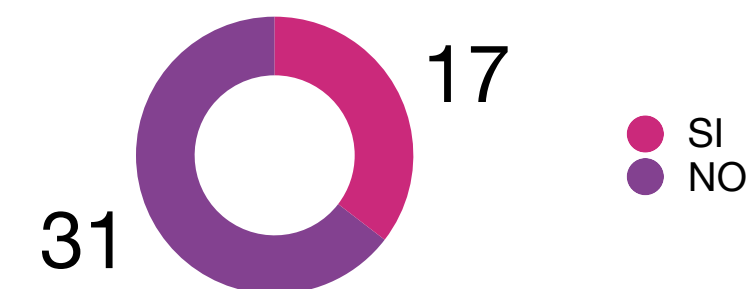
-24-

	TOTAL	RI	CE	SC
INNOBASQUE	4	3	1	0
HEGAN	4	4	0	0
ADEGI	4	1	2	1
AGUIMAR	2	0	0	1
AEFAME	2	2	0	0
ACICAE	2	1	1	0
ELKARGI	2	0	2	0
CLUSTER ENERGIA	2	2	0	0
GAIA	2	1	0	1
E.V.E *	1	0	0	1
EUSKALIT	1	1	0	0
TEDFUN	1	0	1	0
AIC	1	1	0	0
HABIC	1	1	0	0
CIDETEC	1	1	0	0
LANGUNE	1	0	1	0
CAMARA COMERCIO	1	0	1	0
CFAA	1	1	0	0
FUNDIGEX	1	0	1	0
CONFEBASK	1	1	0	0
IRAURGI BERRITZEN	1	1	0	0
ERKIDE	1	1	0	0
EIKEN	1	0	1	0

\*Euskadiko vending elkartea

## España

Empresas que pertenecen alguna asociación

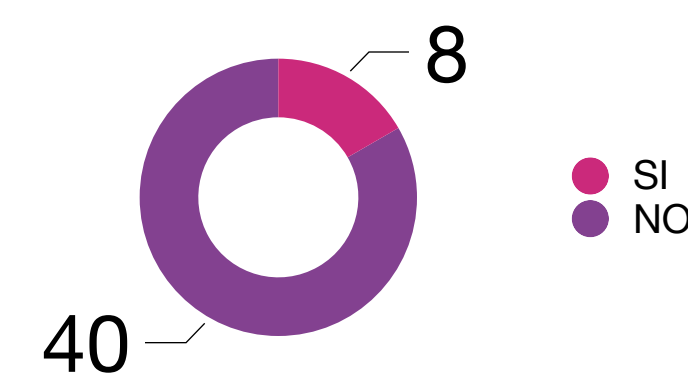


-14-

	TOTAL	RI	CE	SC
AFM	13	12	1	0
ADDIMAT	2	2	0	0
ESKUIN	1	1	0	0
MAFEX	1	1	0	0
FLUIDEX	1	1	0	0
SERCOBE	1	1	0	0
FACONAUTO	1	1	0	0
AMBE	1	1	0	0
AFEMA	1	1	0	0
AIAS	1	1	0	0
INEUSTAR	1	1	0	0
ASOLIF	1	0	1	0
UPTTEK	1	0	1	0
CEP-EPMA	1	0	1	0

## Internacional

Empresas que pertenecen alguna asociación



-10-

	TOTAL	RI	CE	SC
FEIBP	4	3	1	0
CECIMO	4	4	0	0
EFRG	4	1	2	1
CT U.Rochester	2	0	0	1
Python.org	2	2	0	0
Django.org	2	1	1	0
Plone.org	2	0	2	0
EPMA	2	2	0	0
A3TS	2	1	0	1
CECIMO	1	0	0	1

\*Consorcio de transmisiones Universidad de Rochester

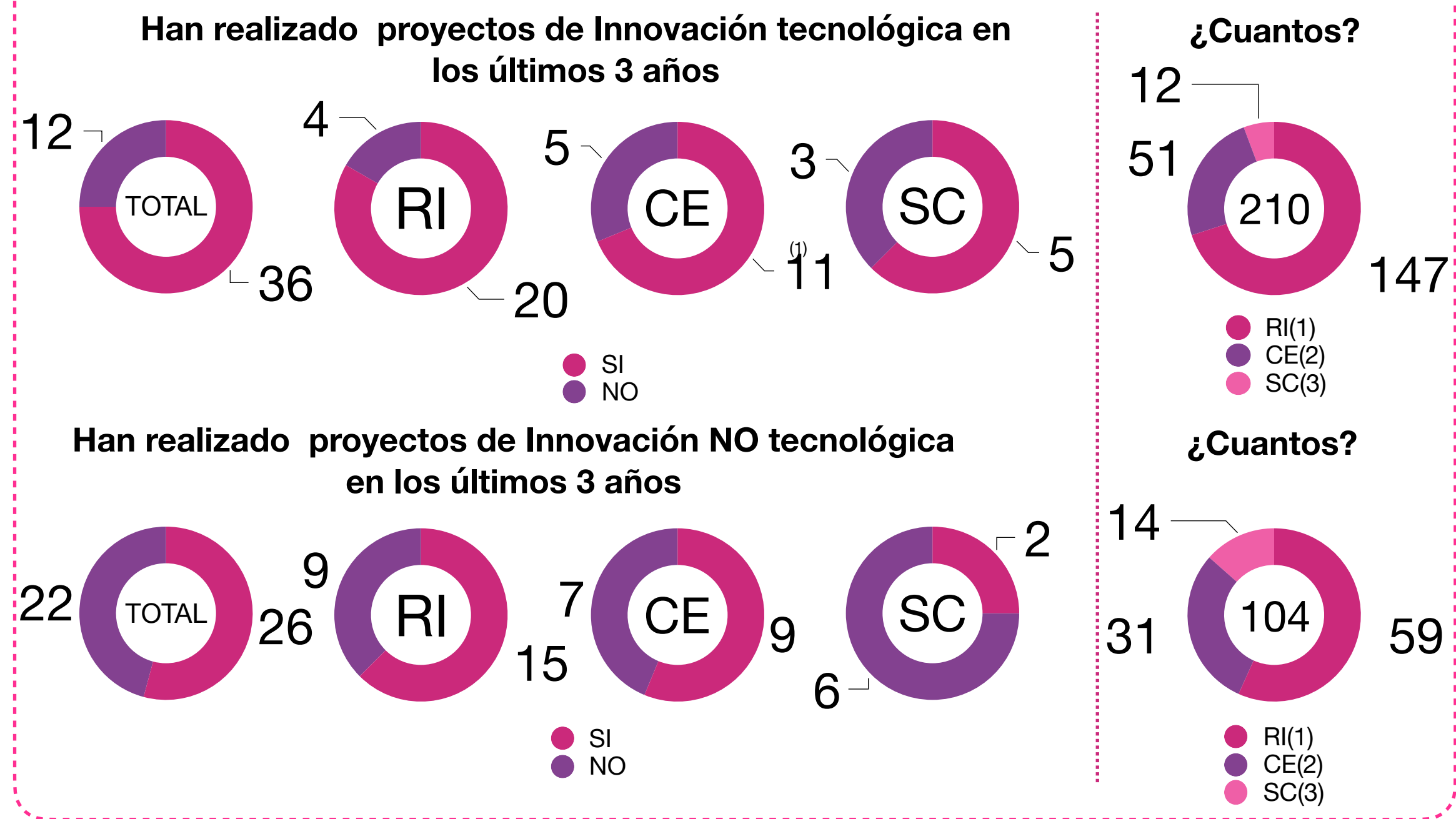
En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final de productos y servicios de mecánica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:  
 (1) **Referente Industrial extendido**: se computan todas las empresas que sean Referentes industriales puras y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)  
 (2) **Colaborador estratégico extendido**: se computan en CE, todas las empresas que sean Colaborador estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)  
 (3) **Servicio Conexo**, se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)

# Innovación, competitividad y colaboración

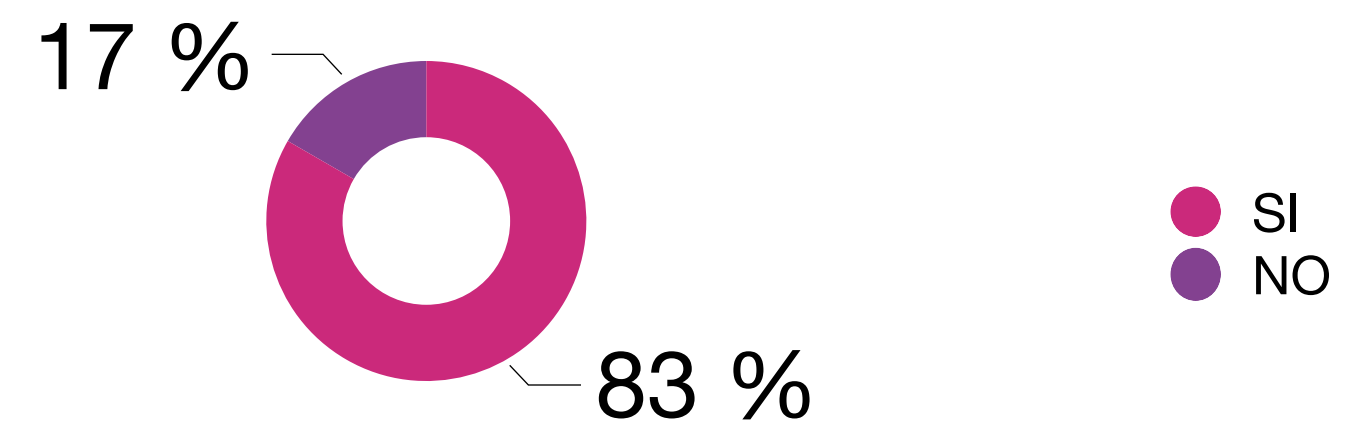
Análisis de empresas

Innovación, Competitividad y Colaboración

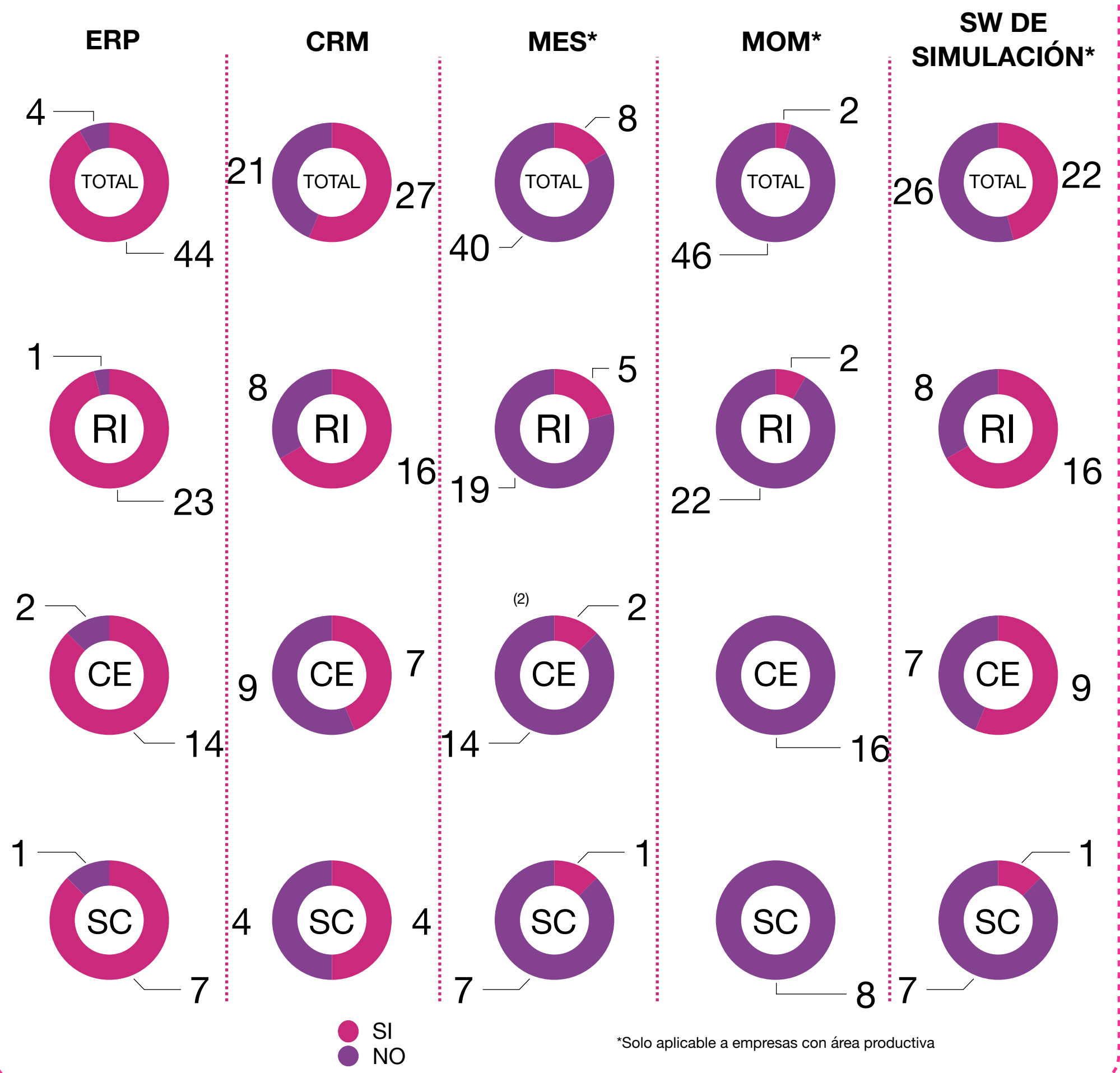
## Proyectos de innovación



## ¿Experiencia en colaboración empresarial?



## Uso de herramientas mejora competitividad



En los análisis segmentados por tipología de actividad de este apartado, se posiciona como actividad tractor la actividad de cada empresa más cercana al cliente final de productos y servicios de mecatrónica de precisión, siguiendo el siguiente criterio:

(1) **Referente Industrial extendido:** se computan todas las empresas que sean Referentes industriales puras y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE (Colaborador estratégico) y/o de SC (Servicio Conexo). (24 empresas)

(2) **Colaborador estratégico extendido:** se computan en CE, todas las empresas que sean Colaborador estratégicos puros y también las que en paralelo desarrollen actividades de CE de SC (Servicio Conexo). (18 Empresas)

(3) **Servicio Conexo,** se computarán solo las empresas que desarrollan únicamente labor de SC. (8 Empresas)



# Competencias Referentes Industriales (RI)

- Empresas RI analizadas → pg 29
- Actividades cadena de valor → pg 30
- Areas de conocimiento → pg 31
- Competencias técnicas → pg 33





# -Anexo 1-

Análisis de  
empresas

—  
Competencias  
Referentes  
Industriales

# Empresas analizadas

RI



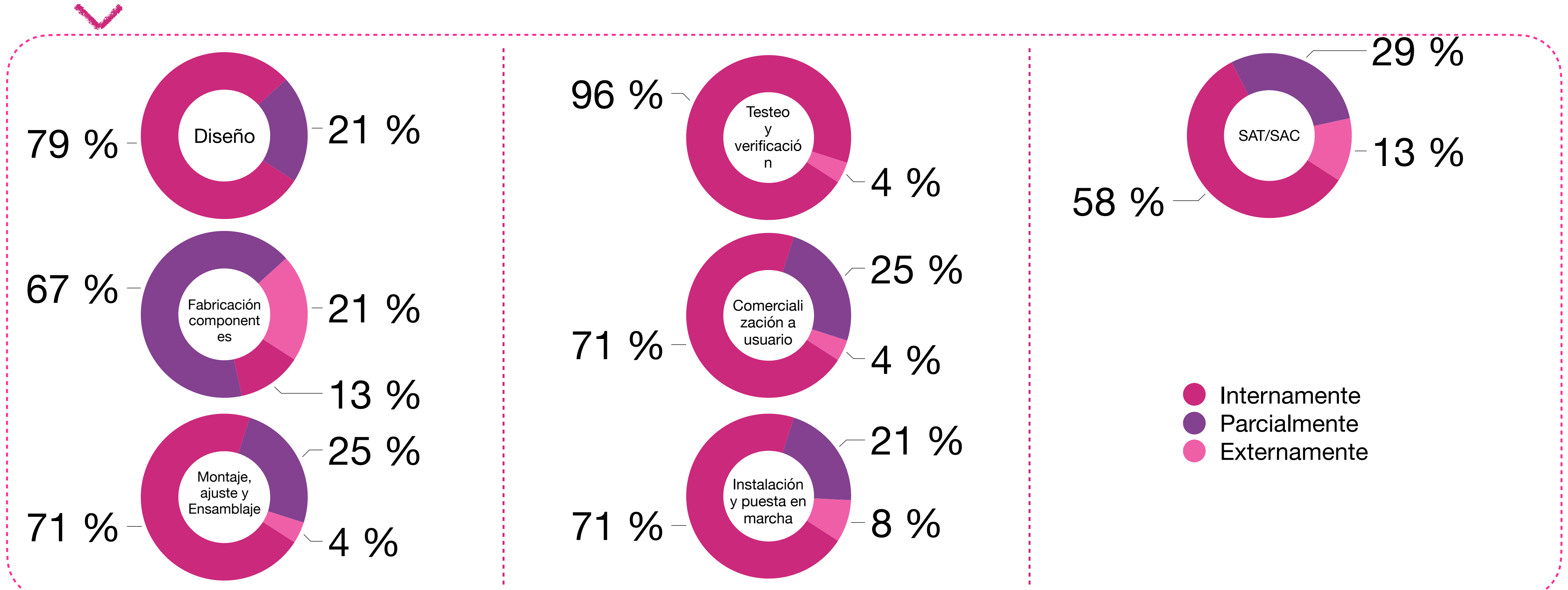


# Actividades de su cadena de valor

Las actividades /competencias propias de la cadena de valor de un Referente Industrial se han clasificado de la siguiente manera:

La tendencia en los Referentes Industriales encuestados muestra con claridad que las empresas, cubren de forma Interna, o parcialmente interna en más de un 87% de los casos, todas las competencias, a excepción de la de “**Fabricación de componentes**” para sus productos/servicios mecatrónicos. Actividad para la cual se apoyan totalmente en los servicios ofrecidos por colaboradores estratégicos en un 21%, y total o parcialmente en un 67% en determinadas áreas de este ámbito. Solo el 13% de las empresas cubren con capacidades internas el área de fabricación de componentes.

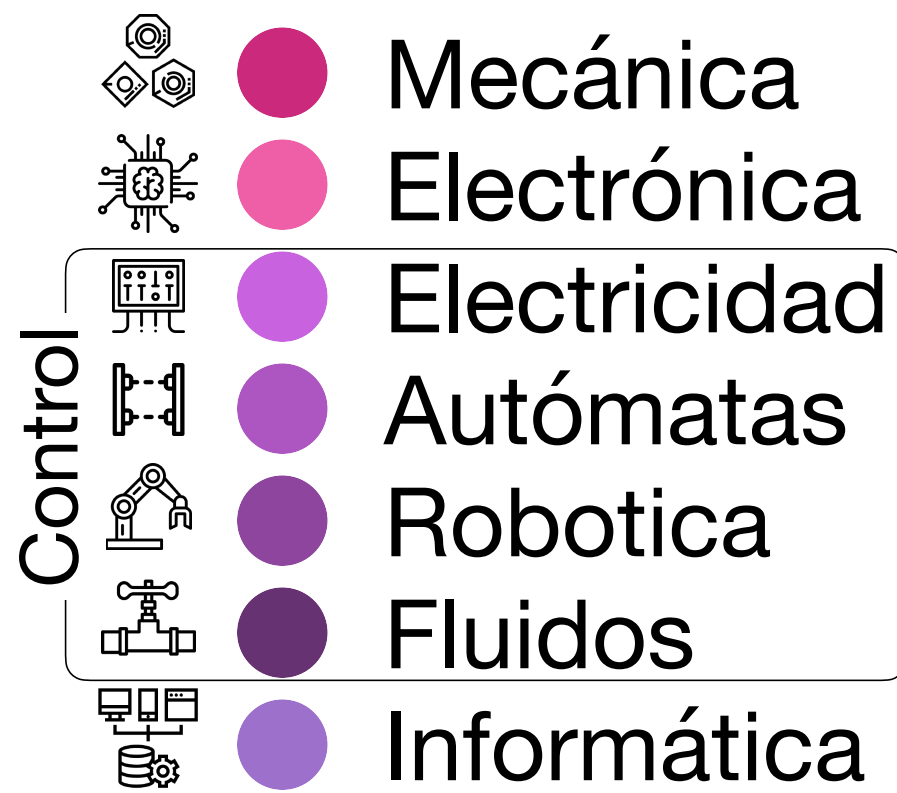
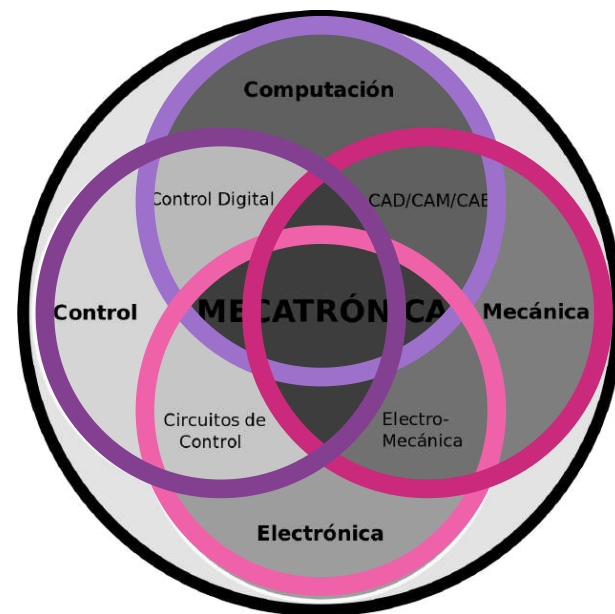
Diseño	Fabricación componentes	Montaje	Verificación	Venta	Puesta en marcha	SAT/SAC



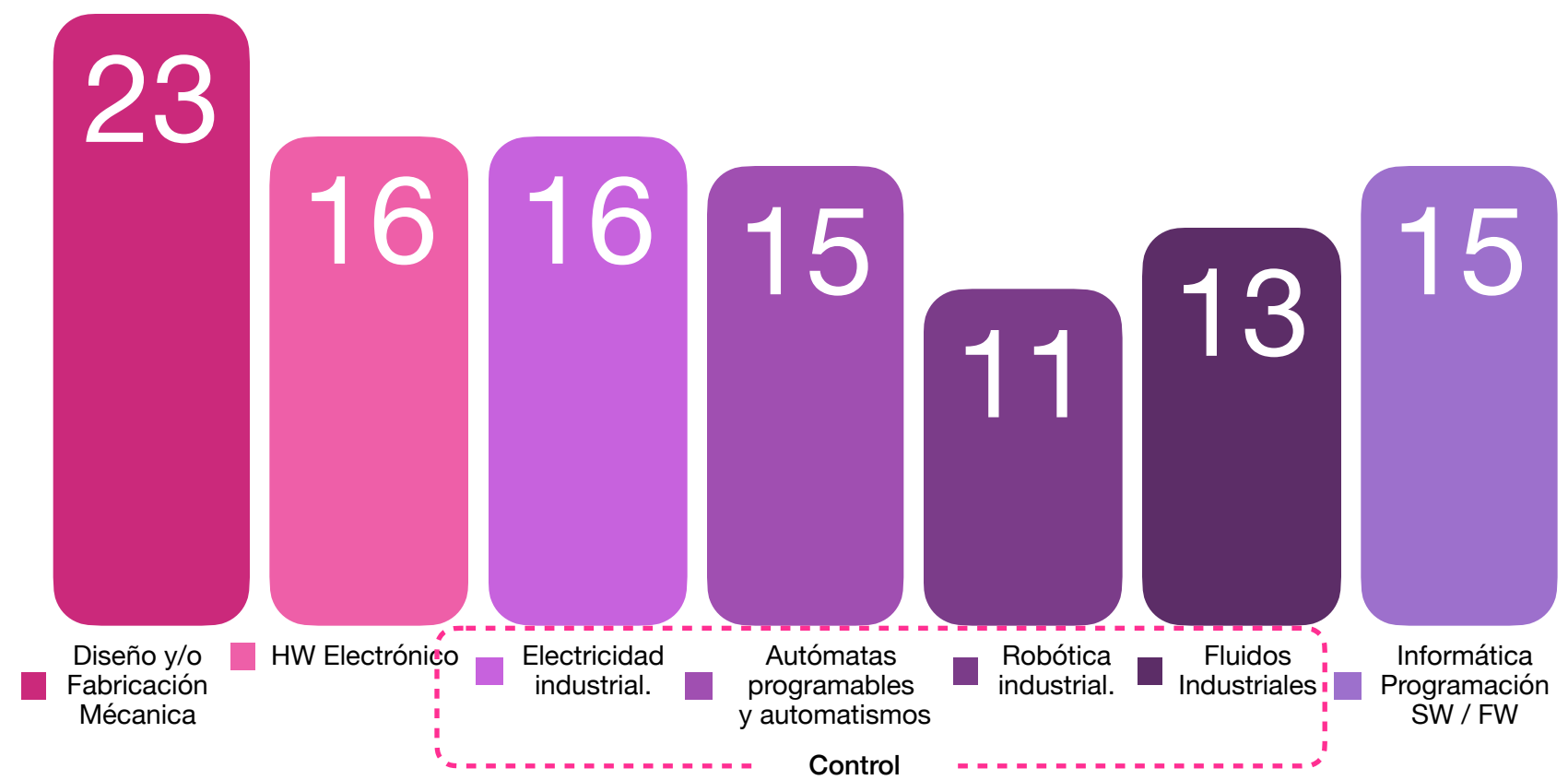
# Áreas de conocimiento

## Áreas de conocimiento

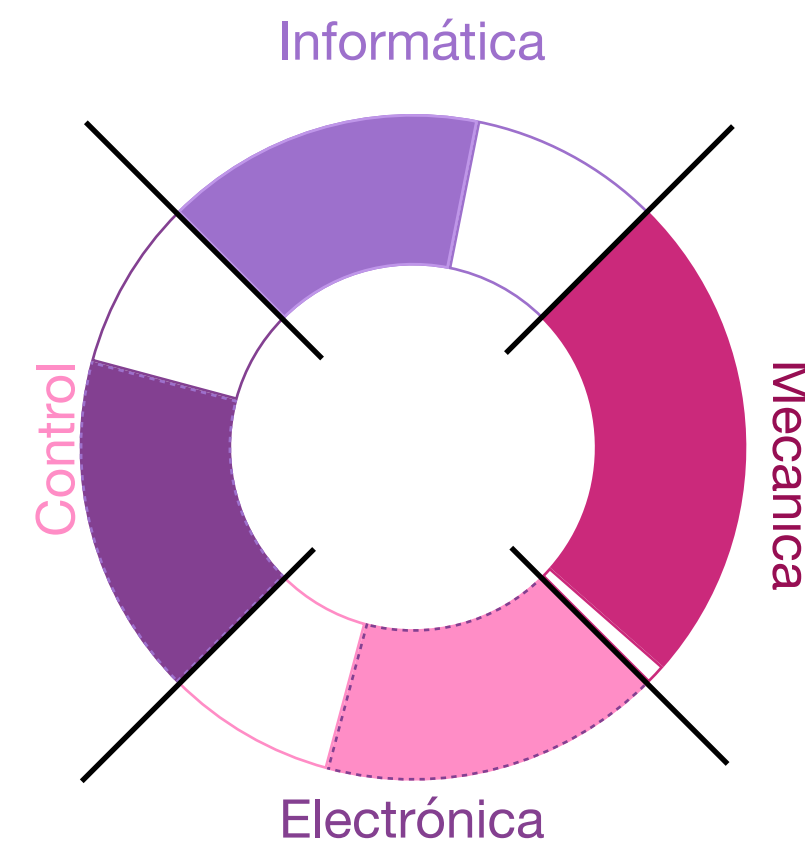
En la descripción tradicional de mecatrónica, esta se compone de 4 áreas de conocimiento principales. En nuestra descripción ampliada, desgranamos el ámbito que denominan de control en 4 sub-áreas de conocimiento



¿Cuántos de los productos analizados incluyen cada área de conocimiento?



Perfil "mecatrónico" de los productos analizados

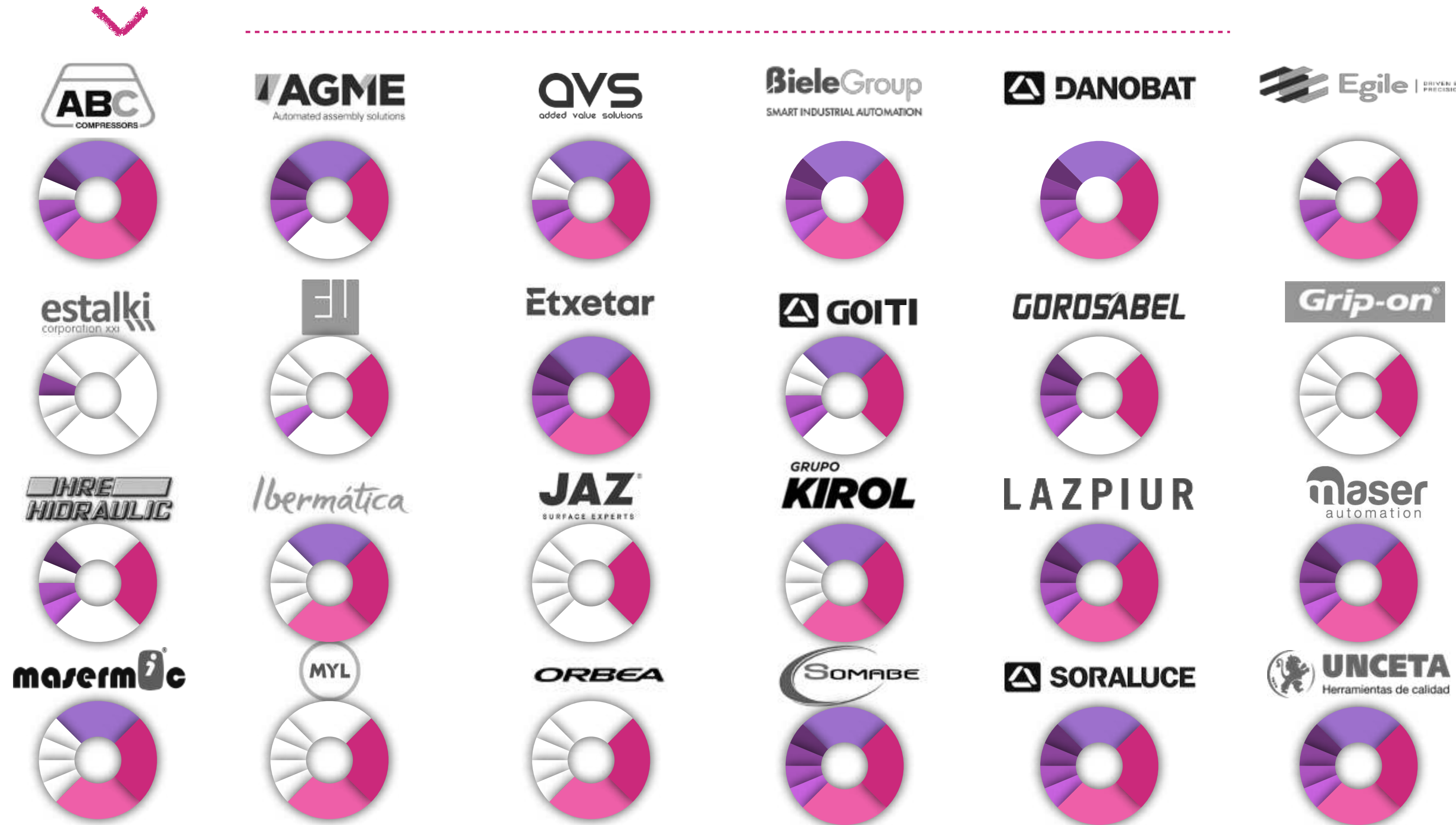




# Áreas de conocimiento

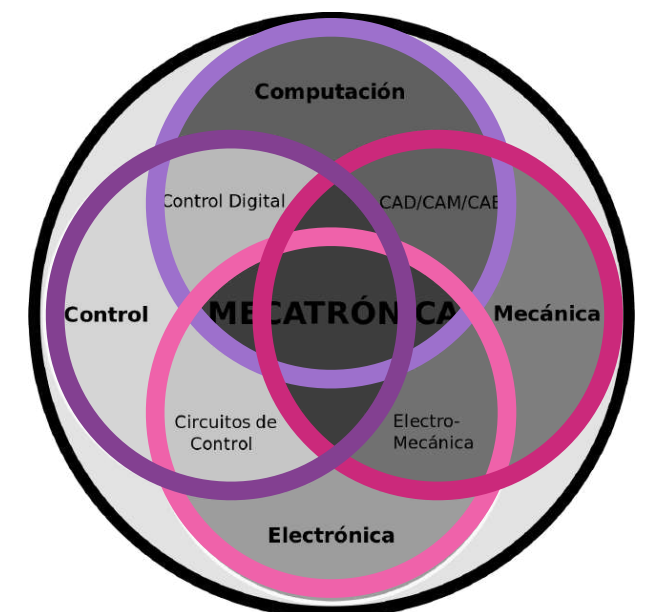
Presentes en los productos mecatrónicos analizados

Las figuras muestran las áreas de conocimiento incluidas en el concepto de mecatrónica, que se aplican en cada uno de los productos analizados.



## Áreas de conocimiento

En la descripción tradicional de mecatrónica, esta se compone de 4 áreas de conocimiento principales. En nuestra descripción ampliada, desgranamos el ámbito que denominan de control en 4 sub-áreas de conocimiento



- Mecánica
  - Electrónica
  - Electricidad
  - Autómatas
  - Robotica
  - Fluidos
  - Informática
- Control
- Control Digital
  - Circuitos de Control
  - Electro-Mecánica

# Competencias Técnicas

## Determinación de Competencias técnicas

Para determinar el nivel de competencia técnica de cada empresa referente Industrial, en las áreas de conocimiento en las que se ha segmentado la mecatrónica de precisión:

1. Se ha analizado las áreas de conocimiento presentes en los productos de cada empresa. (ver página anterior)
2. Se ha descompuesto cada área de conocimiento en sub niveles de conocimiento. (ver gráfica derecha)
3. Se ha analizado por cada empresa, su nivel de competencia en cada área y sub área de conocimiento presentes en sus productos. (ver gráficos derecha)

	Electricidad, automatización, control y fluidos industriales						
	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatismos y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I	I	I		E	P
Transformación	P	E	P	I		E	E
Tratamientos y acabados	P	E	P	I		E	E
Verificación	I	I	I	I		E	I
Montaje	P	P	I	E		E	I
Operación							I
SAT		P	P	P		E	E

Ejemplo de tabla de competencias técnicas en mecatrónica de precisión de empresa Referente industrial

## Niveles de competencia

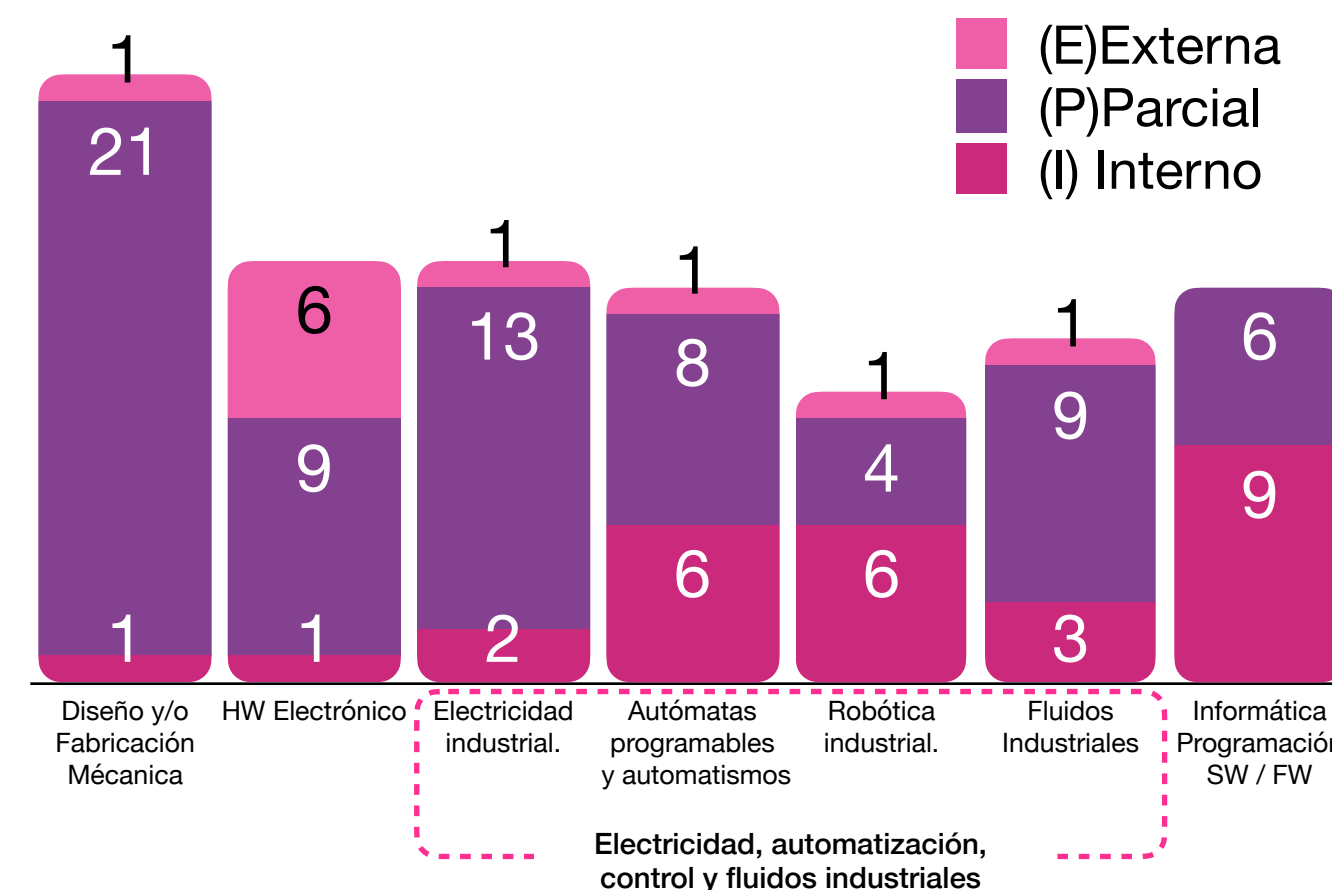
- I** Competencia total  
Área de conocimiento 100% Interna
- P** Competencia parcial.  
Es necesario ver el detalle da cada empresa para determinar las áreas de competencia concretas. Ver Anexo 3, para conocer el detalle da cada empresa.
- E** Competencia de integración,  
área de conocimiento 100% externa

El primer gráfico muestra número de empresa y nivel de competencia por cada área de conocimiento.

En el segundo gráfico se puede ver el perfil de conocimiento macatrónico de las empresas Referentes Industriales.

El detalle de nivel de competencia técnica de cada empresa por cada sub-área de conocimiento puede verse en el Anexo 3:

Nº de empresas y Nivel de competencia por áreas de conocimiento

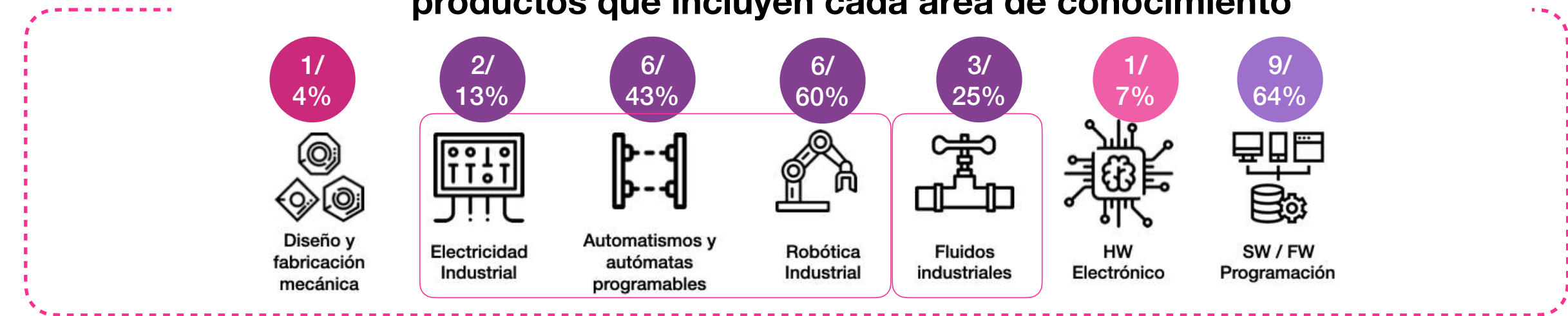




# Competencias Técnicas

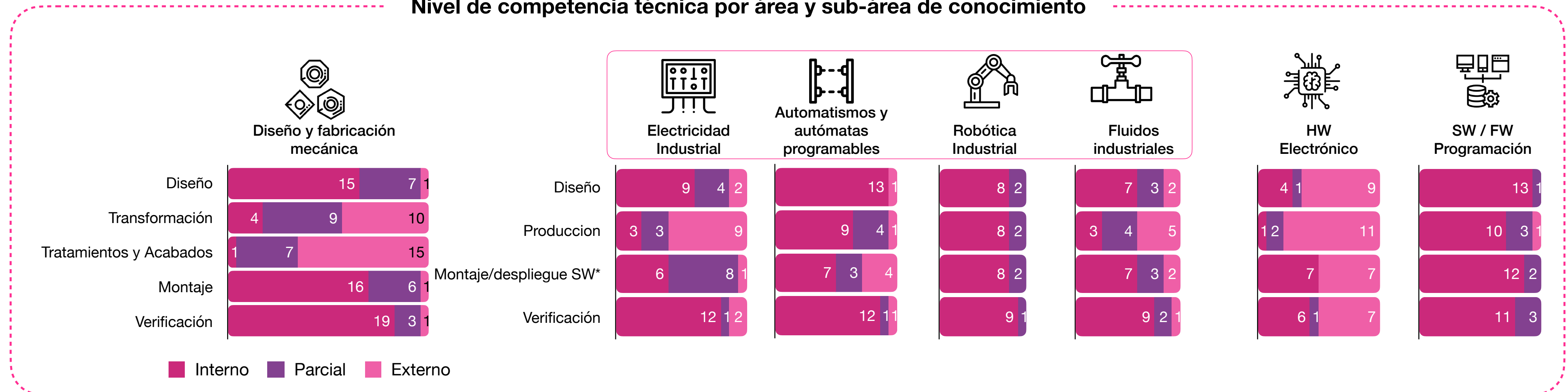
Las áreas mas alineadas con el conocimiento core (100 % Interno) de los Referentes Industriales, son: SF/FW y programación, Robótica Industrial y Automatización y autómatas programables. Las áreas de conocimiento en las que los referentes industriales tienen menor competencia interna son Diseño y fabricación mecánica y HW electrónico.

Nº de empresas con conocimiento 100% Interno por área / % respecto a productos que incluyen cada área de conocimiento



Las áreas de conocimiento con nivel de competencia parcial evidencian que la empresa no dispone del conocimiento y/o capacidad interna para desarrollar al 100% todos los ámbitos o sub áreas analizadas para dicho área de conocimiento. En estas áreas de conocimiento donde la competencia es parcial, es necesario analizar el nivel competencias de las sub áreas o ámbitos, de cara a analizar el nivel de competencia por área de conocimiento,

Nivel de competencia técnica por área y sub-área de conocimiento



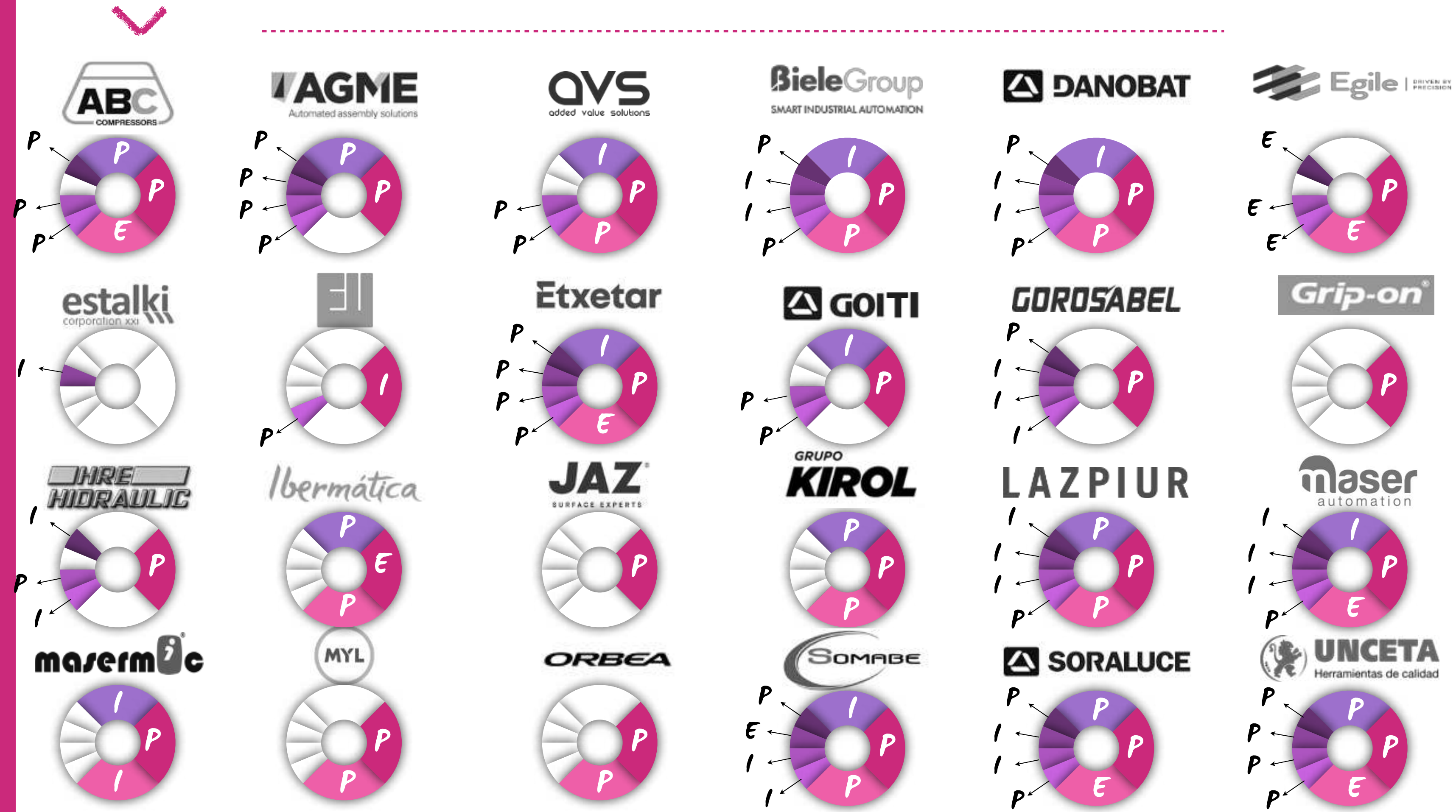
# -Anexo 1-

Análisis de empresas

## Competencias Referentes Industriales

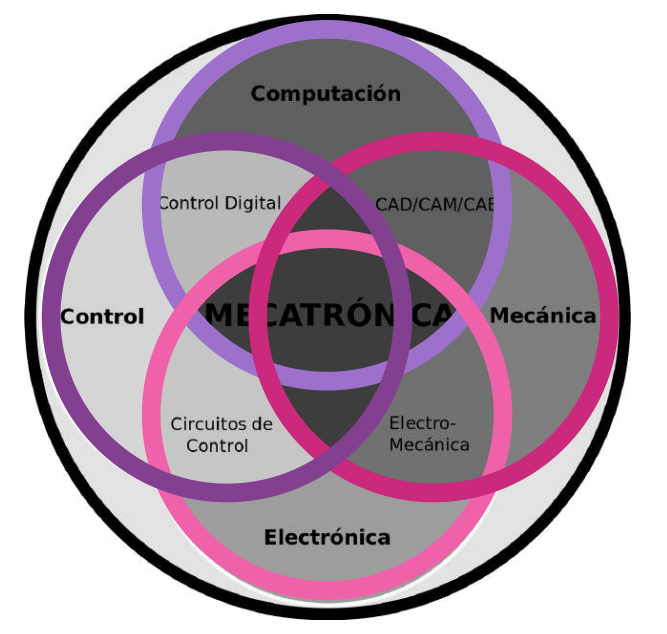
# Competencias Técnicas

Atendiendo a las descripción de niveles de competencia técnica descrita en la página anterior, las figuras debajo, muestran el nivel de competencia técnica por cada empresa Referente Industrial analizada, y por cada área de conocimiento de mecatrónica.



### Áreas de conocimiento

En la descripción tradicional de mecatrónica, esta se compone de 4 áreas de conocimiento principales. En nuestra descripción ampliada, desgranamos el ámbito que denominan de control en 4 sub-áreas de conocimiento



- Mecánica
- Electrónica
- Electricidad
- Autómatas
- Robotica
- Fluidos
- Informática





# Competencias Colaboradores Estratégicos (CE)

Empresas CE analizadas → *pg 37*

Areas de conocimiento/  
Competencias técnicas → *pg 38*





# Competencias Colaboradores Estratégicos

Análisis de  
empresas

—  
Competencias  
Colaboradores  
Estratégicos



CodeSyntax



GORDSABEL



LAZPIUR

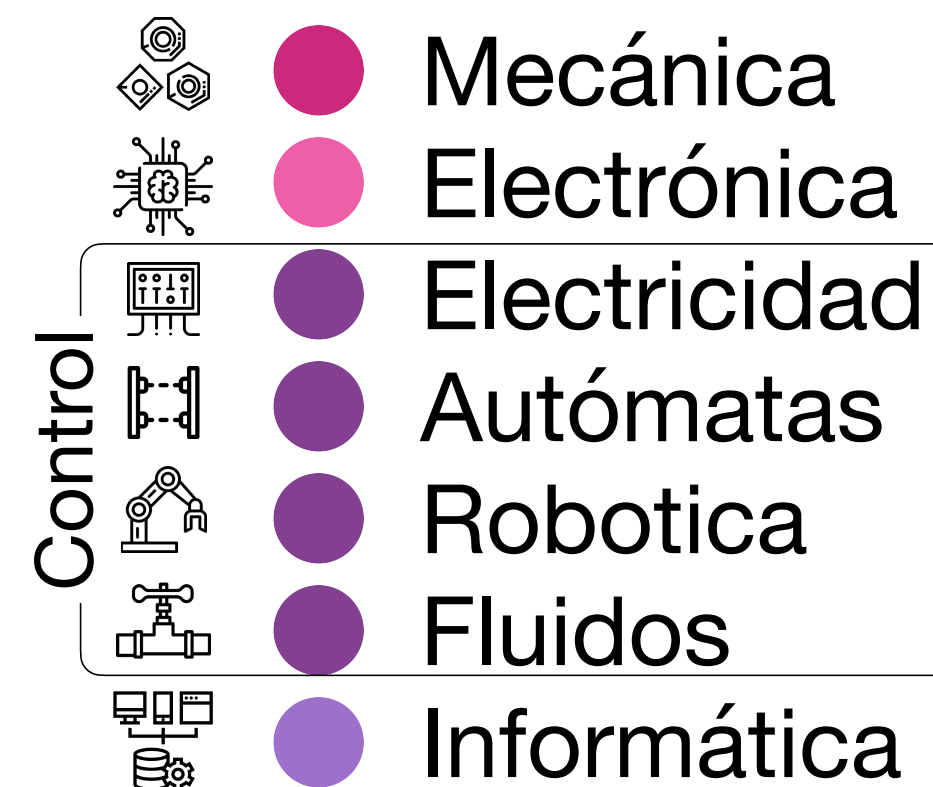
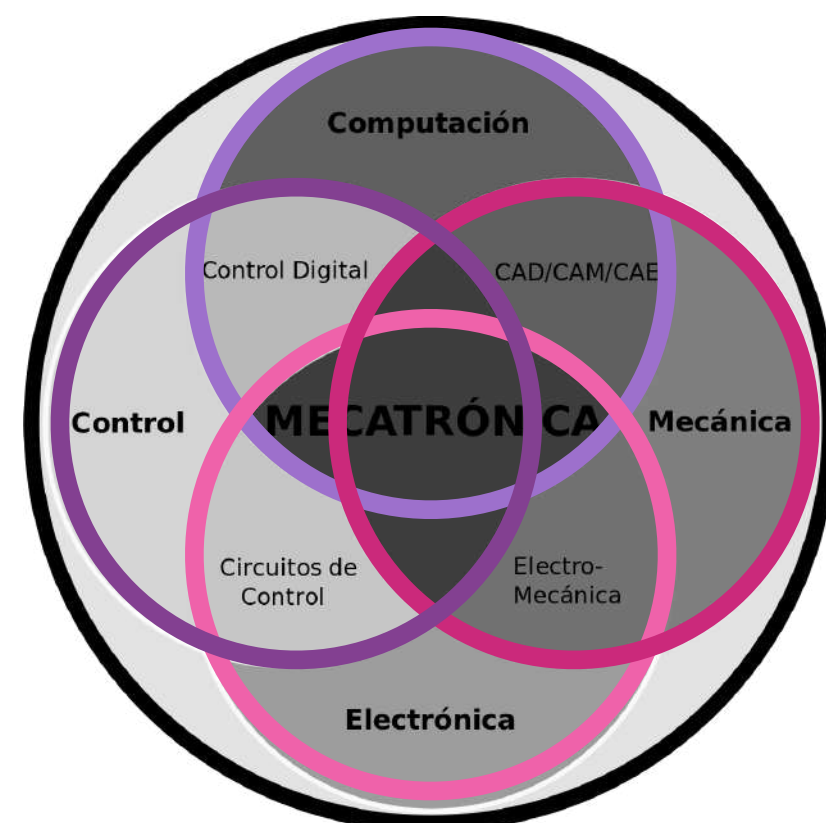




# Competencias Colaboradores Estratégicos

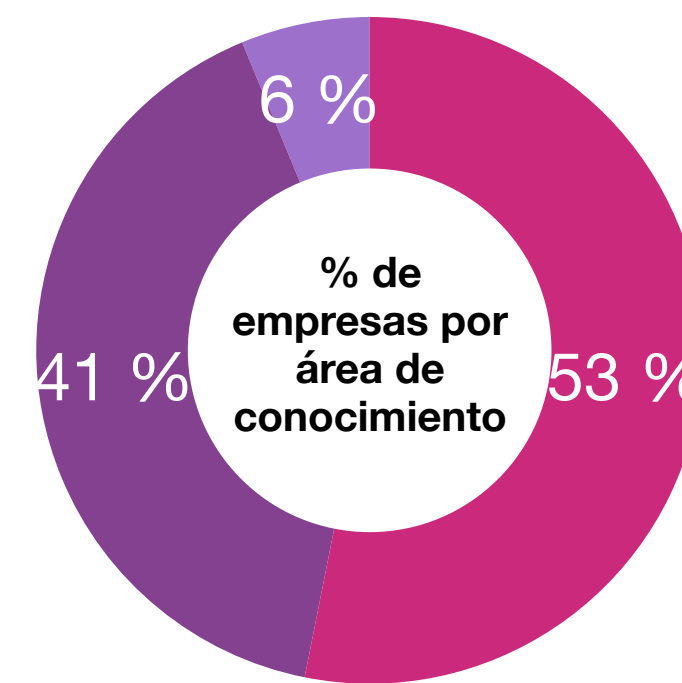
## Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Los colaboradores estratégicos, ofrecen productos / servicios en una o varias de las áreas de conocimiento que integra la mecatrónica.

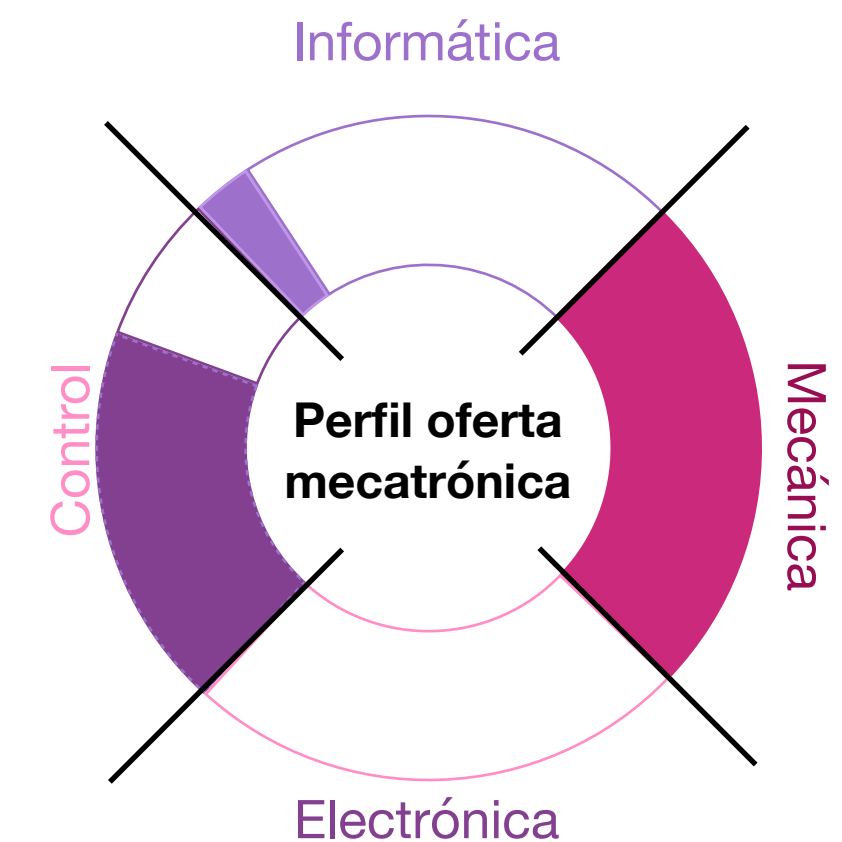


Consideramos que la muestra que se ha analizado es representativa de la distribución de la oferta de colaboradores estratégicos, en el distrito.

Como se puede observar en las figuras la distribución de la oferta de los colaboradores estratégicos del distrito, no es uniforme en cuanto a las áreas de conocimiento que integra la mecatrónica de precisión, volcándose claramente hacia el área de conocimiento de Diseño y fabricación mecánica.

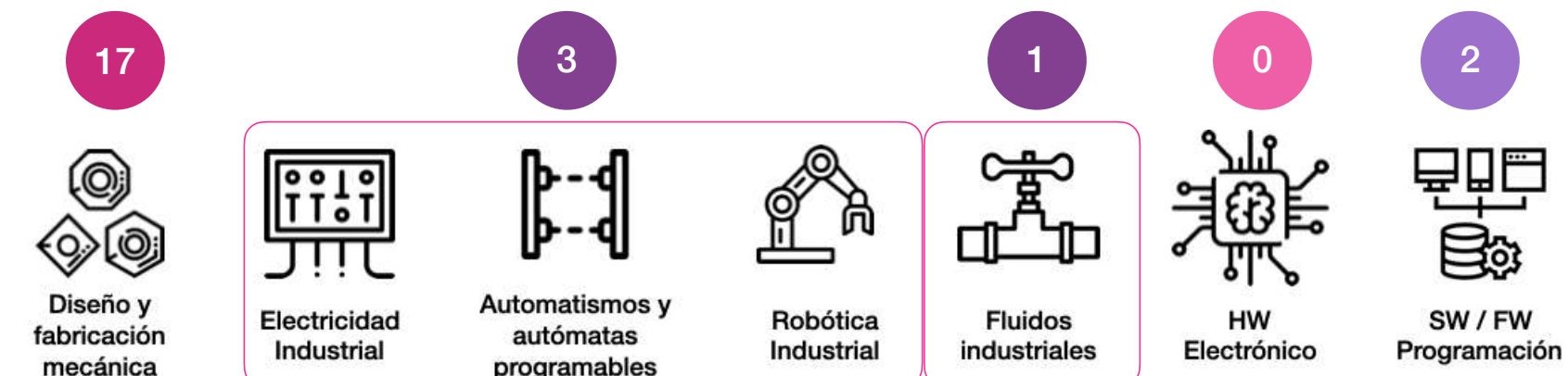


- Diseño y/o fabricación Mecánica
- Electricidad, automatización, control y fluidos industriales
- HW Electrónico
- Informática Programación SW / FW

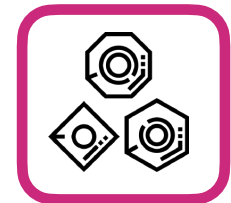


Tomando como el nº de empresas diseño y fabricación mecánica.

### Nº de empresas por área de conocimiento



# Competencias Colaboradores Estratégicos



17

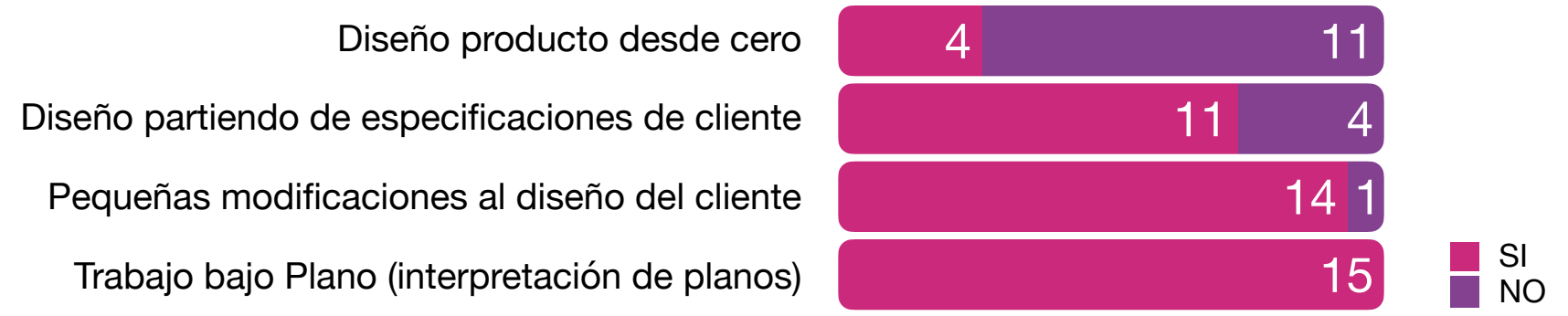
## Diseño y fabricación mecánica

15

### Empresas que ofrecen Solución integral



\*Ver detalle de procesos en Anexo 3

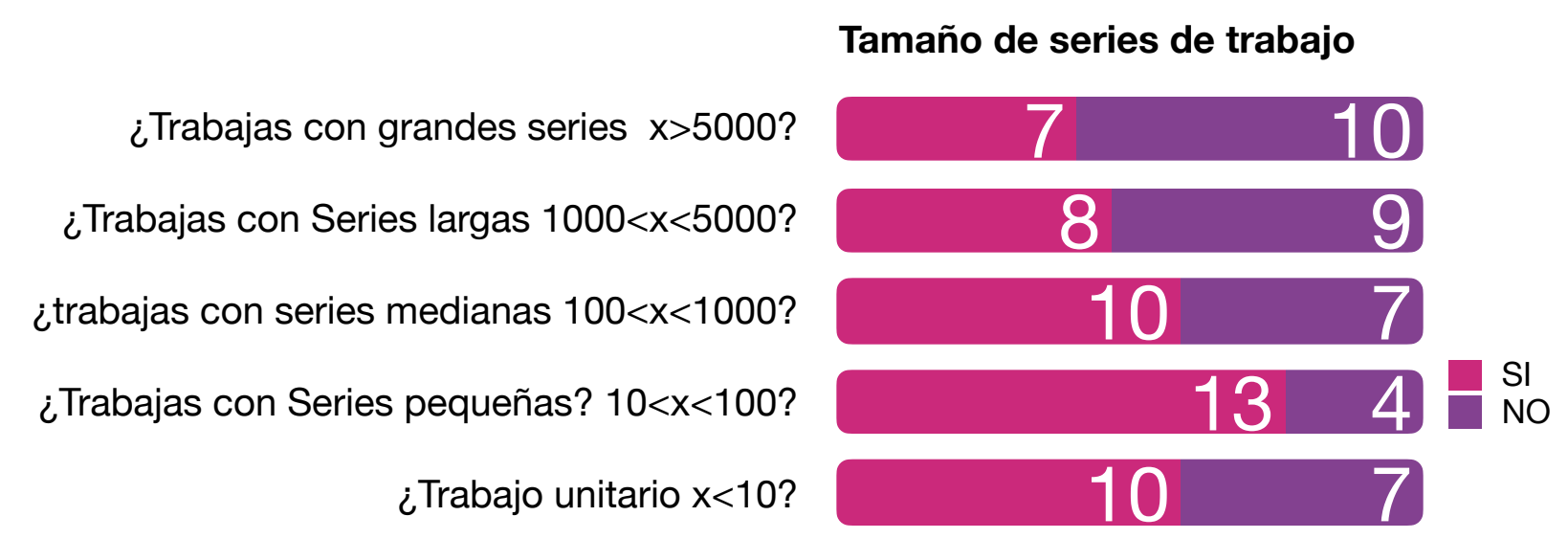


2

### Empresas que ofrecen SOLO Tratamientos y acabados superficiales

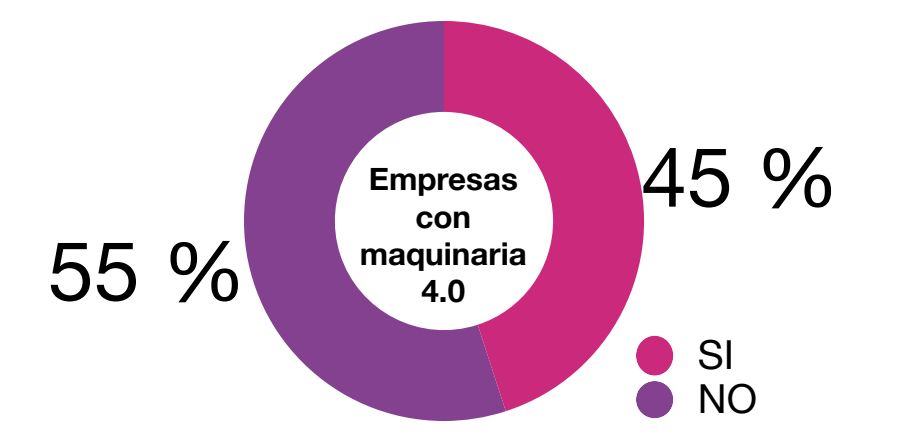
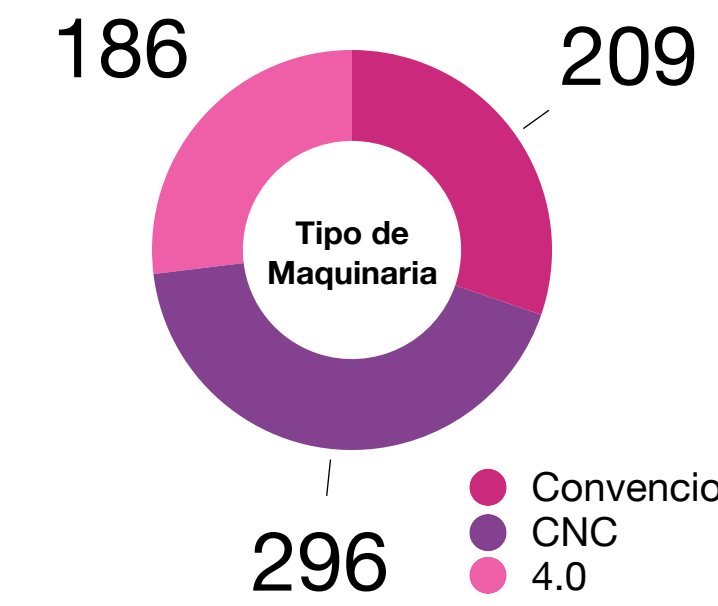


### Empresas que ofrecen Solución integral



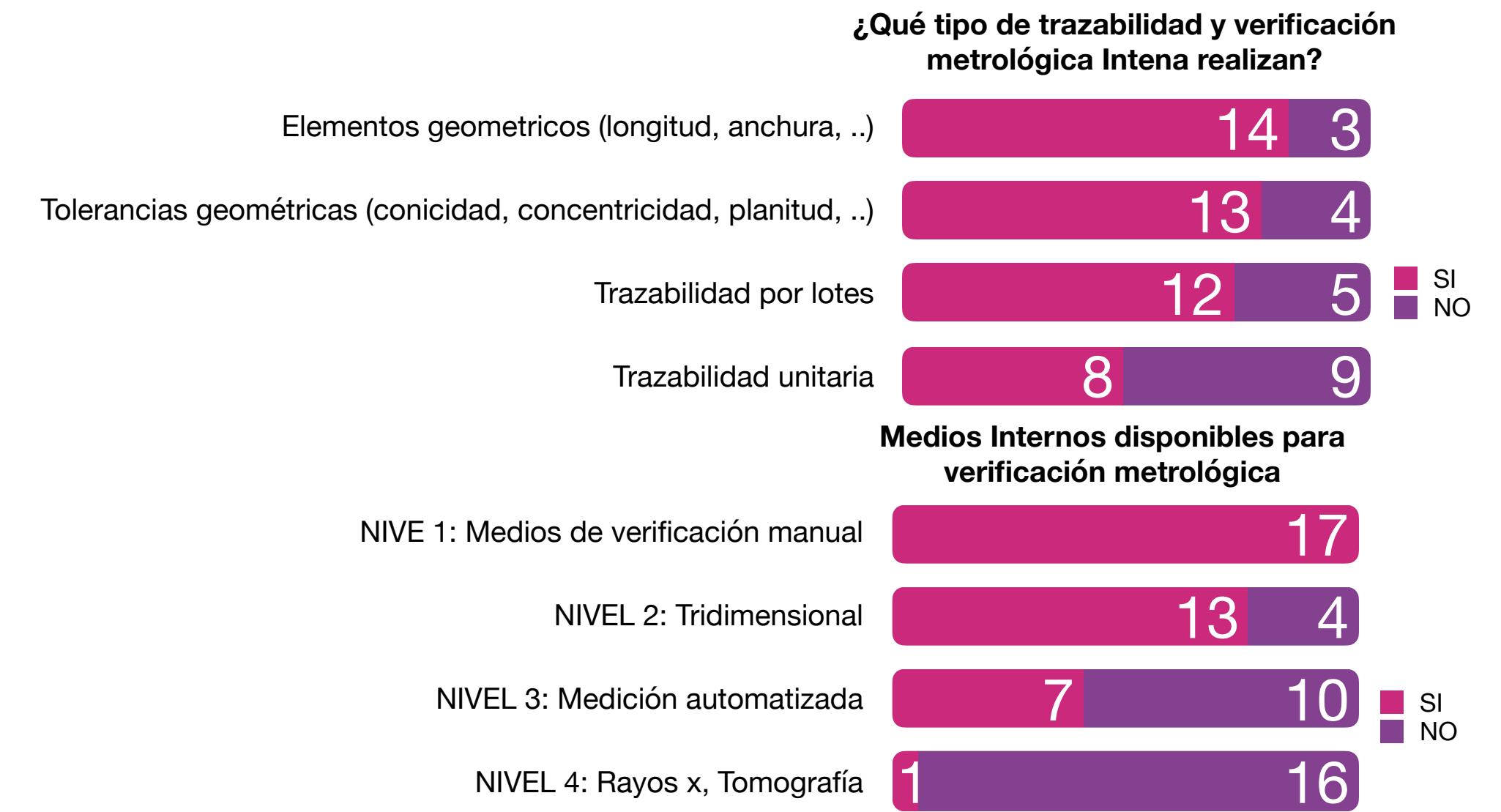
\*Ver detalle de tamaño de pieza y materiales en Anexo 3

## Maquinaria



\*Ver detalle de maquinaria por empresa en Anexo 3

## Metrología y trazabilidad



\*Ver detalle de precisión de trabajo en Anexo 3





# -Anexo 1-

Análisis de empresas

## Competencias Colaboradores Estratégicos

# Competencias Colaboradores Estratégicos



Electricidad Industrial ,  
Automatismos y autómatas  
programables  
y Robótica Industrial. **3**

Diseño de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Desarrollo de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Instalación y montaje de sistemas eléctricos industriales.	<b>1 2</b>
Mantenimiento y reparación de sistemas eléctricos industriales.	<b>2 1</b>

Diseño de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Desarrollo de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Instalación y montaje de sistemas eléctricos industriales.	<b>1 2</b>
Mantenimiento y reparación de sistemas eléctricos industriales.	<b>2 1</b>

Diseño de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Desarrollo de sistemas eléctricos industriales.	<b>3</b>
Instalación y montaje de sistemas eléctricos industriales.	<b>1 2</b>
Mantenimiento y reparación de sistemas eléctricos industriales.	<b>2 1</b>

Interno  
Parcial  
Externo

\*Ver detalle de competencias en Anexo 3



Fluidos industriales **1**

Diseño de sistemas Oleo-hidráulicos.	<b>1</b>
Desarrollo de sistemas Oleo-hidráulicos.	<b>1</b>
Instalación y montaje de sistemas Oleo-hidráulicos.	<b>1</b>
Mantenimiento y reparación de sistemas Oleo-hidráulicos.	<b>1</b>
Diseño de sistemas Neumáticos.	<b>1</b>
Desarrollo de sistemas Neumáticos.	<b>1</b>
Instalación y montaje de sistemas Neumáticos.	<b>1</b>
Mantenimiento y reparación de sistemas Neumáticos.	<b>1</b>

Interno  
Parcial  
Externo  
No ofrece el servicio

\*Ver detalle de competencias en Anexo 3



SW/FW Programación **2**

Diseño de arquitectura Software.	<b>1 1</b>
Diseño de software.	<b>1 1</b>
Desarrollo programación.	<b>1 1</b>
Mantenimiento Software.	<b>2</b>

Interno  
Parcial  
Externo

\*Ver detalle de competencias en Anexo 3



HW Electrónico **0**





# Competencias Servicios Conexos (SC)

Empresas SC analizadas → pg 42

Oferta servicios conexos → pg 43





# -Anexo 1-

Análisis de  
empresas

—

Competencias  
Servicios  
Conexos

# Competencias Servicios conexos



**AGME**  
Automated assembly solutions

**APEL**

**BLUM**  
NOVOTEST

**CodeSyntax**

**DELTECO**

**eitek**



**Etxetar**

**EUSKOTEL**  
TELKOMUNIKACIONET

**Grip-on**

**GOROSABEL**

**IHRE**  
HIDRAULIC

*Ibermática*

**maser**  
automation

**+maswer**

**MYL**

**Talka**  
We make industry grow

**UNCETA**  
Herramientas de calidad

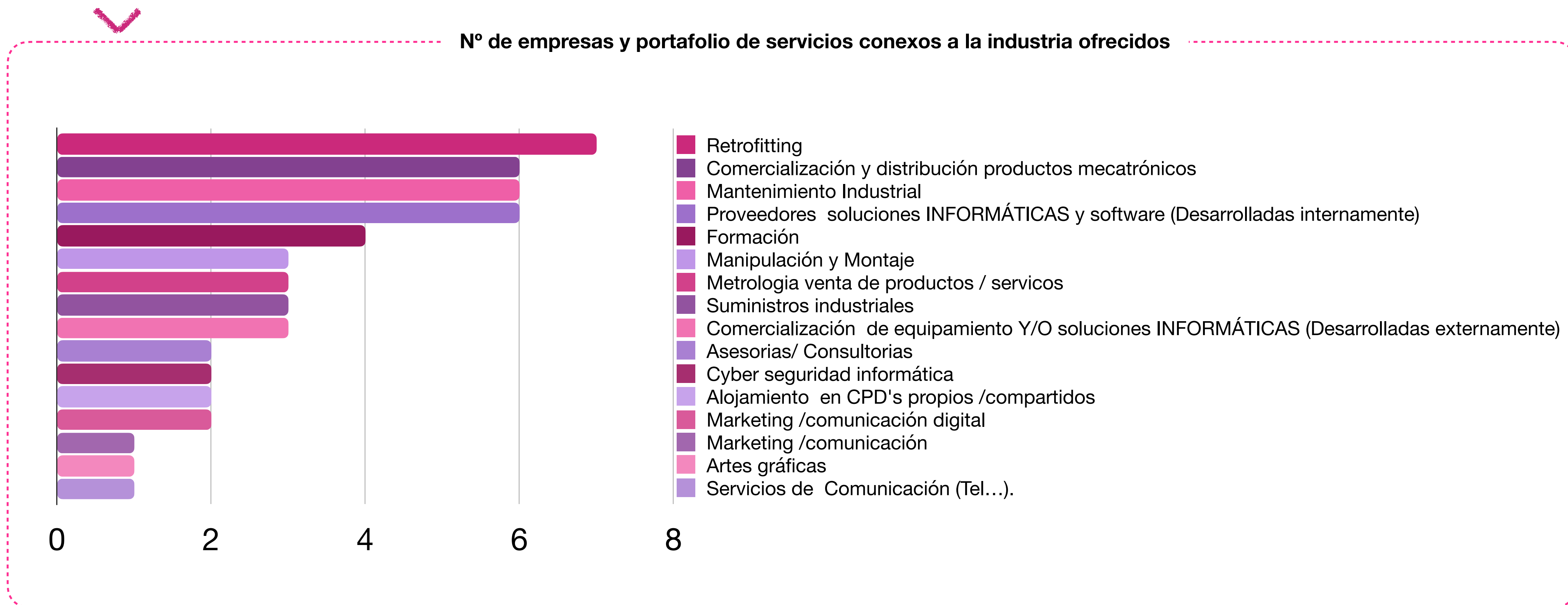
**urkotronik**

**ZUCCHETTI**  
(IDS)

# Oferta Servicios Conexos

A continuación se muestran los servicios conexos a la industria ofrecidos por las empresas analizadas. La diversidad de servicios es importante. Las competencias de los servicios conexos se entienden asociadas a los conocimientos necesarios para ofrecer su oferta de servicios.

Para detalles más concretos de los servicios ofrecidos por las empresas ver Anexo 3.





# Oferta Servicios Conexos

Nº de empresas y portafolio de servicios conexos a la industria ofrecidos

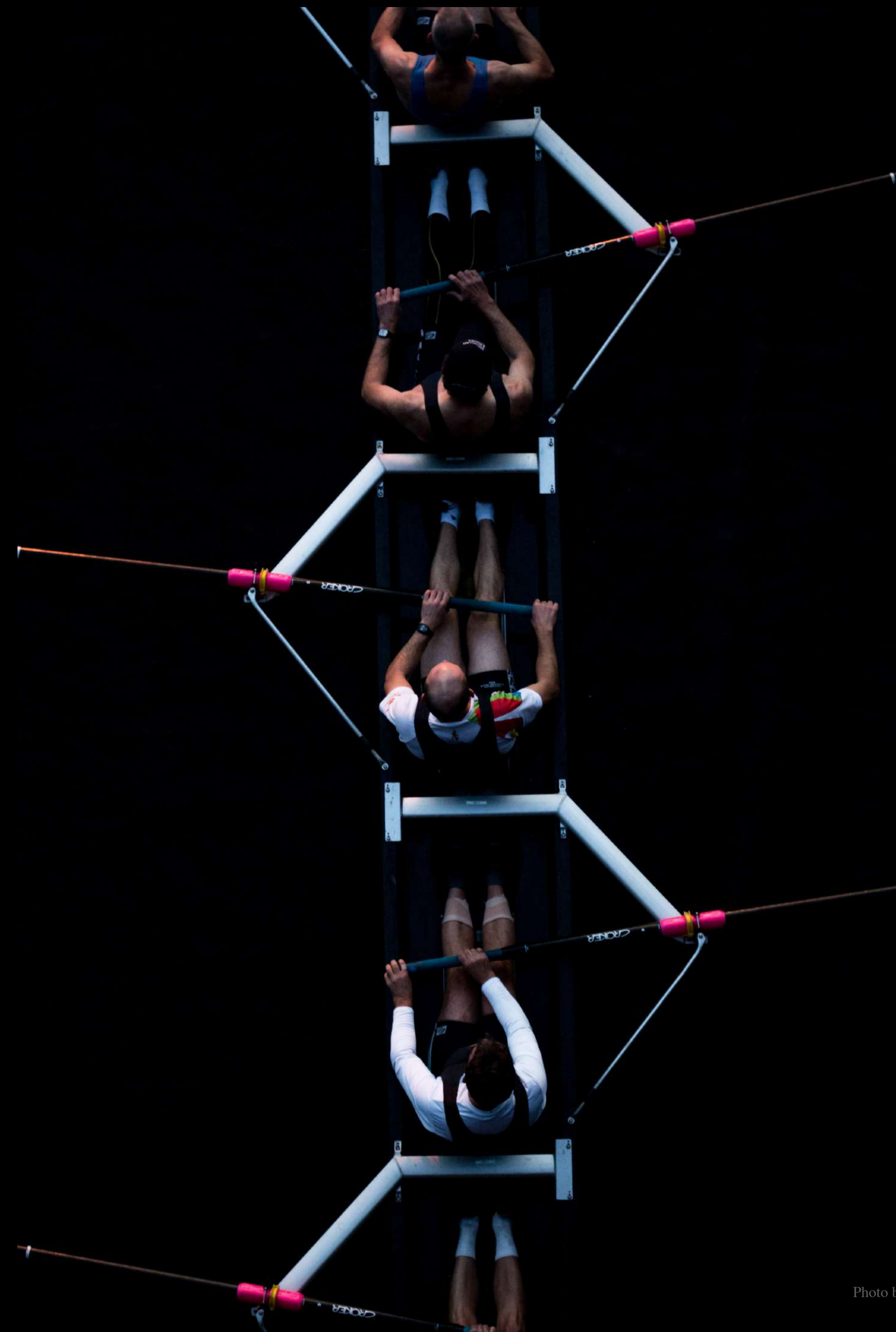
	HRE HIDRAULIC	GRUPO UNCETA	URKOTRONIK	IBERMATICA	ETXE-TAR	AGME	TALLERES MYL	ZUCCHETTI IDS	MASER AUTOMATION	ELECTR. GOROSABEL	DELTECO	EITEK	ELECTR. URKI	TALKA	GRIP-ON TOOLS	CODESYNTA X S.L.	APEL	EUSKOTEL	MASWER SPAIN	BLUM NOVOTEST
Retrofitting	X	X			X	X	X				X						X			
Comercialización y distribución productos mecatrónicos	X		X			X			X		X		X							
Mantenimiento Industrial	X	X									X		X				X		X	
Proveedores soluciones INFORMÁTICAS y software (Desarrolladas internamente)		X		X				X				X				X		X		
Formación	X	X										X		X						
Manipulación y Montaje										X	X								X	
Metrología venta de productos / servicios		X																	X	X
Suministros industriales	X	X													X					
Comercialización de equipamiento Y/O soluciones INFORMÁTICAS (Desarrolladas externamente)												X				X		X		
Asesorías/ Consultorías												X							X	
Cyber seguridad informática												X						X		
Alojamiento en CPD's propios /compartidos												X						X		
Marketing /comunicación digital														X		X				
Marketing /comunicación														X						
Artes gráficas														X						
Servicios de Comunicación (Tel...).																		X		

# -Anexo 2-

## Análisis acciones de colaboración

- Datos previos → pg 46
- Retos estratégicos / Ejes de transformación → pg 48
- Suelo, reubicación y nuevas sedes → pg 50
- ¿Que se espera de BPTD? → pg 51
- Colaboraciones estratégicas ★ → pg 54
- Compartir TU conocimiento ★ → pg 56
- Búsqueda de colaborador innovación ★ → pg 58
- Subcontratar + dentro de BPTD ★ → pg 59
- COOpetir ★ → pg 60
- Crear nuevos Productos/Negocios ★ → pg 61
- Proyectos de Interés común ★ → pg 62

★ Ver explicación en la página siguiente





# Posibles acciones de colaboración

-30-

Análisis  
acciones de  
colaboración

Datos previos

En este apartado se mostrarán diferentes oportunidades y/o sinergias entre empresas que pueden dar lugar a un primer acercamiento, o iniciar una vía de colaboración entre las empresas del ecosistema.

Para realizar esta parte del análisis, se han realizado cuestionarios a todas las empresas participantes relacionados con los retos y estrategia de cada una de las empresas, esta información se ha complementado con entrevistas individuales profundas a 30 de las 48 empresas participantes, mostradas a la derecha

En los apartados de este anexo marcados una estrella "★", los datos mostrados han sido extraídos de las entrevistas individuales por lo tanto, en estos apartados el numero de empresas participantes ha sido de 30.

★ Empresas entrevistadas individualmente

**NOTA!!** La información recogida para la elaboración del análisis de acciones de colaboración ha sido catalogada como sensible, la utilización de los datos obtenidos, solo puede utilizarse de forma agrupada. Las condiciones de confidencialidad acordadas con los participantes no permiten mostrar trazabilidad de las empresas que están relacionadas en cada una de las acciones identificadas.



# Posibles acciones de colaboración

Análisis  
acciones de  
colaboración

—  
Datos previos

El análisis de acciones de colaboración cuenta con dos grandes apartados:

1

Información extraída de todas las empresas sobre:

- Retos y ejes de transformación presentes en sus planes estratégicos.
- Posibles reubicaciones y apertura de nuevas sedes dentro y fuera de BPTD.
- ¿Que esperan las acciones de BPTD?

2

Información extraída de las entrevistas individuales ★ para:

La búsqueda de elementos de mayor concreción y alineamiento, que puedan fomentar el mayor conocimiento, la generación de confianza y como fin último la colaboración entre empresas del ecosistema, enmarcando las posibles acciones de “colaboración”, en los siguientes apartados:



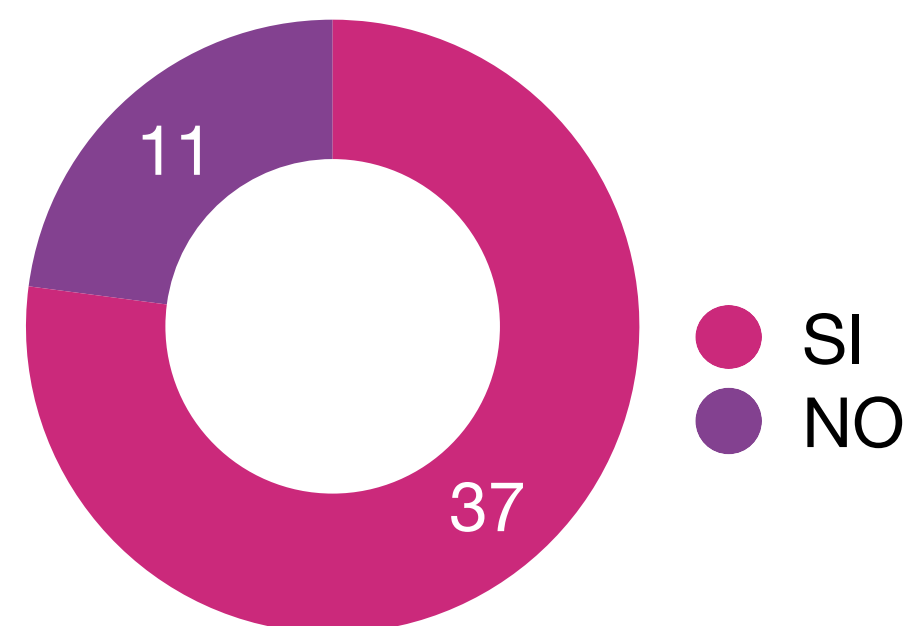
Tipos de colaboración analizados	
1	Colaboraciones Estratégicas.
2	Compartir TÚ conocimiento
3	Búsqueda colaborador innovación producto / proceso
4	Posibilidad de Aumentar subcontratación dentro de BPTD
5	Posibilidad de colaborar con Competencia
6	Nuevos productos / negocios.
7	Proyectos de interés común

★ Análisis fruto de entrevistas individuales a 30 empresas.

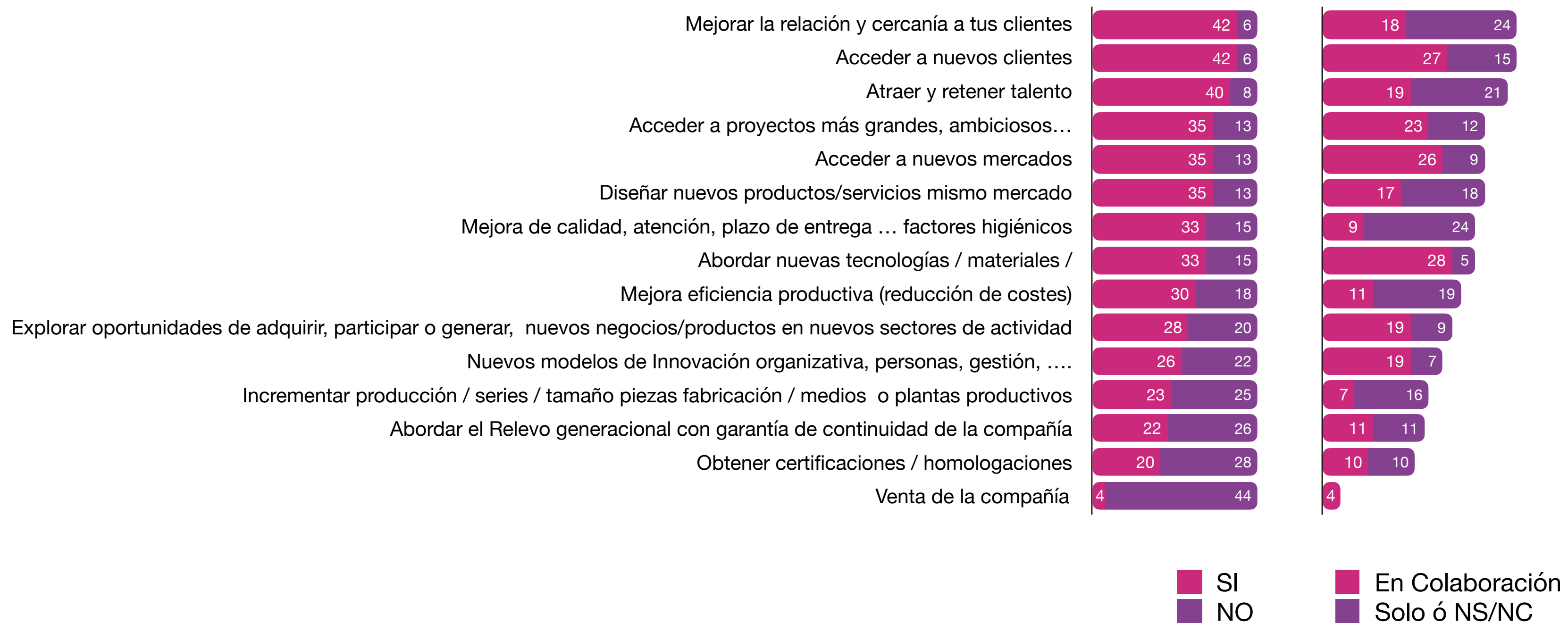
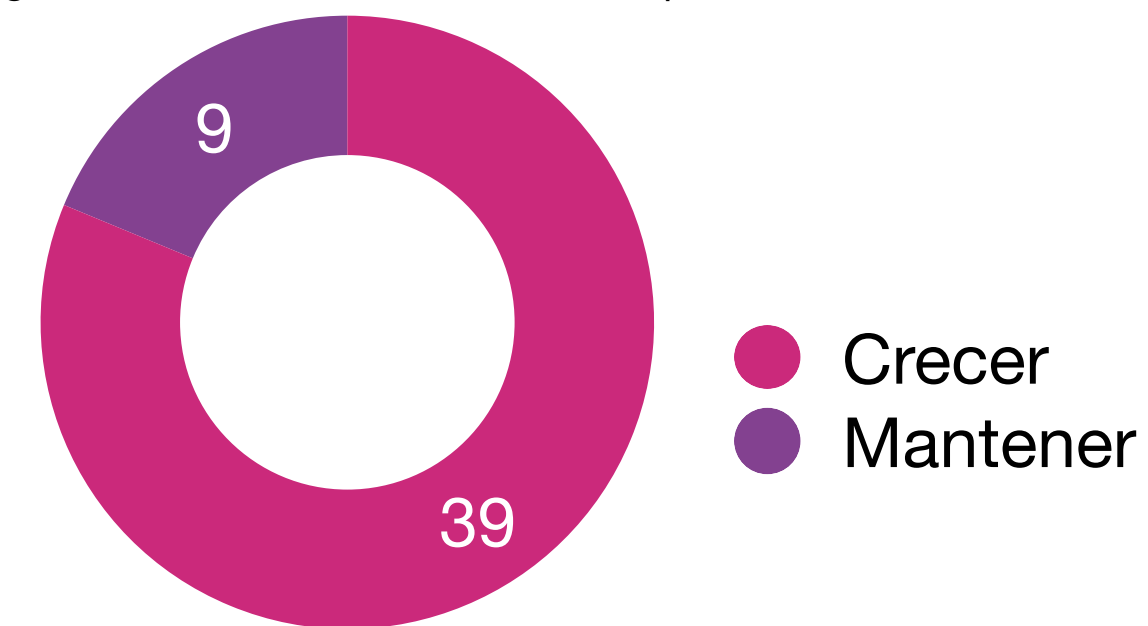


# Retos Estratégicos

Han realizado una reflexión estratégica en los últimos 3 años



Objetivo del plan estratégico Crecer o Mantener nivel de competitividad



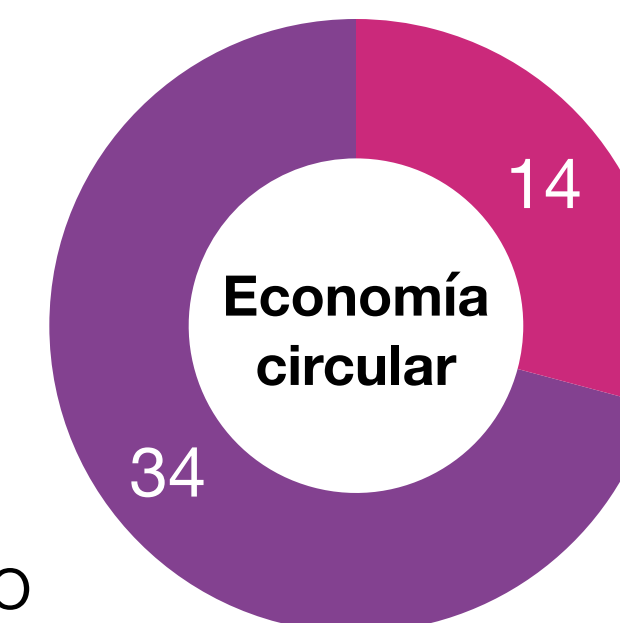
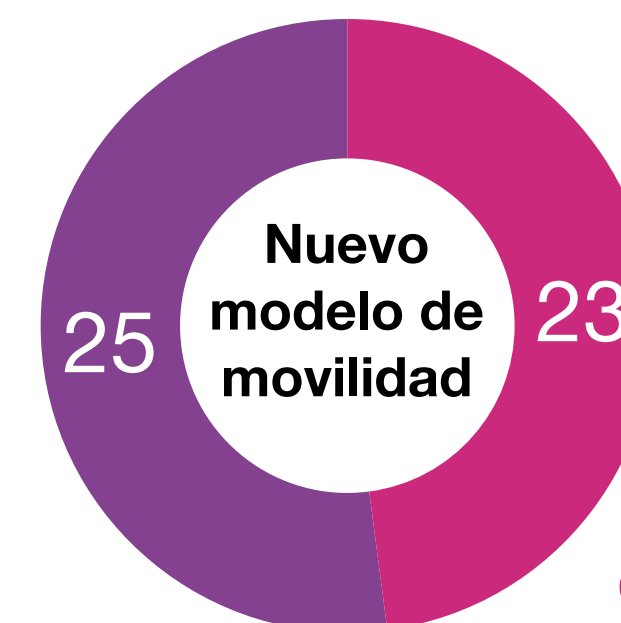
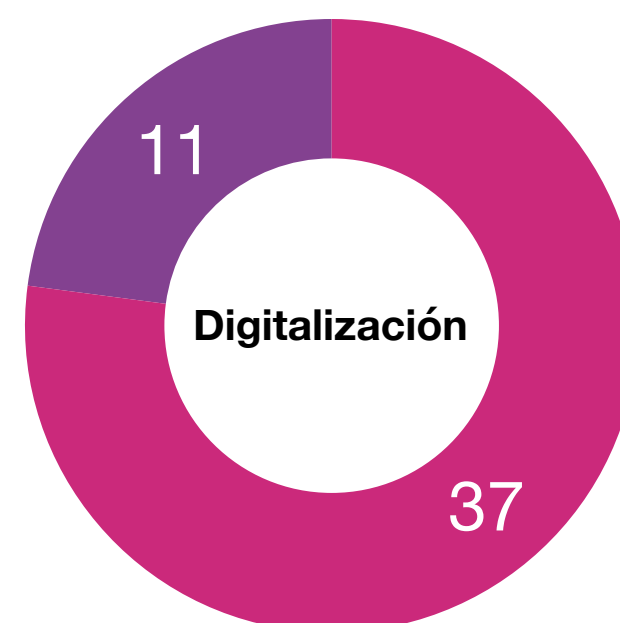
# Ejes de Transformación

## Ejes de transformación

Para entender el enfoque estratégico de las empresas participantes se ha querido conocer qué ejes de transformación **han considerado** en su última revisión estratégica, así como los ámbitos de dichos ejes de transformación que afectan en mayor medida a su estrategia.

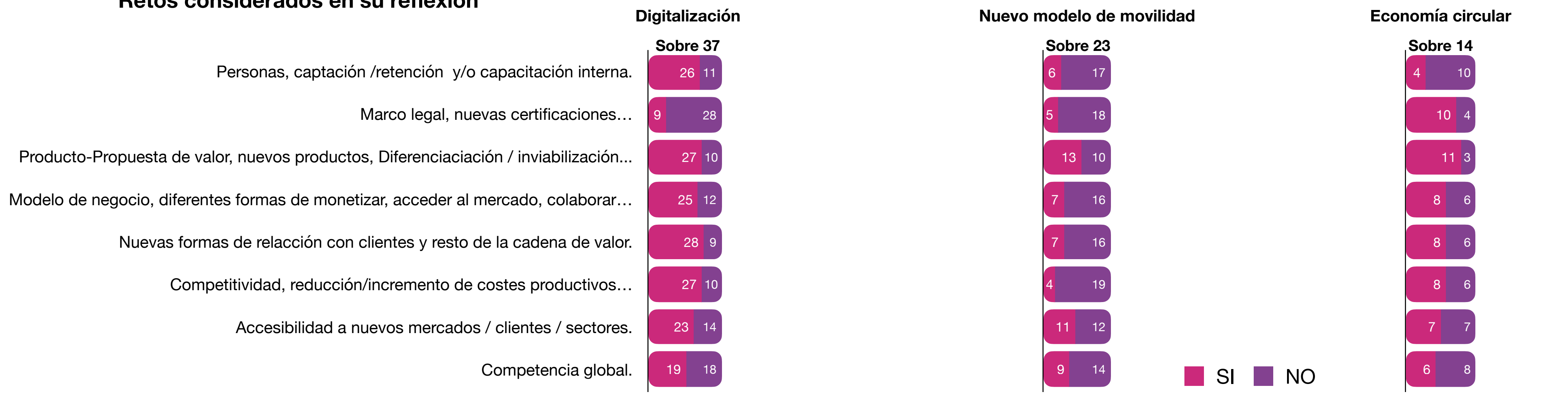
**NOTA!!**

Se han mencionado algún otro eje de transformación como; el éxodo a las grandes ciudades... por algún participante, no mostrado por haber sido analizado solo de forma individual.



● SI ● NO

## Retos considerados en su reflexión

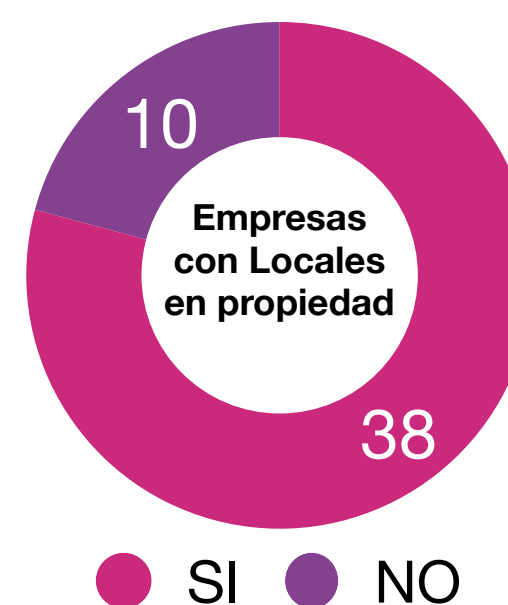




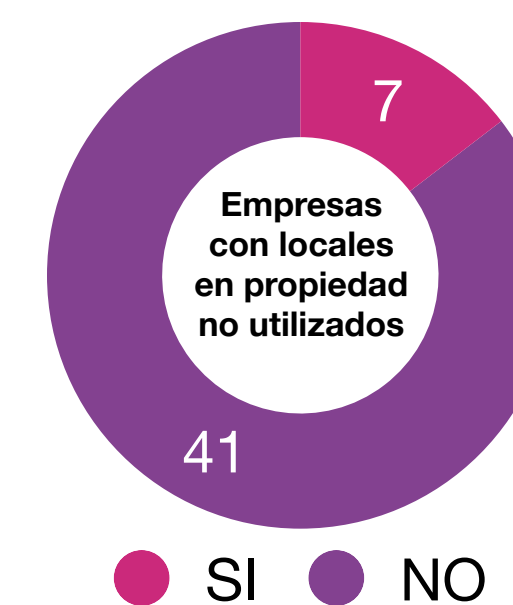
# Suelo, Reubicación y nuevas sedes

La necesidad de suelo industrial con los servicios necesarios, disponible para la acogida ágil, de nuevas iniciativas empresariales, ampliaciones o reubicaciones, es sin duda un reto a abordar en colaboración y con una visión conjunta. Es por eso que hemos incluido en el análisis datos que puedan ofrecer una visión de la situación actual y previsiones de las empresas participantes.

Superficie total ocupada por las empresas participantes en BPTD  
**183.630 m2**

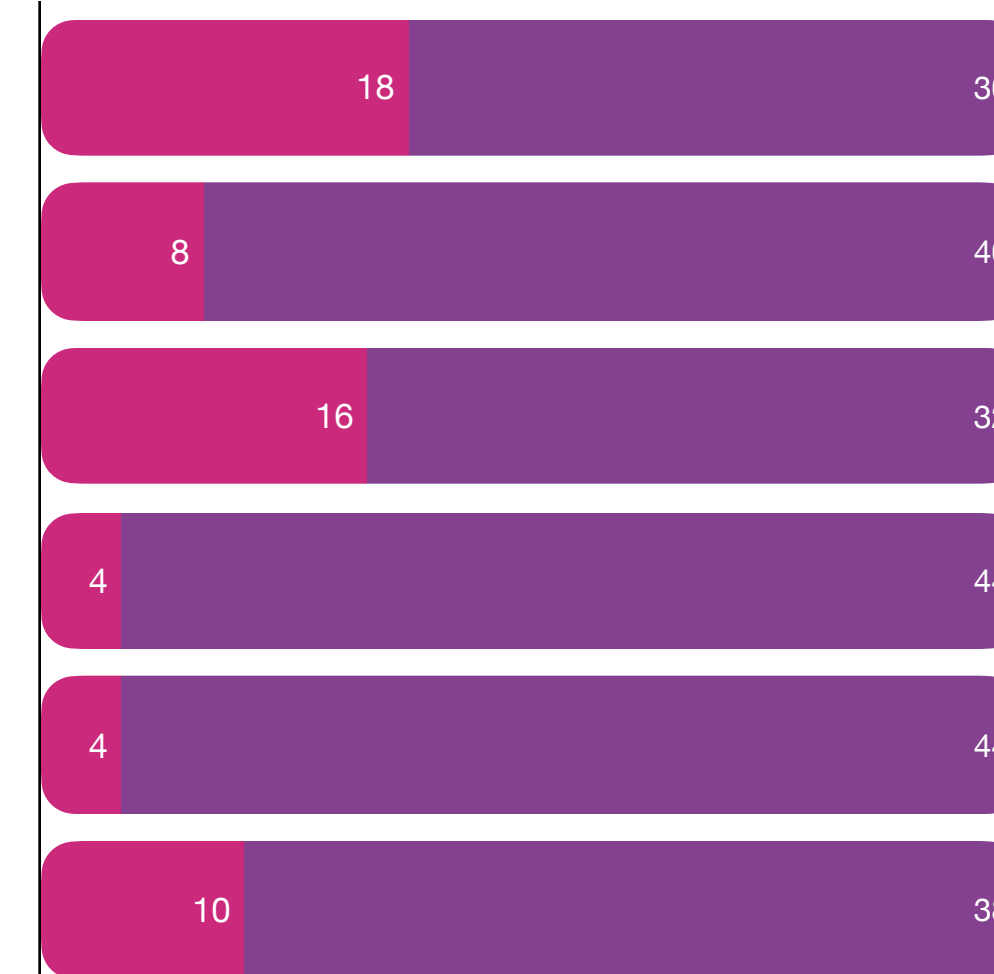


Superficie total de locales disponibles en BPTD propiedad de empresas  
**16.314 m2**



## Previsiones de Reubicaciones y/o nuevas sedes dentro y fuera de BPTD

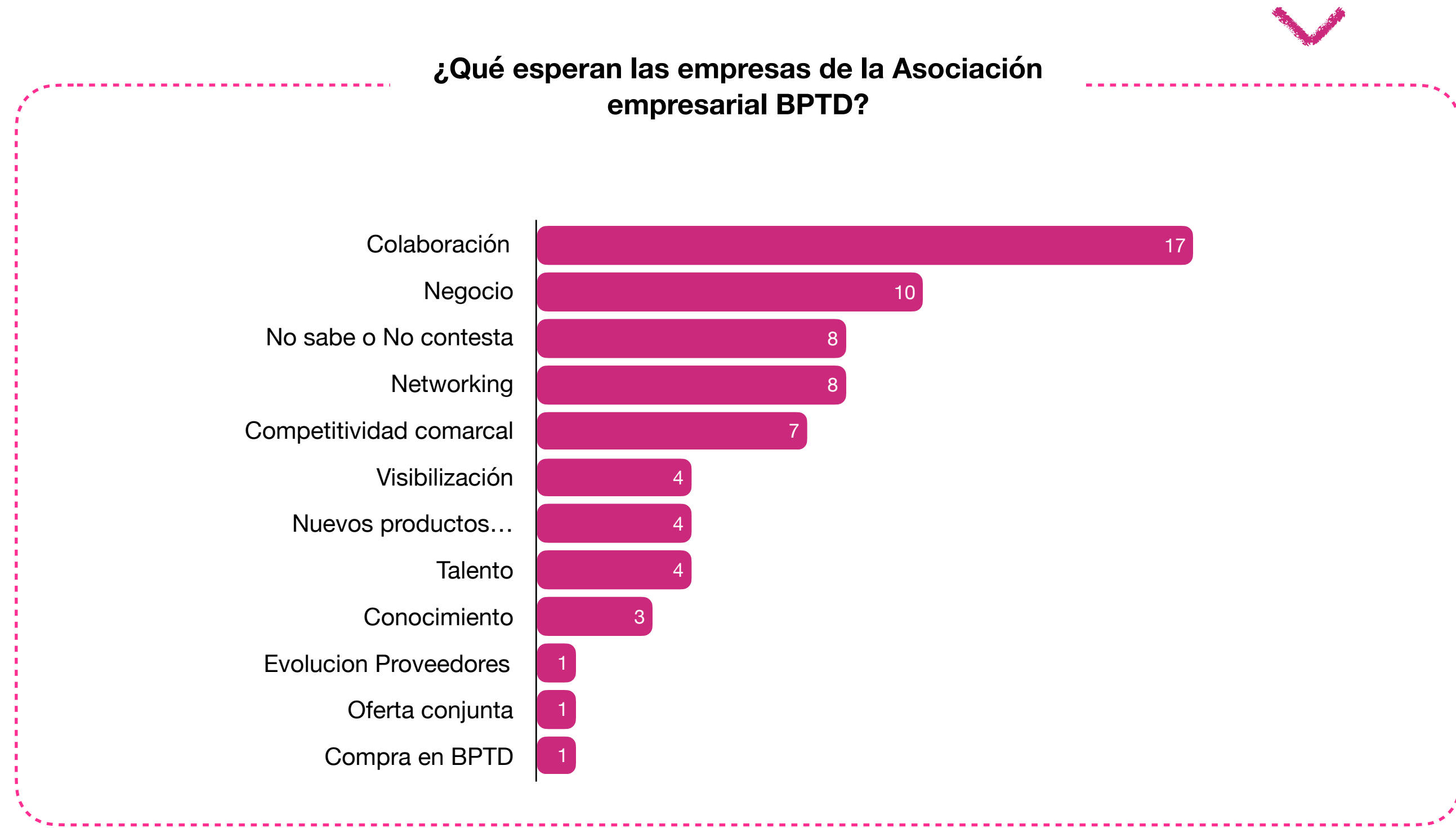
- ¿Consideras la necesidad de incrementar la superficie de sus instalaciones actuales en el distrito BPTD?
- ¿Prevés la necesidad de Venta (traslado) de edificio Edificio actual?
- ¿Prevés la necesidad de adquisición (traslado) a nuevo edificio dentro del distrito BPTD?
- ¿Prevés la necesidad de adquisición (traslado) a nuevo edificio fuera del distrito BPTD?
- ¿Prevés la necesidad de apertura de nuevas Sedes / Unidades de negocio / Empresas con Ubicación en el distrito BPTD?
- ¿Prevés la necesidad de apertura de nuevas Sedes / Unidades de negocio / Empresas fuera del distrito BPTD?



SI NO

# ¿Qué se espera de BPTD?

Como conclusión al apartado de análisis de acciones de colaboración, se ha cuestionado a las empresas por sus expectativas en relación a la Asociación empresarial BPTD, debajo podemos ver un resumen del análisis de las respuestas.



Del mismo modo se ha preguntado a las empresas por sus propuestas de acciones a abordar por BPTD. Dado que en ambos casos han sido preguntas abiertas, y entendemos que la lectura literal puede aportar matices de interés, en las siguientes páginas se encuentran las transcripciones literales de las respuestas recogidas. Hay 8 empresas que no han indicado ninguna respuesta.



# ¿Qué se espera de BPTD?

Análisis  
acciones de  
colaboración

—  
¿Qué se  
espera de  
BPTD?

	¿Qué esperas conseguir de BPTD?	¿Qué acciones propones a BPTD?
1	Contribuir al entorno industrial competitivo.	Promover proyectos de transformación.
2	Colaboración interempresarial y atracción de talento.	NS/NC.
3	Empresa extendida, colaborar para juntos llegar más lejos (más clientes, sectores, mercados...), compartir inquietudes, retos; impulsar la economía de la comarca.	Dinamizar foros/mesas de trabajo para generar encuentros; identificar proyectos concretos y buscar compromisos firmes para ejecutarlos; colaborar activamente con otros agentes de impulso económico de la Comarca.
4	Primero conocimiento. Segunda colaboración. Tercero que no compremos en ____ si lo tenemos aquí.	Foros, visitas a empresas, buzón de necesidades para actuar como celestina...
5	Crecimiento de la empresa y facilitar la interrelación entre empresas.	Mejora de comunicación entre empresas. Búsqueda de sinergias entre empresas.
6	Marco de colaboración para la generación de nuevas necesidades de servicios, productos o tecnologías.	Los pasos dados están bien pensados: tenemos los distintos foros (innovación) tenemos ideas/proyectos en firme y con las sinergias entre las distintas empresas tenemos un buen caldo de cultivo. BPTD tendrá que habilitar las líneas de financiación para que esos proyectos sean una realidad.
7	Potenciar la actividad industrial de la comarca.	NS/NC.
8	Colaboración con empresas para acceder a otros mercados y conocimiento.	Proyectos concretos.
9	Tejer relaciones para cooperar - incrementar visibilidad para más negocio internacional.	Proyectos concretos y cooperativos con resultados concretos de negocio. Dar una orientación clara para desarrollarse con el foco en precisión.
10	Sinergias.	Planteamientos iniciales.
11	Trabajar con clientes, proveedores y otros stakeholders cercanos en un modelo colaborativo de manera que se aprovechen las sinergias.	1-Reunir a aquellos que tengan los mismos objetivos.2- Localizar empresas o agentes con capacidad de enumerar retos ambiciosos y concretos.3-Localizar empresas/agentes complementarios capaces de dar respuesta a ese reto. 4- Crear una oficina de proyectos para abordar estas iniciativas.
12	Colaboración empresarial.	NS/NC.
13	Somos bastante autónomos, zona potente para atraer talento.	Imagen conjunta.
14	Sinergias.	Mejorar la relación entre las empresas.
15	Posibles clientes directa o indirectamente, red de contactos.	Información cruzada de empresas.
16	Facilitador de empresas que quieran colaborar en ámbitos de gestión.	Personas dispuestas en las empresas, ¿cómo se supera la barrera de la colaboración?.
17	Un entorno atractivo para atraer y retener talento, así como para nuevos clientes.	Importante trabajo de marca.
18	Habría que analizarlo, cercano producto comercialización.	NS/NC.
19	Compartir recursos.	NS/NC.
20	Mejorar las relaciones con las empresas de BPTD y colaborar en proyectos conjuntos.	Acciones encaminadas a conocer los recursos / servicios que tenemos dentro del BPTD, conocimiento personal.

# ¿Qué se espera de BPTD?

Análisis  
acciones de  
colaboración

—  
¿Qué se  
espera de  
BPTD?

	¿Qué esperas conseguir de BPTD?	¿Qué acciones propones a BPTD?
21	Soluciones integrales.	Potenciar las colaboraciones.
22	Visibilizar la empresa, oportunidades comerciales y nuevas ideas. Poner en contacto, compartir sensaciones y experiencias con otras empresas. Networking con empresas más grandes.	Acciones que favorezcan el networking.
23	Evolucionar proveedores, mejores condiciones de vida, universidades potentes. Talent house, vienen con familia. Hacer esto atractivo.	Sistema integral que de soluciones a los expatriados.
24	Contactos.	NS/NC.
25	Nuevas sinergias.	Detectar las necesidades de cada empresa y cómo nos podemos ayudar.
26	Una ayuda para poder crecer y mejorar mi competitividad.	NS/NC.
27	Un mayor empuje de la industria en Debabarrena.	Trabajar en equipo para conseguirlo.
28	Conocimiento.	NS/NC.
29	Red de Contactos.	Networking y colaboración entre socios para proyectos comunes
30	Sinergias para abordar nuevos mercados, nuevas tecnologías, mejorar la eficiencia del proceso productivo.	Acciones comerciales conjuntas, lograr acuerdos como Asociación para facilitar financiación para proyectos de crecimiento individuales, compartir conocimiento de mercado y tecnológico.
31	Networking, conocer las necesidades que hay en el entorno donde están mis clientes.	NS/NC.
32	Alianzas, colaboradores, oportunidades, crear comunidad...	NS/NC.
33	Impulso.	Generación de ideas.
34	Contacto con empresas, centros, desarrollo de proyectos.	NS/NC.
35	Ser un proveedor global de comunicaciones referente para las empresas, dentro y fuera de la asociación.	De alguna manera, darnos visibilidad y valor.
36	Sinergias para desarrollar nuevos productos y llegar a nuevos clientes y mercados.	Conocernos en profundidad para poder detectar sinergias orientadas al objetivo anterior.
37	Tener un agente más para diferentes ámbitos en los que colaborar.	NS/NC.
38	Un mayor conocimiento del tejido industrial cercano de cara a facilitar colaboraciones futuras.	Empezar por lo recogido en el plan de gestión de 2020.
39	Búsqueda de una red de contactos. Colaboración para llegar a clientes que por sí solo sería más difícil y completar los servicios ofrecidos.	NS/NC.
40	Visibilizar la empresa, oportunidades comerciales y nuevas ideas. Poner en contacto, compartir sensaciones y experiencias con otras empresas. Networking con empresas más grandes.	Tras un filtrado de esta información obtenida, hacer foros en los que empresas interesantes entre sí pudieran conocerse.



# Colaboraciones estratégicas

Dentro de este apartado se mencionan los retos estratégicos que las empresas analizadas han apuntado. La consideración de estos, como retos estratégicos para las empresas, hace que cualquier opción de colaboración que pueda aportar valor en su consecución, sea valorada con interés prioritario. Por lo que el análisis de estos retos puede ser fundamental a la hora de proponer y priorizar ámbitos de colaboración inter-empresarial. La tabla a la derecha muestra una primera segmentación de los retos planteados, en función del ámbito al que hacen referencia, que son detallados a continuación.



Empresas	Retos estratégicos
50	Comercialización
24	Retos Internos
20	Oferta - Propuesta de valor
15	Eficiencia productiva
6	Colaborar
3	Tamaño

50	Comercialización		
7	Retos Varios	Compartir distribución /clientes /canales	1
		Encontrar nuevos sectores mercado/oportunidad donde aprovechar el conocimiento plataforma IOT, de alta demanda, disponible	1
		Cercanía a cliente (Internacional), implantaciones o acuerdos para incrementar presencia internacional.	1
		Proactividad comercial / diversificación cliente (riesgo dependencia)	2
		Acceso sector aeronáutica	2
43	Áreas objetivo	Europa. (Varios países y sectores cliente)	15
		España. (Varios sectores cliente)	10
		EEUU (Varios sectores cliente)	6
		Latinoamérica. (Varios sectores cliente)	3
		Pais vasco. (Varios sectores cliente)	3
		Global. (Varios sectores cliente)	3
		Asia. (Varios sectores cliente)	2
		Africa Negra.	1

24	Retos Internos		
1	Ubicación	Posible Reubicación de una unidad de negocio >2021	1
1	Gestión	BI, mejora de indicadores internos de gestión ligados a ERP, MES...	1
3	Innovación	Potenciar generar modelo de intraemprendizaje	1
		Generar/potenciar modelo y equipo de innovación	1
		Conformar unidad de I+D (Adquirir personas preparadas)	1
7	Organización	Integración y búsqueda de eficiencia empresas del grupo	1
		Innovación modelo organizativo, responsabilidad distribuida, alta implicación de las personas.	2
		Relevo generacional	4
12	Talento	Atracción de talento	4
		Fidelización, Retención de talento	2
		Apoyar el crecimiento orgánico, personas, capacitación interna y desarrollo de personas y cultura, ambición, para afrontar nuevos retos.	4
		Capacitación de personal interno, operarios y mandos	2

# Colaboraciones estratégicas

20	Oferta - Propuesta de valor
1	Venta Online de Recambios
1	Acceso directo a cliente, personalización...
1	Abaratamiento / simplificación de sus productos. (Maquinaria)
6	Optimización de su red de asistencia técnica (SAT). Red de asistencia técnica - compartida (España)(Internacional)
6	Digitalización servitización Producto, + servicio a clientes
1	Control de proceso enfocado a precisión
1	Búsqueda de oportunidades en torno al cambio climático.
1	Fabricación interna de subconjuntos (mecánicos) hasta ahora importados.
2	Integración vertical de procesos , tratamientos térmicos, ensayos no destructivos, aditiva I+d Prototipado...

15	Eficiencia productiva
7	Búsqueda excelencia productiva, Lean Manufacturing,
6	Búsqueda excelencia productiva, Digitalización de planta
2	Medición en proceso

6	Colaborar
1	Proyectos en colaboración para el desarrollo e implantación de medición en proceso
1	Colaborador como mantenedor Internacional de cabezales
1	Colaborador como experto en soluciones Hidráulicas y de engrase y lubricación.
1	Colaboradores para completar gama de producto para el tratamiento y acabados superficiales
1	Búsqueda de Instalador energía solar Latinoamérica
1	Crecimiento en colaboración (proyectos compartidos) no subcontratación.

3	Tamaño
1	Homologación productos en Tier1 y OEM
1	Acceso a proyectos más grandes
1	Acceder a proyectos más grandes, líneas de fabricación completas en colaboración.



# Compartir TU conocimiento

Análisis acciones de colaboración

Compartir TU conocimiento



Dentro de las empresas del ecosistema, existe gran cantidad de conocimiento y experiencia, que nuestras empresas están dispuestos a compartir de forma generosa.

La colaboración requiere de conocernos, y de generar vínculos de confianza y complicidad. Compartir y recibir información de forma desinteresada además de enriquecernos directamente, es un mecanismo ideal para conseguir esas bases indispensables que requiere la colaboración.

La tabla a la derecha muestra una primera segmentación, de los conocimientos y experiencias que nuestra red de empresas/personas, posee y estará en disposición de compartir



Empresas/ personas	Conocimiento/ experiencia a compartir
19	Colaboración, Innovación emprendizaje
17	Comercialización
14	Gestión Organización y talento
13	Digitalización
9	Conocimiento o experiencia diversa
9	Implantacion / Adquisiciones internacionales
4	Marketing, Marca, UX
4	Red de SAT
2	Eficiencia Agilidad

19	Colaboración, Innovación emprendizaje
7	Intraemprendizaje, Inquietud emprendedora y/o crecimiento inorgánico, diversificación.
3	Economía circular proyecto colaborativo polígono
2	Lecciones aprendidas de experiencias fallidas, crecimiento ágil para aprovechar oportunidad. Reorganización y estrategia de supervivencia tras una experiencia frustrada.
2	Experiencias de colaboración empresarial en otros sectores.
2	Modelo colaboración win - win local Crecimiento en colaboración
1	Personalidad creativa, nuevas ideas de producto
1	Experiencia emprendizaje industrial reciente desde 0
1	Rentabilizar el networking desde la micro pyme

17	Comercialización
4	Experiencia, exportación internacionalización (compra / venta)
3	Contactos comerciales Europa (Más en Alemania e Italia) Tier 1 OEM, Automoción
2	Contactos comerciales en España, más PV, (Diversos sectores mayoritariamente producción mecatrónica)
2	Contactos comerciales Internacional ( OEM Automoción, , vehículo especial, naval, agrícola construcción, y generadores de energía)
2	Contactos comerciales algunos OEM o Tier 1 y Tier 2 Automoción, automatización industrial... (Venden producto fabricación mecánica)
1	Eficiencia en canal de distribución
1	Contactos Empresas industriales País Vasco
1	Contratos con automoción / energía. Proveedor de módulos completos.
1	Contactos OEM y Tier1 de forja internacionales, menos china y Japón.

14	Gestión Organización y talento
6	Fidelización de talento, Equipos comprometidos. (empresa pequeña, empresa mediana)
2	Modelo avanzado de gestión y talento
1	Transformación organizacional, búsqueda de mayor compromiso, nuevos modelos de gobernanza participativa
1	Relevo generacional
1	Modelos de gestión avanzados
1	Clima laboral positivo
1	Operario auto gestionado - Formación en empresa
1	Diseño de entorno colaborativo industrial, concepto empresa, que integra oficinas con producción.



# Compartir TU conocimiento

13	Digitalización
3	Digitalización de planta (smart factory)
1	Plataformas de venta online de altísima fiabilidad.
1	Venta Online
1	Plataformas IoT
1	Business intelligence para decisiones corporativas
1	Trazabilidad de producto
1	Palancas digitales Realidad aumentada, semántica
1	Experiencia en Ciberseguridad
1	Experiencia propia de automatización de planta, producto estándar y a medida
1	Digitalización de producto
1	Éxito en explotación de modelo de negocio, de sensorización de maquinaria, aplicada a la mejora de propuesta de valor de servicios de mantenimiento.

4	Marketing, Marca, UX
1	Gestión de marca sistémica. Marketing digital
1	Posicionamiento de marca, transparencia cercanía.
1	Marketing de producto, UX- Design thinking Omnicanalidad
1	Relación con usuario final Direct to consumer

9	Conocimiento o experiencia diversa
1	Conocimiento de procesos productivos diversos
1	Experiencia en Medición en proceso (usuario)
1	Cultura aeronáutica
1	Automotive spice, Exigencias del sector automoción para el desarrollo de HW y SW
1	Caso de éxito aplicación metrología en proceso
1	Evolución y tendencias Sector Automoción
1	Evolución de proveedores locales, caldererías, mecanizadores, montadores.
1	Gestión documental, proyectos de ingeniería complejos esquemas mecánicos eléctricos.
1	Equipos de I+D, realización de ofertas complejas

4	Red de SAT
3	Redes de Asistencia técnica Internacionales, Maquinaria o similar
1	Red de SAT y comercial España (No industrial)

9	Implantación / Adquisiciones internacionales
4	Implantación en EEUU, y contactos.
2	Implantación en China,
1	Adquisición de empresas EEUU
1	Implantación en México,
1	Implantación en UK

2	Eficiencia Agilidad
1	Buenas prácticas Lean Manufacturing (Kanban), gestión de proyectos, gestión del tiempo comunicación interna.
1	Agilidad operativa gestión de proyectos y en reestructuración organizativa.



# Búsqueda de colaborador

Innovación de producto, Servicio o proceso

Análisis acciones de colaboración

Búsqueda de colaborador



Cuando se trata de estimular la colaboración entre empresas y de identificar potenciales conexiones, la opción mas directa es conocer si las empresas están buscando activamente algún colaborador.

Aunque es la via más obvia para identificar posibles conexiones, no es la más efectiva, ya que las relaciones que se generan suelen ser de un nivel de colaboración bajo, cliente proveedor y porque habitualmente, si las empresas tienen claro lo que buscan no requieren apoyo externo para encontrarlo.

Aún así, el estudio incluye las posibles opciones detectadas en un ámbito, cuya complejidad puede suponer dificultad, para encontrar el colaborador que se necesita, como es la búsqueda de colaboradores en Innovación producto, servicio o proceso.

La tabla muestra las necesidades de colaboración identificadas en este ámbito entre las empresas participantes en el estudio.



Empresas	Interesados en:
1	Tecnologías novedosas en el ámbito del acabado superficial
1	Mejora eficiencia de SAT, Realidad aumentada...
1	Partner tecnológico - fabricación Implantes de columna.
1	Tecnologías maduras, TRL's altos, con oportunidad aplicabilidad directa a sus productos. (maquinaria industrial)
1	Software para medición con cámara laser
1	Impresión 3D metálica
1	Elementos que hagan completar su oferta energía / electrónica automovil
1	Estrategias de mecanizado, herramientas, ... aleaciones niqueladas, titaneos.
1	Conocimiento técnico en nano-mecatrónica para maquinaria.
1	Procesos de acabados pintura, personalización...

# Subcontratar + en BPTD

Aunque la relación cliente proveedor no es considerada habitualmente como una relación de colaboración, el hecho de identificar áreas en las que el suministro total o parcial del producto o servicio se da desde fuera del distrito, nos permite:

1. Identificar posibles líneas de diversificación de productos / servicios.
2. Realizar conexiones a nivel de cliente proveedor entre empresas, lo que permitirá conocerse lo que si que es fundamental como cimiento de una potencial colaboración posterior de mayor calado.

La tabla muestra los productos/servicios que las empresas adquieren total o parcialmente fuera del distrito y que en condiciones de mercado podrían subcontratarse a empresas locales:



Empresas	Posible incremento de subcontratación en:
6	Tratamientos (zincados, niquelados, níquel bomobo, anodizados, temple, nitruraciones, cementados), otros tratamientos térmicos especiales para series cortas o que no hay en la zona
4	Evolución desarrollo de red de proveedores locales, respuesta, confianza, compromiso, homologación, solidez, flexibilidad y calidad necesaria.
2	Carenados (calderería, mecanizados)
2	Pulimento / Pulido robotizado
1	Neumática
1	Automatización y autómatas
1	Servicios de Impresión comercial, publicitaria
1	Fabricación de componentes de Maquinaria. En cuaderno de cargas. Electromandrilos, platos divisores, platos de garras, usillos a bolas, rodamientos, motores, extractores de viruta, herramientas especiales. (Ojo cuaderno de cargas)
1	Fabricación local de sistemas de fluidos hidráulicos, Cilindros, centrales de lubricación y engrase, sistemas de filtrado. (Ojo cuaderno de cargas)
1	Soldadura
1	Operaciones auxiliares series pequeñas
1	Mecanizado de precisión, (fidelidad y compromiso de proveedores)



# Colaborar con competencia

Análisis acciones de colaboración

COOpetir



El ecosistema industrial del distrito se caracteriza por la atomización de un gran número de empresas de tamaño reducido, dado que el tamaño es un factor que favorece la competitividad aumentando la capacidad de acceso a mercados internacionales y el potencial de inversión en innovación en producto/servicio, proceso o modelo de negocio.  
Hemos querido saber cuantas de las empresas entrevistadas han colaborado o colaborarían con la competencia, como medio para acceder a nuevos mercados, y/o proyectos ambiciosos.



Para acceder a nuevos mercados, y/o proyectos ambiciosos.

Idea	Descripción	Nº veces sugerido
1	Líneas de fabricación completas	4
2	Desarrollo producto tecnología máquinas de visión	5
3	Proyectos conjuntos de Metrología en proceso	1
4	Cofinanciar, investigación para abordar retos conjuntos, ... Acceder a proyectos más grandes... Capacidad global..	1
5	Compra conjunta de herramienta	1



Del mismo modo se han recogido algunas ideas de colaboración entre competencia, mencionadas por las empresas participantes, pero no contrastadas con el resto, que pueden ser de interés a la hora de proponer colaboraciones en este ámbito.

# Nuevos productos / negocios

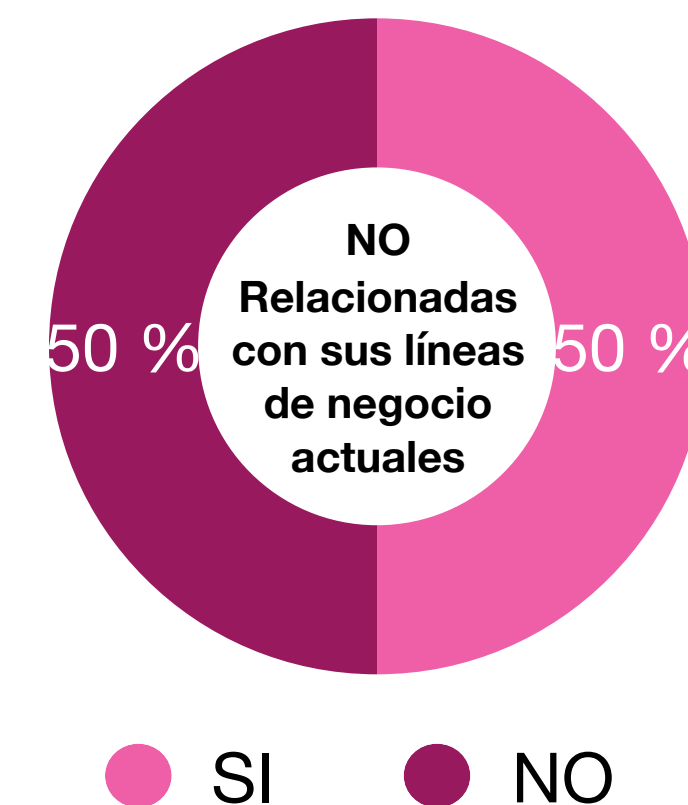
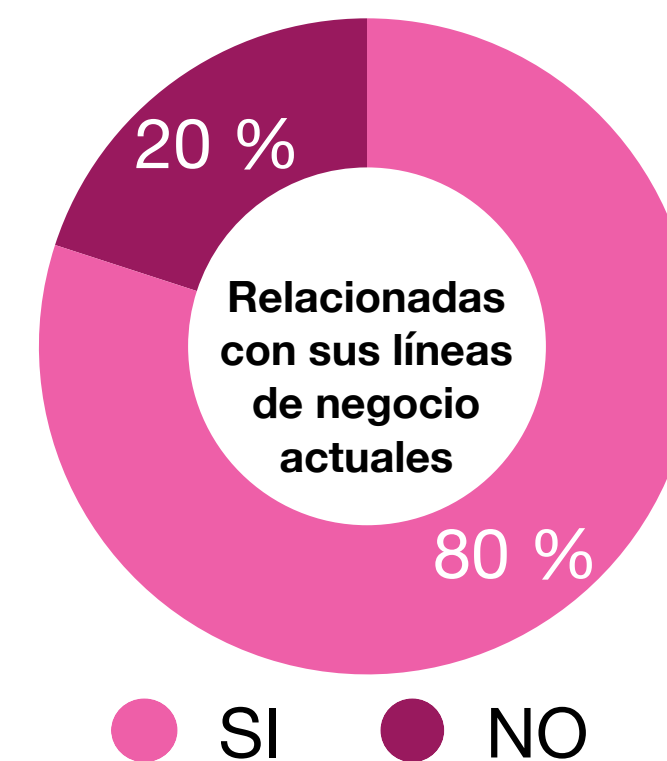
Análisis acciones de colaboración

—  
Crear Nuevos productos o negocios



El objetivo más ambicioso que nos marcamos en torno a la colaboración empresarial en el distrito, es fomentar la generación de nuevos productos/servicios y/o negocios de forma conjunta, para dar una respuesta más ágil, ajustada y potente a las demandas del mercado.

Hemos medido el interés de las empresas encuestadas en abordar ese tipo de colaboraciones, y lo hemos dividido entre las que estarían interesadas en analizar posibles ideas relacionadas con sus líneas de negocio actuales, y las que estarían interesadas en ideas NO relacionadas con sus líneas de negocio actuales.



Idea	Descripción
1	Idea concreta de producto, negocio relacionado con economía circular, con acceso y experiencia en mercado cliente, necesitaría socios para desarrollar producto mecatrónica.
2	Análisis de viabilidad de fabricación de componentes de MH que se externalizan. Electromandrilos, platos divisores, platos de garras, usillos a bolas, rodamientos, motores, extractores de viruta, herramientas especiales. Cilindros, centrales de lubricación y engrase, sistemas de filtrado. (posibilidad de incluir en cuaderno de cargas)
3	Búsqueda de socio inversor, aporte de capacidad financiera. Empresa existente, diseño y fabricación mecánica.
4	Posible joint venture, empresa de acabados mecánicos. ✓
5	Posibilidad de desarrollo de nuevo producto localmente. Cuentan con parte del conocimiento técnico y muy buen posicionamiento en mercado con productos de otra gama.
6	Oferta de Partner diseño de maquinaria, ellos aportan diseño y montaje de ámbitos eléctrico/automatismo robótica.
7	Análisis de posible productización de soluciones propias de trazabilidad y medición en proceso.
8	Análisis de oportunidades de Productizar servicios o soluciones de ingeniería realizadas a medida.
9	Análisis de viabilidad de negocio de compra conjunta de herramienta

Hemos querido consultar también por la existencia de ideas de nuevos productos/negocio, que tuvieran en mente y que estuvieran en disposición de compartir. El cuadro muestra los resultados obtenidos.

Hay otras empresas que tienen proyectos en mente pero que no creen que se encuentren en el momento adecuado de se compartidos.

✓ Ya acordada a la fecha de culminación del estudio.



# Proyectos interés común

En este apartado se han recogido todas las ideas/retos de acción conjunta que no siendo estratégicos para las empresas que las mencionan, sí pueden apoyarles en el despliegue de su estrategia.

Son considerados como proyectos a abordar conjuntamente, debido a que identifican retos que potencialmente están alineados con un número relevante de empresas, pueden o requieren de la colaboración para ganar impulso o eficiencia y puede favorecer al interés común de las empresas.

La tabla a la derecha muestra una primera segmentación de las ideas/retos, de interés común, en función del ámbito al que hacen referencia, que son detallados a continuación.

Empresas	Ámbito
45	Organización y Talento
27	Vigilancia tecnológica
23	Colaboración
7	Eficiencia productiva

45	Organización y Talento
23	Imagen conjunta Atracción/ Captación de talento
9	Fidelización de talento
6	Reestructuración estructura organizativa, Nuevos modelos de gobernanza
3	Capacitación de mandos intermedios
2	Profesionalización capacitación juntas directivas de las empresas
1	Aprovechar talento, conocimiento, de empresa en fase de cese, jubilación...
1	Relevo generacional

23	Colaboración
14	Imagen conjunta, visibilidad y soporte de las más pequeñas, acceso posicionamiento / homologación de empresas/productos ante grandes clientes
4	Networking, conocer mejor las necesidades de potenciales clientes.
2	Compartir recursos (Maquinaria..) disponibles ociosos
1	Colaboración Mejora imagen / servicios polígono
1	Estructura conjunta para desarrollar proveedores
1	Búsqueda conjunta de flexibilidad y apoyo desde las instituciones locales para el desarrollo y crecimiento local

27	Vigilancia tecnológica
6	Vigilancia tecnológica y legislativa oportunidades economía circular/cambio climático
5	Vigilancia tecnológica Sector Automoción
5	Vigilancia tecnológica movilidad eléctrica, electrificación, motor eléctrico..
4	Vigilancia tecnológica Fabricación aditiva
2	Vigilancia tecnológica Industry 4.0 Fabricación avanzada
2	Vigilancia tecnológica Sector Aeronáutica
1	Vigilancia tecnológica-mercado silver economy
1	Vigilancia tecnológica Realidad aumentada
1	Vigilancia tecnológica y Legislativa Medios de pago

7	Eficiencia productiva
5	Mejora eficiencia productiva (Cadena de suministro, lead time, flujo de trabajo, Lean manufacturing...)
2	Mejora eficiencia productiva Digitalización de planta (MES...)

**NOTA!!**

El número de empresas que han apuntado la idea de proyecto de interés común, ha de tomarse como orientativa. Puede ser mayor, ya que al ser ideas que surgían de las propias empresas en las entrevistas individuales, no se ha contrastado el potencial interés en las nuevas ideas surgidas, con las empresas con las que ya se habían realizado las entrevistas previamente.



# -Anexo 3-

## ABC empresarial ¿Quién es quién?

- Datos previos → pg 64
- Empresas Referentes Industriales **RI** → pg 65
- Empresas Colaboradores Estratégicos **CE** → pg 90
- Empresas Servicios Conexos **SC** → pg 115





# Datos previos

## Fichas de empresas

En este anexo se aporta información detallada de cada empresa, en fichas individuales.

Las fichas están organizadas por las tipologías, de empresas que componen el ecosistema de mecatrónica de precisión y que se muestran debajo. Recordar que hay empresas que ofrecen servicios de más de una tipología, estas empresas tendrán una ficha por cada tipología de actividad.

Los colaboradores estratégicos a su vez se dividen por el área o áreas de conocimiento en las que desarrollan su actividad, tal y como muestra la figura.

Las fichas se dividen en los 10 apartados, mostrados debajo, hay apartados que no aplican a todas las tipologías de empresas, en tal caso se indica "No Aplica".

Para los apartados 5 y 6 donde se pretende medir el nivel de competencia de la empresa se utiliza la tabla de valoración mostrada debajo:

### Nivel de Competencia

RI

Referente  
industrial

CE

Colaborador  
estratégico

SC

Servicio  
conexo



### Apartados de las Fichas

- 1 Datos generales
- 2 Certificaciones
- 3 Actividades de cada tipología de empresa
- 4 Sectores cliente
- 5 Actividades Referente Industrial
- 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas
- 7 Otras competencias Productivas
- 8 Competencias Innovación
- 9 Competencias Colaboración
- 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

### Nivel de Competencia

- I** Competencia total  
Área de conocimiento 100% Interna.
- P** Competencia parcial.  
Es necesario ver el detalle de cada empresa para determinar las áreas de competencia concretas. Ver Anexo 3, para conocer el detalle de cada empresa.
- E** Competencia de integración,  
Área de conocimiento 100% Externa

# Empresas Referentes Industriales

ABC  
empresarial  
¿Quién es  
quién?  
—  
Referentes  
Industriales




Haz click sobre el logo para acceder a la ficha correspondiente



# Arizaga, Bastarrica y Cía S.A.



Carlos Martín  
Director General

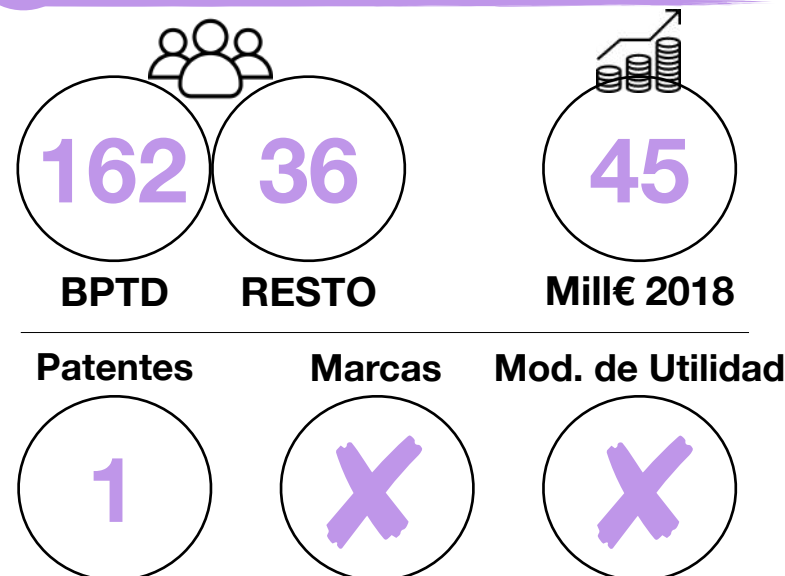


www.abc-compressors.com

**-Eibar-**

Mecanizado y montaje de compresores

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ OHSAS 18001

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI	SERCOBE	EFRC
AEE		FLUIDEX	

## 4 Sectores cliente

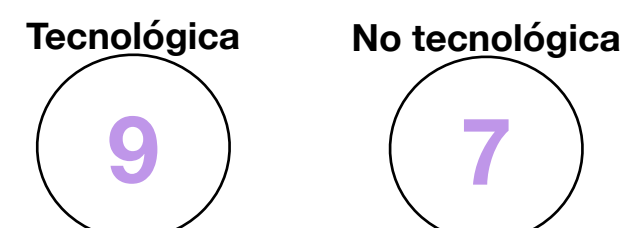
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Naval
- Energía
- Petroquímica
- Alimentación

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	P
	Fabricación	P
	Montaje	P
	Verificación	I
	Comercialización	P
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizaciones y Autómatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I	I	I		E	P
Transformación	P	E				E	E
Tratamientos y acabados	P	E	P	I		E	E
Verificación	I	I	I	I		E	I
Montaje	P	P	I	E		E	I
Operación							I
SAT		P	P	P		E	E

### Productos Tipo



Compresores de aire



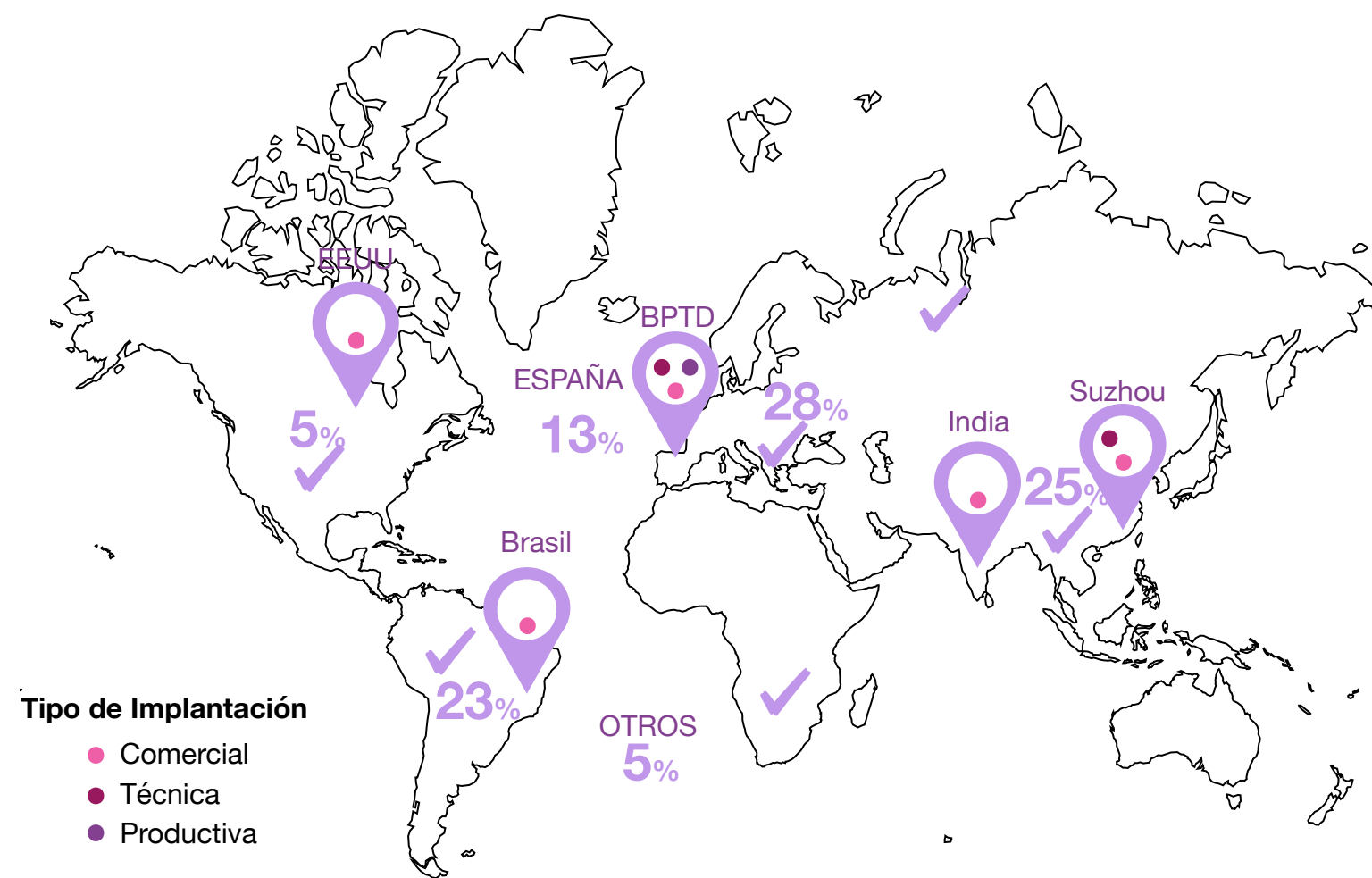
Compresores de gas

Posición de Liderazgo internacional en compresores para el sector alimentario

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



### Países cliente (estados)

Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polonia</li> <li>• Francia</li> <li>• Suiza</li> <li>• Alemania</li> <li>• Dinamarca</li> <li>• Países Bajos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Portugal</li> <li>• Rusia</li> <li>• Italia</li> <li>• Turquía</li> <li>• China</li> <li>• India</li> <li>• Indonesia</li> <li>• Arabia Saudí</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bagladesh</li> <li>• Tailandia</li> <li>• Vietnam</li> <li>• Filipinas</li> <li>• Colombia</li> <li>• Uruguay</li> <li>• Ecuador</li> <li>• Argentina</li> <li>• Venezuela</li> <li>• Mexico</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuba</li> <li>• Perú</li> <li>• Chile</li> <li>• Brasil</li> <li>• Nigeria</li> <li>• Sudán</li> <li>• Angola</li> <li>• Sudáfrica</li> <li>• Marruecos</li> <li>• Nueva Zelanda</li> </ul>

## RI Referente industrial



# Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.



Jose Antonio Garcia de Vicuña Alonso de Mezquía  
Director Gerente



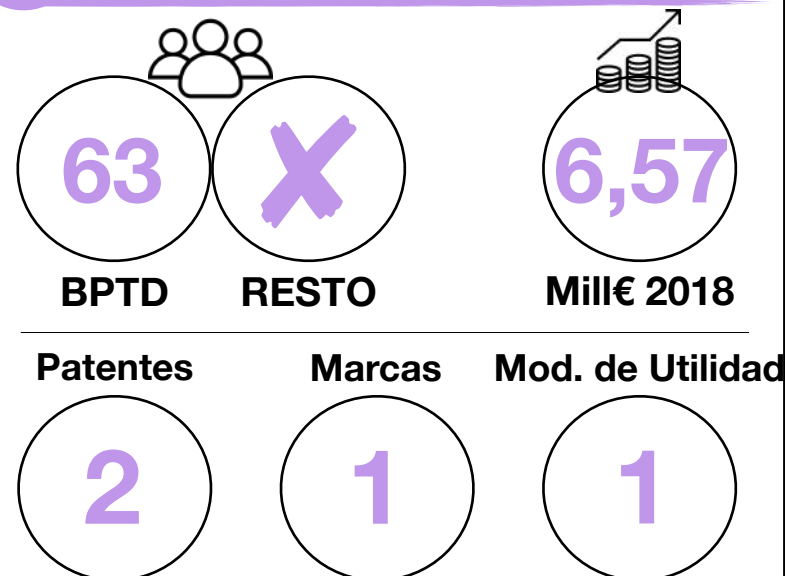
Automated assembly solutions

[www.agme.net](http://www.agme.net)

**-Eibar-**

Fabricación de remachadoras y máquinas especiales para montaje de componentes

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI	AFM	
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Mobiliario y decoración
- Alimentación
- Papel y embalaje
- Minería Siderurgias y Acerías

## 5 Actividades Referente Industrial

Diseño	I
Fabricación	P
Montaje	P
Verificación	I
Comercialización	P
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

4

4

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatismos y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	P	P	I	P		I
Transformación y acabados	P	E	E	P	P		I
Montaje	P	P	P	P	I		P
Verificación	I	I	I	I	I		I
Operación							P
SAT							I

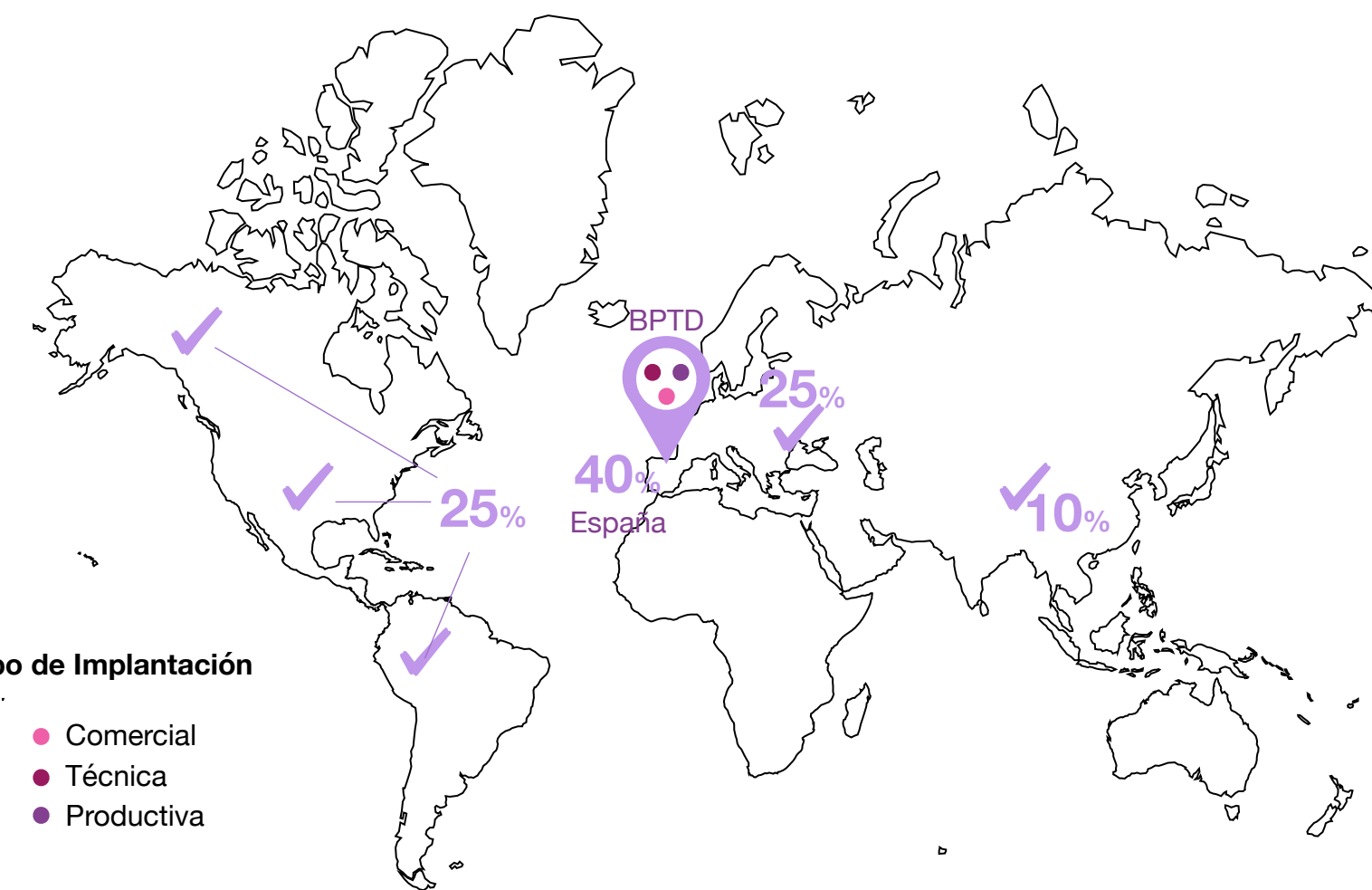
## 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Fresadora 3 ejes CNC	4
Fresadora 5 ejes CNC	2
Sierra convencional	2
Torno convencional	1
Torno CNC	3
Soldadura convencional	1
Taladro convencional	2

## Productos Tipo



## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

## Países cliente (estados)

Europa	Asia	EEUU	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>Alemania</li> <li>UK</li> <li>Francia</li> <li>Polonia</li> <li>Chequia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin especificar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin especificar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Canada</li> </ul>

RI

Referente industrial



**AVS Added Value Industrial Engineering Solutions S.L.U.**



Miguel Ángel Carrera  
Director General



added value solutions

[www.a-v-s.es](http://www.a-v-s.es)

**-Elgoibar-**

*Diseño y desarrollo de proyectos llave en mano en el sector de la industria de la ciencia y espacio*

\*Análisis realizado sobre AVS

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

- ✓ ISO 9001
- ✓ UNE EN 9100

**3 Actividad asociativa**

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE		AFM	
		INEUSTAR	
GRUPOS EMPRESARIALES			
AVS GROUP			

**4 Sectores cliente**

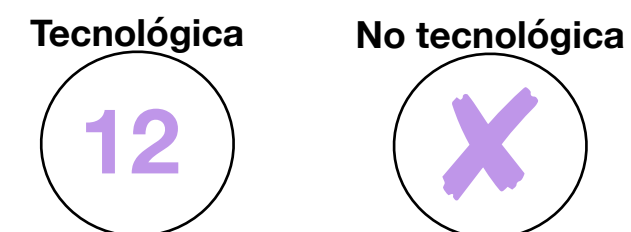
- Industria de la ciencia
- Espacial

**5 Actividades Referente Industrial**

	Diseño	I
	Fabricación	E
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatismos y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I		I		I	I
Transformación	E					E	I
Tratamientos y acabados	E	E		P		E	I
Verificación	I	I		I		P	I
Montaje	I	I		I		E	I
Operación							
SAT		I		I		I	I

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**Productos Tipo**



Equipamiento, espacial.

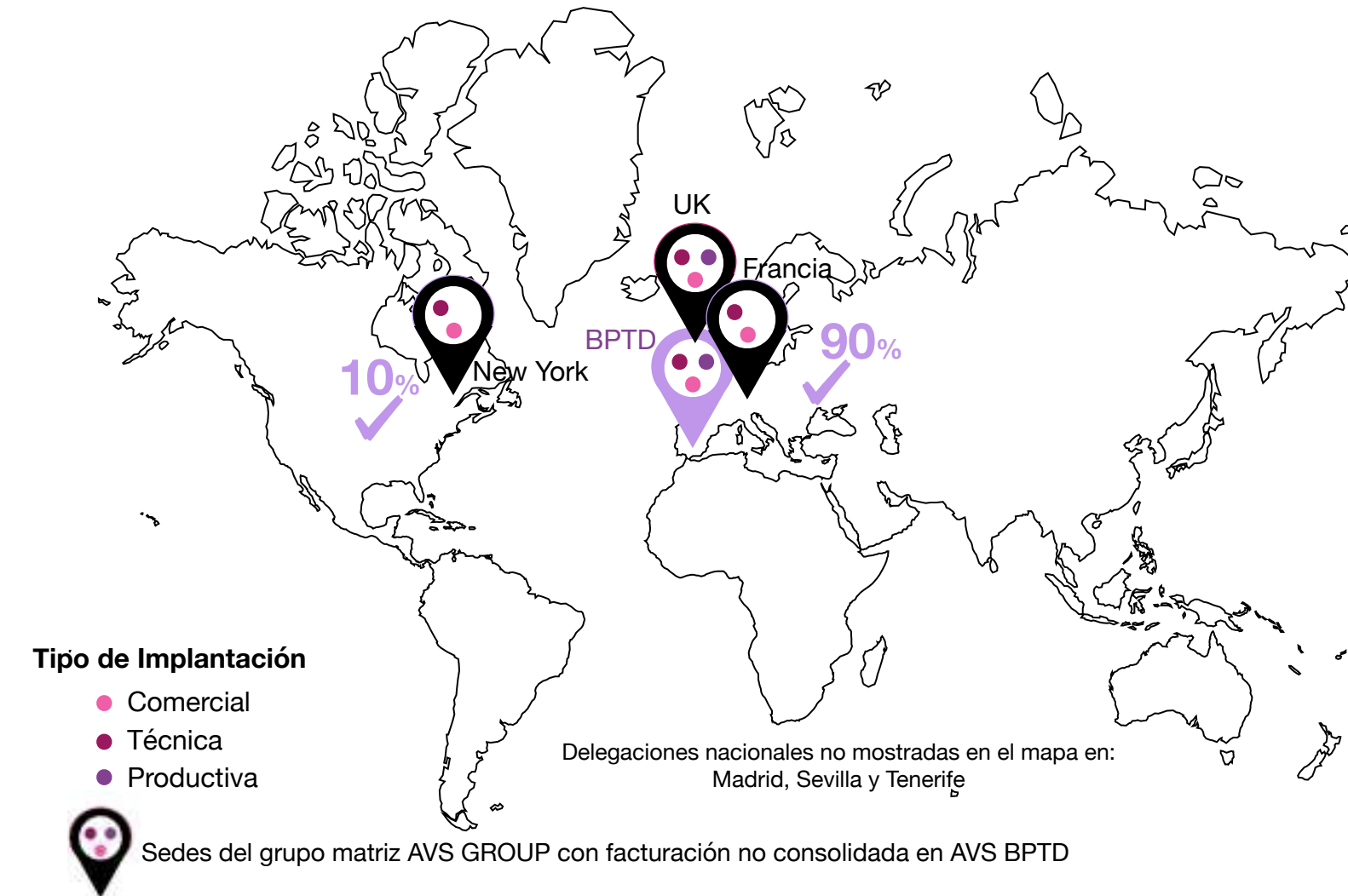


Equipamiento Ind de la ciencia



Posición de Liderazgo internacional en equipamiento espacial.

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



**Países cliente (estados)**

<b>Europa</b>	<b>EEUU</b>
• Suiza	Sin especificar
• Francia	
• Alemania	
Otros sin especificar	



**Referente industrial**



**BIELE**



Maider Aizpuru  
Equipo Directivo

**BieleGroup**

SMART INDUSTRIAL AUTOMATION

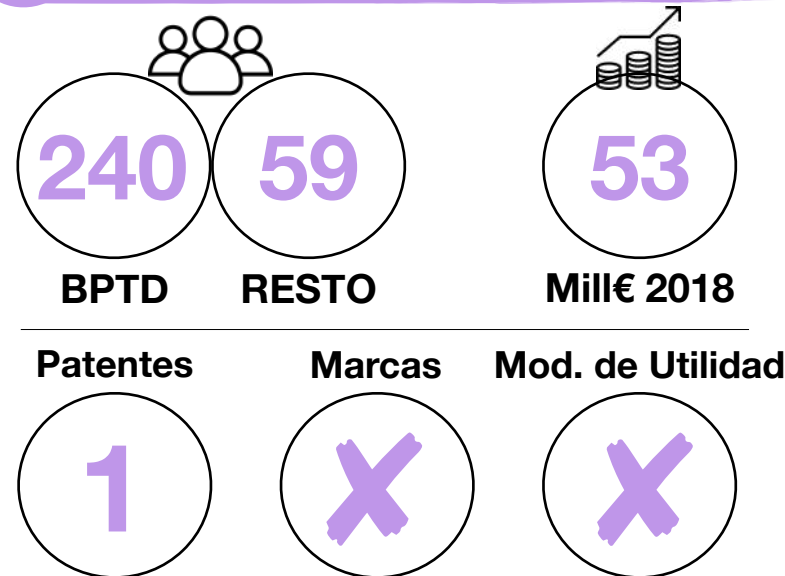
www.biele.com

**-Urrestilla-**

Automatización de procesos  
productivos/prensas

\*Análisis realizado sobre todo el grupo

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14000

**3 Actividad asociativa**

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE	ADEGI	AFEMA	
	IRAURGI	AFM	
	BERRITZEN	HABIC	
GRUPOS EMPRESARIALES			
BIELE GROUP			

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción

**5 Actividades Referente Industrial**

	Diseño	I
	Fabricación	P
	Montaje	P
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

5

4

**9 Competencias Colaboración**

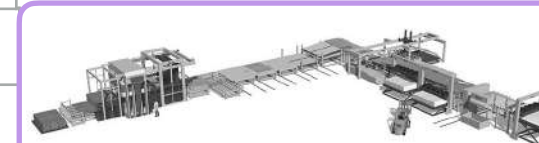
Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizaciones y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	P	E	I	I	E	I
Transformación	P	E	E	I	I	E	I
Tratamientos y acabados	E	E	E	I	I	E	I
Verificación	P	I	I	I	I	I	I
Montaje	P	P	E	I	I	I	I
Operación							I
SAT	I	I	I	I	I	I	I

**Productos Tipo**



- Línea manipulación de madera
- Línea manipulación de metal
- Línea fabricación construcción, materiales construcción, planos
- Línea automoción, movimiento hacia prensas



Prensas (Marzola)

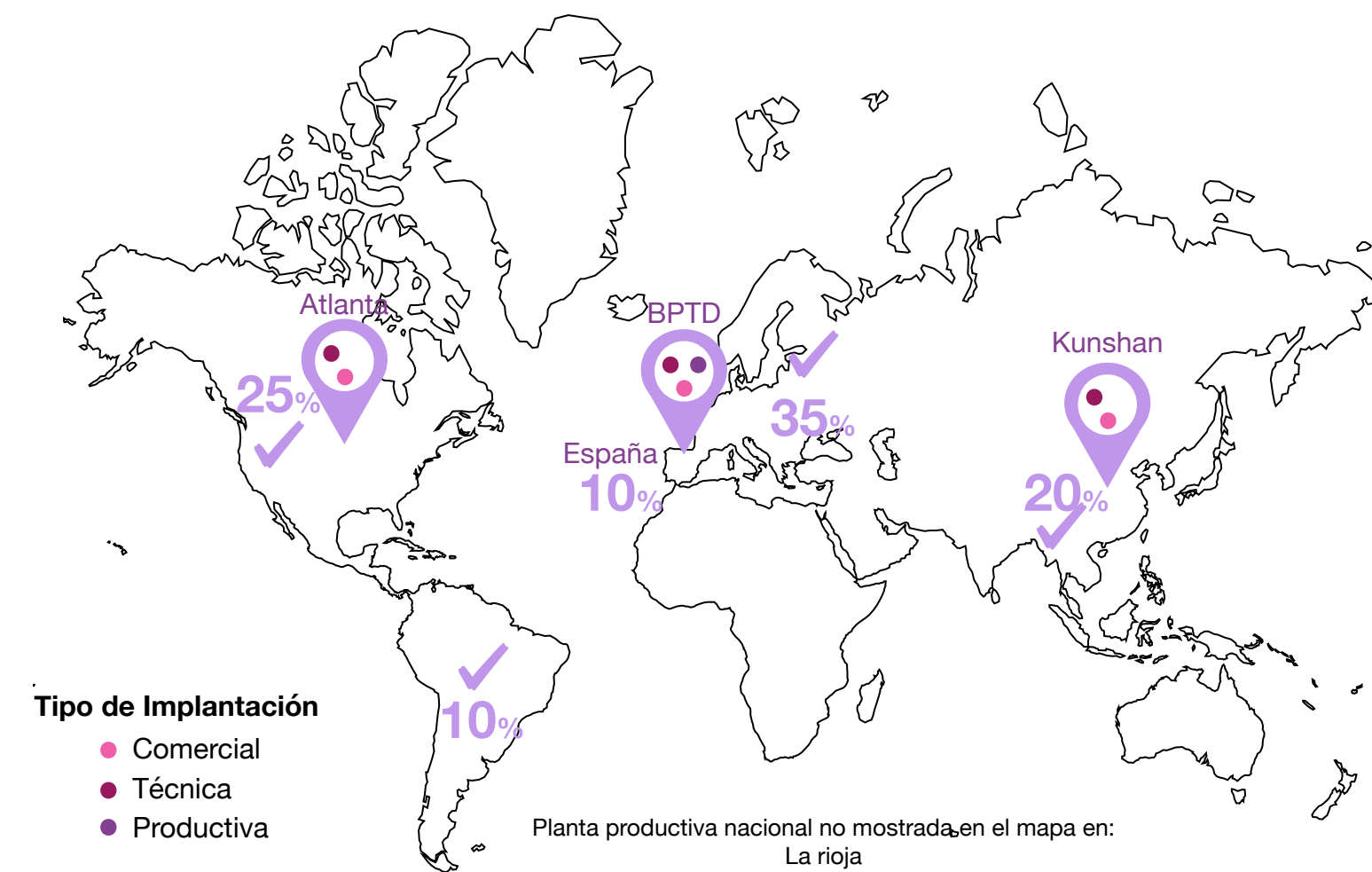
**7 Otras competencias Productivas**

No aplica



Posición de Liderazgo internacional en líneas de manipulación de Madera

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Planta productiva nacional no mostrada en el mapa en: La rioja

**Países cliente (estados)**

**Europa**

- Francia
- Lituania
- Inglaterra
- Italia
- Portugal
- Polonia

**Asia**

- Itangsu
- Lianing
- Beibei District
- Loudi

**Latinoamérica**

- Chile



**Referente industrial**



# Danobat Group



www.danobatgroup.com

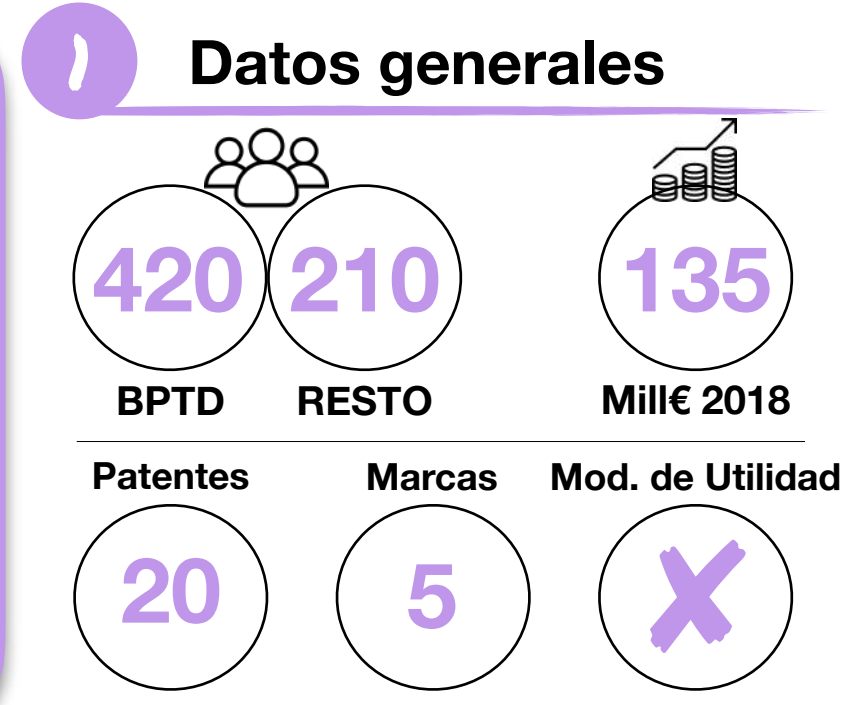
**-Elgoibar-**

Máquina herramienta

\*Análisis realizado sobre cooperativa Danobat



Xabier Alzaga  
Director General



- ### 2 Certificaciones
- ✓ ISO 9001
  - ✓ ISO 14001
  - ✓ ISO 50001
  - ✓ OHSAS 18001

### 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE		AFM	CECIMO
BPTD		HEGAN	
		MAFEX	
GRUPOS EMPRESARIALES			
GRUPO DANOBAT			
MONDRAGON			

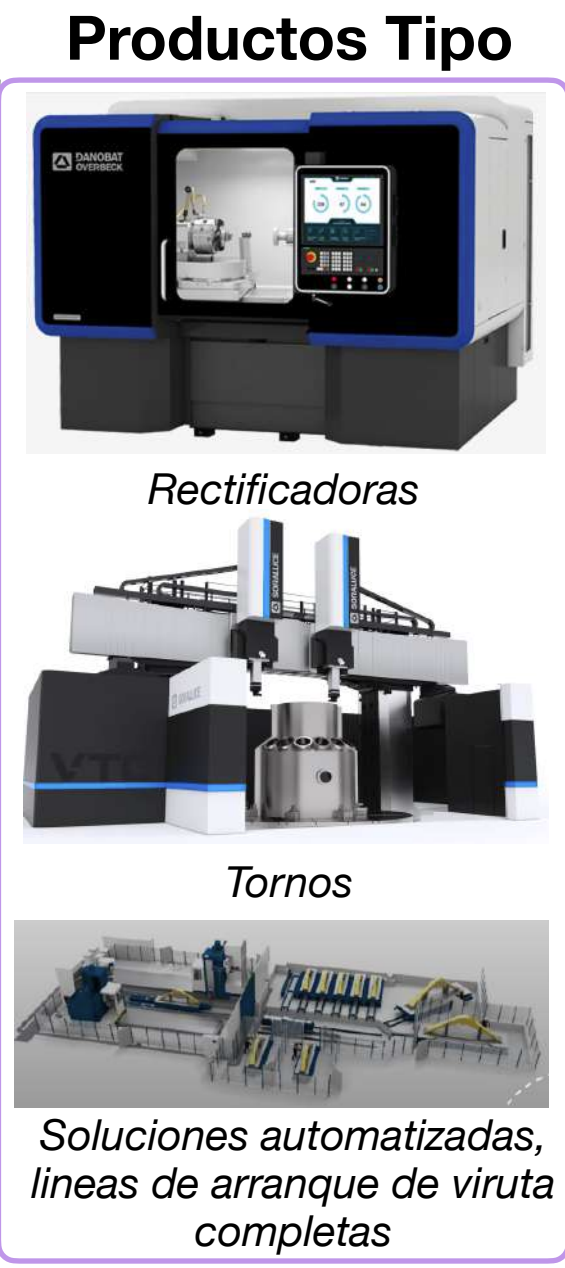
- ### 4 Sectores cliente
- Industria manufacturera y/o auxiliar
  - Bienes de equipo
  - Aeronáutica
  - Automoción
  - Ferroviario
  - Energía
  - Salud

### 5 Actividades Referente Industrial

Diseño	I
Fabricación	P
Montaje	I
Verificación	I
Comercialización	I
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	I

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

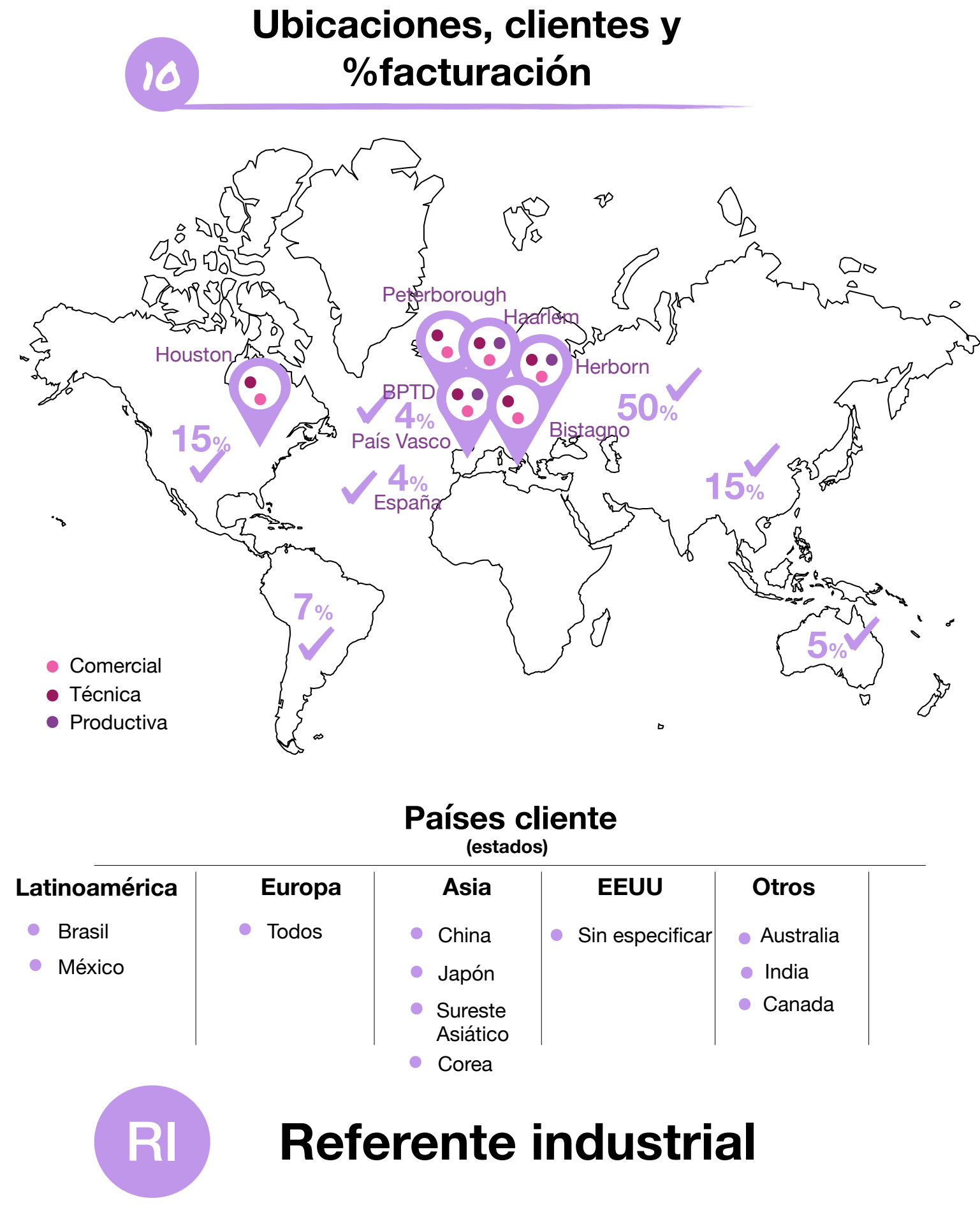
	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizaciones y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I	I	I	I	I	I
Transformación	P						
Tratamientos y acabados	P	P	P	I	I	E	I
Montaje	I	P	I	I	I	I	I
Verificación	I	I	I	I	I	I	I
Operación							I
SAT		I	I	I	I	I	I



### 7 Otras competencias Productivas

(No especificadas)

Posición de Liderazgo internacional en soluciones de fabricación de precisión



# Egile Mechanics



[www.egile.es](http://www.egile.es)

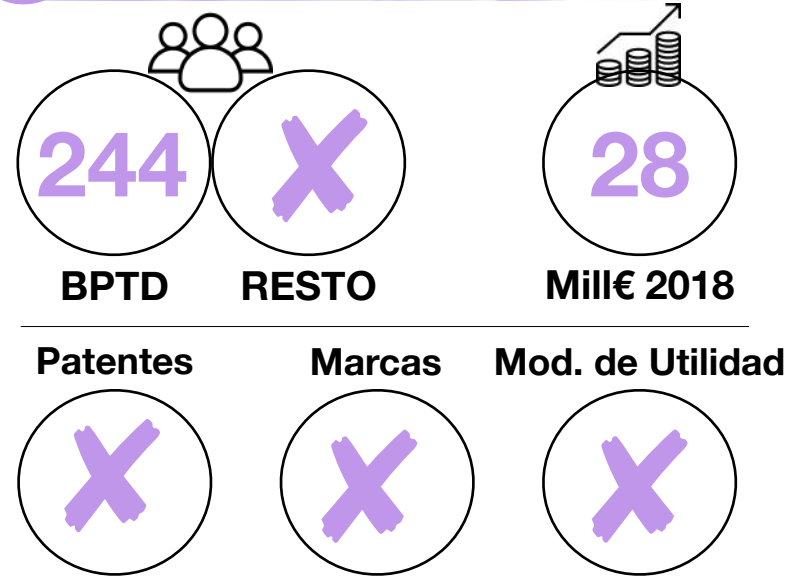
## -Mendaro-

Mecanizado. Labores auxiliares para el sector de la máquina herramienta



Gustavo Lascurain  
Director General

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9000
- ✓ ISO 9001
- ✓ UNE EN 9100

### 3 Actividad asociativa

Distrito	ASOCIACIONES		
	País Vasco	España	Internacional
AEE	ADEGI HEGAN	ADIMAT	Consortio de transmisiones U.Rochester
Grupo EGILE	GRUPOS EMPRESARIALES		

### 4 Sectores cliente

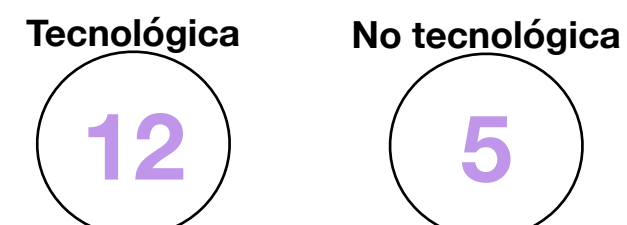
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Aeronáutica
- Salud
- Defensa
- Espacial
- Ciencia

### 5 Actividades Referente Industrial

Diseño	I
Fabricación	P
Montaje	I
Verificación	I
Comercialización	I
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	I

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizaciones y Autómatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	E	E	E		E	
Transformación	P	E	E	E		E	
Tratamientos y acabados	P	E	E	E		E	
Montaje	I	E	E	E		E	
Verificación	P	E	E	E		E	
Operación							
SAT		E	E	E		E	

#### Productos Tipo

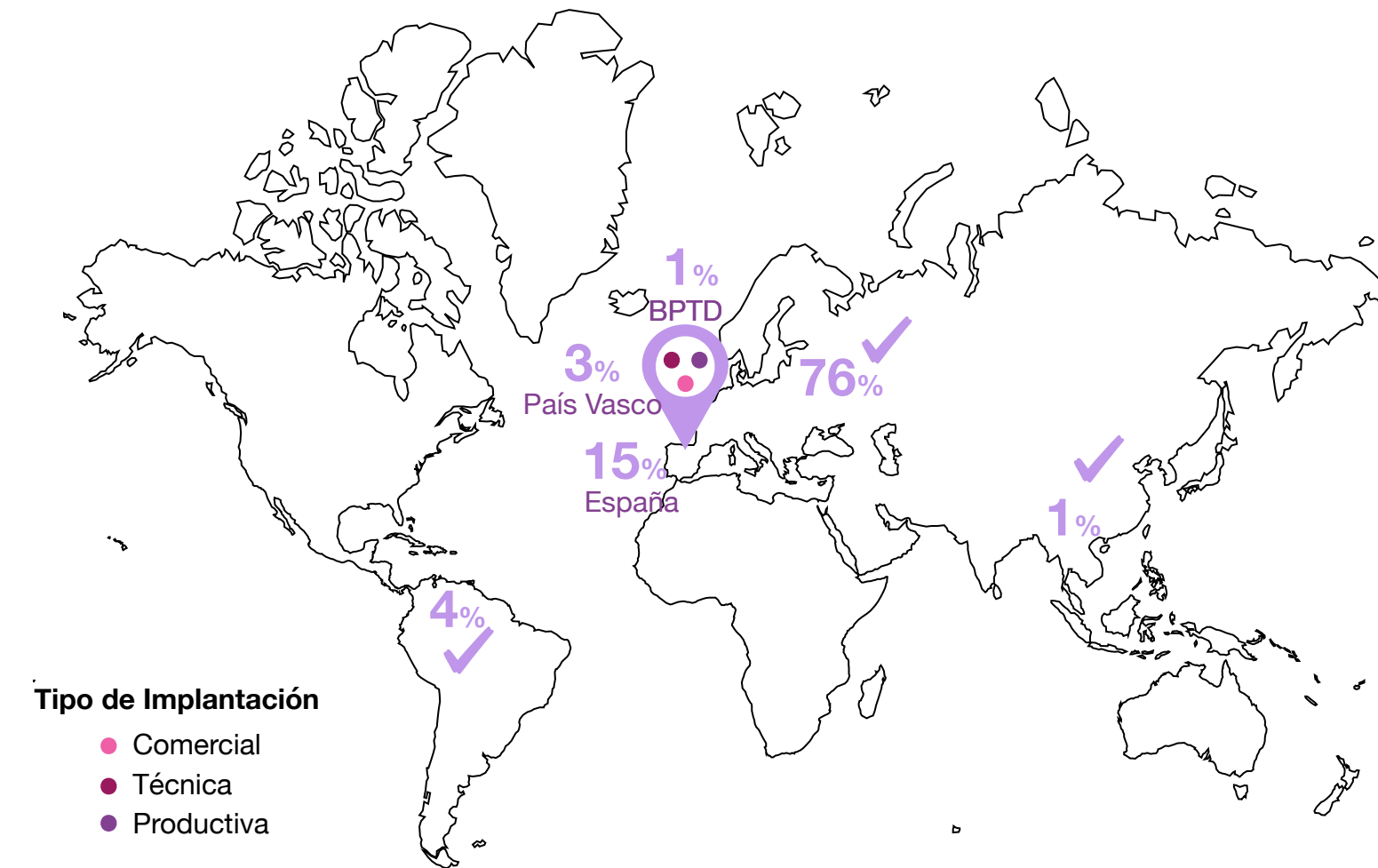


Maquinaria envase metálico

### 7 Otras competencias Productivas

Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa	✓
---	---

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



### RI Referente industrial



**Estalki Corporation  
XXI S.L.**



www.mugape.com

**-Mallabia-**

Tratamiento y revestimientos  
superficiales

Andres Gabilondo  
Gerente

\*Análisis realizado sobre todo el grupo

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ OHSAS 18001
- ✓ ISO TS 16949
- ✓ UNE EN 9100

## 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE	ACICAE	AIAS	
	CIDETEC		
	Cluster de Energía		
GRUPOS EMPRESARIALES			
Grupo Estalki			

## 4 Sectores cliente

- Automoción
- Bienes de equipo
- Ferroviario
- Salud
- Energía
- Defensa
- Armero
- Biotecnología

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	I
	Fabricación	E
	Montaje	E
	Verificación	I
	Comercialización	E
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	E

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

8

6

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño							
Transformación							
Tratamientos y acabados							
Montaje							
Verificación							
Operación							
SAT							

### Productos Tipo



Diseño de procesos especiales de revestimiento superficial y Automatización de líneas de producción asociadas

## 7 Otras competencias Productivas

Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa	✓
---	---

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



### Países cliente (estados)

Europa

- Alemania
- Chequia

RI

**Referente industrial**

# Electricidad Urki S.A.



Josu Las Heras  
Directivo



www.electricidadurki.com

**-Eibar-**

Especialistas en  
electricidad industrial y  
transformadores

### 1 Datos generales

**12**  
BPTD

**X**  
RESTO

**0,9**  
Mill€ 2018

Patentes

Marcas

Mod. de Utilidad

### 2 Certificaciones

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
Instagi			
BNI			
BPTD			

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Construcción
- Energía

### 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	I
	Fabricación	I
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	P
	Puesta en marcha	P
	SAT/SAC	E

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatismos y Autómatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I					
Transformación	I	P					
Tratamientos y acabados	I						
Montaje	I	I					
Verificación	I	I					
Operación							
SAT							

#### Productos Tipo

Transformadores

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial

### 7 Otras competencias Productivas

Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

**Países cliente (estados)**

País Vasco: 90%  
España: 10%

**Tipo de Implantación**

- Comercial
- Técnica
- Productiva

No aplica

### RI Referente industrial



**Etxe-Tar S.A.**



Javier Larrabeiti  
Equipo Directivo

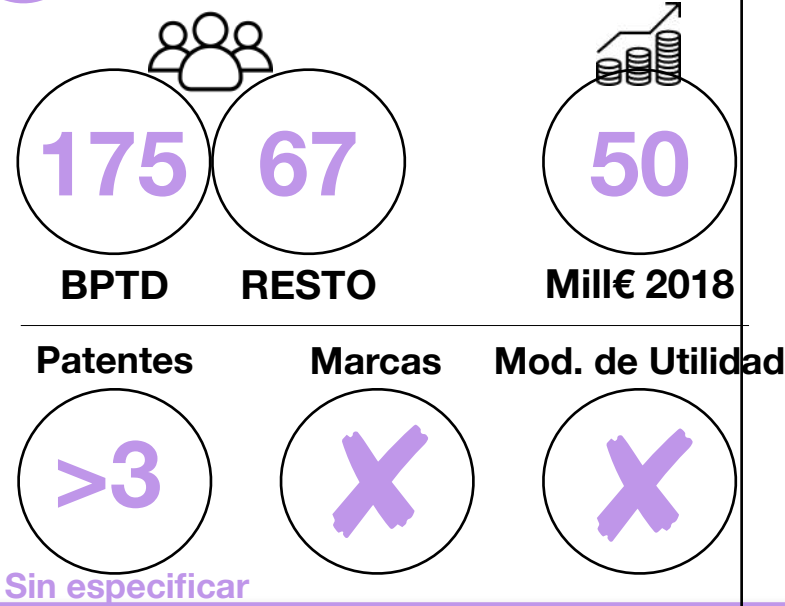
**Etxetar**

[www.etxetar.com](http://www.etxetar.com)

**-Elgoibar-**

Sistemas de Mecanizado para componentes de los sectores Automoc., Industria Pesada y Energía, integrando el suministro completo, desde la concepción del proceso hasta la puesta en producción.

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001

**3 Actividad asociativa**

Distrito	ASOCIACIONES		
	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE			
GRUPO ETXETAR	GRUPOS EMPRESARIALES		

**4 Sectores cliente**

- Automoción

**5 Actividades Referente Industrial**

	Diseño	I
	Fabricación	P
	Montaje	P
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	P
	SAT/SAC	P

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

4

3

**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	I	P	I	I	P	E	I
Transformación	P	E	E	P	P	E	I
Tratamientos y acabados	E						
Montaje	P	P	P	P	P	E	I
Verificación	I	I	I	P	P	E	I
Operación							I
SAT		P	P	P	P	E	I

**7 Otras competencias Productivas**

Medios productivos	
Fresadora 5 ejes CNC	6
Sierra convencional	1
Torno convencional	1
Torno CNC	1
Soldadura convencional	3
Plegadora convencional	1
Prensa Corte convencional	1

**Productos Tipo**



Centros de mecanizado



Líneas de fabricación de bielas y cigüeñales, llave en mano



Máquinas especiales

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Alemania

Asia

- China
- India

Latinoamérica

- Brasil
- México

**RI Referente industrial**

Goiti S.Coop.



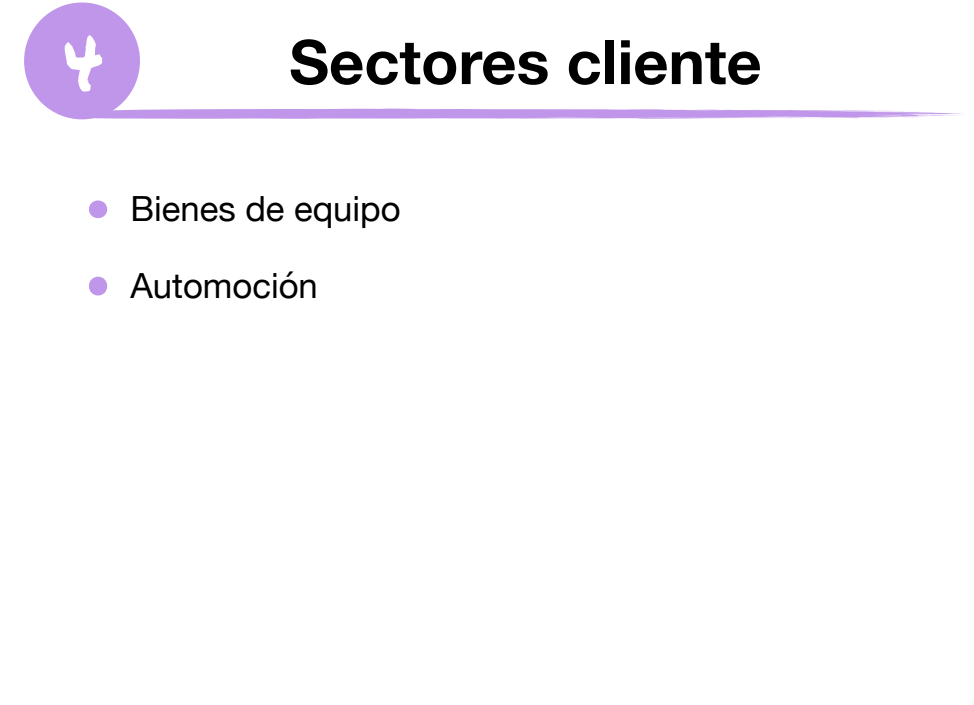
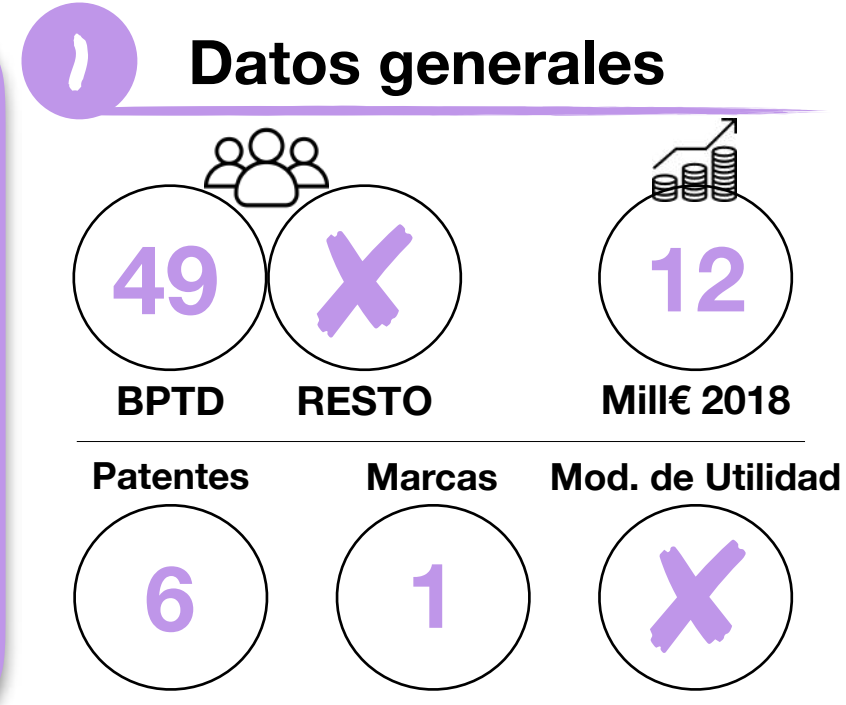
Asier Sasiain  
Gerente



[www.danobatgroup.com/en/metal-forming](http://www.danobatgroup.com/en/metal-forming)

**-Elgoibar-**

Construcción de máquina  
herramienta



### 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	I
	Fabricación	E
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	P
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	I			I			I
Transformación	I						
Tratamientos y acabados	E			I			I
Montaje	I			E			I
Verificación	I			I			I
Operación							I
SAT							I

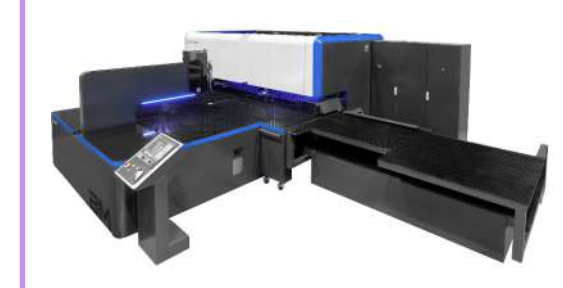
### Productos Tipo



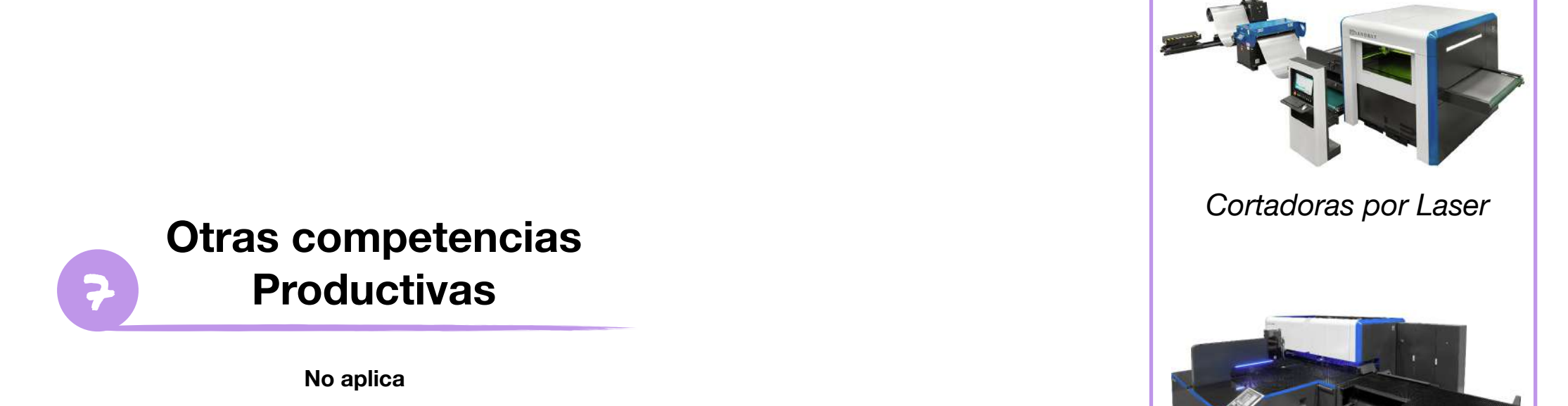
Punzonadoras



Cortadoras por Laser



Plegadoras



### Países cliente (estados)

Europa	Latinoamérica	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Portugal</li> <li>• Italia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Argentina</li> <li>• Brasil</li> <li>• México</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Canada</li> </ul>





**Electricidad  
Gorosabel S.L.U.**



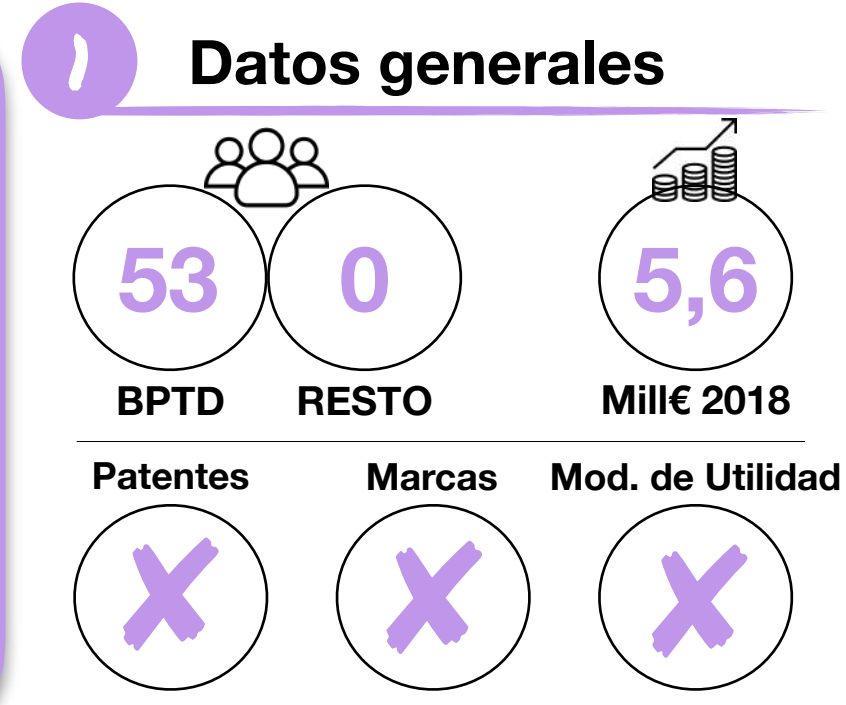
Joseba Gorosabel  
Director General



www.gorosabel.com

**-Mendaro-**

Automatización de bienes de equipo electricidad autómatas, automatización y puesta en marcha y fabricación maquinaria OEM.



**3 Actividad asociativa**

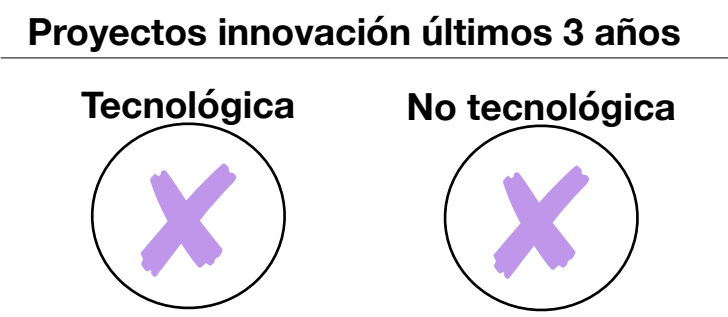
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	GAIA		

- 4 Sectores cliente**
- Industria manufacturera y/o auxiliar
  - Bienes de equipo (Máquina Herramienta)

**5 Actividades Colaborador estratégico**

	Diseño	I
	Fabricación	E
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	P
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	P

**8 Competencias Innovación**



**9 Competencias Colaboración**



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	I	I	P	I	I		
Transformación	E	I	P	I	I		
Tratamientos y acabados	E	I	P	I	I		
Verificación	I	I	P	I	I		
Montaje	P	I	P	I	I		
Operación							

**Productos Tipo**

Foto no disponible

Maquinaria a medida, prensa, rebabadoras, elevadoras, lavadora

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



**Países cliente (estados)**

No aplica

**RI Referente industrial**

## Grip-on Tools S.Coop.



Joseba Zubizarreta  
Coordinador General



www.grip-on.com

**-Berriz-**

Soluciones para resolver problemas de amarre a través del diseño, patentes y fabricación de tenazas ajustables de alta calidad, alcanzando una alta satisfacción del cliente.

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ESKUIIN		

### 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Distribución Herramientas de mano Hogar/consumo
- Construcción
- Industria manufacturera y auxiliar
- Otras intensivas en uso de herramienta de mano

### 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	P
	Fabricación	P
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	E
	SAT/SAC	E

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

2



### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatismos y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	P						
Transformación	P						
Tratamientos y acabados	E						
Montaje	I						
Verificación	I						
Operación							
SAT							

### Productos Tipo

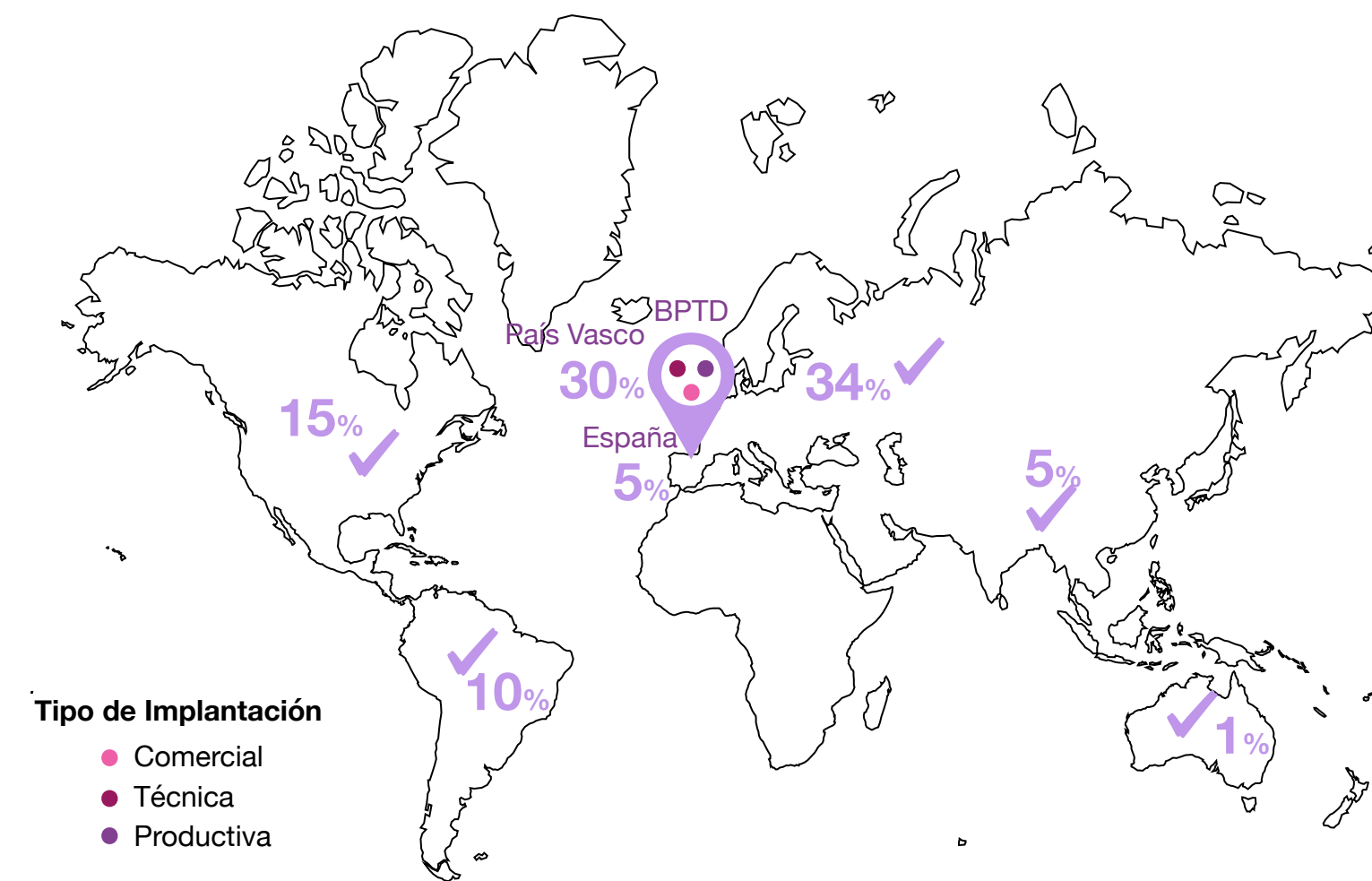


Trenz as ajustables

### 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Prensa forja convencional	2
Fresadora 3 ejes convencional	4
Fresadora 5 ejes CNC	1
Soldadura convencional	2
Prensa estampación convencional	5
Punzonadora convencional	3
Taladro convencional	3

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



#### Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

#### Países cliente (estados)

EEUU	Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
• Sin especificar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Islandia</li> <li>• Finlandia</li> <li>• Suecia</li> <li>• Dinamarca</li> <li>• Holanda</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alemania</li> <li>• Francia</li> <li>• Italia</li> <li>• Croacia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• China</li> <li>• Tailandia</li> <li>• Corea del Sur</li> <li>• Arabia Saudí</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Japón</li> <li>• Turquía</li> <li>• México</li> <li>• Australia</li> </ul>



### Referente industrial



**HRE Hidraulic S.L.**



Esther Velasco  
Gerente

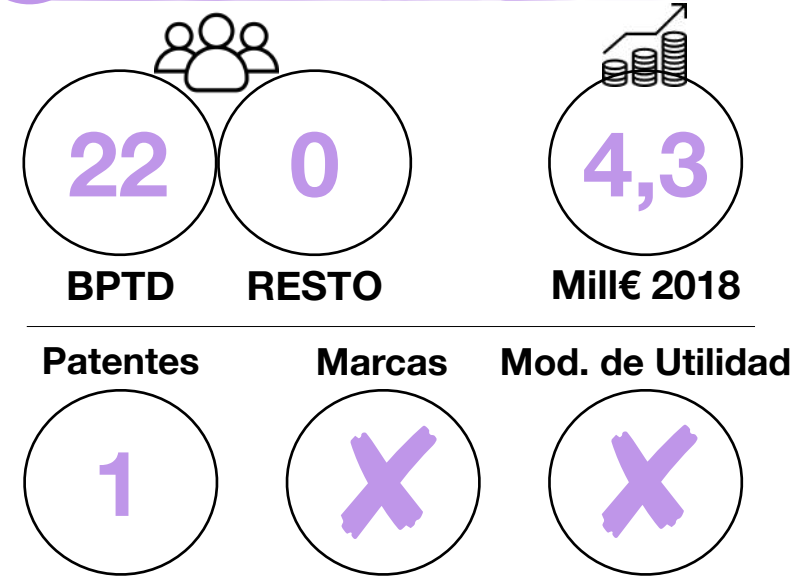


[www.hre.es](http://www.hre.es)

**-Elgoibar-**

Ingeniería de fluidos, soluciones en el área de la automatización electro-hidraulica, servo-hidraulica y de la lubricación industrial

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

✓ ISO 9001-2015

**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	Innobasque		
	CFAA		
	Euskalit		

**4 Sectores cliente**

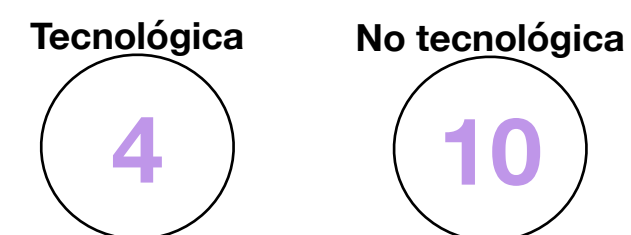
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Vehículos especiales
- Papel/embalaje
- Energía
- Formación
- Alimentación
- Automoción
- Naval
- Minería Siderurgias y Acerías
- Administración pública

**5 Actividades Colaborador estratégico**

	Diseño	I
	Fabricación	E
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	I	P	I	I			
Transformación	E	E	P	P			
Tratamientos y acabados	E						
Verificación	I	I	I	I			
Montaje	I	I	I	E			
Operación							

**Productos Tipo**

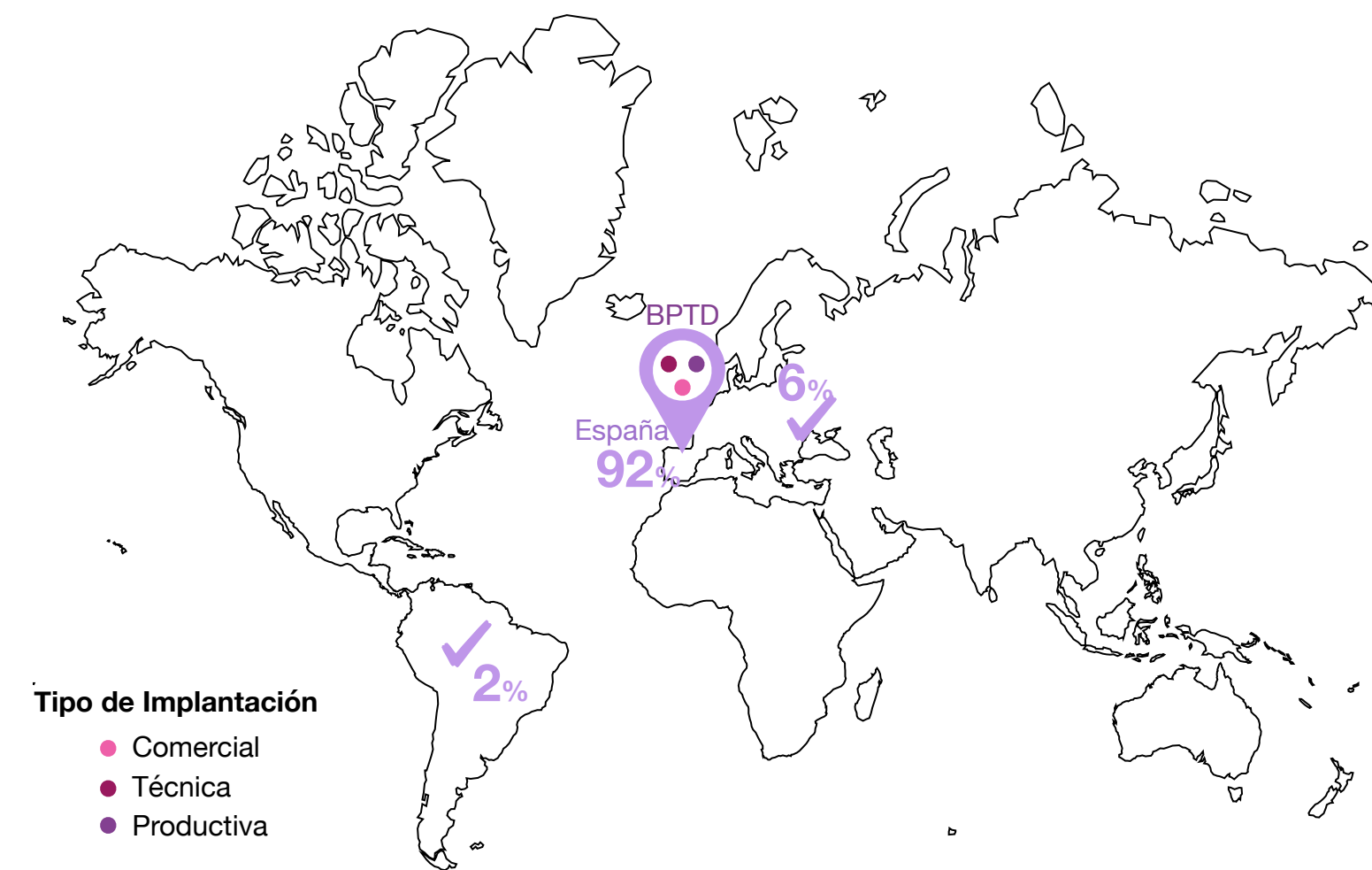


Paneles didácticos, oleo-hidraulica, neumática, sensórica, mecatrónica, ....

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación  
 ● Comercial  
 ● Técnica  
 ● Productiva

**Países cliente (estados)**

- |   |  |
|---|--|
| <b>Europa</b><br>● Francia<br>● Alemania<br>● Italia<br>● Portugal<br>● UK<br>● Países bajos<br>● Rumania | <b>Latinoamérica</b><br>● Mexico<br>● Perú<br>● Brasil<br>● Colombia |
|---|--|

**RI Referente industrial**

IBERMÁTICA S.A.



Emiliano García  
Equipo directivo

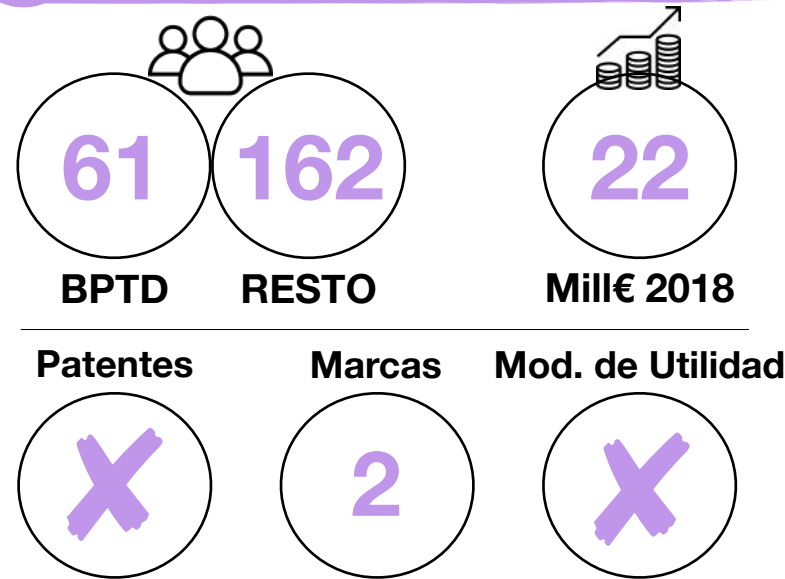


[www.ibermaticaindustria.com](http://www.ibermaticaindustria.com)

**-Elgoibar-**

Servicios de TI

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 27001

## 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	GAIA		
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Naval
- Ferrovioario
- Automoción
- Alimentación
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Medio ambiente
- Textil
- Deporte
- Armero
- Papel/embalaje

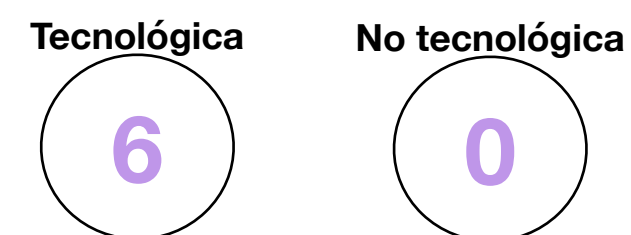
\*\*Se han eliminado de la facturación los premios, que están obligados a computar, para no distorsionar la cifra del conjunto

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	
	Fabricación	
	Montaje	
	Verificación	
	Comercialización	
	Puesta en marcha	
	SAT/SAC	

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	E					E	I
Transformación	E					E	I
Tratamientos y acabados	E					E	I
Verificación	E					E	I
Montaje	E					E	I
Operación							I
SAT							I

### Productos Tipo



Olanet plataforma para captación de datos en planta

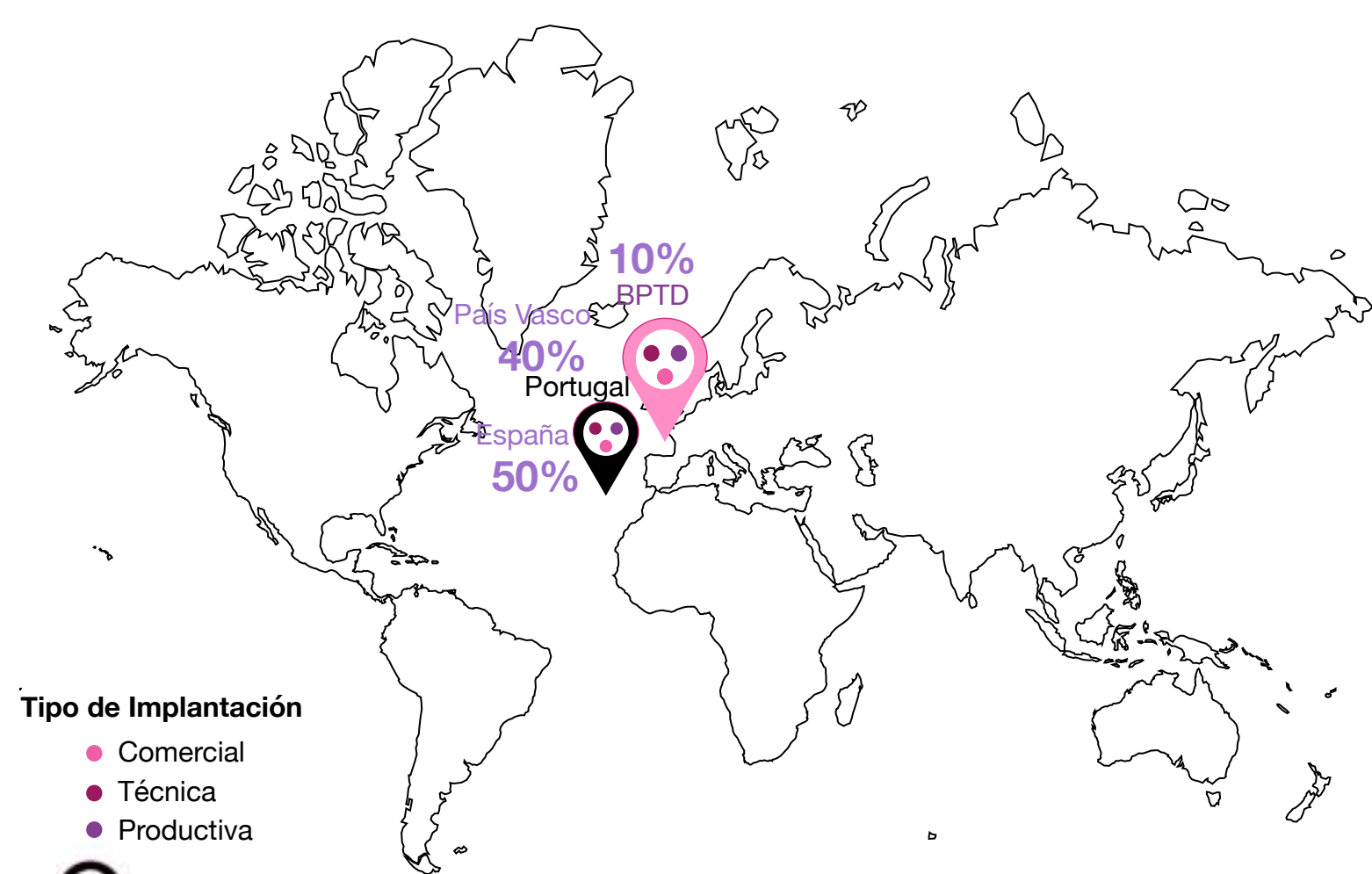
Foto no disponible

HW -IOT

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación  
 ● Comercial  
 ● Técnica  
 ● Productiva

Sedes de empresas del grupo con facturación consolidada en Ibermática Industrial

Países cliente (estados)

No aplica

## RI Referente industrial



**Jaz Zubiaurre S.A.**



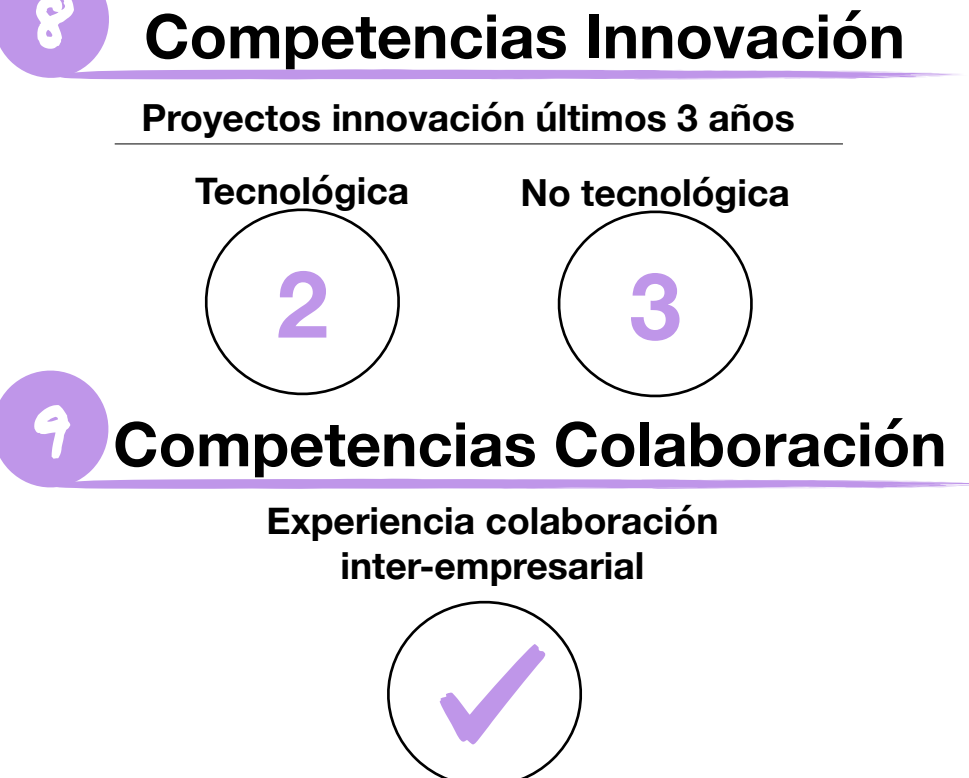
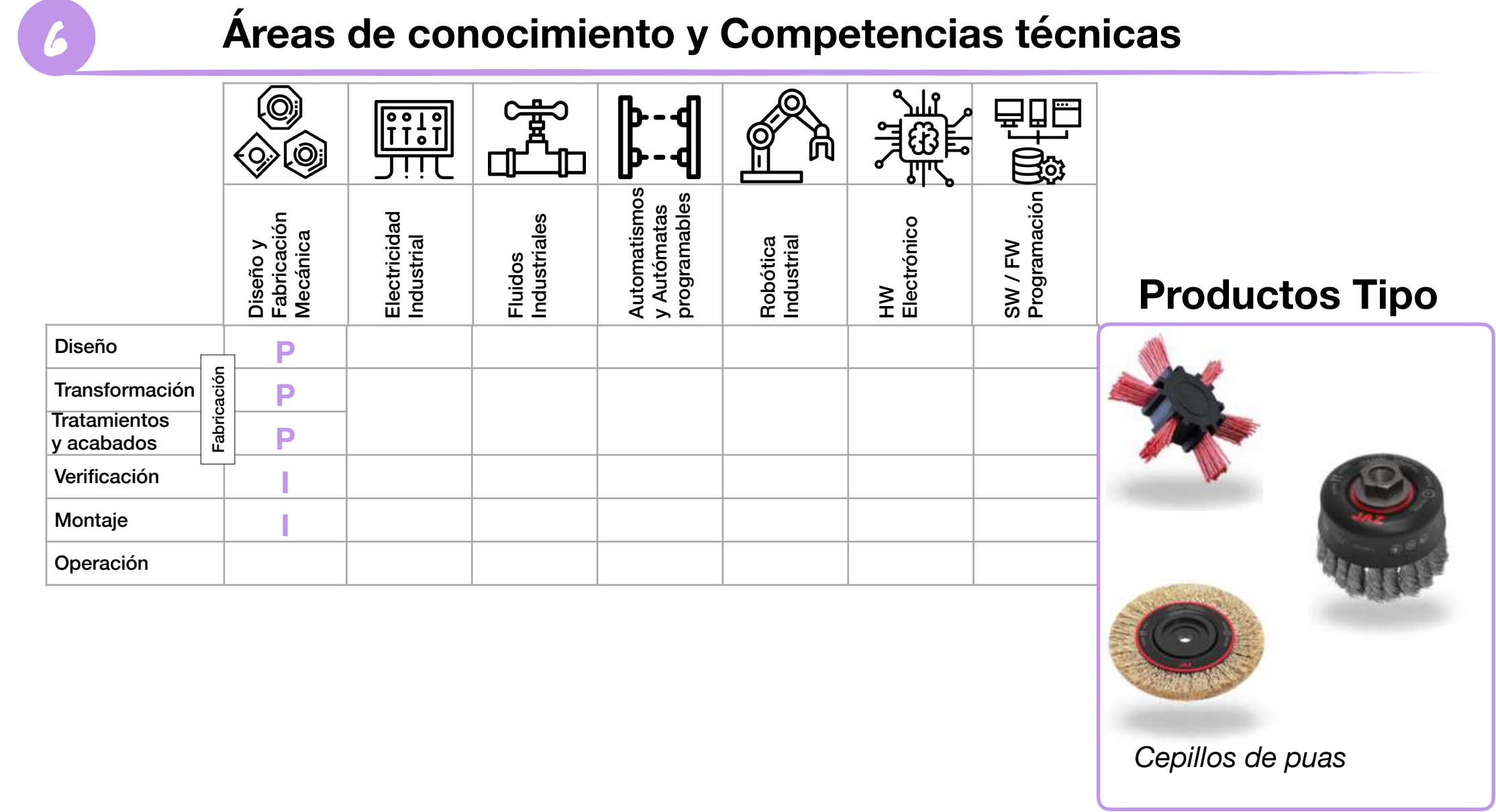
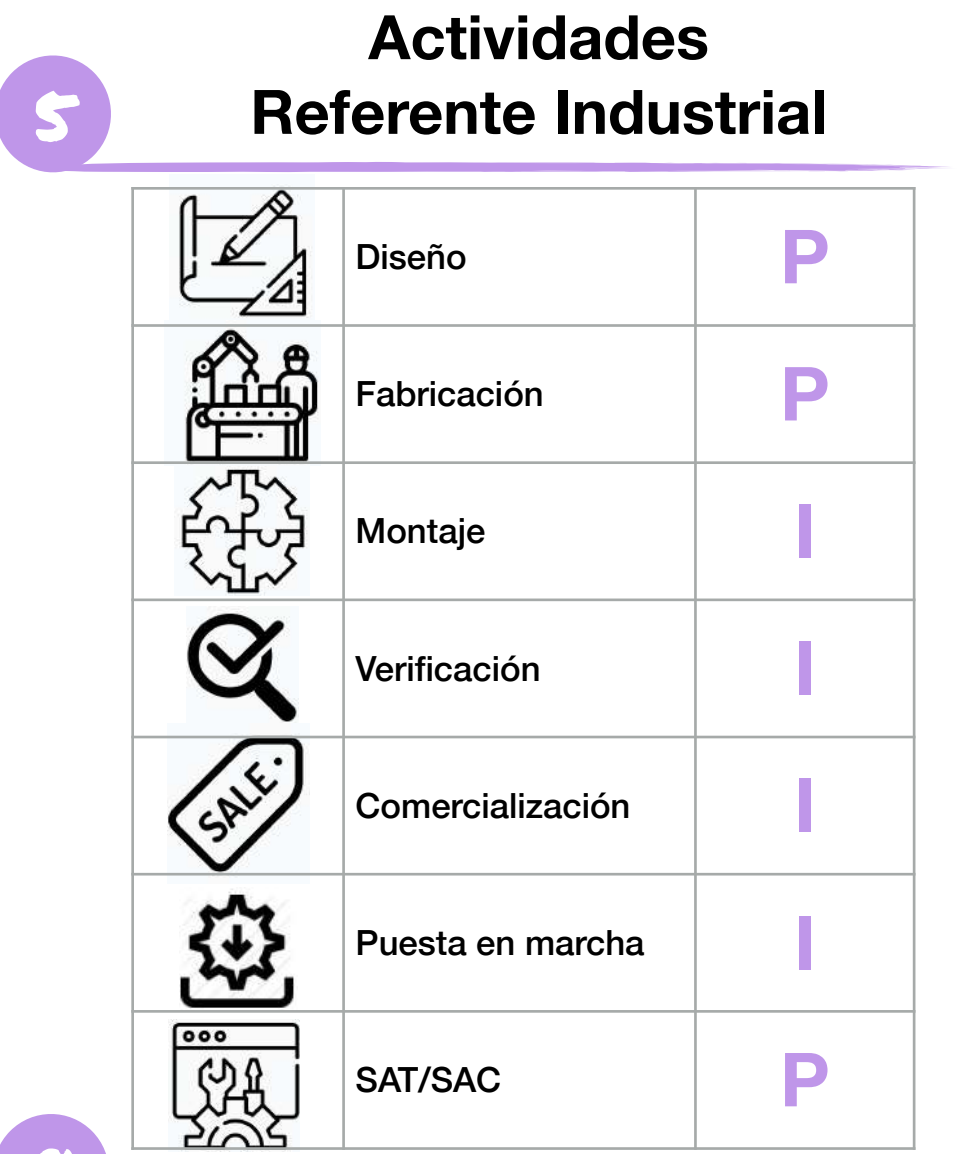
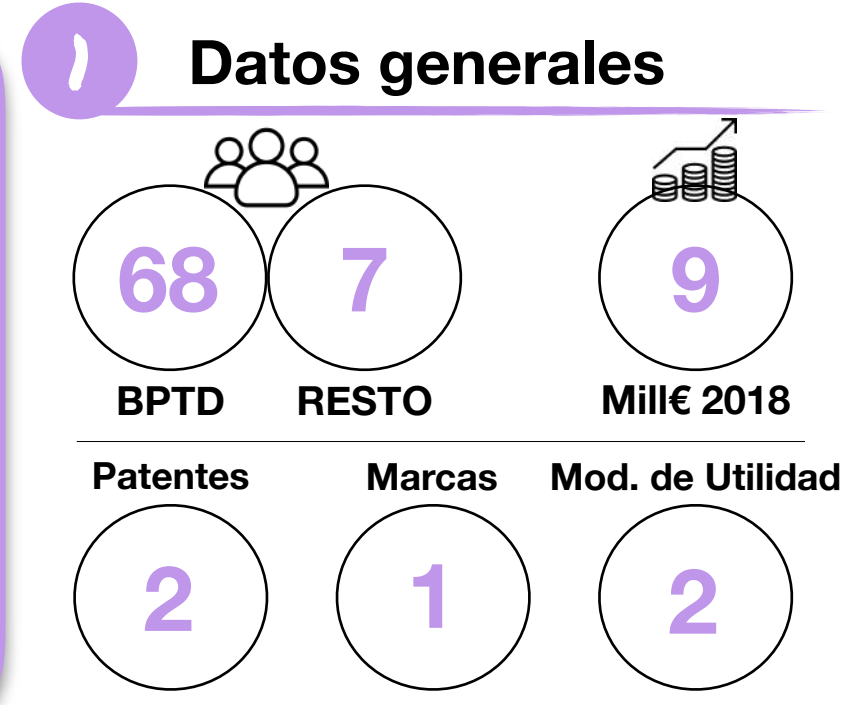
Eduardo Zubiaurre  
Director General



www.jazsurface.com

**-Eibar-**

Fabricación cepillos de púa metálica



### 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Ensambladora manipuladora cepillos Convencional	20
Ensambladora manipuladora cepillos CNC	20
Marcaje corte y ensamblaje	10
Marcaje corte y ensamblaje	10



**TELEPOSTUAK  
PROMOTORA DE JUEGOS  
Y APUESTAS S.A.**



**Manu Egaña**  
Director de Personas y Organización



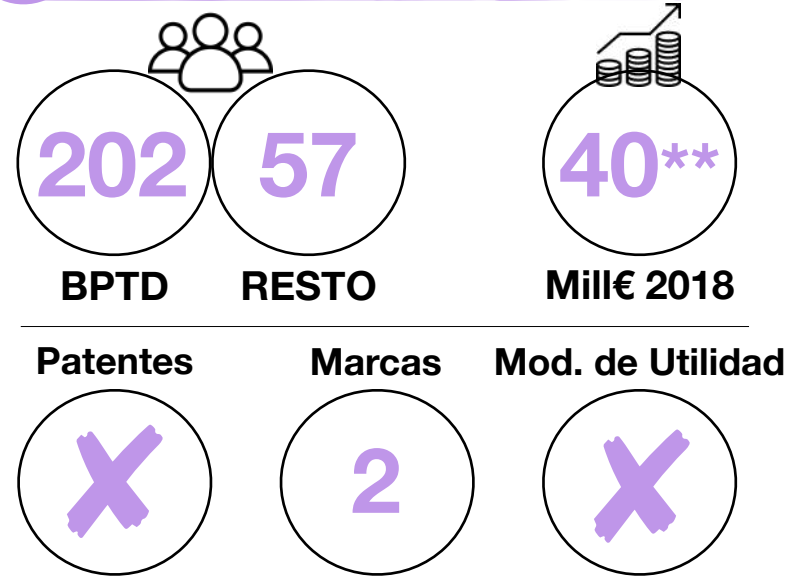
www.kirol.es

**-Eibar-**

\*KIROLBET, operadora de apuestas deportivas  
\*KIROLSOFT, desarrollo de la plataforma de gestión de apuestas deportivas

\*Análisis realizado sobre todo el G.Kirol

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

**3 Actividad asociativa**

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE			
GRUPOS EMPRESARIALES			
GRUPO			
KIROL			

**4 Sectores cliente**

- Juego

\*\*Se han eliminado de la facturación los premios, que están obligados a computar, para no distorsionar la cifra del conjunto

**5 Actividades Referente Industrial**

	Diseño	I
	Fabricación	P
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

0

No tecnológica

3

**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial

X

**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	P					P	I
Transformación	E						
Tratamientos y acabados	E					P	P
Verificación	I					E	P
Montaje	I					E	I
Operación						E	I
SAT	I					E	I

**Productos Tipo**



Equipos electrónicos de apuesta y plataforma digital omnicanal online/ offline.

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Delegaciones nacionales no mostradas en el mapa en: Bizkaia, Alaba, Navarra, La rioja Galicia y Castilla León

**Países cliente (estados)**

No aplica

**RI Referente industrial**



**C.M. JOSÉ  
LAZPIUR, S.L.U**



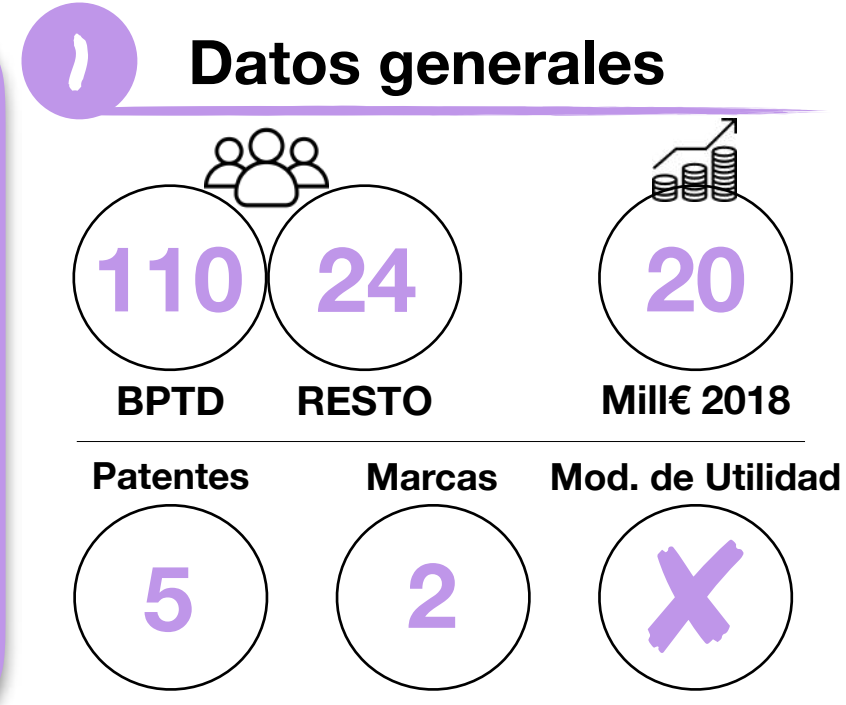
Ander Aramburu  
Dirección General

**LAZPIUR**

www.lazpiur.com

**-Bergara-**

Construcción de  
maquinaria y mecanizado  
de precisión



- ### 2 Certificaciones
- ✓ ISO 9001
  - ✓ ISO 14001
  - ✓ OHSAS 18001
  - ✓ UNE EN 9100

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
Enpresare	Adegi AIC Hegan	AFM AEFAME Faconauto	
	Confebask	Innobasque	

- ### 4 Sectores cliente
- Industria manufacturera y/o auxiliar
  - Automoción
  - Aeronáutica

### 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	
	Fabricación	
	Montaje	
	Verificación	
	Comercialización	
	Puesta en marcha	
	SAT/SAC	

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	I	I	I	I	I	I	I
Transformación	I	E	I	I	I	P	P
Tratamientos y acabados	E						
Montaje	I	P	I	I	I	I	P
Verificación	I	P	I	I	I	I	P
Operación							
SAT	-	P	P	P	P	P	I

#### Productos Tipo



### 7 Otras competencias Productivas

Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa ✓

### 8 Competencias Innovación

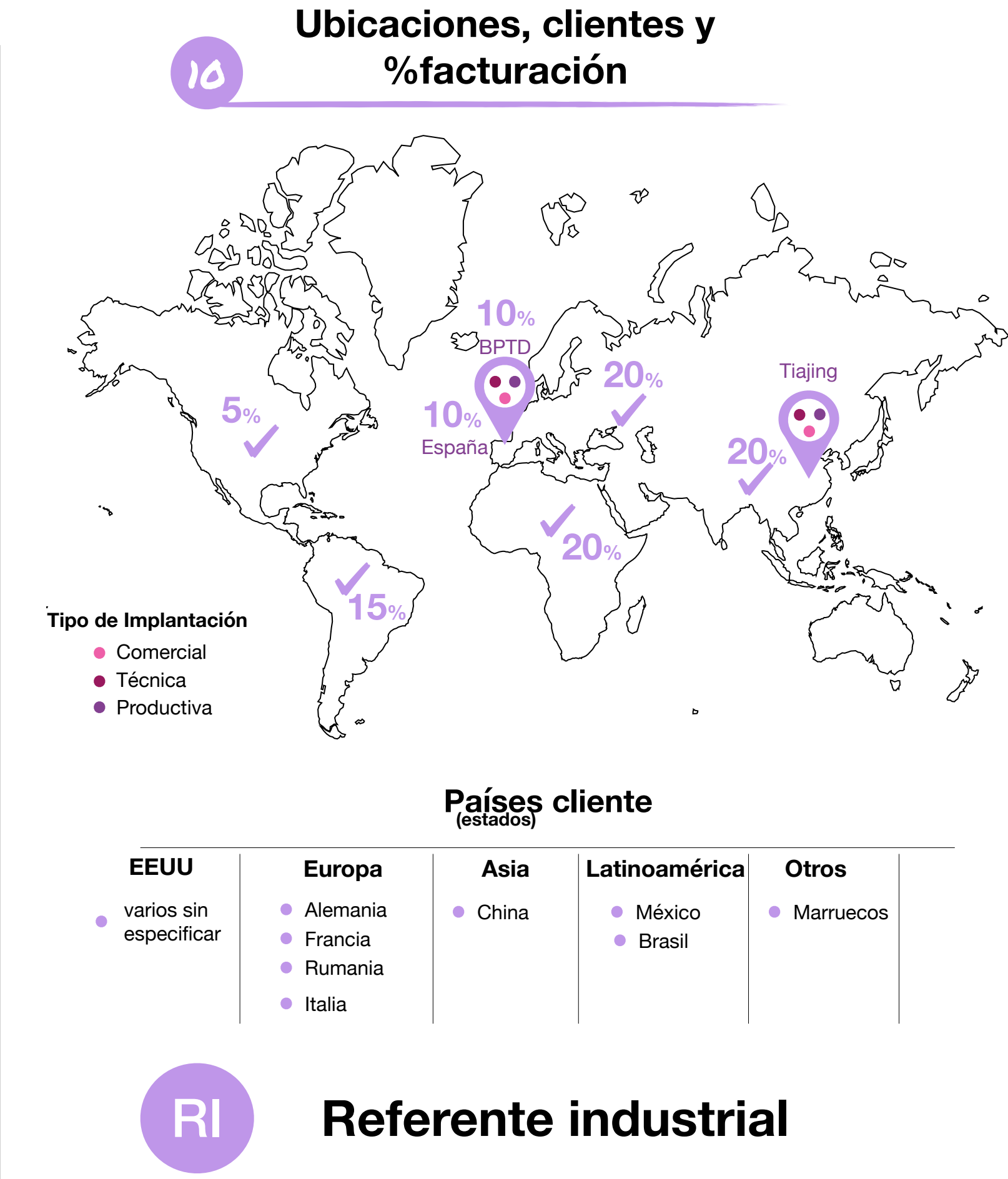
Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica	No tecnológica
3	5

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial

✓



# Maser Automation S.L.



Ion Arrieta  
Gerente

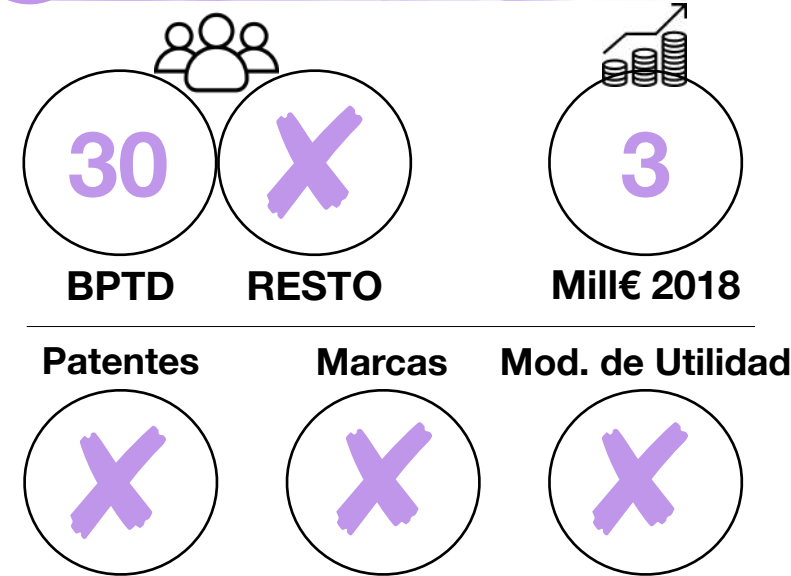


www.grupo-maser.com

**-Elgoibar-**

Automatización industrial

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

Distrito: AEE  
País Vasco  
España  
Internacional

## 4 Sectores cliente

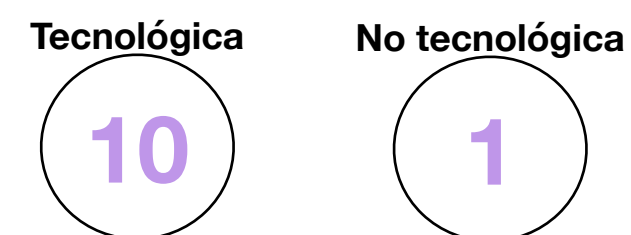
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Automoción
- Ferroviario
- Salud

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	I
	Fabricación	P
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	I
	SAT/SAC	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizaciones y Autómatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	P	I	I	I	I	E	I
Transformación	P	I	I	I	I	E	I
Tratamientos y acabados	E	I	I	I	I	E	I
Montaje	I	P	I	I	I	E	I
Verificación	I	I	I	I	I	E	I
Operación	I	I	I	I	I	E	I
SAT	I	P	P	P	P	P	P

### Productos Tipo



Maquinaria especial y soluciones de bin picking

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación  
• Comercial  
• Técnica  
• Productiva

Países cliente (estados)

No aplica

## RI Referente industrial



# Microelectrónica Maser S.L.



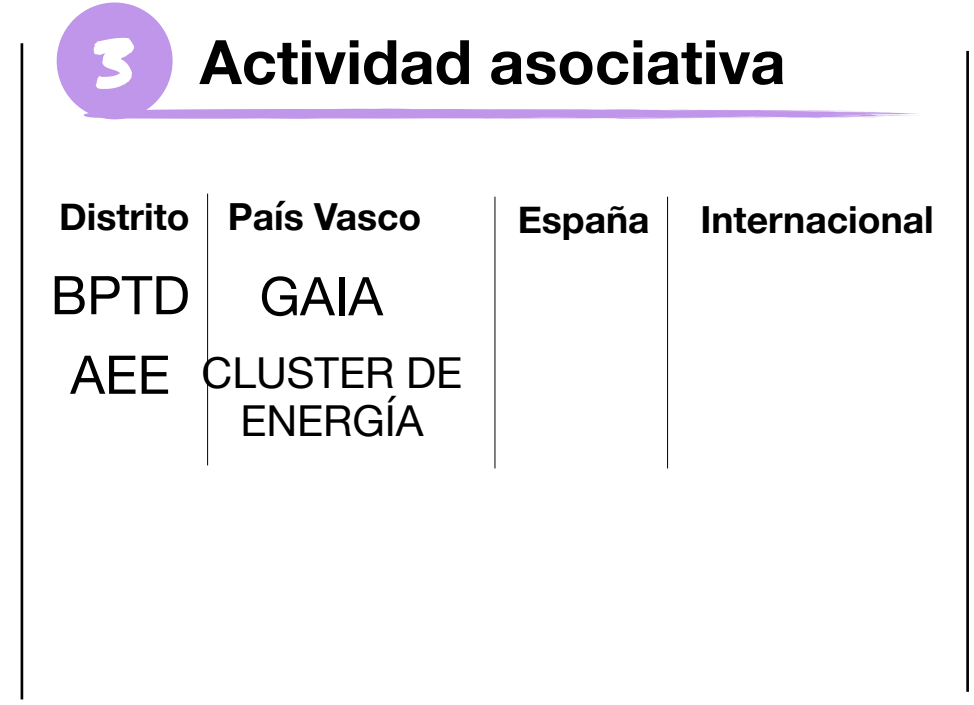
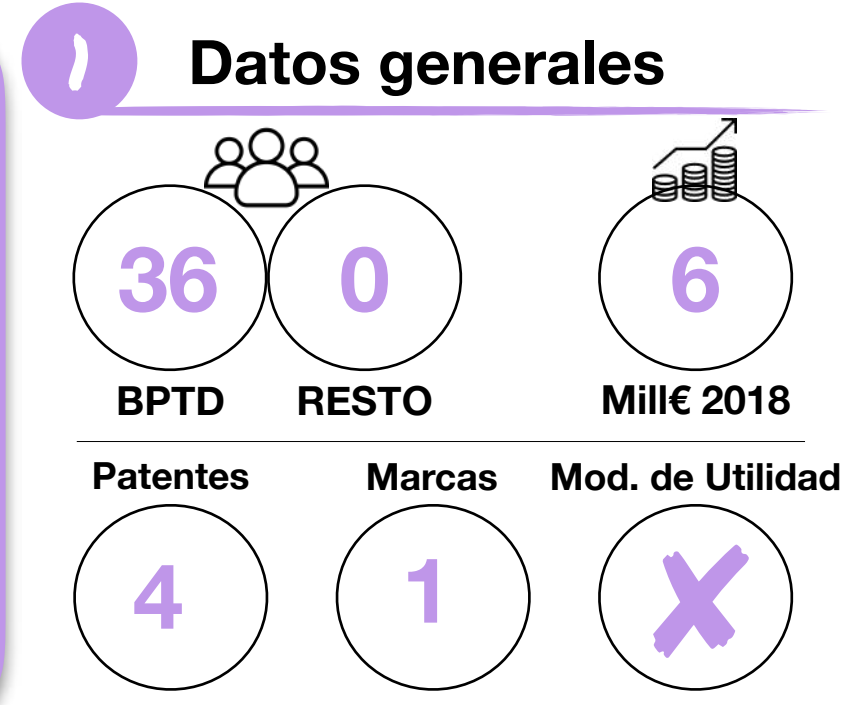
Jesus Mari Iriondo  
Director General



www.masermic.com

## -Mendaro-

Actividad I+D+I especializada  
en la aplicación de  
tecnologías electrónicas.  
Desarrollo y fabricación de  
productos electrónicos.



### 5 Actividades Referente Industrial

Diseño	I
Fabricación	E
Montaje	I
Verificación	E
Comercialización	I
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	I

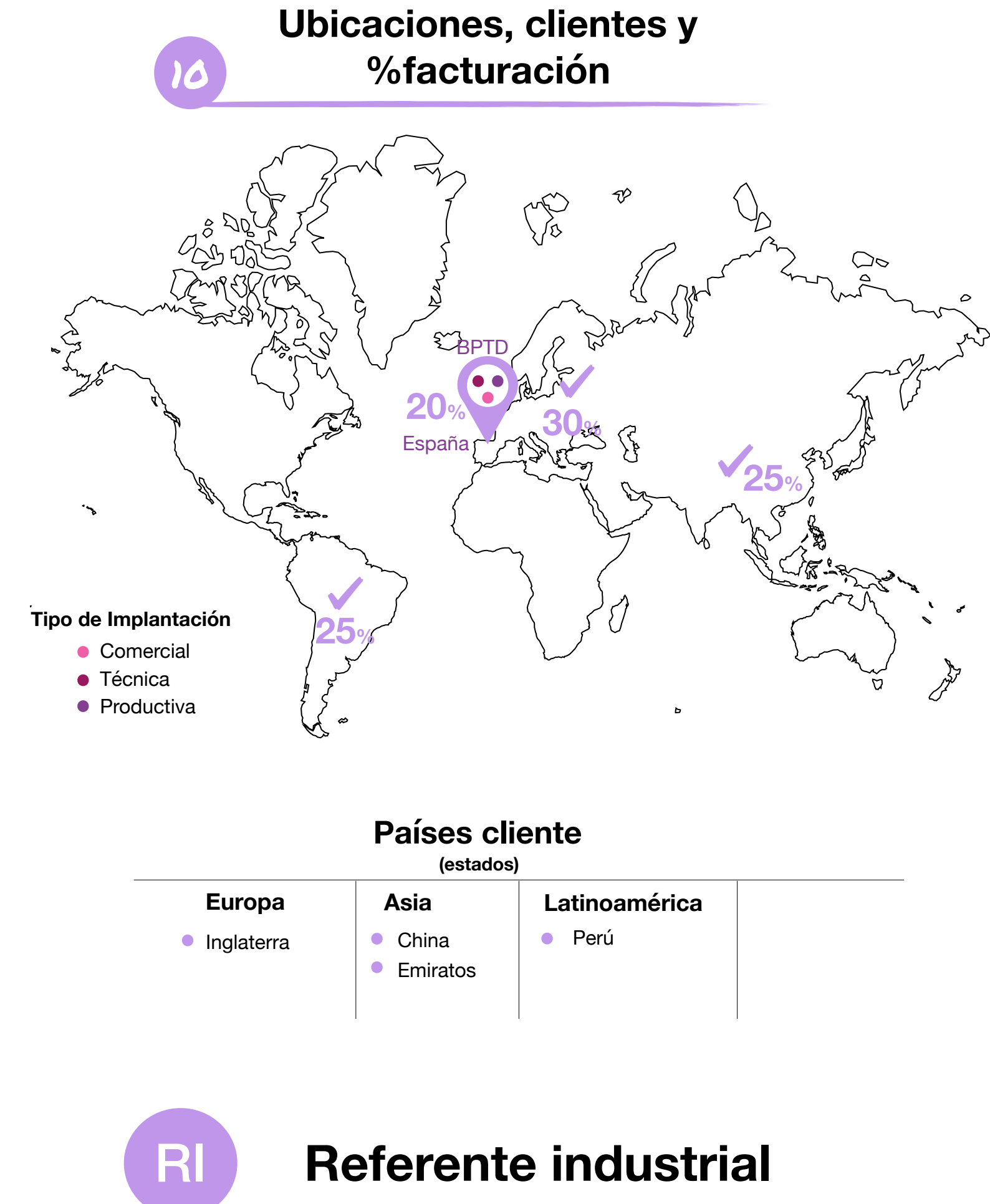
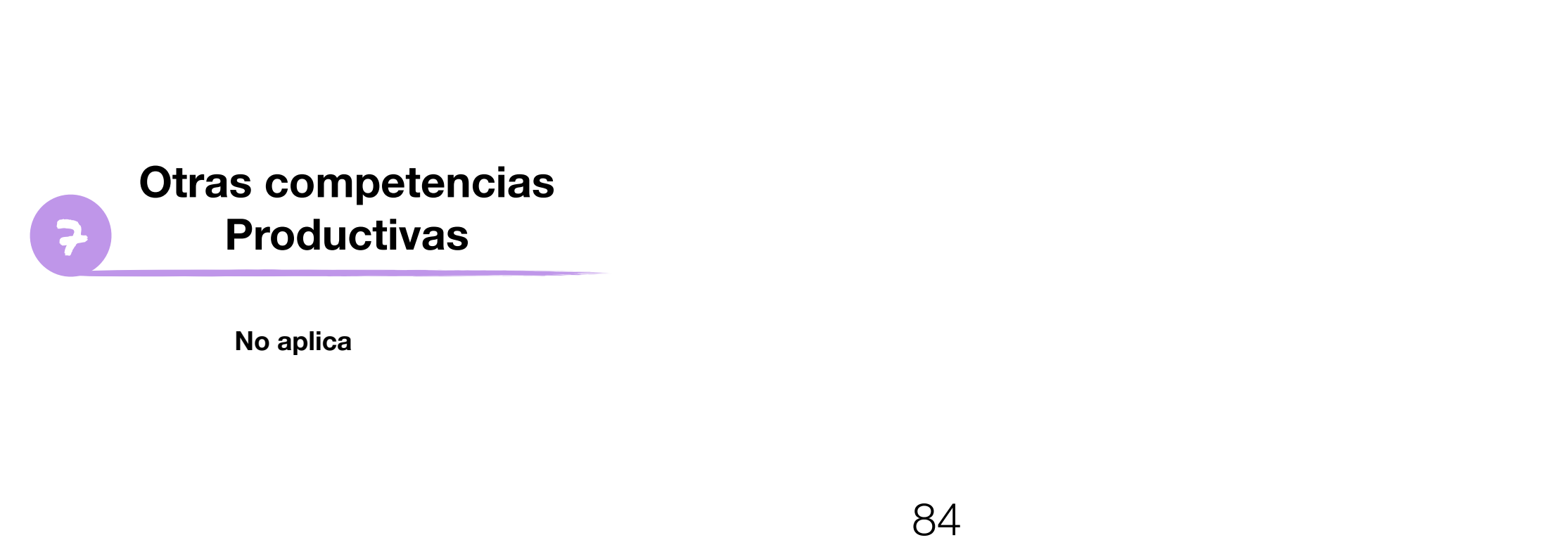
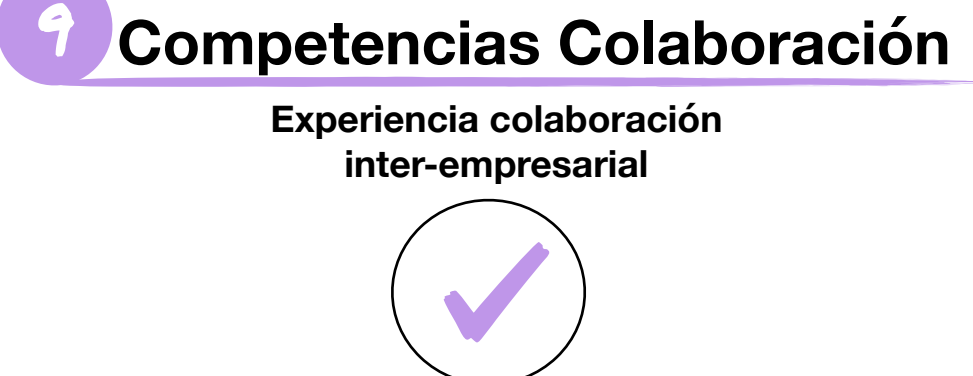
### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	Fabricación	P					I	I
Transformación		E						
Tratamientos y acabados		E					I	I
Verificación		I					I	I
Montaje		I					I	I
Operación							I	I
SAT							I	I

#### Productos Tipo

1. Electrónica para coches ECU

2. ECU 's para control de colectores solares



RI Referente industrial

# Talleres MYL S.A.U.



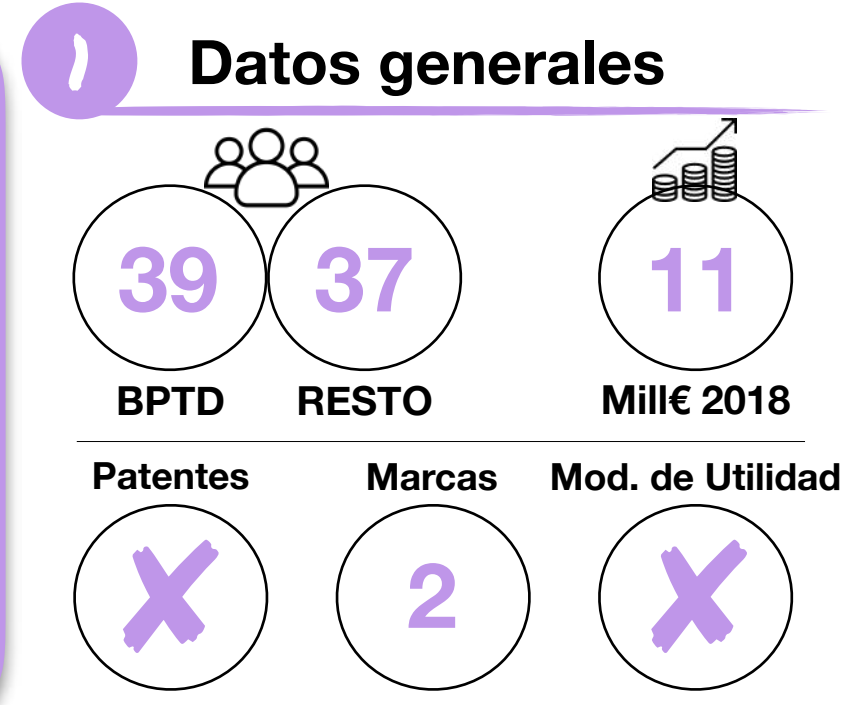
Iñigo Mendoza  
Gerente



www.myl.es

**-Mendaro-**

Fabricación y Reparación de cabezales



### 5 Actividades Referente Industrial

Diseño	I
Fabricación	P
Montaje	I
Verificación	I
Comercialización	I
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	I

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	I	I					
Transformación	I						
Tratamientos y acabados	P	I					
Verificación	I	I					
Montaje	I	I					
Operación							
SAT		I					

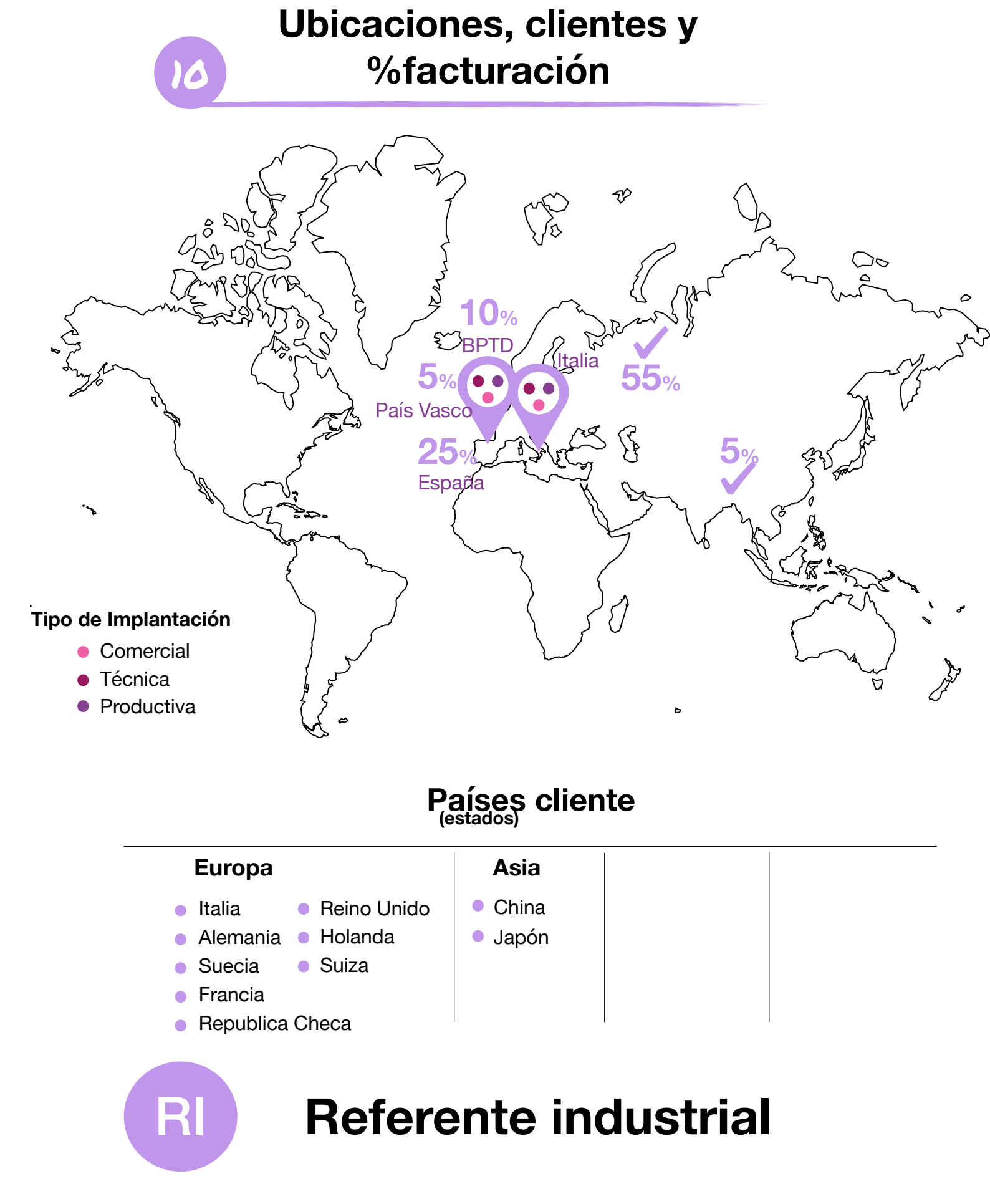
### Productos Tipo

Electromandrin



### 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Fresadora 3 ejes Convencional	1
Fresadora 3 ejes CNC	1
Torno Convencional	1
Torno CNC	1
Torno Monitorizado	1
Rectificadora Convencional	3
Rectificadora CNC	1
Grabadora CNC	1





Orbea S.Coop.

**ORBEA**

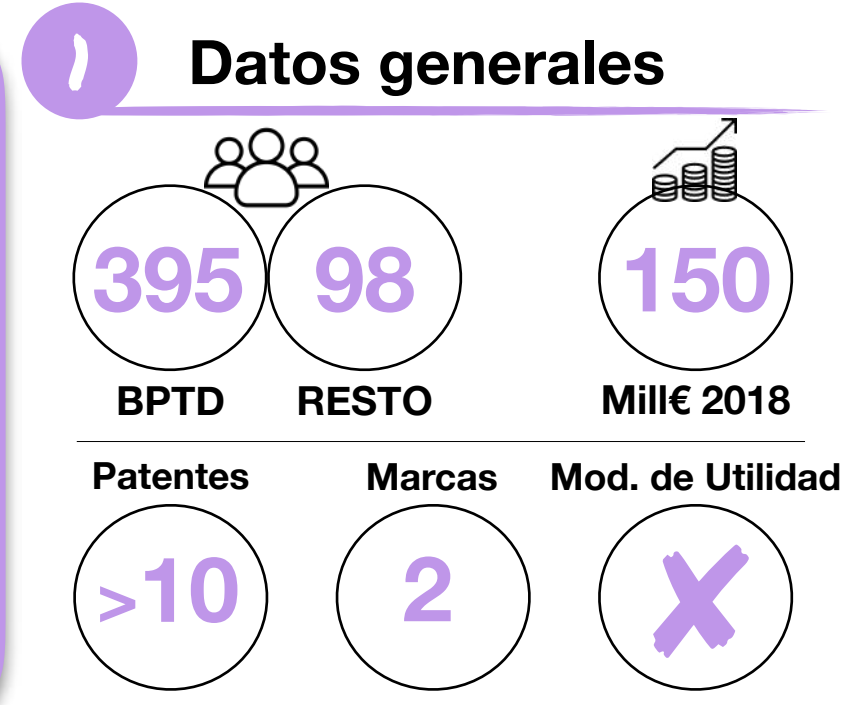


Olga de Miguel  
Director Gestión de Personas

www.orbea.com

**-Mallabia-**

Fabricación de bicicletas



### 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
FUND. IZARRA		AMBE	
GRUPOS EMPRESARIALES			
MONDRAGON			

- ### 4 Sectores cliente
- Hogar y/o consumo
  - Deporte

### 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	P
	Fabricación	P
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	P
	SAT/SAC	P

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	P					E*	
Transformación	E						
Tratamientos y acabados	P					E*	
Verificación	I					I*	
Montaje	I					I*	
Operación							
SAT	P					P	

\*Sólo modelos eléctricos (30% Producción)



### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

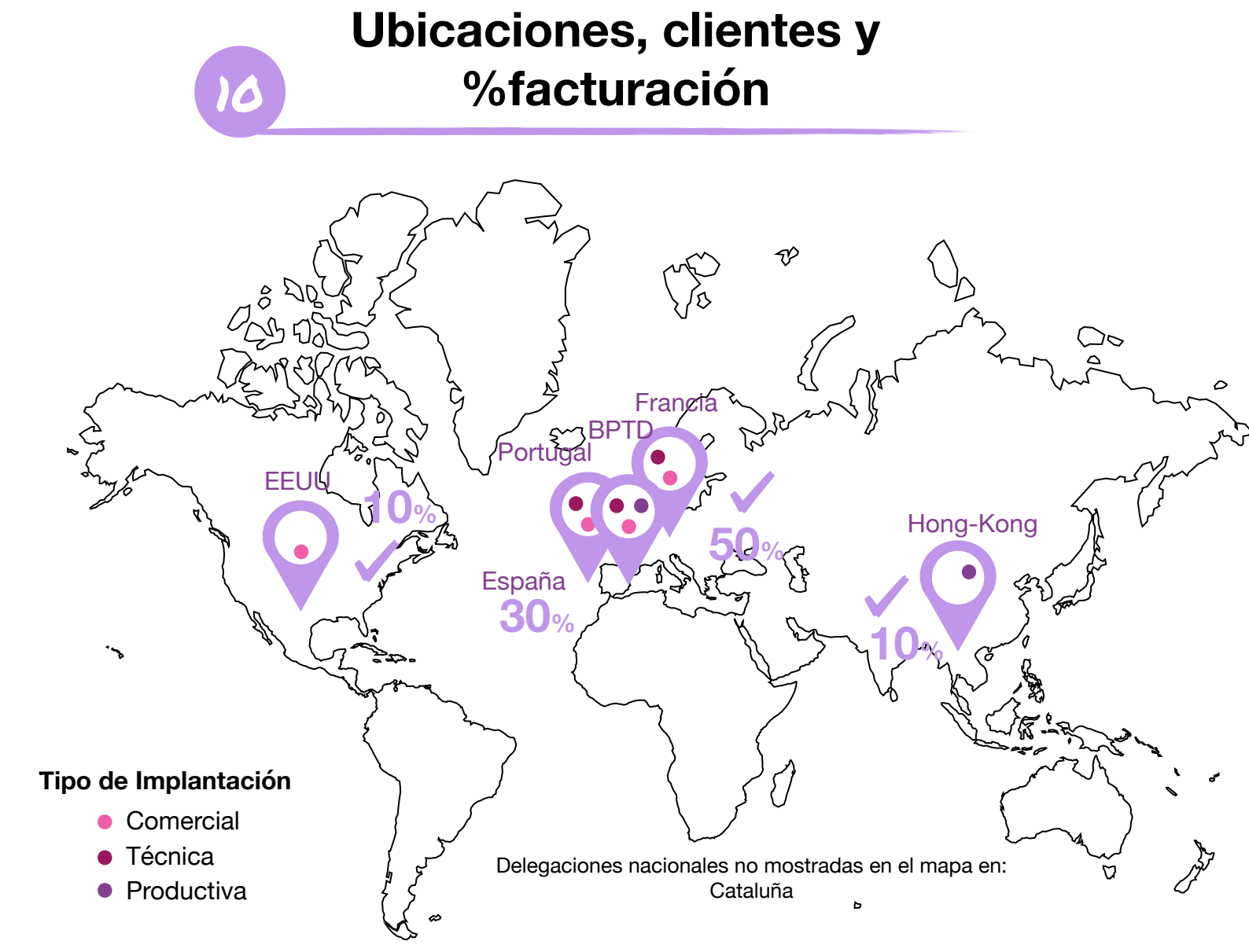
Tecnológica	No tecnológica
varios sin especificar	varios sin especificar

### 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Línea de pintura ecológica	1

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### Países cliente (estados)

Europa	Asia	EEUU
varios sin especificar	varios sin especificar	varios sin especificar

**RI Referente industrial**



**SOMABE**



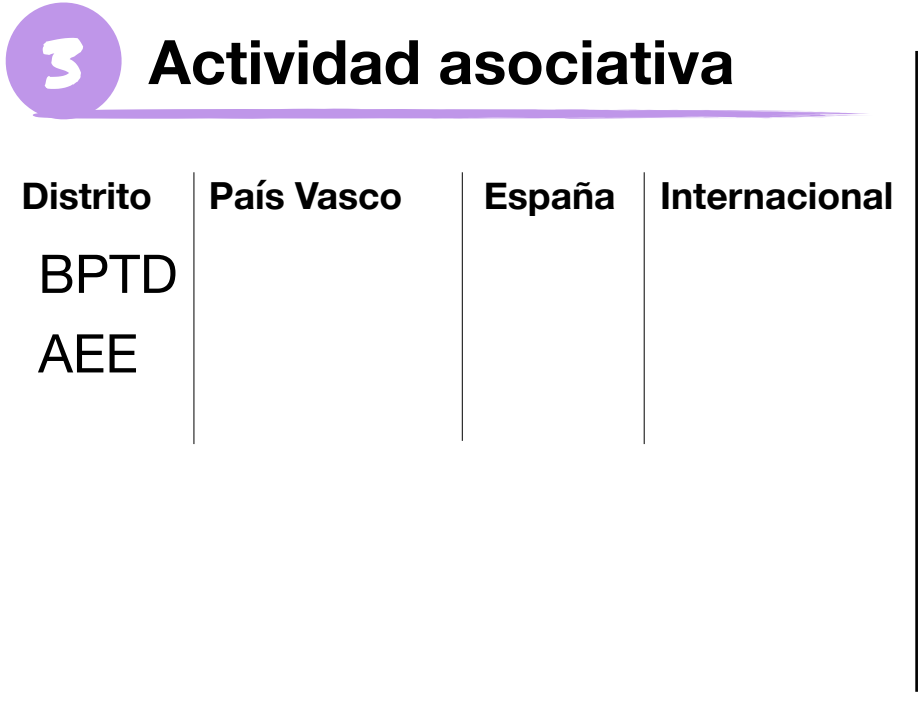
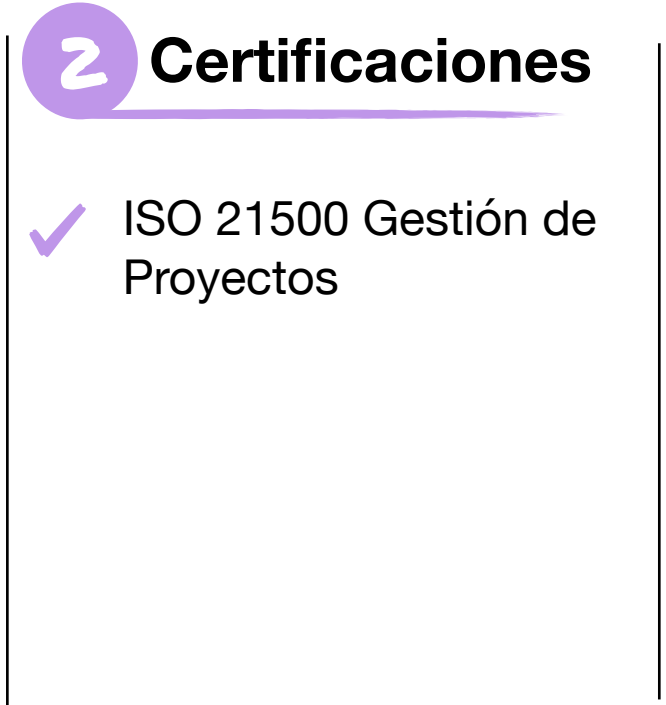
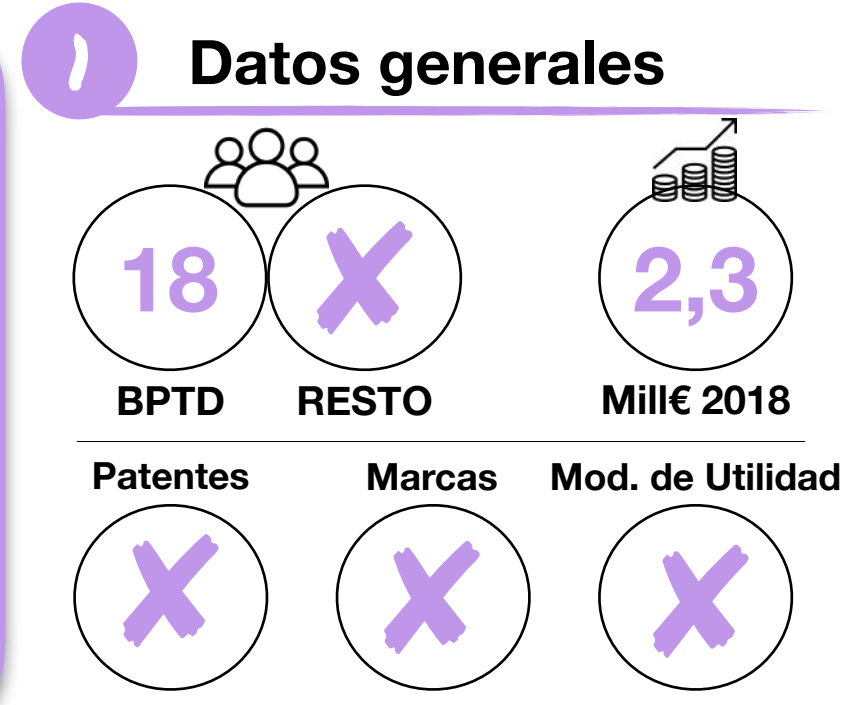
Igor Sendino  
Técnico Comercial



[www.somabe.com](http://www.somabe.com)

**-Soraluce-**

Ingeniería dedicada al diseño y fabricación de máquinas especiales orientadas a micronichos: Control de estanqueidad, montajes de componentes, control de defectos superficiales y bin picking.



**5 Actividades Referente Industrial**

Diseño	I
Fabricación	P
Montaje	I
Verificación	I
Comercialización	I
Puesta en marcha	I
SAT/SAC	I

**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

	Diseño y Fabricación Mecánica	Electricidad Industrial	Fluidos Industriales	Automatizos y Automatas programables	Robótica Industrial	HW Electrónico	SW / FW Programación
Diseño	I	I	P	I	I	E	I
Transformación	E						
Tratamientos y acabados	E	P	I	I	I	E	I
Montaje	I	P	I	P	P	I	I
Verificación	I	I	I	I	I	I	I
Operación							I
SAT		I		I	I	I	I

**Productos Tipo**



Montaje de componentes



Control de estanqueidad



Verificación y control



Bin picking

**7 Otras competencias Productivas**

Medios productivos	
Fresadora 3 ejes convencional	2
Fresadora 3 ejes CNC	1
Sierra convencional	1
Torno convencional	1
Taladro convencional	2
Rectificadora convencional	1
Chorro de arena convencional	1
Grabadora Láser	1



**RI Referente industrial**



## Soraluce S. Coop.



Iker Usabiaga  
Equipo Directivo

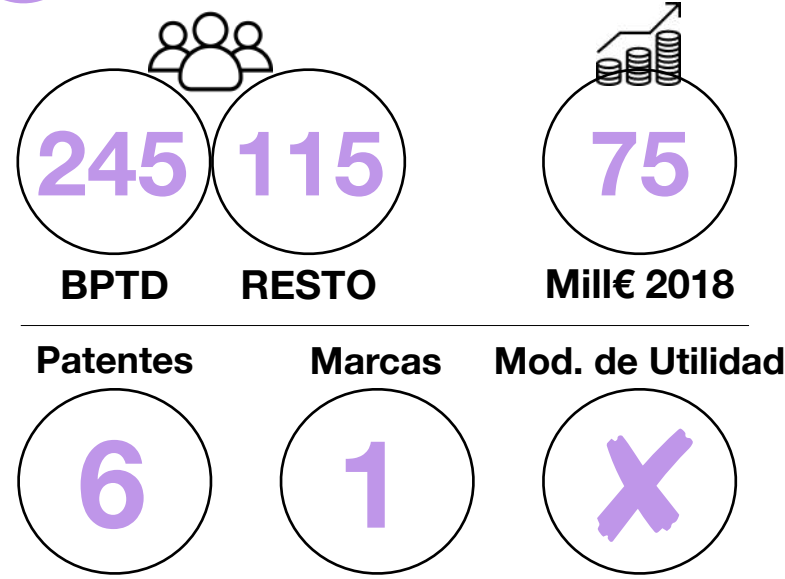


www.soraluce.com

**-Bergara-**

Diseño y fabricación de  
máquina herramienta

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ OHSAS 18001

## 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
		AFM	CGCIMO
GRUPOS EMPRESARIALES			
DANOBAT GROUP			
MONDRAGON			

## 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Automoción
- Aeronáutica
- Naval
- Ferroviario
- Energía
- Defensa
- Otros (subcontratación)

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	P
	Fabricación	P
	Montaje	I
	Verificación	I
	Comercialización	P
	Puesta en marcha	P
	SAT/SAC	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

16

No tecnológica

4

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración  
inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	I	E	I	I	I	E	I
Transformación	E	E	E	I	I	E	P
Tratamientos y acabados	E	E	E	I	I	E	P
Verificación	P	I	I	I	I	I	P
Montaje	I	E	P	I	I	E	I
Operación							I
SAT							

### Productos Tipo



Torneado vertical

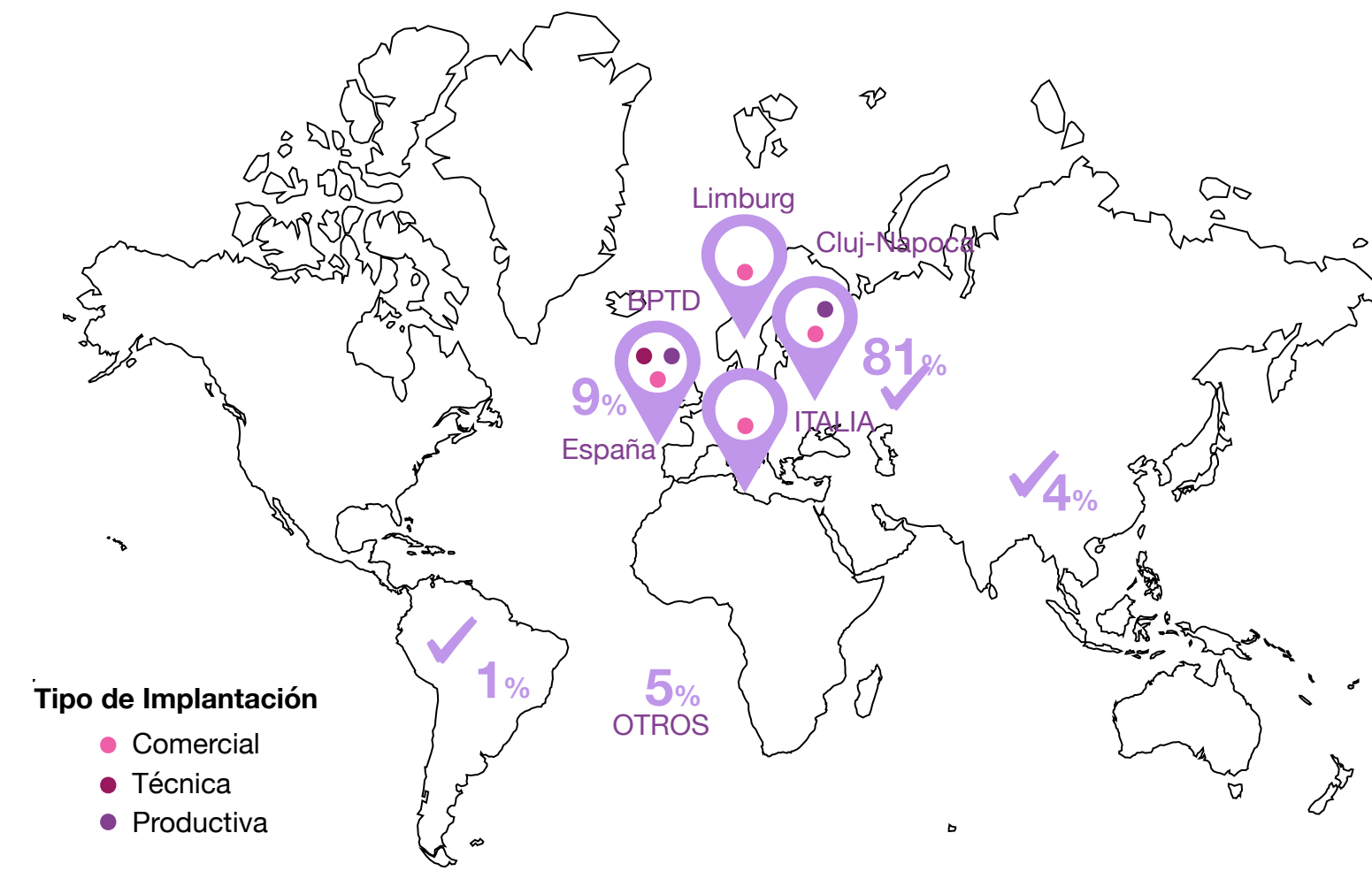


Centros de fresado

## 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Fresadora 3 ejes CNC	2

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



### Países cliente (estados)

Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alemania</li> <li>• Italia</li> <li>• Bélgica</li> <li>• Francia</li> <li>• Portugal</li> <li>• Reino Unido</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Turquía</li> <li>• Suecia</li> <li>• Finlandia</li> <li>• Francia</li> <li>• Rusia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brasil</li> <li>• México</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Australia</li> <li>• Emiratos Árabe</li> <li>• Sudáfrica</li> <li>• Omán</li> </ul>

RI

Referente industrial

## Grupo Unceta



**Borja Garate**  
Director General de Metrología Sairki



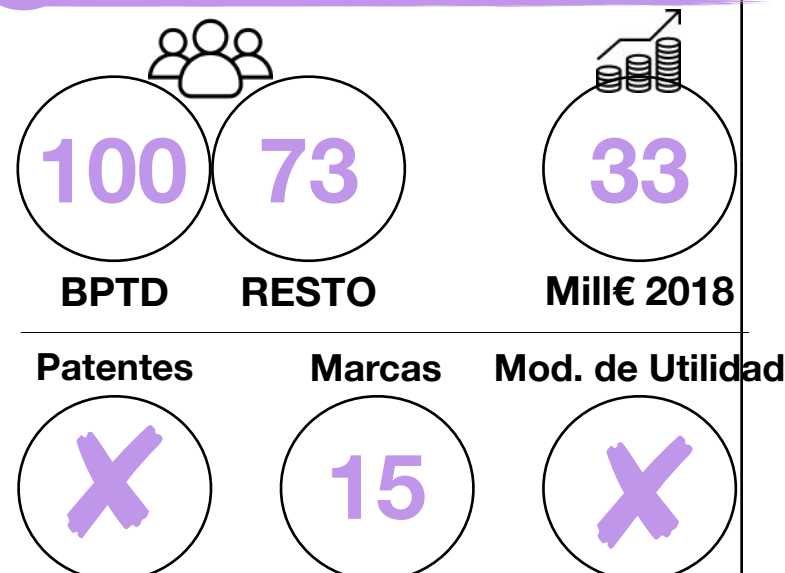
**UNCETA**

[www.grupounceta.es](http://www.grupounceta.es)

### -Elgoibar-

Suministro de artículos para la industria, herramientas de corte, accesorios de máquina herramienta, metrología dimensional, dinamometría, abrasión, electroportátiles, herramientas de mano y material de oficina. Y servicios de calibración, ensayo y medición metrológica.

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14000
- ✓ ISO 14001
- ✓ UNE EN 9100
- ✓ UNE EN 9120 (equip. Talleres aeronáutica)
- ✓ Acreditación ENAC para varios alcances

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	CFAA		
	ADDIMAT		
	INNOBASQUE		
	AFM/ACICAE		
	AEFAME/HEGAN		
	<b>GRUPOS EMPRESARIALES</b>		
GRUPO UNCETA			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Mobiliario y decoración
- Hogar y/o consumo
- Industria de la ciencia
- Medio ambiente
- Papel/embalaje
- Construcción
- Defensa
- Alimentación
- Aeronáutica
- Naval
- Ferroviario
- Automoción
- Textil
- Deporte
- Armero
- Salud
- Energía
- Petroquímica
- Biociencias

## 5 Actividades Referente Industrial

	Diseño	I
	Fabricación	P
	Montaje	P
	Verificación	I
	Comercialización	I
	Puesta en marcha	P
	SAT/SAC	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

12

No tecnológica

2

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	P	P	P	P	P	E	I
Transformación	E						
Tratamientos y acabados	E	P	P	P	P	E	I
Montaje	P	P	P	P	P	E	I
Verificación	I	P	P	P	P	E	P
Operación							I
SAT		P	P	P	P	E	I

### Productos Tipo

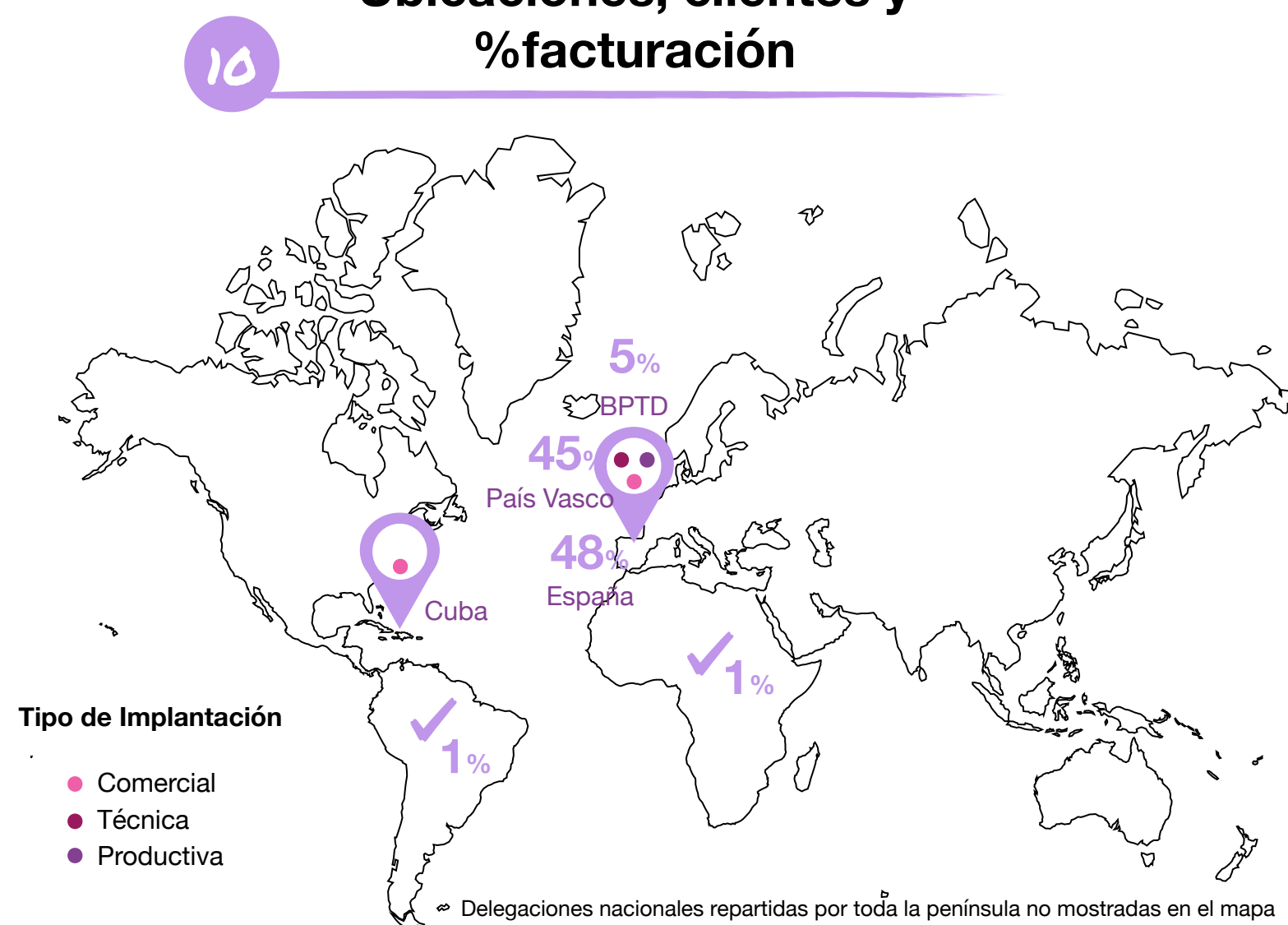


Soluciones de metrología en proceso

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



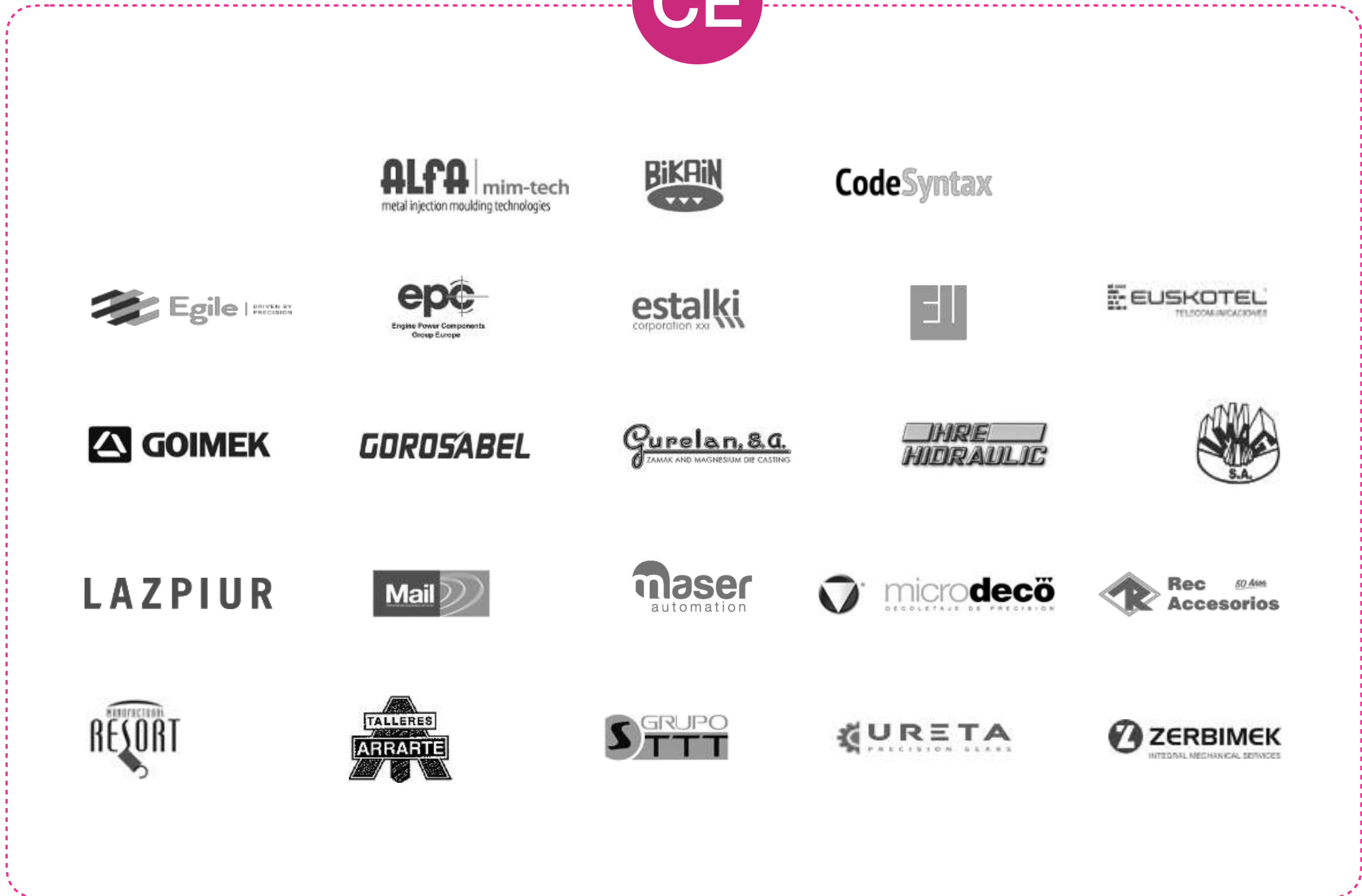
## RI Referente industrial



# -Anexo 3-

# Empresas Colaboradores Estratégicos

ABC  
empresarial  
¿Quién es  
quién?  
—  
Colaboradores  
Estratégicos



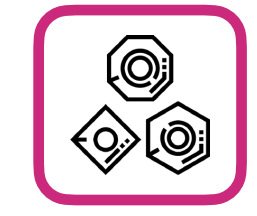
Enlaces directos en próxima página



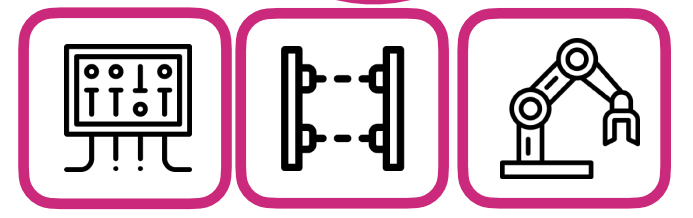
# Empresas Colaboradores Estratégicos

ABC  
empresarial  
¿Quién es  
quién?

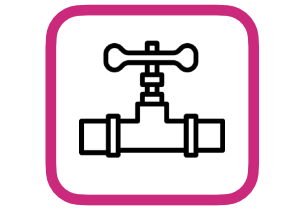
Colaboradores  
Estratégicos



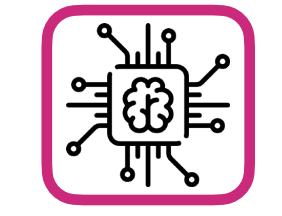
Diseño y Fabricación mecánica



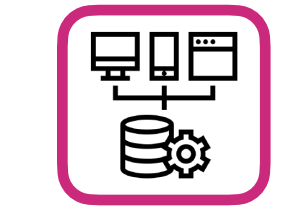
Electricidad Industrial ,  
Automatismos y autómatas programables  
y Robótica Industrial.



Fluidos industriales



HW Electrónico



SW/FW Programación

Empresas que ofrecen Solución integral

SOLO Tratamientos y acabados superficiales



Haz click sobre el logo para acceder a la ficha correspondiente





# Mim Tech Alfa S.L.



Oscar López  
Director Gerente

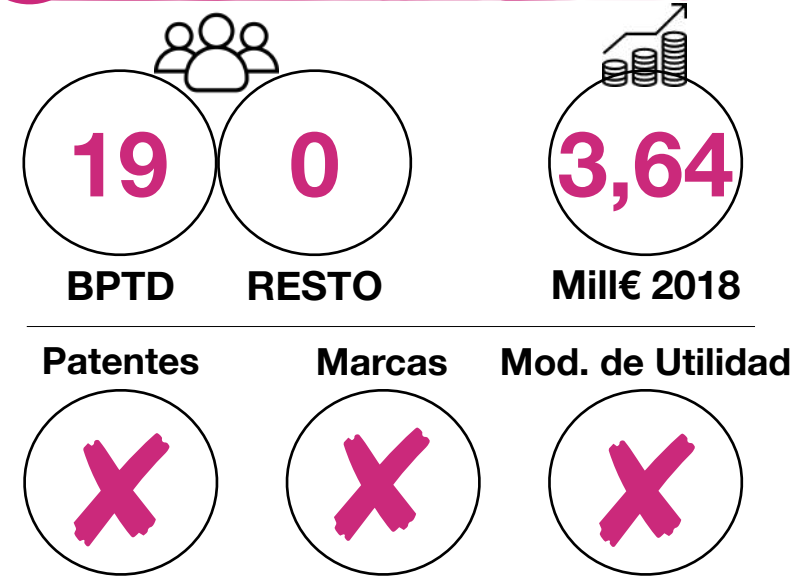


[www.mimtech-alfa.com](http://www.mimtech-alfa.com)

## -Eibar-

Fabricación de componentes metálicos por el proceso MIM (Metal Injection Moulding) de moldeo por inyección

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

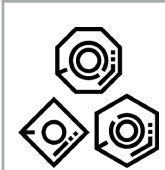
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE	Innobasque	CEP-EPMA	EPMA
GRUPOS EMPRESARIALES			
Grupo ALFA			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Automoción
- Defensa
- Herramienta
- Cerrajería

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	I
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

3



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transformación mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Inyección	✓	Inyectora convencional	5
	Sinterizado	✓	Robots convencional	5
	Eliminación de ligante o debinding	✓	Hornos proceso de eliminación de ligante	5
			Hornos proceso de sinterizado	3

Tratam. y acab. superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado-planeado	✓	Rectificadora convenc.	1
	Granallado	✓	Granalladora convenc.	1

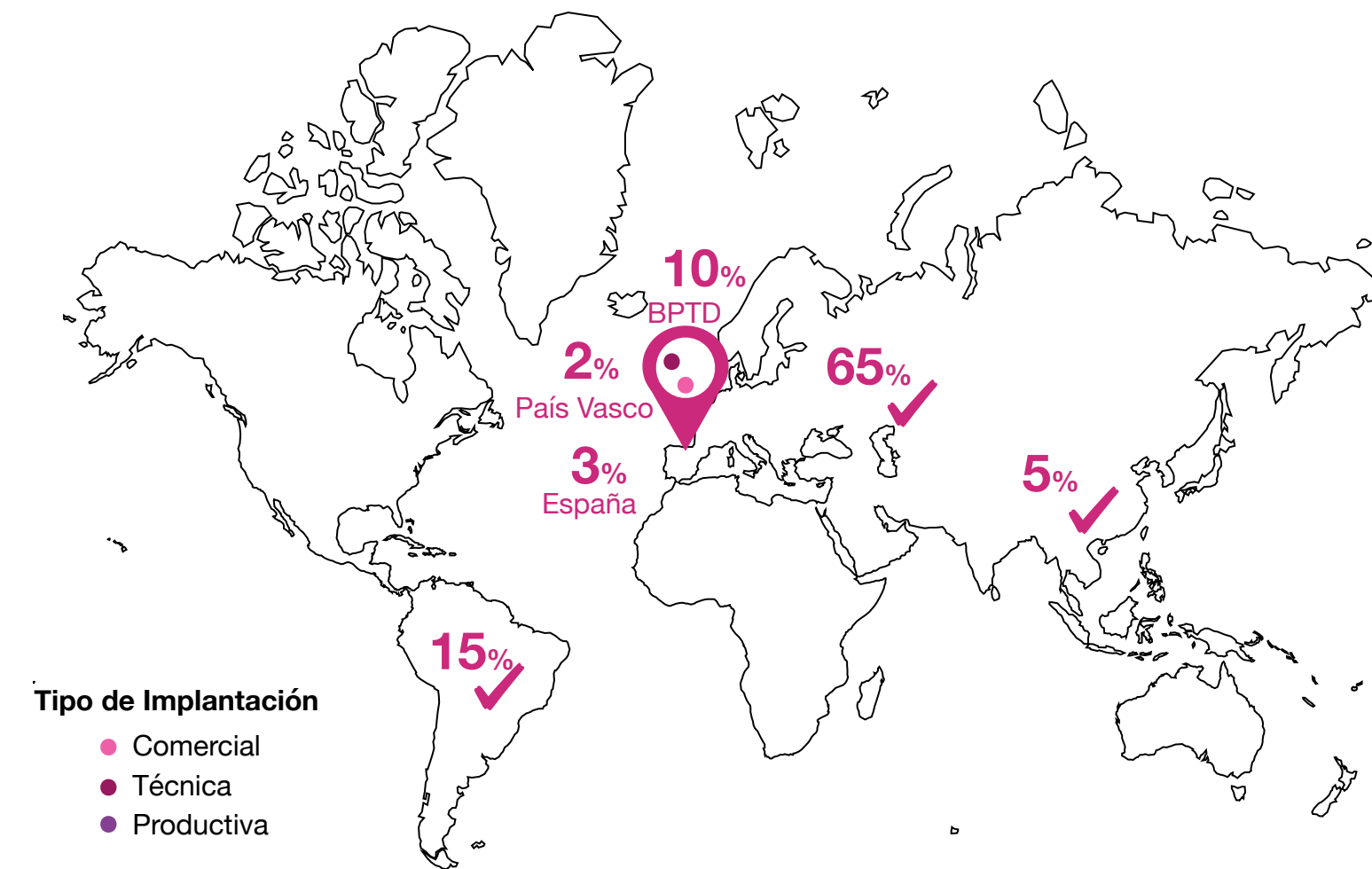
Trazabilidad y verificación metrología	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVE 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estruct. láser)	X
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	1000 < x
Tamaño piezas	Largo: 2 mm - 10 cm
Precisión	Sin especificar

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero inoxidable	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



### Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

### Países cliente (estados)

#### Europa

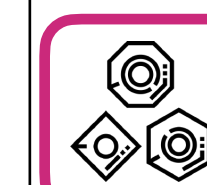
- Alemania
- Finlandia
- Italia
- Suiza
- Turquía

#### Asia

- Filipinas

#### Latinoamérica

- Argentina



CE

**Colaborador estratégico**

Diseño y Fabricación mecánica

# Mecánicas de precisión Bikain S.A.



Ibon Isasmendi  
Administrador único

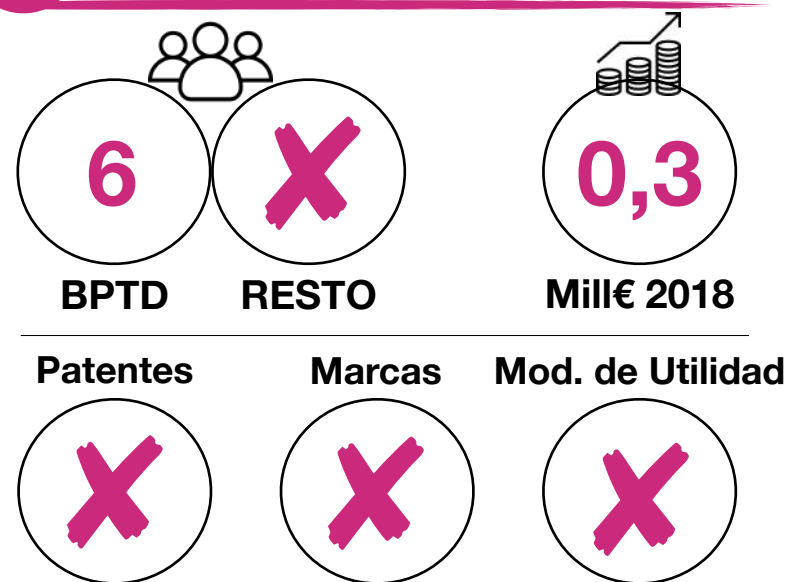


www.mecanizadosbikain.com

**-Elgoibar-**

Fabricación de utillajes y pieza unitaria bajo plano. Fabricamos tanto semielaborado como pieza acabada

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

## 3 Actividad asociativa

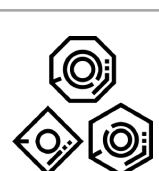
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Automoción
- Alimentación
- Informática

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

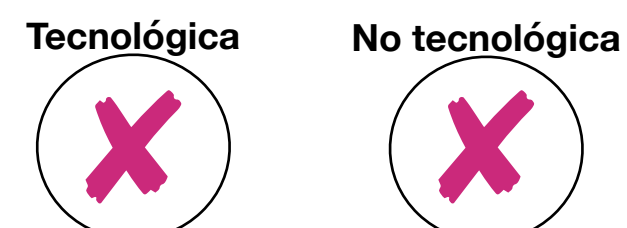


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	P
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	E

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	✓
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Mecanizado fresado	✓	Fresadora 3 ejes convenc.	1
	Mecanizado torneado	✓	Fresadora 3 ejes CNC	1
	Mecanizado otros	✓	Fresadora 5 ejes monitor.	1
			Sierra convencional	1
			Torno convencional	1
			Torno CNC	1
			Taladro convencional	1

Tratam. y acabados superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado-planeado	✓	Rectificadora CNC	1
	Trat. térmicos / superficiales			

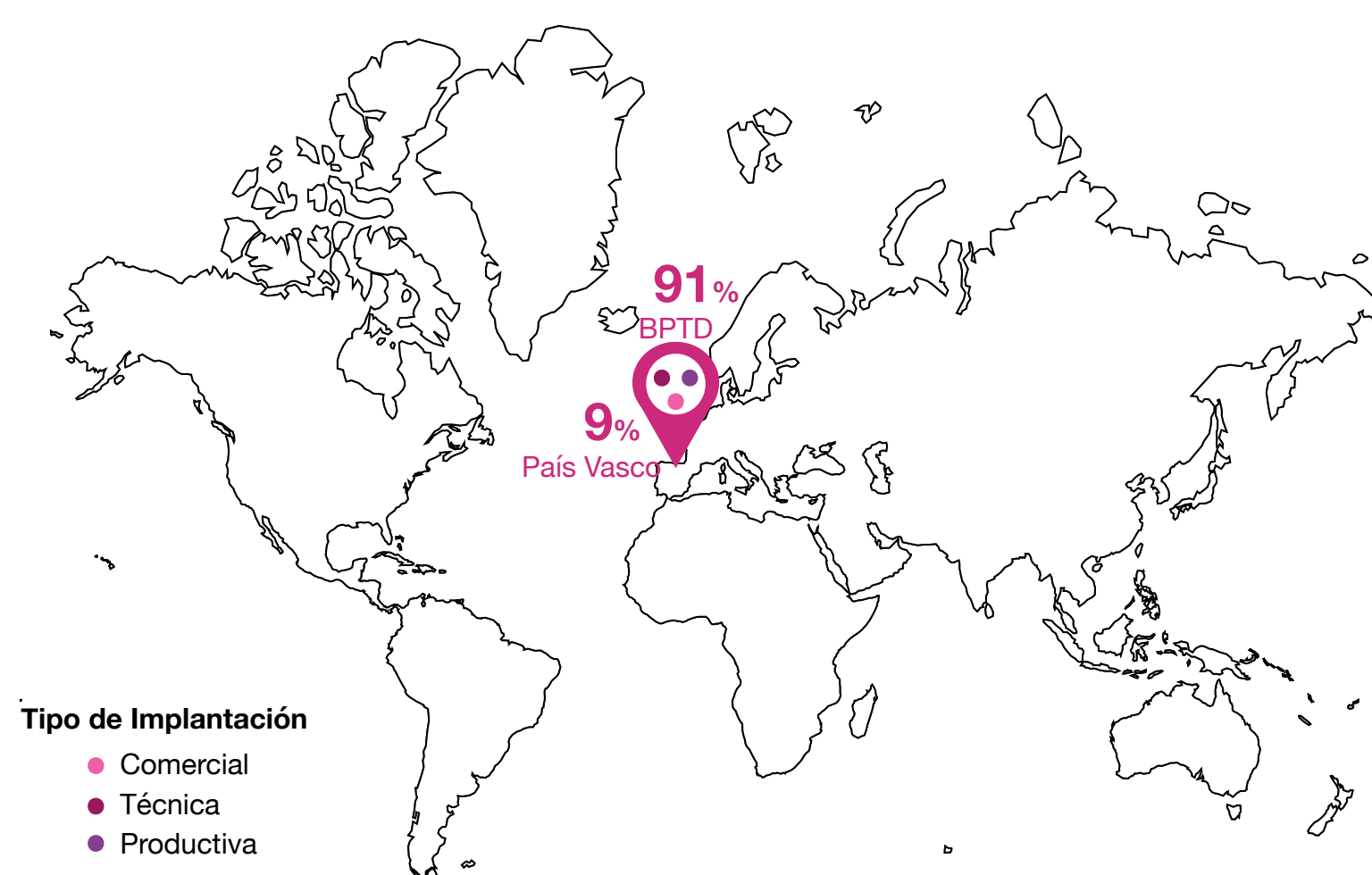
Trazabilidad y verificación metrología	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	X
	Trazabilidad por lotes	X
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVEL 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	X
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estructurada láser)	X
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	x<100
Pamaño piezas	Largo: 3mm - 100 cm Diámetro: 8mm- 310mm
Precisión	Pieza pequeña: 10µm Pieza grande: 25µm

Materiales	
Acero	
Acero al carbono	
Acero de cementación	
Acero inoxidable	
Aceros aleados	
Aceros microaleados	
Fundiciones de hierro	
Cobre	
Bronce	
Latón	
Aluminio	
PVC	
Nylon	

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

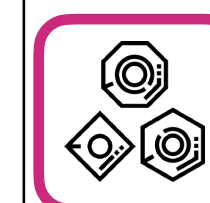


Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

No aplica



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica



# Egile Mechanics



[www.egile.es](http://www.egile.es)

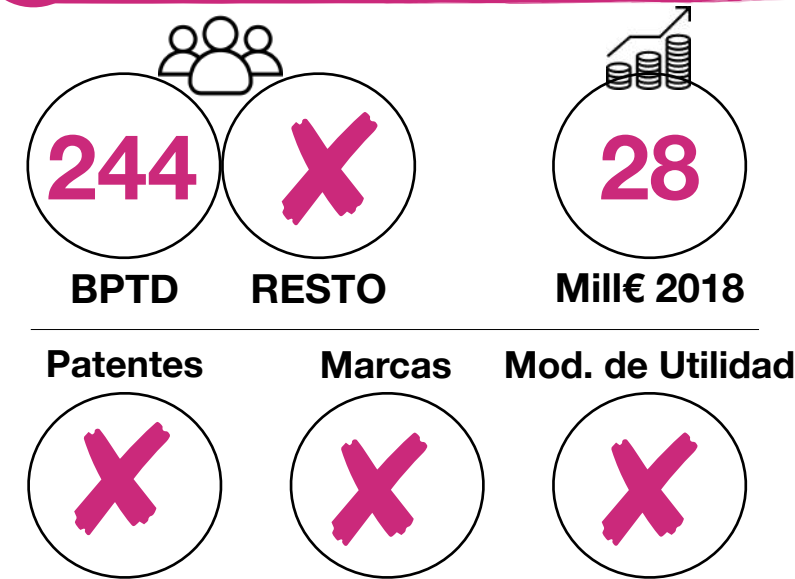
**-Mendaro-**

*Mecanizado. Labores auxiliares para el sector de la máquina herramienta*



Gustavo Lascurain  
Director General

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9000
- ✓ ISO 9001
- ✓ UNE EN 9100

## 3 Actividad asociativa

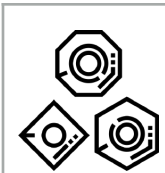
Distrito	ASOCIACIONES		
	País Vasco	España	Internacional
AEE	ADEGI HEGAN	ADIMAT	Consortio de transmisiones U.Rochester
Grupo EGILE	GRUPOS EMPRESARIALES		

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Aeronáutica
- Salud
- Defensa
- Espacial
- Ciencia

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	I
Transformación mecánica	P
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

12

5

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	✓
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Mecanizado fresado	✓	Fresadora 3 ejes convenc.	1
Mecanizado torneado	✓	Fresadora 3 ejes monitor.	4	
Mecanizado otros	✓	Fresadora 5 ejes monitor.	10	
Tallado	✓	Sierra CNC	1	
Punteado	✓	Torno convencional	2	
		Torno monitorizado	12	
		Taladro convencional	2	
		Talladora CNC	3	
		Punteadora convencional	2	
		Punteadora CNC	2	

Tratamientos y acabados superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado-planeado	✓	Rectificadora convencional	10
Pulido	✓	Rectificadora CNC	1	
Bruñido	✓	Rectificadora monitorizado	2	
Grabado	✓	Pulidora CNC	1	
Temple	✓	Bruñidora convencional	1	
Revenido	✓	Grabadora CNC	1	
Tratamientos superficiales	✓	Robots monitorizado	5	
Lacado	✓	Horno convencional	1	
		Horno monitorizado	2	
		Horno lacado monitorizado	1	

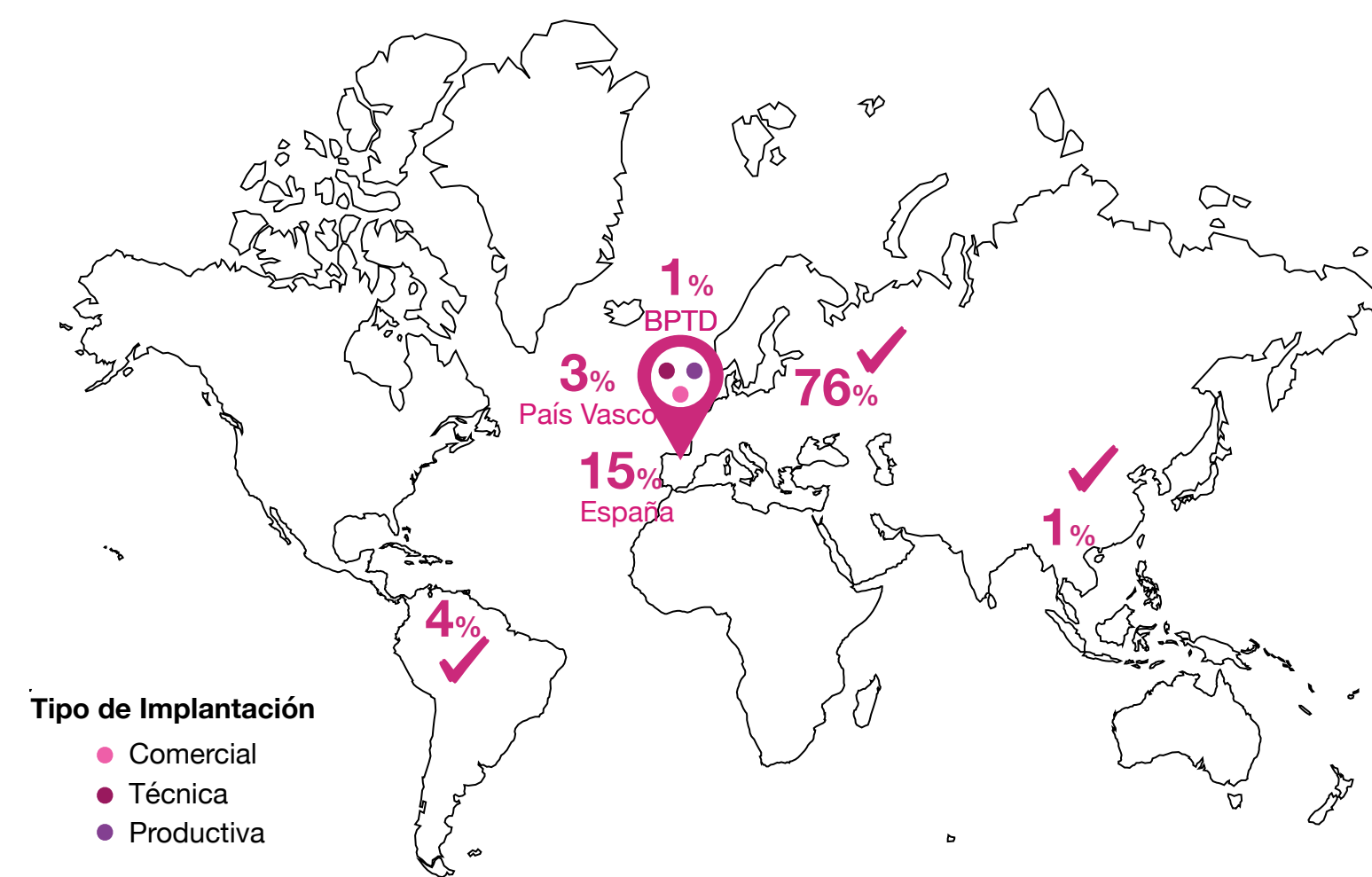
Trazabilidad y verificación metroológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVE 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVE 2: Tridimensional	✓
	NIVE 3: Medición automatizada (Luz estruct. láser)	X
	NIVE 4: Rayos x. Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	x<1000
Tamaño piezas	Largo: 80mm - 120cm Ancho/Alto: 10mm - 50cm Diámetro: 10mm - 50cm
Precisión	Pieza pequeña: 1µm Pieza grande: 5µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Cobre	✓
Cobalto	✓
Bronce	✓
Titanio	✓
Magnesio	✓
Aluminio	✓
Cromo	✓
Níquel	✓
Cerámicos	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa	Asia	Latinoamérica
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Francia</li> <li>• Alemania</li> <li>• Italia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tailandia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• México</li> <li>• Costa Rica</li> <li>• Rep. Dom.</li> </ul>



**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# Engine Power Components Group Europe S.L.



Iñigo Pérez-Arregui  
Director General



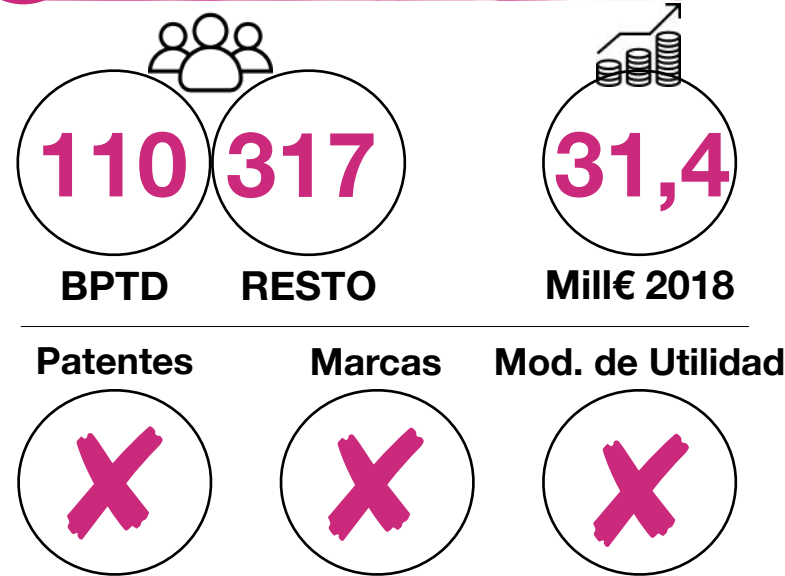
Engine Power Components Group Europe

www.engpwr.com

**-Eibar-**

Fabricación de componentes para la automoción

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO TS 16949
- ✓ ISO 50001 energética
- ✓ Declaración E+ Medioambiental EU

## 3 Actividad asociativa

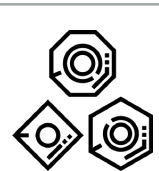
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	ELKARGI		
GRUPOS EMPRESARIALES			
			EPC

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Automoción

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

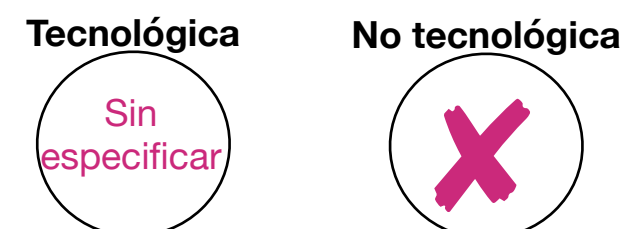


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	P
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	I
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	X
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos		
	Mecanizado - fresado	✓	Horno forja	Convencional	1
	Mecanizado - torneado	✓	Fresadora 3 ejes	CNC	4
	Mecanizado-otros	✓	Fresadora 5 ejes	Monitor 4.0	10
	Super-acabado	✓	Sierra	CNC	1
		Torno	CNC	5	
		Robot	Monitor 4.0	3	
		Taladro	Convencional	2	
		Vibradora	CNC	1	

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado -	✓	Rectificad. CNC	22
	Pulido	✓	Pulidora CNC	4
	Tratamientos térmicos	✓	Medios productivos	
	Temple	✓	Horno Convencional	1
Revenido	✓			
Tratamiento superf.	✓			
Runmbling	✓			

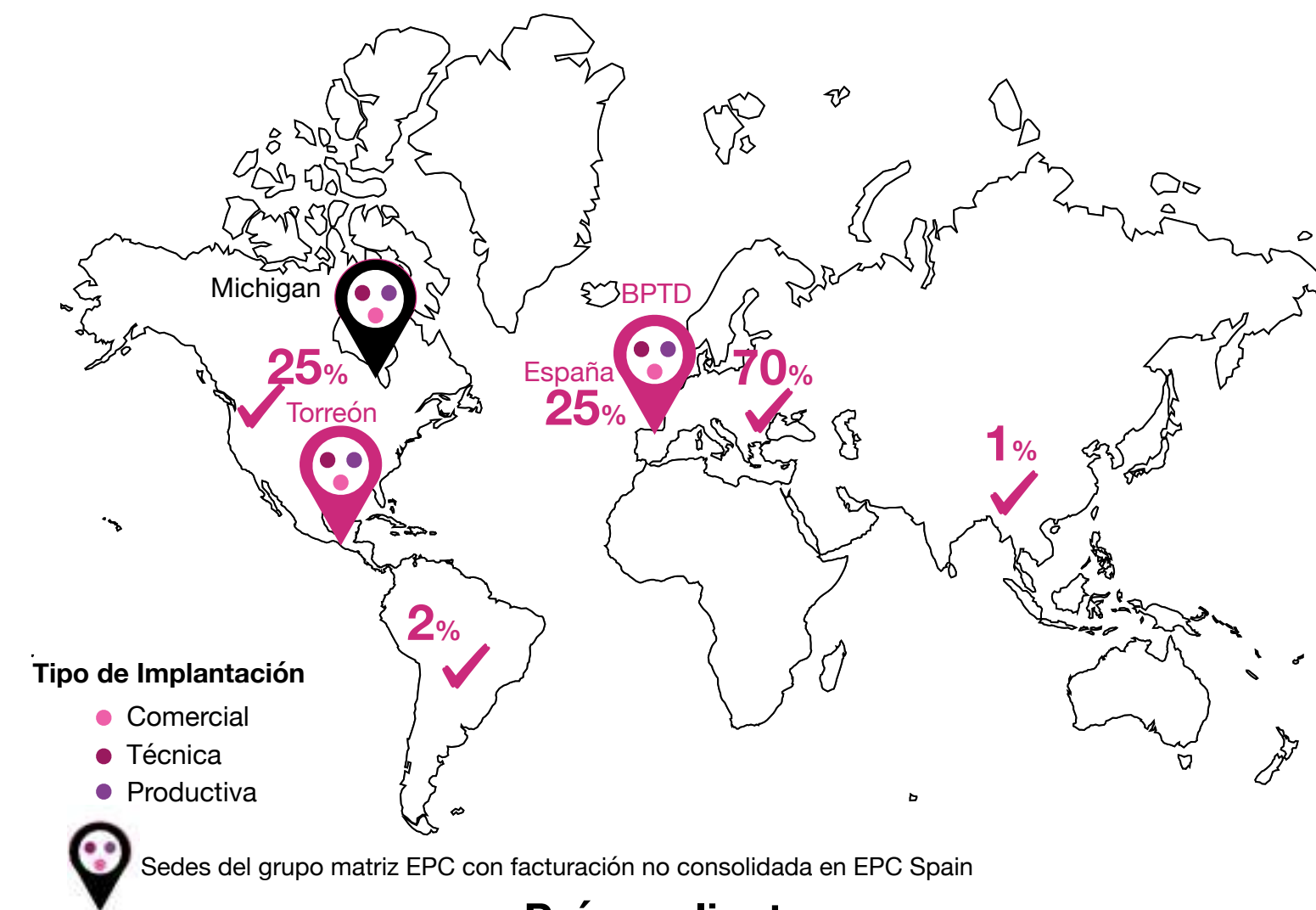
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada	✓
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	10<5000
Tamaño piezas	Largo: 100- 2700 mm Diámetro: 10-170 mm
Precisión	10µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero aleado	✓
Fundición hierro	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)			
Europa	Asia	Latinoamérica	EEUU
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Francia</li> <li>• Italia</li> <li>• Suiza</li> <li>• Inglaterra</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Japón</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Argentina</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin especificar</li> </ul>



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica



**Estalki Corporation  
XXI S.L.**



www.mugape.com

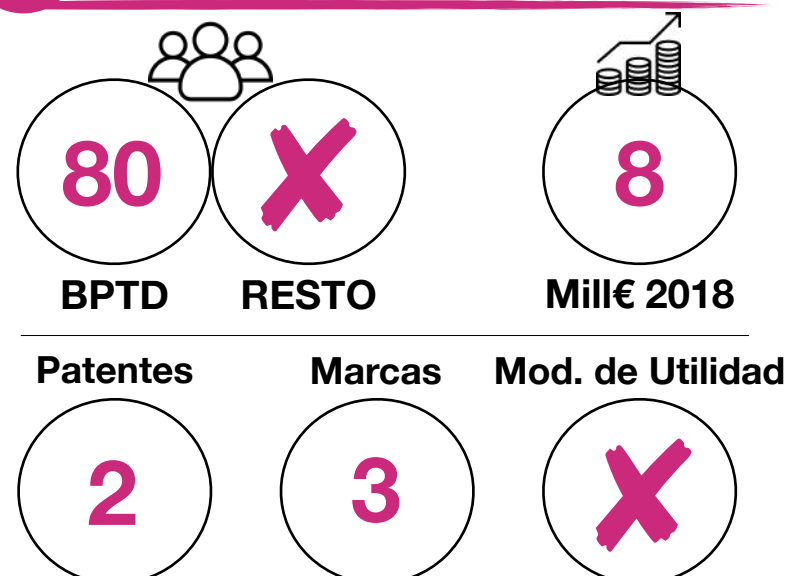
**-Mallabia-**

Tratamiento y revestimientos  
superficiales

\*Análisis realizado sobre todo el grupo

Andres Gabilondo  
Gerente

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ OHSAS 18001
- ✓ ISO TS 16949
- ✓ UNE EN 9100

## 3 Actividad asociativa

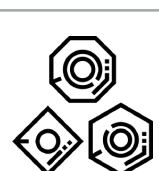
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE	ACICAE	AIAS	
	CIDETEC		
	Cluster de Energía		
GRUPOS EMPRESARIALES			
Grupo Estalki			

## 4 Sectores cliente

- Automoción
- Bienes de equipo
- Ferroviario
- Salud
- Energía
- Defensa
- Armero
- Biotecnología

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y  
Fabricación  
Mecánica

Diseño	E
Transformación mecánica	E
Tratamientos / acabados superficiales	I
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

8

6

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Operaciones mecánicas		Medios productivos	
Pulido	✓	Pulidora convencional	3
Granallado	✓	Granalladora convenc.	3
Bruñido	✓		
Tratam. superficiales		Medios prod. superfic.	
Anodizado	✓	Baño electrolítico convencional	1
Cromado	✓	Horno de pintura, lacado, etc.	1
Pintado	✓		
Barnizado	✓		

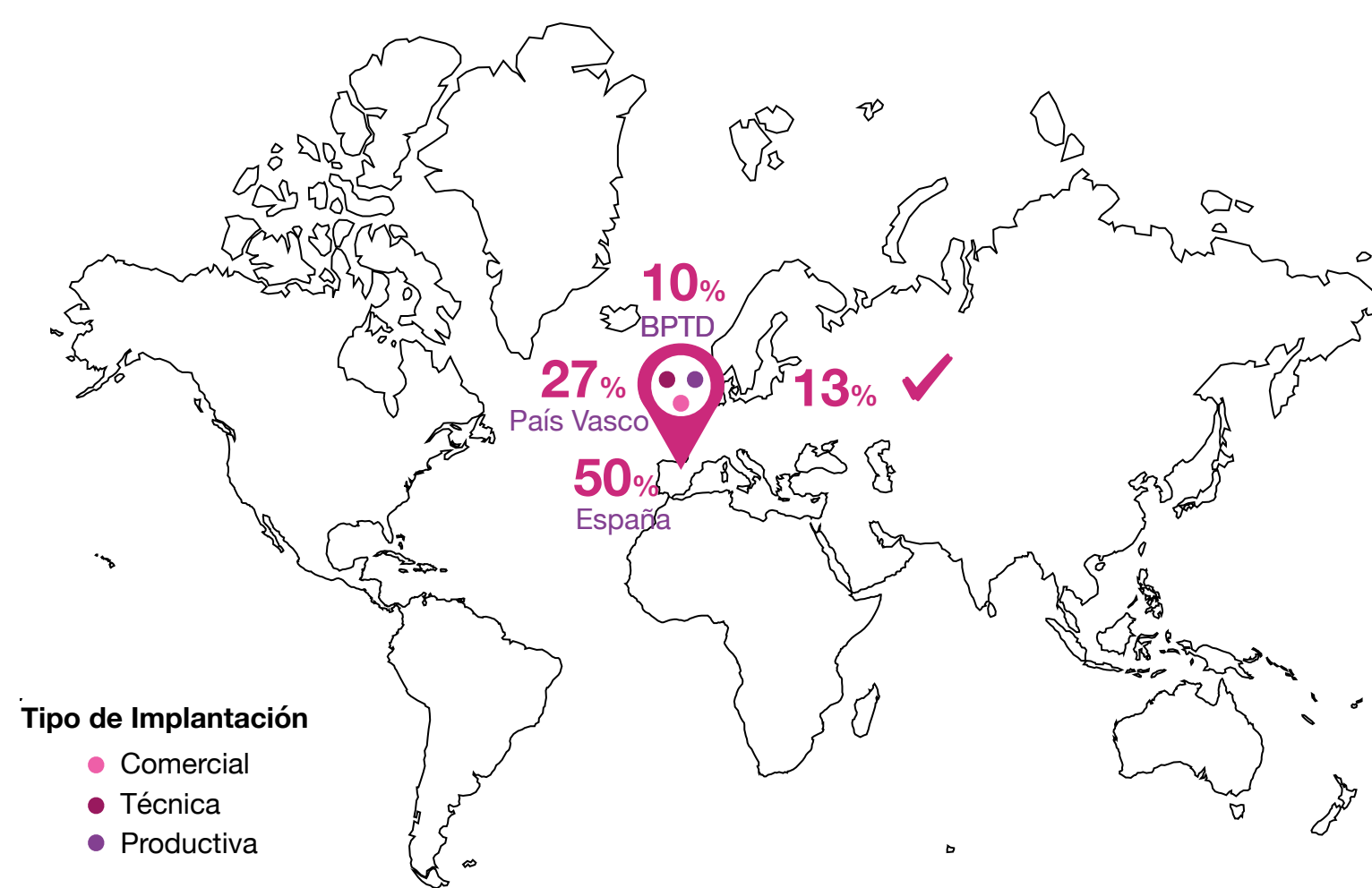
Trazabilidad y verificación metrológica	
Control de Elemento geométricos	✓
Control de Tolerancias geométricas	✓
Trazabilidad por lotes	✓
Trazabilidad unitaria	X
NIVE 1: Medios de verificación manuales.	✓
NIVEL 2: Tridimensional	X
NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estruct. láser)	X
NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	✓
Local climatizado	X
Sala Blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	1000<5000
Pamaño piezas	Largo: 5 mm- 100 cm
Precisión	1µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Fundiciones de hierro	✓
Zamak	✓
Zinc	✓
Latón	✓
Titanio	✓
Magnesio	✓
Aluminio	✓
Cerámicos	✓
Composites	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



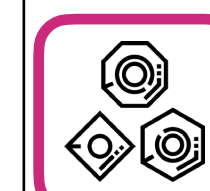
Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Alemania
- Chequia



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

Goimek S. Coop.



www.goimek.com

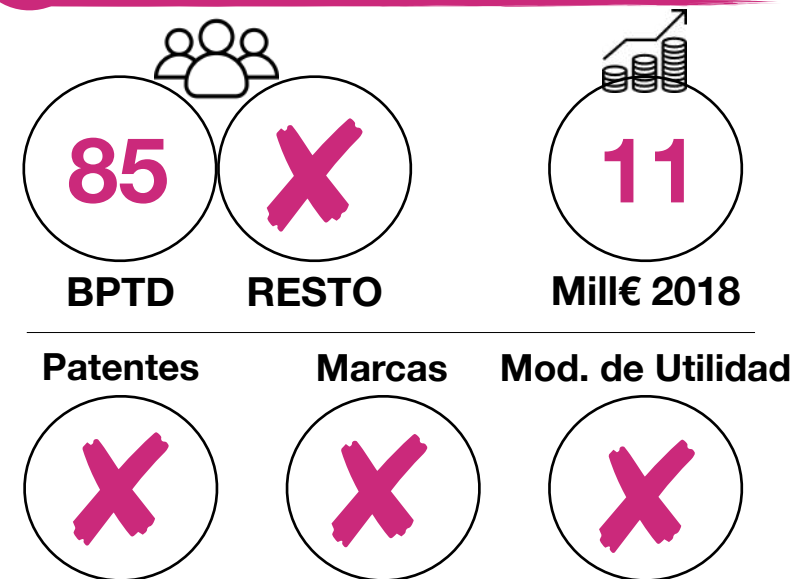
-Itziar/Deba-

Mecanizado de precisión



Aitor Alkorta  
Director General

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ UNE EN 9100
- ✓ ISO 45001

## 3 Actividad asociativa

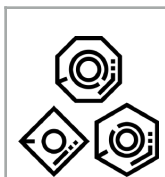
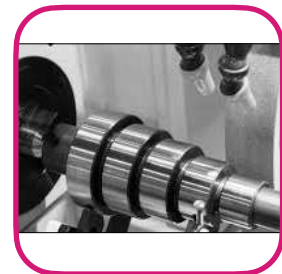
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
GRUPOS EMPRESARIALES			
DANOBAT GROUP			
MONDRAGON			

## 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Energía

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

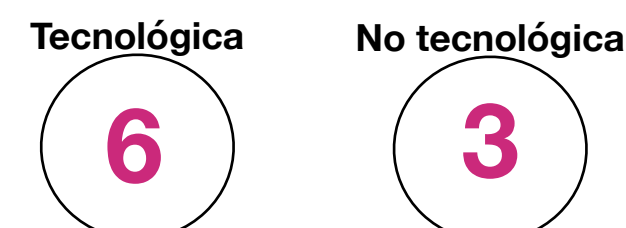


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	P
Transformación mecánica	P
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación	Medios productivos		
		Mecanizado - fresado	✓	Fresadora 3 ejes
Mecanizado - torneado	✓	Fresadora 5 ejes	Monitor 4.0: 8	
		Torno	Convencional: 2	
		Taladro	Convencional: 5	

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas	Medios productivos		
		Rectificado - planeado	✓	Rectificadora Convencional: 8, Rectificadora CNC: 7
		Bruñido	✓	Rectificadora Monitor 4.0: 2
		Grabado	✓	Grabadora CNC: 1
Tratamientos superficiales		Medios productivos		
		Pintado	✓	Cabina de pintura Convencional: 2

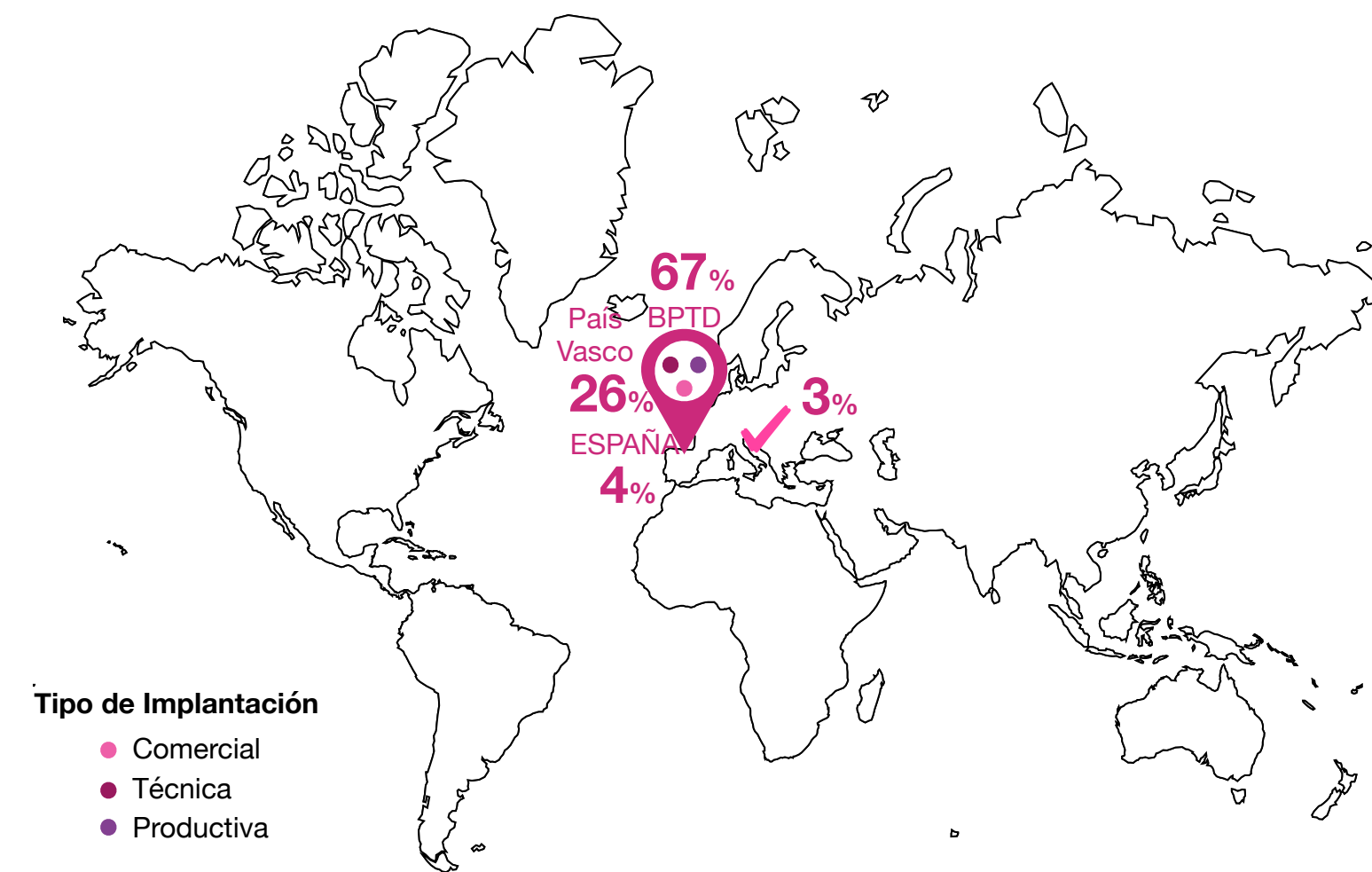
Trazabilidad y verificación metroológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	X
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada	✓
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	10 < 1000
Tamaño piezas	Largo: 20 - 22000mm Diámetro: sin especificar
Precisión	Pieza pequeña: 2 µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Acero aleado	✓
Fundición hierro	✓
Bronce	✓
Titanio	✓
Aluminio	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



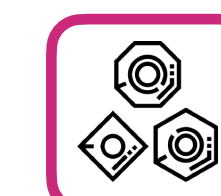
Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Italia
- Francia



CE

Colaborador estratégico  
Diseño y Fabricación mecánica



**Gurelan S.A.**



Eneko Barrena  
Director General

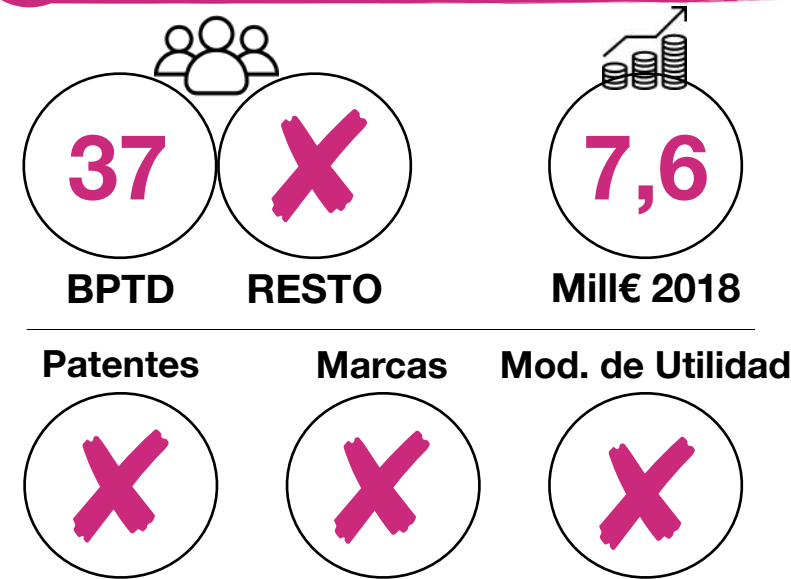


[www.gurelan.es](http://www.gurelan.es)

**-Mendaro-**

*Inyección de ZAMAK,  
magnesio, plomo en  
cámara caliente*

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

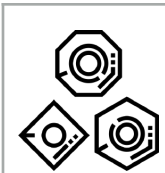
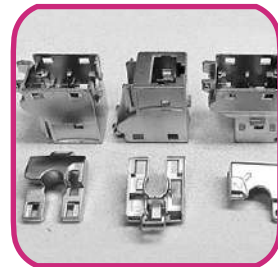
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	FUNDIGEX		
	TEDFUN		

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Mobiliario y decoración
- Eléctrico y electrónico
- Construcción
- Automoción
- Perfumería
- Armero

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y  
Fabricación  
Mecánica

Diseño	I
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica



No tecnológica



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos		
	Inyección	✓	Inyectora	Monitor 4.0	14
	Mecanizado - fresado	✓	Fresadora 3 ejes	Monitor 4.0	2
	Mecanizado-otros	✓	Torno	Convencional	1
			CNC	1	
			Roscadora	Monitor 4.0	2
			Electroerosión	Sin especificar	

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas		Medios productivos		
	Granallado	✓	Rectificad. Convencional		1
	Tratamientos térmicos		Granalladora Monitor 4.0		3
	Temple	✓	Medios productivos		
			Horno CNC		1

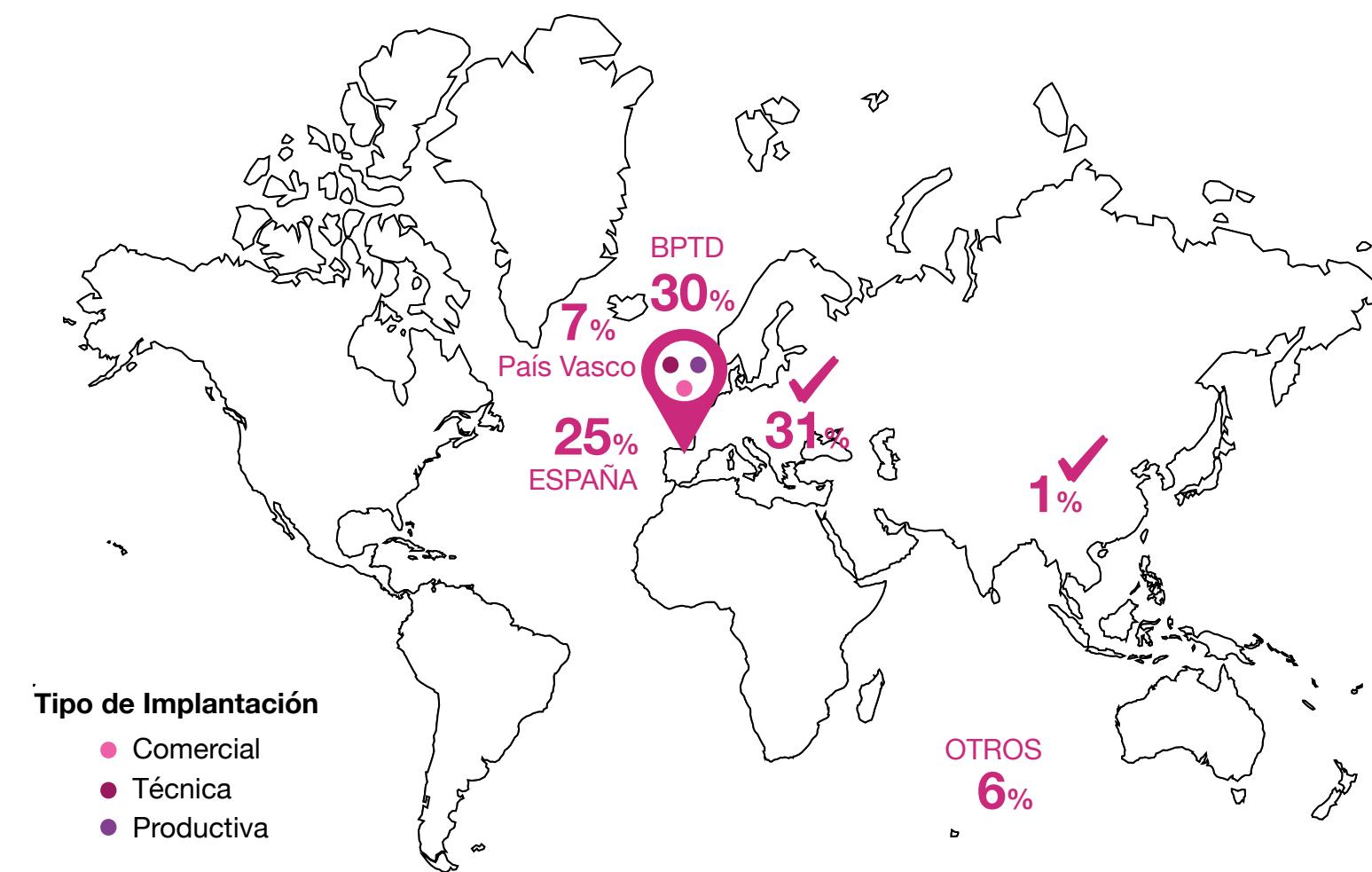
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVE 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVE 2: Tridimensional	✓
	NIVE 3: Medición automatizada	✓
	NIVE 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	100<5000
Tamaño piezas	Largo: 0,3- 800 mm Diámetro: sin especific.
Precisión	100µm

Materiales	
Zamak	✓
Magnesio	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

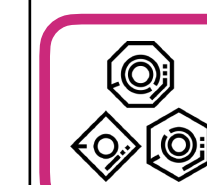
Países cliente (estados)

Europa

- Francia
- Alemania
- Portugal
- UK
- Polonia
- Dinamarca
- Slovenska República

Asia

- Turquía



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# Talleres Mecánicos Imag S.A.



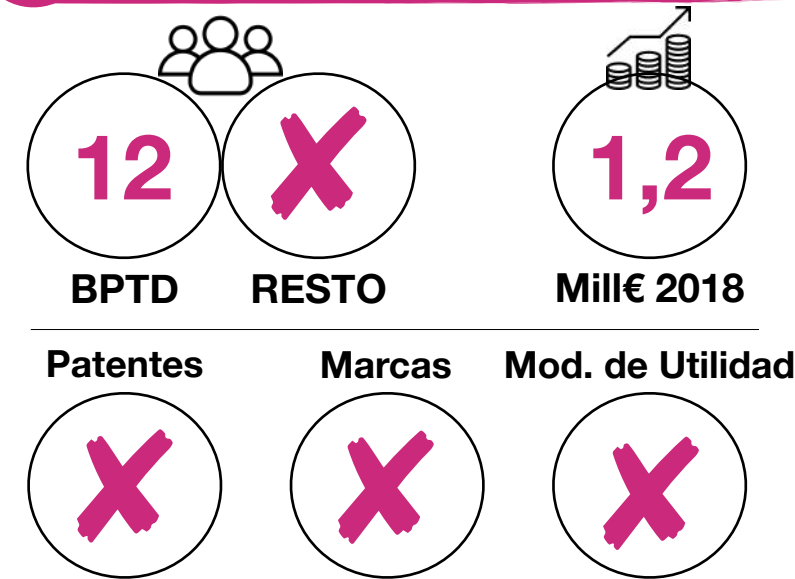
www.talleresimag.com

**-Ermua-**

Mecanizado de piezas en general

Iñigo Martin  
Gerente

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

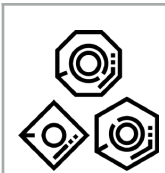
Distrito	País Vasco	España	Internacional
FVEM			
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Aeronáutica
- Bienes de equipo
- Ferroviario
- Naval
- Petroquímica
- Vehículos especiales
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Medio ambiente
- Construcción
- Defensa
- Alimentación

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	E
Transformación mecánica	P
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de		Medios productivos	
	Mecanizado - Fresado	✓	Fresadora 3 ejes Convencional	2
	Mecanizado - Torneado	✓	Fresadora 3 ejes CNC	3
	Mecanizado - Otros	✓	Fresadora 5 ejes Monitorizado	1
		Sierra CNC	1	
		Torno Convencional	1	
		Torno CNC	4	
		Taladro Convencional	2	

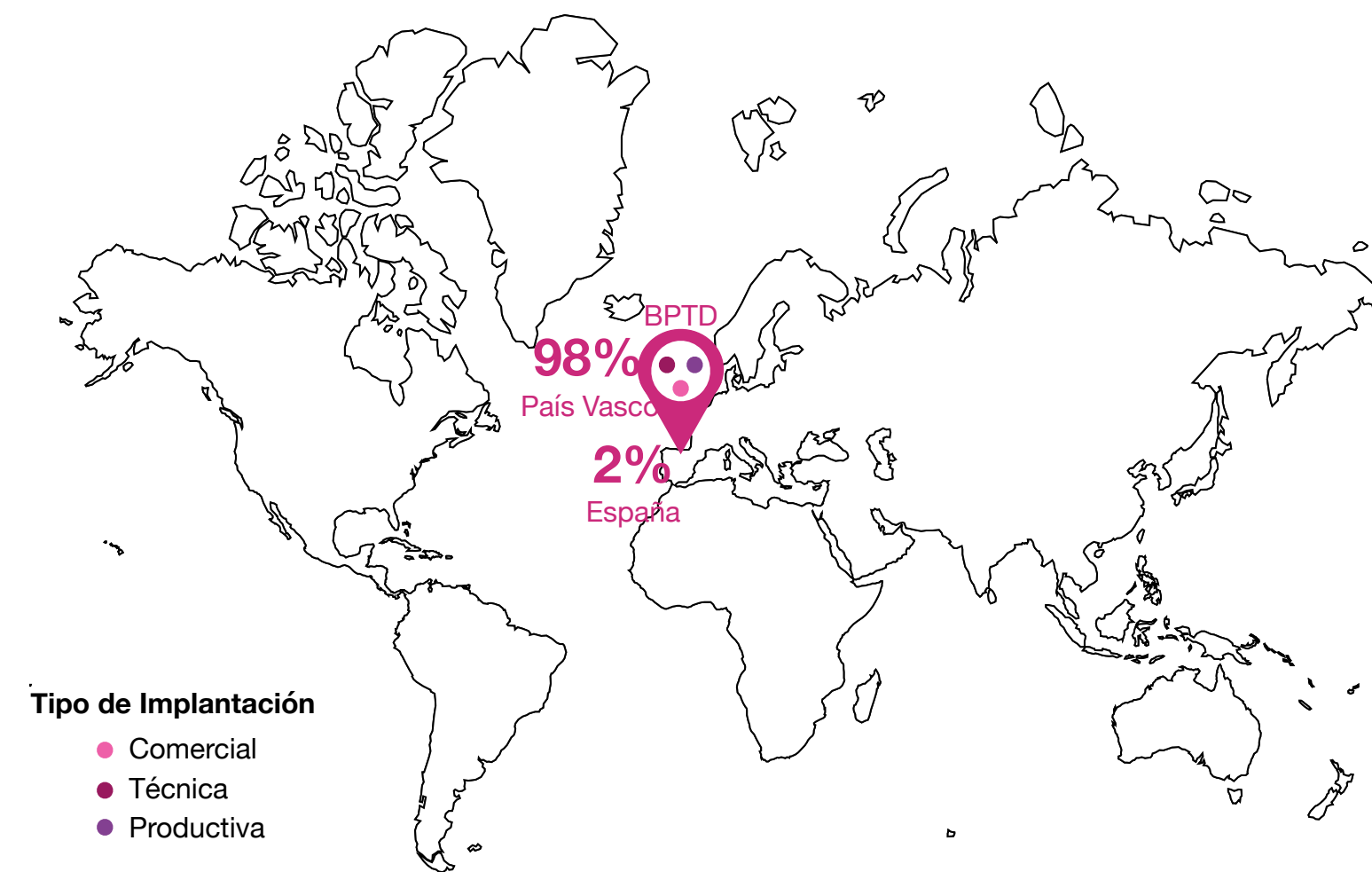
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estructurada láser)	X
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	x<1000
Tamaño piezas	Largo: 2 - 800 mm Diámetro: 5- 300mm
Precisión	10µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Fundiciones de hierro	✓
Zamak	✓
Zinc	✓
Cobre	✓
Bronce	✓
Latón	✓
Titanio	✓
Aluminio	✓
Poliestireno	✓
PVC	✓
Nylon	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

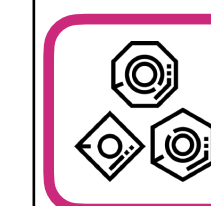


Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

No aplica



CE

**Colaborador estratégico**

Diseño y Fabricación mecánica



**C.M. JOSÉ  
LAZPIUR, S.L.U**



Ander Aramburu  
Dirección General

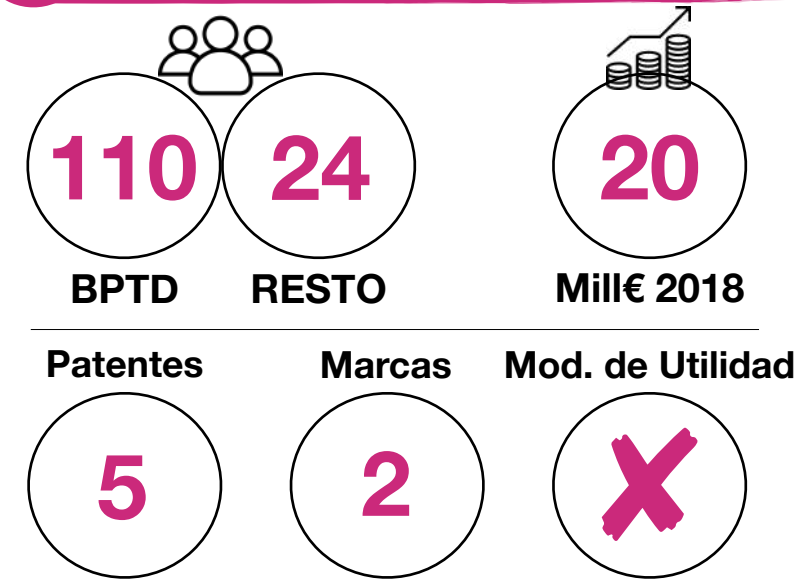
**LAZPIUR**

www.lazpiur.com

**-Bergara-**

Construcción de  
maquinaria y mecanizado  
de precisión

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ OHSAS 18001
- ✓ UNE EN 9100

**3 Actividad asociativa**

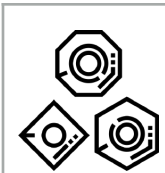
Distrito	País Vasco	España	Internacional
Enpresare	Adegi AIC Hegan	AFM AEFAME Faconauto	
	Confebask	Innobasque	

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Aeronáutica

**5 Actividades Colaborador estratégico**

**Productos Tipo**



Diseño y  
Fabricación  
Mecánica

Diseño	I
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	P

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

3

5

**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración  
inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	De producto propio desde cero	✓
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transformación mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Mecanizado fresado	✓	Fresadora 3 ejes CNC	4
	Mecanizado torneado	✓	Fresadora 5 ejes Monit.	2
	Mecanizado otros	✓	Sierra convencional	2
	Soldadura	✓	Torno CNC	7
			Punzonadora convenc.	1
			Taladro convencional	1
			Mandrinadora CNC	1
			Mandrinadora Monitor.	1
			Erosión CNC	2

Tratam. y acabados superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado-planeado	✓	Rectificadora convenc.	2
	Pulido	✓	Rectificadora CNC	1
	Trat. térmicos / superficiales	✓	Chorro arena convenc.	1
	Temple	✓	Grabadora convenc.	1
			Horno convenc.	1

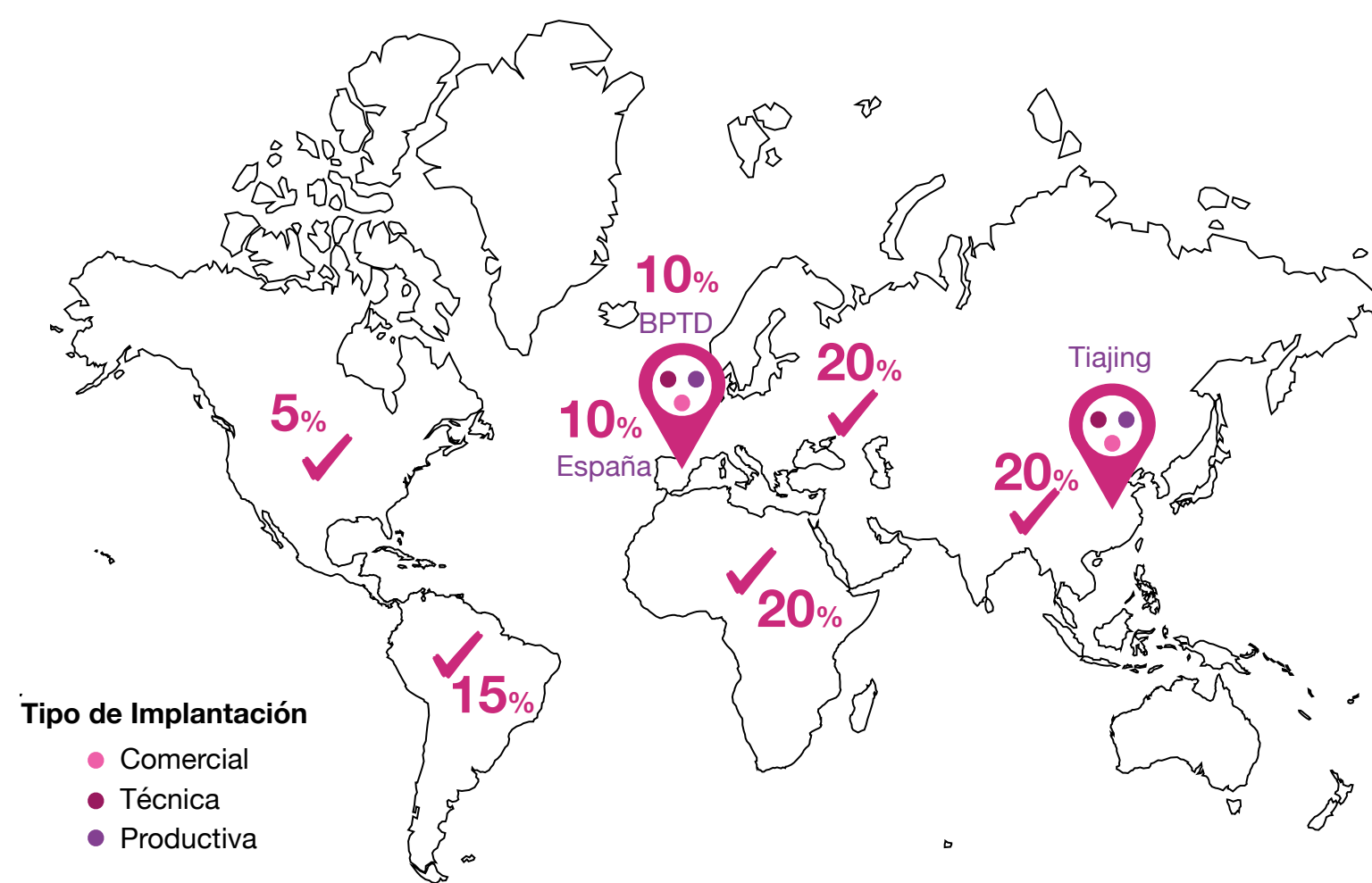
Trazabilidad y verificación metroológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estruct. láser)	X
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

**7 Otras competencias Productivas**

Tamaño series	x<100
Pamaño piezas	Sin especificar
Precisión	10 - 40µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Fundiciones de hierro	✓
Cobre	✓
Bronce	✓
Titanio	✓
Aluminio	✓
Metacrilato	✓
Composites	✓

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

EEUU	Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
• Sin especificar	• Alemania • Francia • Rumania • Italia	• China	• México • Brasil	• Marruecos



**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# Industrial Mail S.A.



Aitor Alberdi  
Propiedad

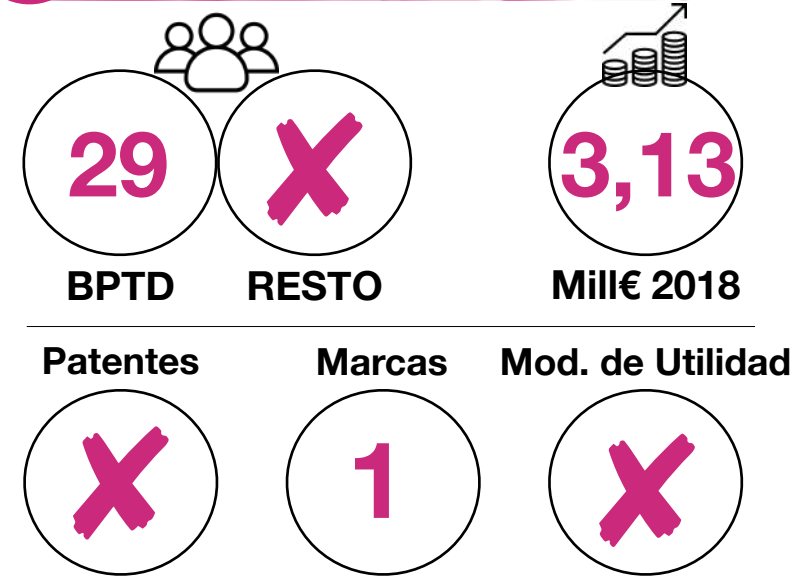


www.industriasmail.com

**-Eibar-**

Fabricación de herramienta especial de corte

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

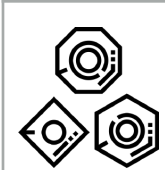
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Bienes de equipo
- Papel/embalaje
- Aeronáutica
- Automoción
- Ferroviano
- Armero
- Salud
- Energía

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	E
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	P

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	X
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	X
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos		
	Mecanizado - fresado	✓	Sierra	Convencional	1
	Mecanizado - torneado	✓	Torno	Convencional	1
	Mecanizado-otros	✓		CNC	2
	Refilado	✓	Afiladora	Convencional	5
	Afilado	✓		CNC	5
	Rectificado	✓	Refiladora	Convencional	2
Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas		Medios productivos		
	Rectificado - planeado	✓	Rectificad. Convencional		5
			Rectificadora CNC		2
			Planeadora Convencional		8
			Planeadora CNC		2

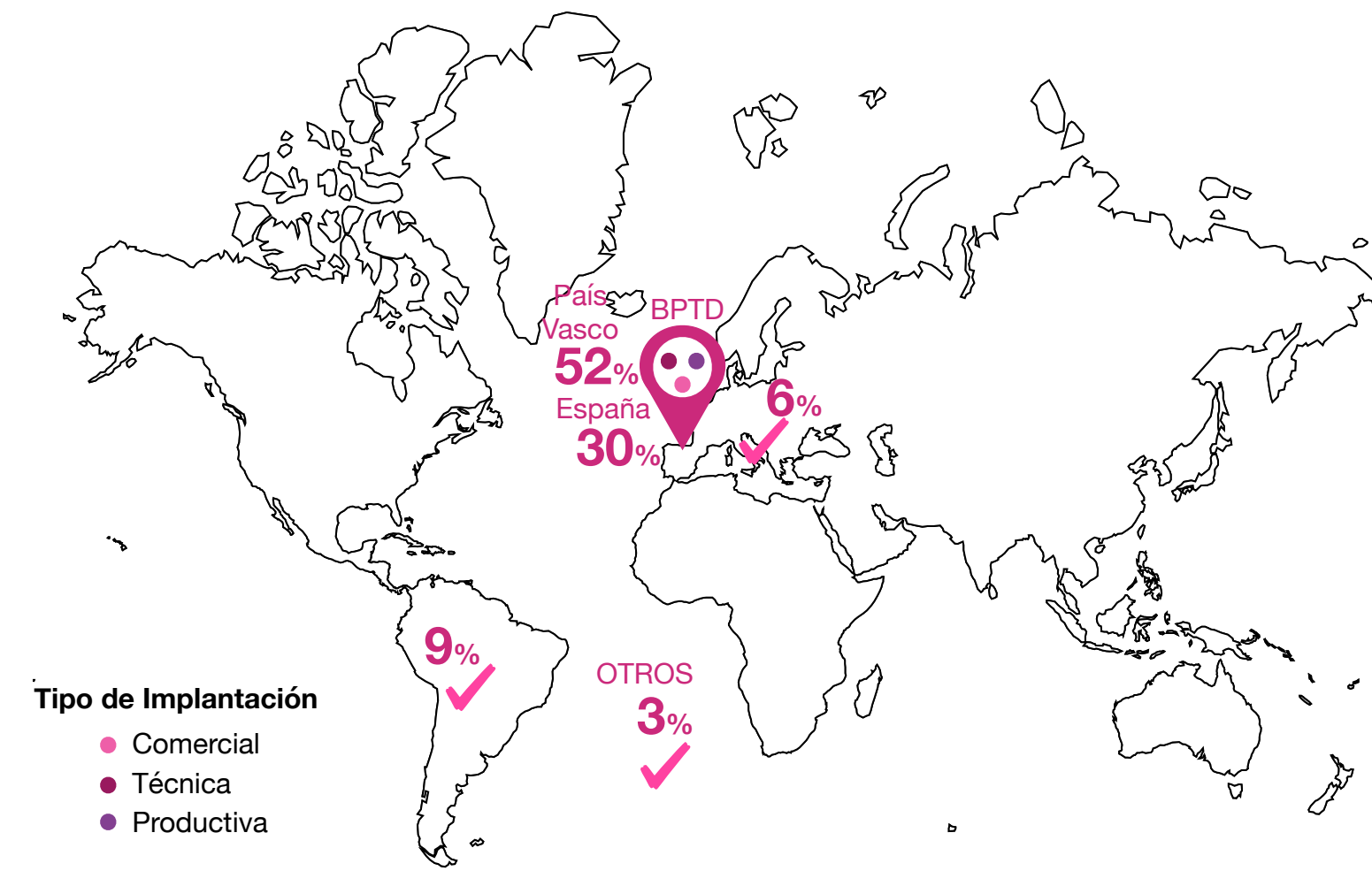
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	X
	Trazabilidad por lotes	X
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVEL 1: Medios de verificación manual	X
	NIVEL 2: Tridimensional	X
	NIVEL 3: Medición automatizada	X
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	X
Sala blanca	X	

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	10<100
Tamaño piezas	Largo: 10 - 2500 mm Diámetro: 4 - 2500 mm
Precisión	2 - 3 µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

### Países cliente (estados)

#### Europa

- Alemania
- Francia
- Italia
- Portugal
- Polonia
- Austria
- Rumanía
- Rep. Checa
- Eslovenia

#### Latinoamérica

- Colombia
- México
- Chile
- Perú

#### Otros

- Turquía
- Israel
- Egipto

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

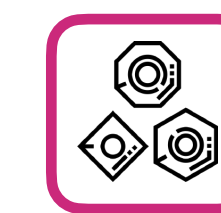
2

No tecnológica

3

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



CE

**Colaborador estratégico**

Diseño y Fabricación mecánica



Microdeco S.A.



www.microdeco.com

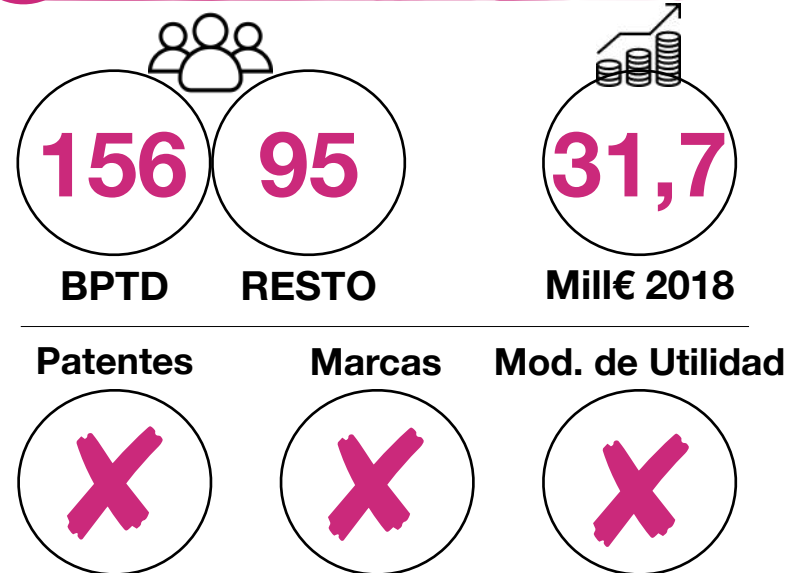
-Ermua-

Decoletaje de precisión



José Iraolagoitia  
CEO

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO TS 16949

## 3 Actividad asociativa

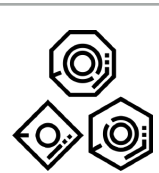
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	ACICAE		
	AIC		

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

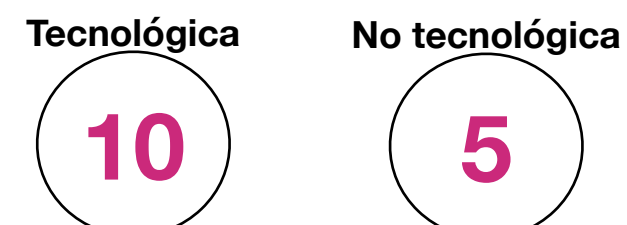


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	P
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	I
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Decoletaje	✓	Convencional	5
Tornos	CNC	75	Monitorizado 4.0	60
	Robot CNC	10		

Tratamientos y acabados superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Rectificado-planeado	✓	Rectificadora CNC	15
	Pulido	✓	Bruñidora CNC	2
	Granallado	✓		
	Bruñido	✓		
Tratamientos térmicos				
Recocido	✓			

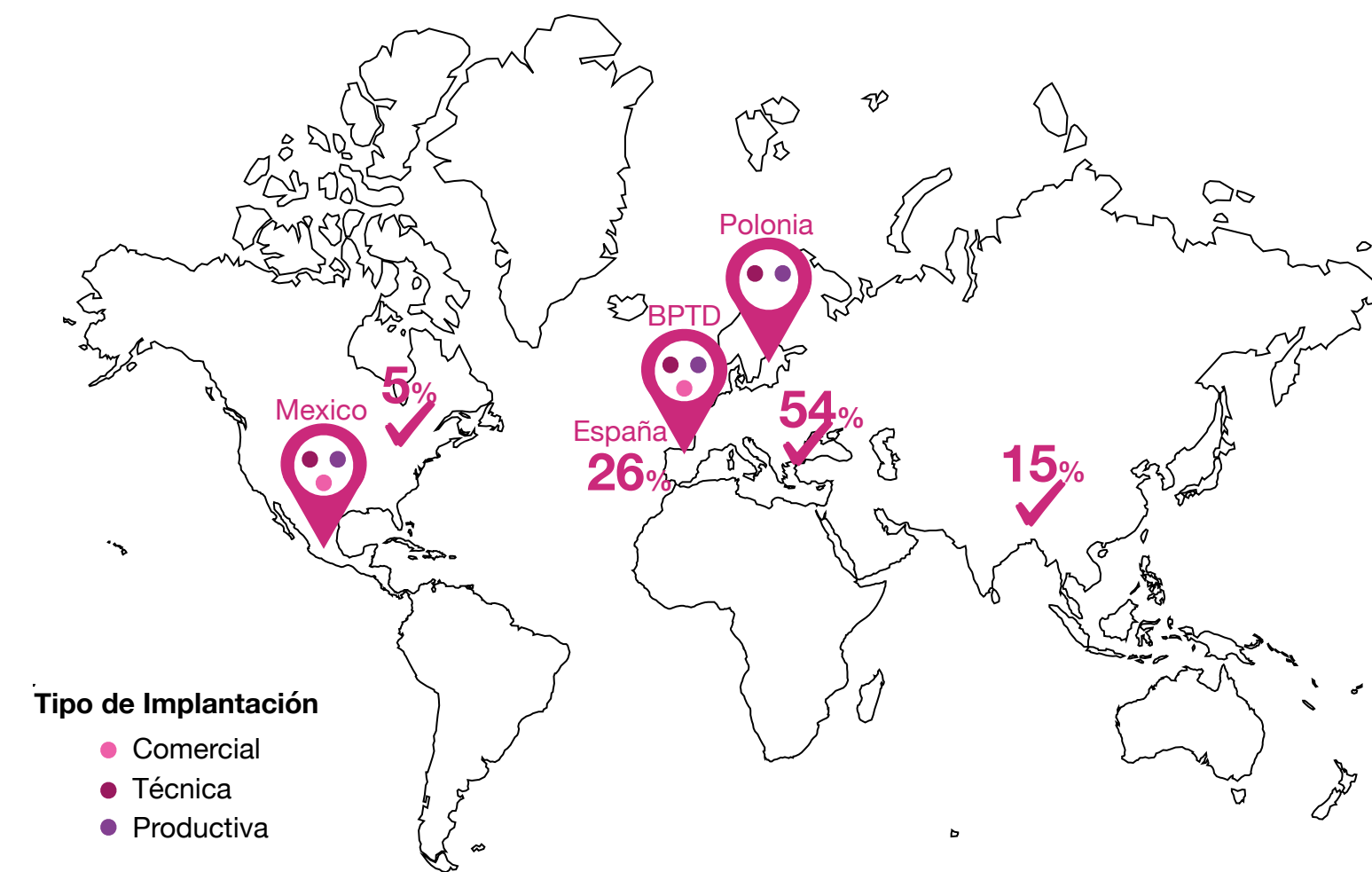
Trazabilidad y verificación metrología	Control de Elemento geométricos	✓
	Control de Tolerancias geométricas	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVE 1: Medios de verificación manuales.	X
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estructurada láser)	✓
NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X	

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	100<1000
Pamaño piezas	Largo: 3 - 500 mm Diámetro: 2 - 30mm
Precisión	10µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Latón	✓
Titanio	✓
Composites	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

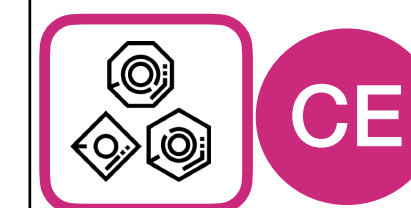


Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

### Países cliente (estados)

Europa	Asia	EEUU	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Republica checa</li> <li>• Alemania</li> <li>• Polonia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Turquía</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• varios sin especificar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• varios sin especificar</li> </ul>



**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# REC Accesorios, S.L.



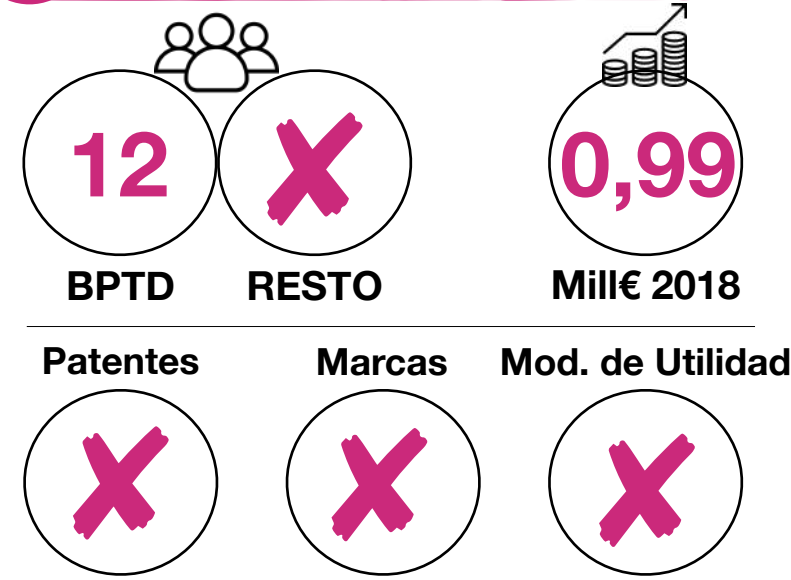
www.recaccesorios.com

**-Eibar-**

Soluciones de mecanizado de precisión, rectificado de piezas industriales y bruñido

Javier González  
Director General

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

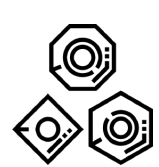
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	AFMEC		

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

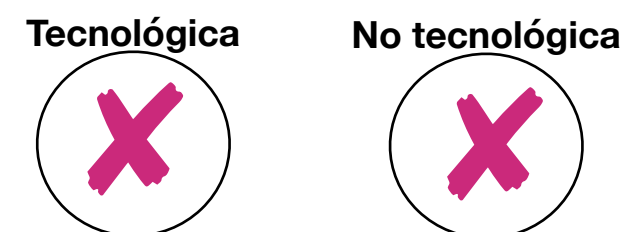


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	P
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	✓
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos		
	Mecanizado - fresado	✓	Sierra	CNC	1
	Mecanizado - torneado	✓	Fresadora 3 ejes	Convencional	2
	Mecanizado-otros	✓	Torno	Convencional	1
			Taladro	Convencional	2
			Fresadora 4 ejes	CNC	2
			Prensa enderezado	Convencional	1

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas		Medios productivos		
	Rectificado - planeado	✓	Rectificad. Convencional		8
	Bruñido	✓	Rectificadora CNC		4
			Grabadora CNC		1
			Bruñidora Convencional		1
			Grabadora Convencional		1
			Brochado horizontal Convenc.		1

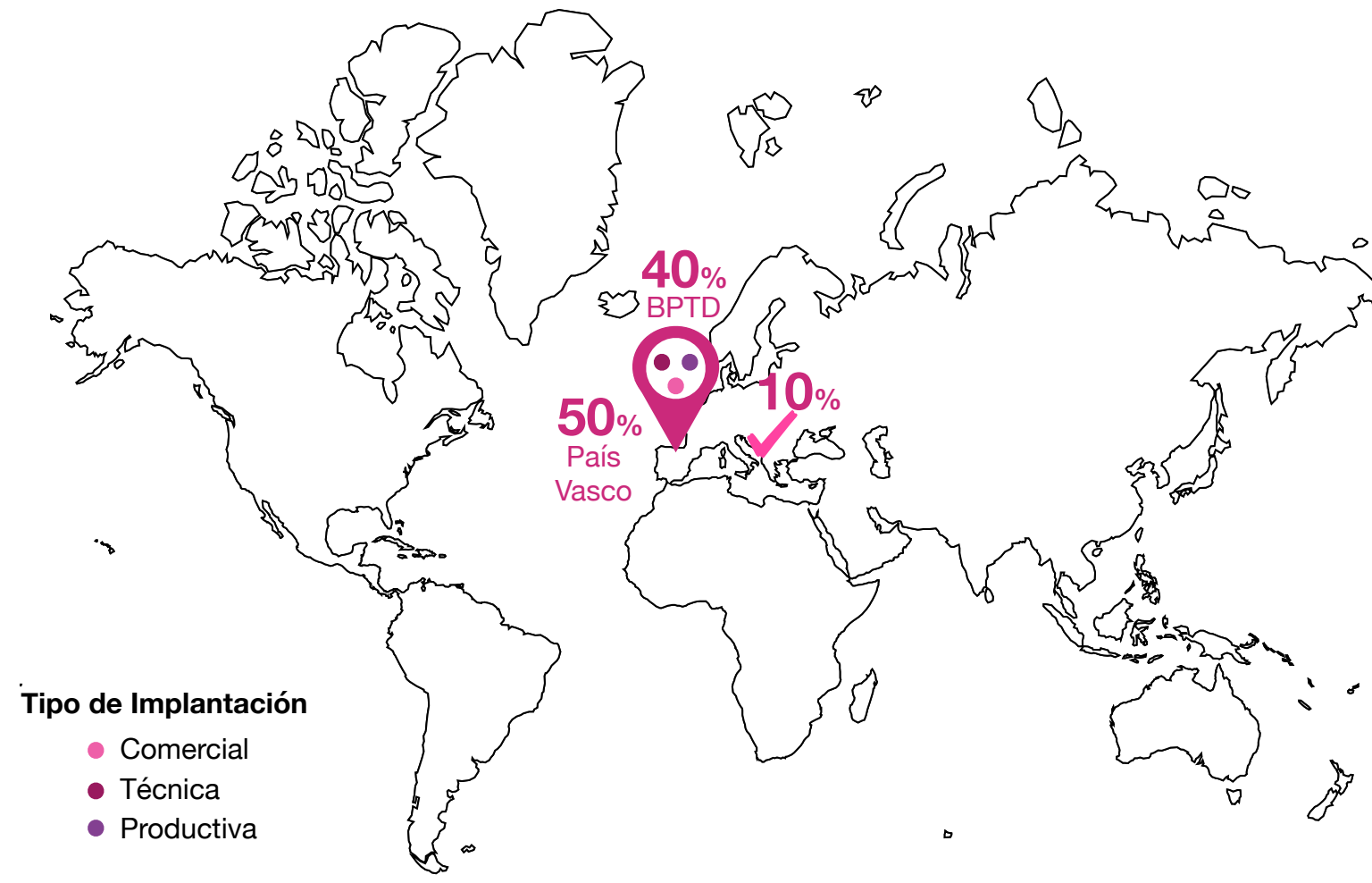
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada	✓
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	✓

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	1<5000
Tamaño piezas	Largo: <1000mm Diámetro: 2,5 a 300mm
Precisión	3µc

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Acero aleado	✓
Fundición hierro	✓
Cobre	✓
Bronce	✓
Latón	✓
Aluminio	✓
Nylon	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



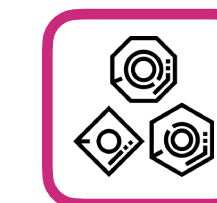
Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Suecia



**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica



# Manufacturas Resort S.L.



Miguel Angel Arenas  
Director General

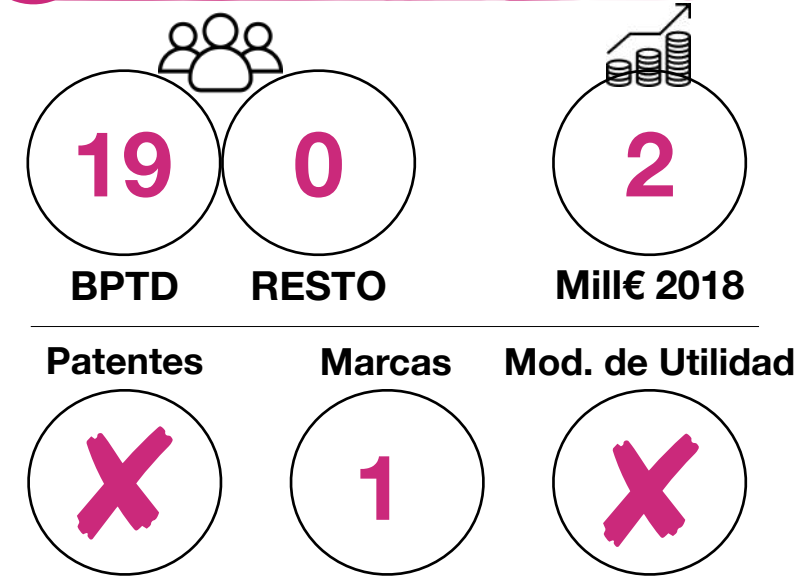


[www.mresort.es](http://www.mresort.es)

**-Eibar-**

Fabricación de productos de alambre y cadenas

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9000

## 3 Actividad asociativa

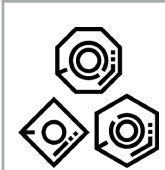
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Ferrovioario
- Automoción
- Defensa
- Construcción
- Salud
- Armero
- Mobiliario y decoración
- Energía
- Hogar y/o consumo

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	I
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	P
Verificación, trazabilidad	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

2

4

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Refrentado	✓	Refrentadora Convencional	6
	Errollado	✓	Refrentadora CNC	2
			Enrolladora Convencional	10
			Enrolladora CNC	10
			Prensa Forja Convencional	1

Tratamientos y acabados superficiales	Operaciones mecánicas		Medios productivos	
	Granallado	✓	Granalladora Convencional	2
			Horno Convencional	10
	Trat. Térmicos / superficiales		Ultrasonidos convencional	1
	Limpieza	✓		
Recocido	✓			

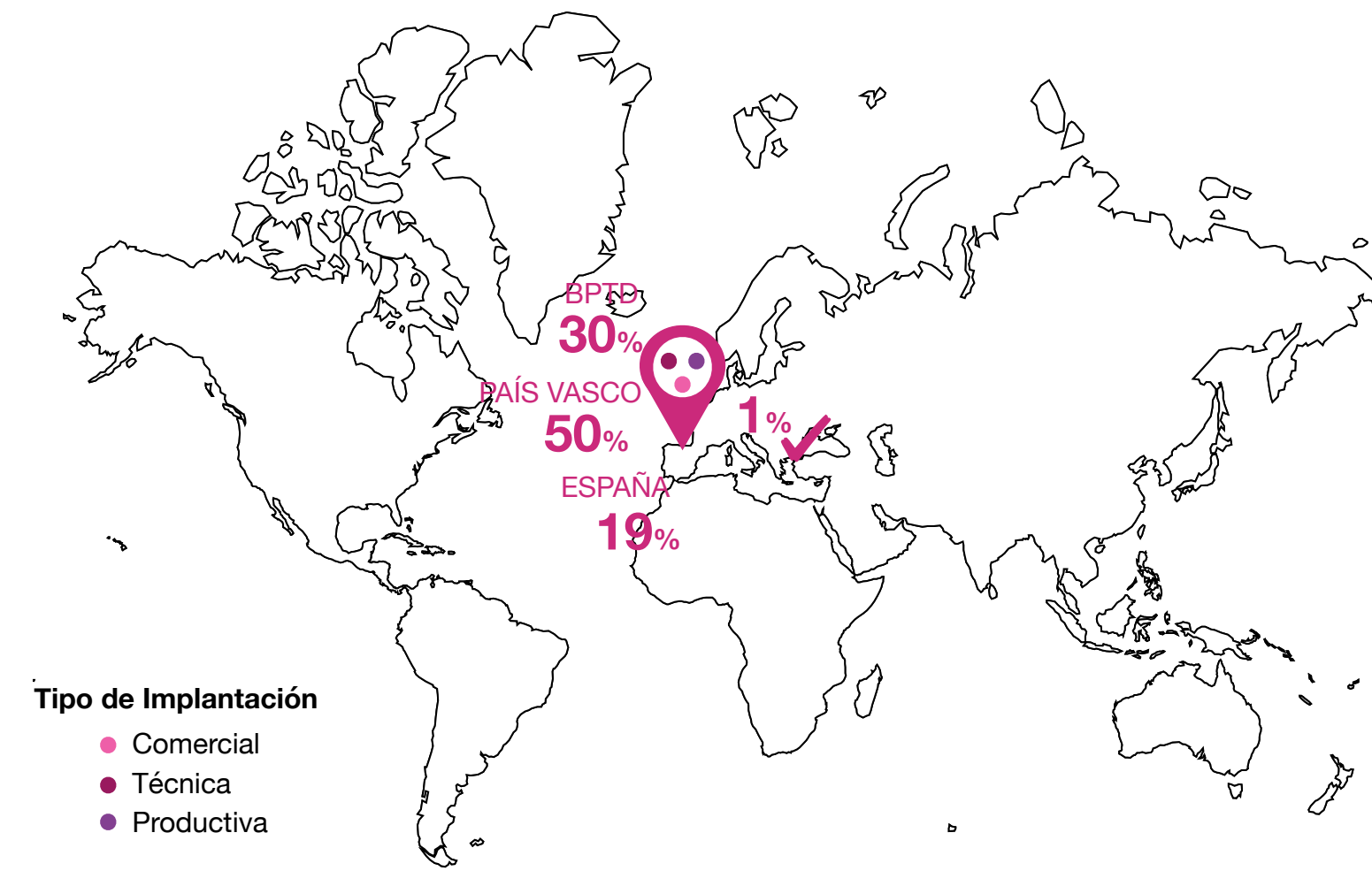
Trazabilidad y verificación metroológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVE 1: Medios de verificación manuales.	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	X
	NIVEL 3: Medición automatizada (Luz estructurada láser)	✓
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
Dinamómetro	✓	

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	10<5000
Tamaño piezas	Largo: 5 - 2000 mm Diámetro: 2 - 120mm Espesor: 0,1 a 12mm
Precisión	5-10centm

Materiales	
Cobre	✓
Acero al carbono	✓
Latón	✓
Acero inoxidable	✓
Bezinal	✓
Becrosi	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



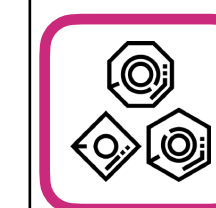
### Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

### Países cliente (estados)

Europa

- Francia



CE

**Colaborador estratégico**

Diseño y Fabricación mecánica

**Talleres  
Arrarte S.L.**

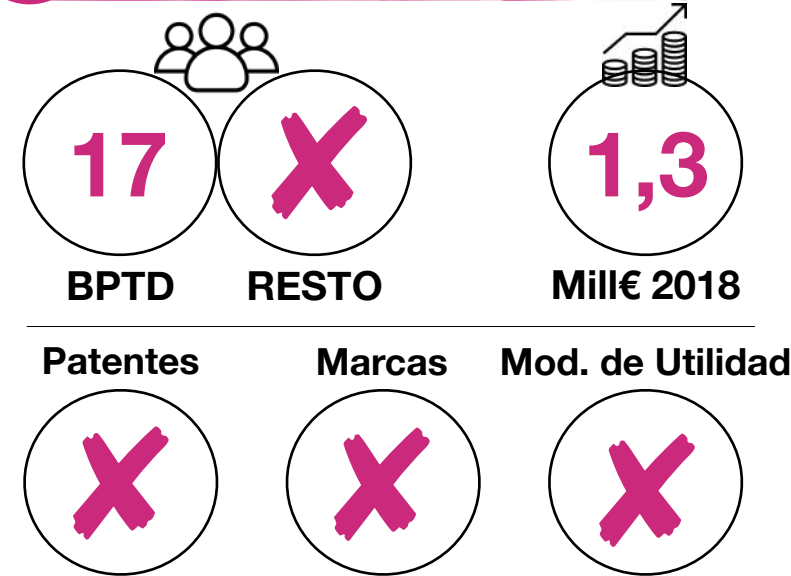


**-Mallabia-**

*Mecanizado de piezas  
bajo plano*

Eulogio Castro  
Director General

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
	FEVEM		

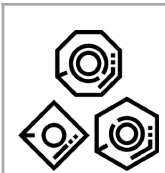
## 4 Sectores cliente

• Automoción

## 5 Actividades Colaborador estratégico

**Productos Tipo**

No disponible



Diseño y  
Fabricación  
Mecánica

Diseño	E
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

2

No tecnológica

X

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración  
inter-empresarial

X

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	X
	Partiendo de especificaciones de cliente	X
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos		
	Mecanizado - fresado	✓	Sierra	Convencional	1
	Mecanizado - torneado	✓	Fresadora 3 ejes	Convencional	1
	Mecanizado-otros	✓	Torno	Convencional	10
	Corte de tubo	✓	Robot	CNC	1
			Taladro	Convencional	1
			Corte Tubo Especial	CNC	2

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas		Medios productivos		
	Rectificado - planado	✓	Rectificad. Convencional		1

Trazabilidad y verificación metroológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	X
	NIVE 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVE 2: Tridimensional	✓
	NIVE 3: Medición automatizada	X
	NIVE 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	10<5000
Tamaño piezas	Largo: 1,5 - 2000 mm Diámetro: 6-1000 mm
Precisión	Pieza pequeña: 18µm Pieza grande: 200µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero inoxidable	✓
Acero aleado	✓
Fundición hierro	✓
Zamak	✓
Bronce	✓
Latón	✓
Nylon	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



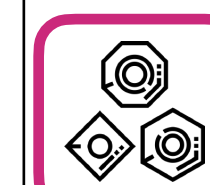
Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente  
(estados)

Europa

- Alemania



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica



Grupo TTT S.A.



Xabier Berasategi  
Director General

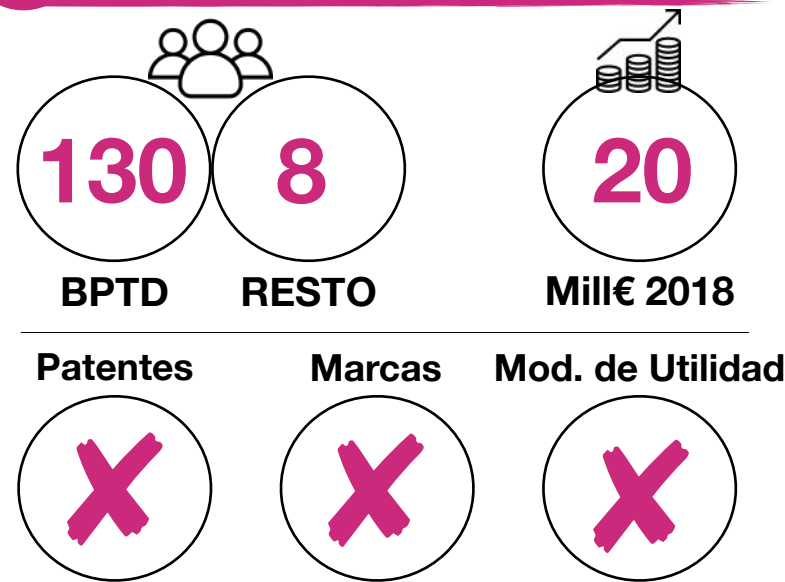


www.grupottt.com

**-Bergara-**

Tratamientos térmicos,  
superficiales y recubrimiento

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9000    ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14000
- ✓ ISO 14001
- ✓ ISO TS 16949
- ✓ OHSAS 18001
- ✓ UNE EN 9100
- ✓ NADCAP en aeronáutica
- ✓ CQI-9 Automoción

## 3 Actividad asociativa

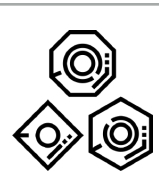
ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
Empresare	Adegi Hegan Elkargi Innobasque Cám. Comercio	HEGAN	A3TS
GRUPOS EMPRESARIALES			
TTT			
GROUP			

## 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Vehículos especiales
- Industria de la ciencia
- Medio ambiente
- Papel/embalaje
- Energía
- Petroquímica
- Ferroviario
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Aeronáutica
- Armero

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo

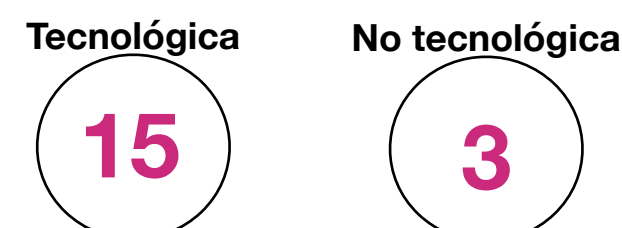


Diseño y  
Fabricación  
Mecánica

Diseño	E
Transformación mecánica	E
Tratamientos / acabados superficiales	I
Verificación, trazabilidad	P

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	No aplica
	Partiendo de especificaciones de cliente	No aplica
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	No aplica
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	No aplica

Tratamientos y acabados superficiales	Medios productivos			
	Tratamientos térmicos			
Recocido	✓	Horno	Convencional    20	
Temple	✓		Monitor 4.0    40	
Revenido	✓	Robot	Monitor 4.0    5	
Cementación	✓			
Nitruración	✓			
Temple por inducción	✓			
Tratamientos / acabados superficiales	Medios productivos			
	Cromado	✓	Baño electrolítico	CNC    6
Plasma	✓		Proyección técnica	Monitor 4.0    3
HVOF	✓			
HFPD	✓			
Rectificado	✓			

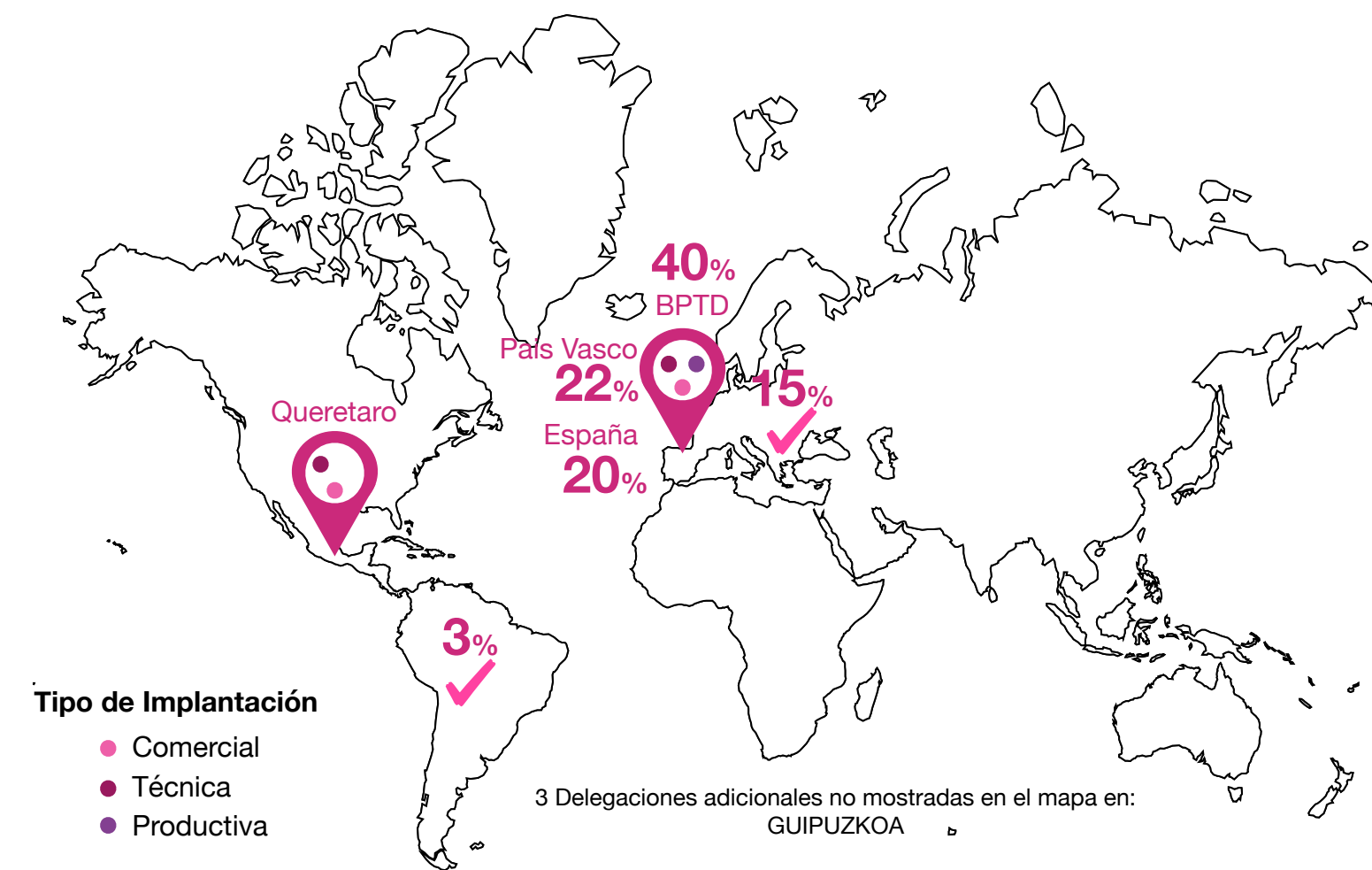
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	✓
	Trazabilidad por lotes	✓
	Trazabilidad unitaria	✓
	NIVEL 1: Medios de verificación manual	✓
	NIVEL 2: Tridimensional	✓
	NIVEL 3: Medición automatizada	✓
	NIVEL 4: Rayos x, Tomografía	X
	Local climatizado	✓
	Sala blanca	X

## 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	1 < 100000
Tamaño piezas	Largo: 10mm - 3 m Diámetro:
Precisión	1µ

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Acero aleado	✓
Acero microaleado	✓
Titinio	✓
Aluminio	✓

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

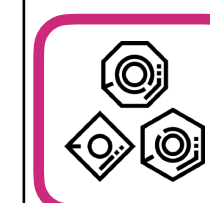
Países cliente (estados)

Europa

- Francia
- Alemania
- UK
- Italia
- Portugal

Latinoamérica

- México



CE

**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# Engranajes Ureta S.A.



Borja Empanan  
Director General



www.eng-ureta.com

**-Ermua-**

Diseño y fabricación de engranajes y componentes de transmisión de alta calidad

### 1 Datos generales

<b>34</b> BPTD	<b>X</b> RESTO	<b>3,2</b> Mill€ 2018
Patentes	Marcas	Mod. de Utilidad
<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

### 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD			
AEE			

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Industria de la ciencia
- Defensa
- Aeronáutica
- Automoción
- Energía
- Salud

### 5 Actividades Colaborador estratégico

**Productos Tipo**

Diseño	I
Transformación mecánica	I
Tratamientos / acabados superficiales	E
Verificación, trazabilidad	I

Diseño y Fabricación Mecánica

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Diseño	De producto propio desde cero	✓
	Partiendo de especificaciones de cliente	✓
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	✓
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	✓

Transf. mecánica	Procesos de transformación		Medios productivos	
	Mecanizado-fresado	✓	Sierras	Convencional 1
	Mecanizado-torneado	✓	Torno	Convencional 2
	Mecanizado-otros	✓		CNC 2
	Tallado de dentados	✓	Talladora	Convencional 20
	Rectificado de dentados	✓		CNC 6
	Redondeado de dentados	✓	Rectificadora dentados	Convencional 1
				CNC 3
			Redondeados dentados	Convencional 1

### 7 Otras competencias Productivas

Tamaño series	50<5000
Pamaño piezas	Largo: 5 - 500 mm Diámetro: 7 - 500mm
Precisión	5µm

Materiales	
Acero	✓
Acero al carbono	✓
Acero de cementación	✓
Acero inoxidable	✓
Aceros aleados	✓
Aceros microaleados	✓
Fundiciones de Hierro	✓
Cobre	✓
Bronce	✓
Latón	✓
Titanio	✓
Aluminio	✓
Resinas	✓
Nylon	✓

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

**Tipo de Implantación**

- Comercial
- Técnica
- Productiva

**Países cliente (estados)**

Europa
Francia
Alemania
Inglaterra
Austria

**CE Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica	2
No tecnológica	6

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial

✓



**Zerbitzu eta Gestio  
Mekaniko Integrala  
S.L.U.**



Alain Vivas  
Director General



www.zerbimek.com

**-Arrasate-**

Mecanizado de precisión

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

✓ ISO 9001

**3 Actividad asociativa**

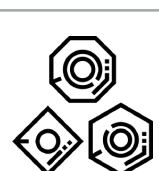
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	CÁMARA DE COMERCIO		
BNI			
SAIOLAN			
ENPRESARE			

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Automoción
- Energía

**5 Actividades Colaborador estratégico**

**Productos Tipo**

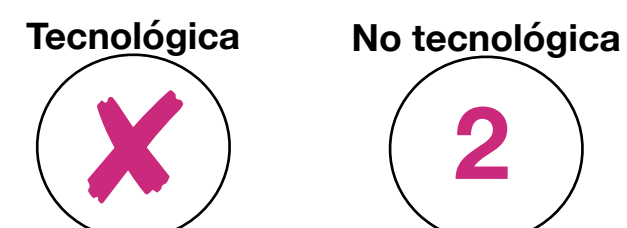


Diseño y Fabricación Mecánica

Diseño	<b>P</b>
Transformación mecánica	<b>I</b>
Tratamientos / acabados superficiales	<b>E</b>
Verificación, trazabilidad	<b>I</b>

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Diseño	De producto propio desde cero	<b>X</b>
	Partiendo de especificaciones de cliente	<b>X</b>
	Pequeñas modificaciones al diseño del cliente	<b>✓</b>
	Trabajo bajo Plano (interpretación de planos)	<b>✓</b>

Transf. mecánica	Procesos de transformación	Mecanizado - fresado	<b>✓</b>
		Mecanizado - torneado	<b>✓</b>
	Soldadura	<b>✓</b>	
	Medios productivos		
	Fresadora	CNC	<b>6</b>
	Sierra	Convencional	<b>1</b>
		CNC	<b>1</b>
	Torno	Convencional	<b>1</b>
CNC		<b>1</b>	
Soldadura	Convencional	<b>1</b>	
Roscadora Hidráulica	Convencional	<b>1</b>	
Roscadora Neumática	Convencional	<b>1</b>	

Tratam. y acab. superf.	Operaciones mecánicas	Medios productivos	
		Rectificado - planado	<b>✓</b>
		Rectificad. CNC	<b>1</b>

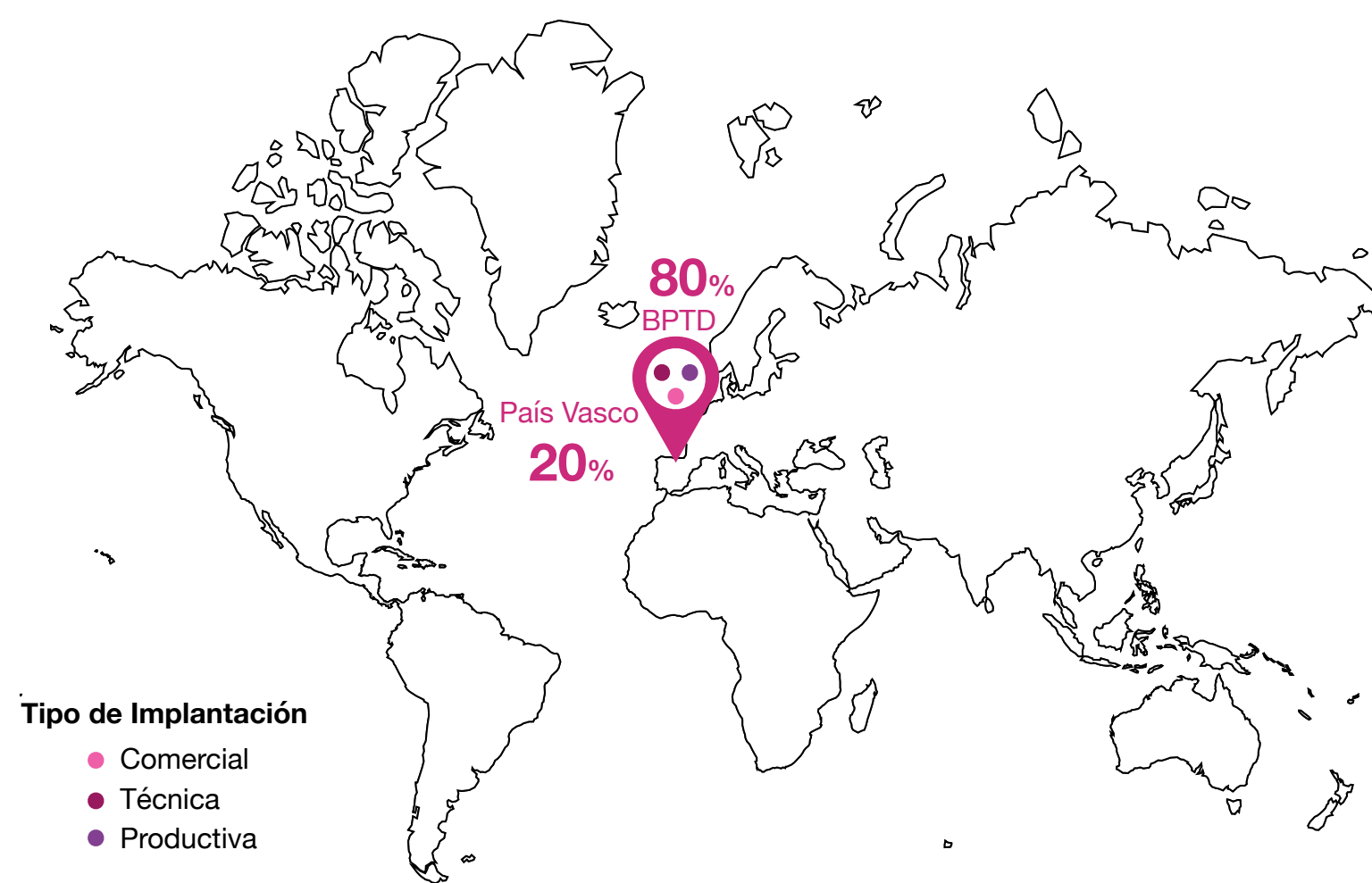
Trazabilidad y verificación metrológica	Control de Elemento geométricos	<b>✓</b>
	Trazabilidad por lotes	<b>✓</b>
	Trazabilidad unitaria	<b>✓</b>
	NIVE 1: Medios de verificación manual	<b>✓</b>
	NIVE 2: Tridimensional	<b>X</b>
	NIVE 3: Medición automatizada	<b>X</b>
	NIVE 4: Rayos x, Tomografía	<b>X</b>
	Local climatizado	<b>X</b>
	Sala blanca	<b>X</b>

**7 Otras competencias Productivas**

Tamaño series	<b>10&lt;100</b>
Tamaño piezas	Largo: <b>4 - 1600 mm</b> Diámetro: <b>sin especificar</b>
Precisión	<b>100µm</b>

Materiales	
Acero	<b>✓</b>
Acero al carbono	<b>✓</b>
Acero de cementación	<b>✓</b>
Acero de inoxidable	<b>✓</b>
Acero aleado	<b>✓</b>
Fundición Hierro	<b>✓</b>
Zamak	<b>✓</b>
Cobre	<b>✓</b>
Bronce	<b>✓</b>
Latón	<b>✓</b>
Aluminio	<b>✓</b>
Metacrilato	<b>✓</b>
Composites	<b>✓</b>
Resina	<b>✓</b>
PVC	<b>✓</b>
Caucho	<b>✓</b>
Nylon	<b>✓</b>

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

No aplica



**Colaborador estratégico**  
Diseño y Fabricación mecánica

# Electricidad Urki S.A.



Josu Las Heras  
Directivo



www.electricidadurki.com

**-Eibar-**

Especialistas en  
electricidad industrial y  
transformadores

### 1 Datos generales

12	X	0,9
BPTD	RESTO	Mill€ 2018
Patentes	Marcas	Mod. de Utilidad
X	X	X

### 2 Certificaciones

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
Instagi BNI			

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Construcción
- Energía

### 5 Actividades Colaborador estratégico

**Productos Tipo**

Electricidad Industrial	Automatismos y Autómatas programables	Electricidad Industrial	Automatismos y Autómatas programables	Robótica Industrial
Diseño de sistemas	I			
Desarrollo de sistemas	I	E		
Instalación de sistemas	I	I		
Mantenimiento / reparación	I	I		

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica	No tecnológica
X	X

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial

X

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Electricidad Industrial	Armarios y cuadros eléctricos	✓
	Fabricación de mazos de cables	X
Automatismos y Autómatas programables	Automatización de células flexibles, líneas de producción	✓
	Automatización interna máquina herramienta o especial	X
Robótica Industrial	Automatización de células flexibles, líneas de producción	X
	Automatización alimentación y/o extracción de máquina herramienta o especial	X
	Robots colaborativos	X

### 7 Otras competencias Productivas

No aplica

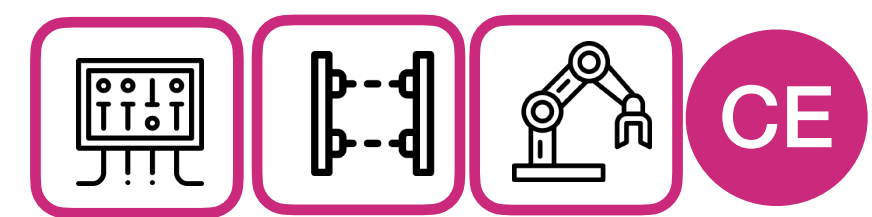
### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

**Países cliente (estados)**

No aplica

**Tipo de Implantación**

- Comercial
- Técnica
- Productiva



**Colaborador estratégico**  
Electricidad Industrial, Robótica Industrial y Automatismos y autómatas programables



## Electricidad Gorosabel S.L.U.



Joseba Gorosabel  
Director General

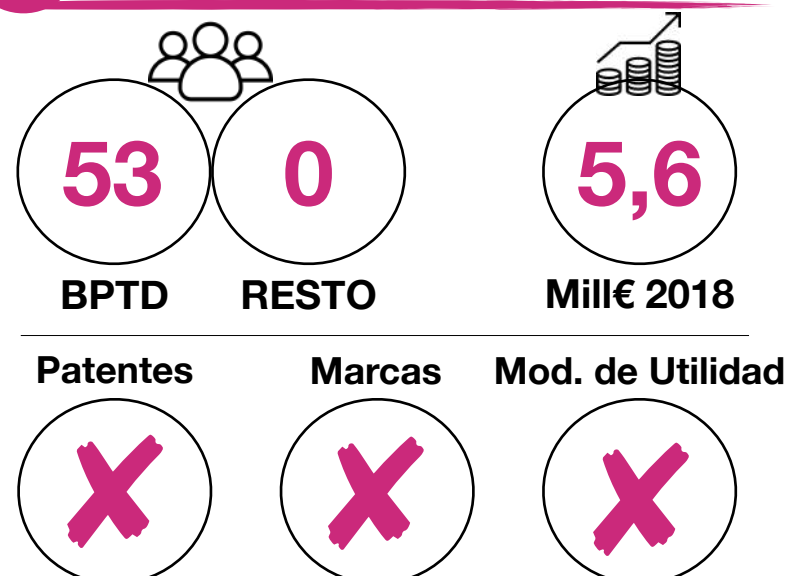
# GOROSABEL

www.gorosabel.com

**-Mendaro-**

Automatización de bienes de equipo electricidad autómatas, automatización y puesta en marcha y fabricación maquinaria OEM.

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ UL Mark

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	GAIA		

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo (Máquina herramienta)

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Electricidad Industrial



Automatismos y Autómatas programables



Robótica Industrial

	Electricidad Industrial	Automatismos y Autómatas programables	Robótica Industrial
Diseño de sistemas	I	I	I
Desarrollo de sistemas	I	I	I
Instalación de sistemas	P	I	I
Mantenimiento / reparación	I	I	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica



No tecnológica



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



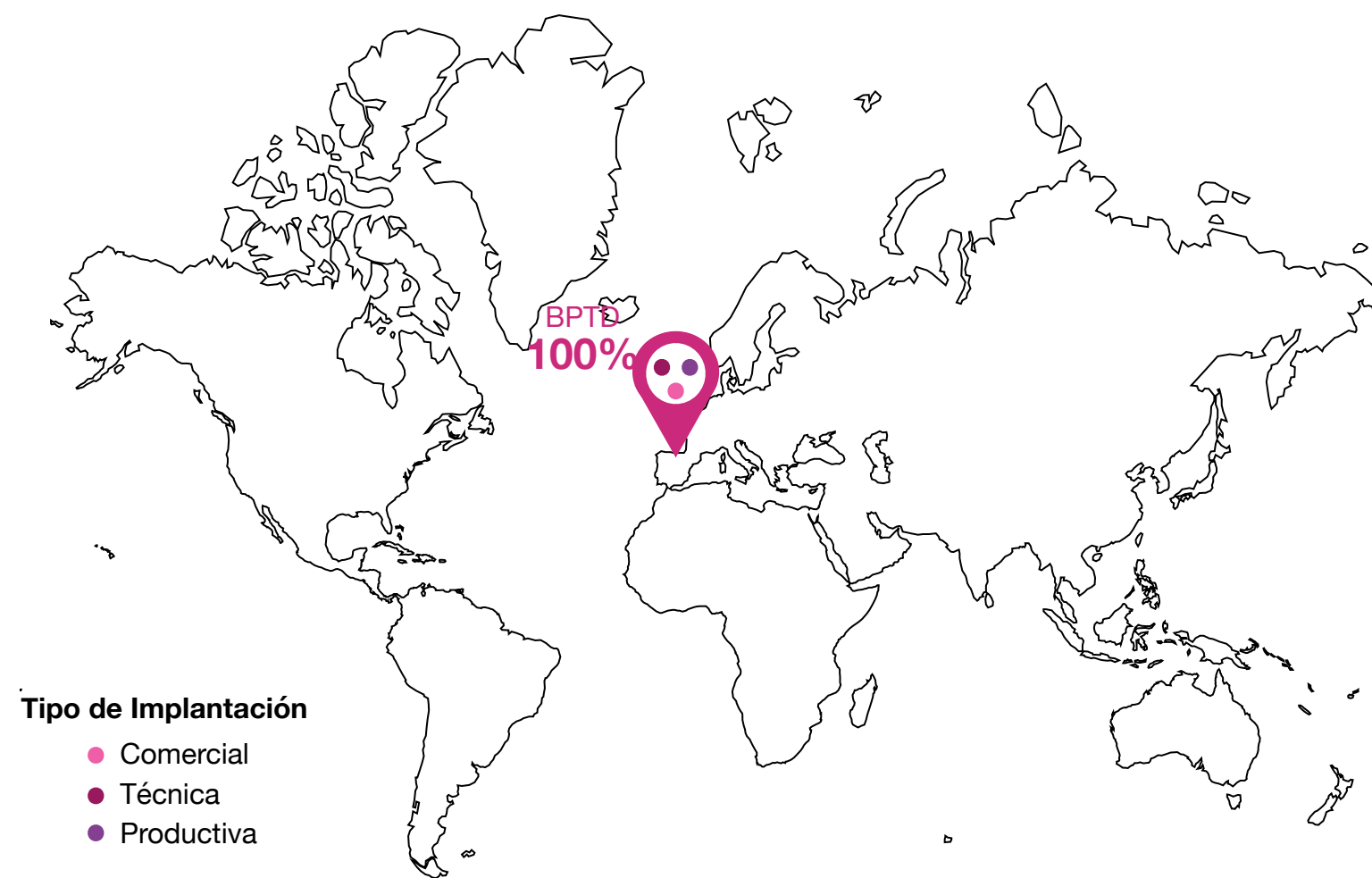
## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Electricidad Industrial	Armarios y cuadros eléctricos	✓
	Fabricación de mazos de cables	✓
Automatismos y Autómatas programables	Automatización de celulas flexibles, líneas de producción	✓
	Automatización interna máquina herramienta o especial	✓
Robótica Industrial	Automatización de celulas flexibles, líneas de producción	✓
	Automatización alimentación y/o extracción de máquina herramienta o especial	✓
	Robots colaborativos	✓

## 7 Otras competencias Productivas

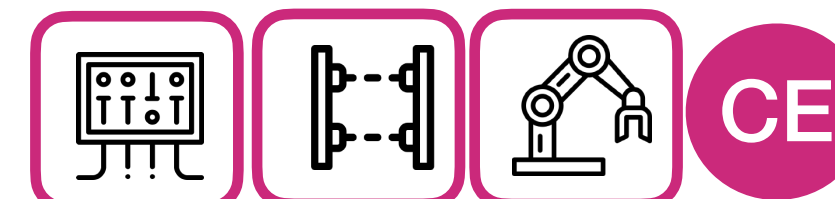
No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)

No aplica



**Colaborador estratégico**  
Electricidad Industrial , Robótica Industrial y Automatismos y autómatas programables

# Maser Automation S.L.



Ion Arrieta  
Gerente

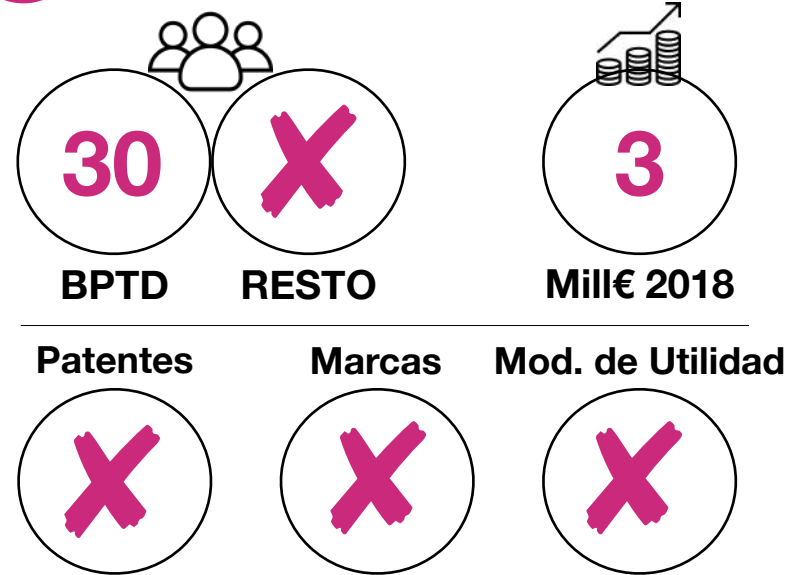


www.grupo-maser.com

**-Elgoibar-**

Automatización industrial

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

Distrito AEE | País Vasco | España | Internacional

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Automoción
- Ferroviario
- Salud

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



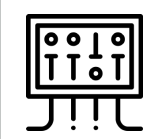
Electricidad Industrial



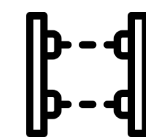
Automatismos y Autómatas programables



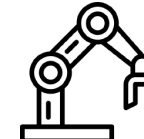
Robótica Industrial



Electricidad Industrial



Automatismos y Autómatas programables



Robótica Industrial

Diseño de sistemas	I	I	I
Desarrollo de sistemas	I	I	I
Instalación de sistemas	P	P	I
Mantenimiento / reparación	P	I	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

10

1

## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Electricidad Industrial	Armarios y cuadros eléctricos	✓
	Fabricación de mazos de cables	X
	Reconversión eléctrica completa	✓
	Instalaciones eléctricas de las máquinas	✓
Automatismos y Autómatas programables	Automatización de celulas flexibles, líneas de producción	✓
	Automatización interna máquina herramienta o especial	✓
	Células robotizadas	✓
	Binpicking	✓
Robótica Industrial	Control superficial y dimensional	✓
	Automatización de celulas flexibles, líneas de producción	✓
	Automatización alimentación y/o extracción de máquina herramienta o especial	✓
	Robots colaborativos	✓
	Binpicking	✓
Células de manipulación	✓	

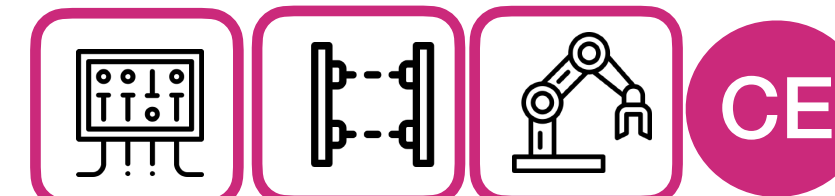
## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



No aplica



**Colaborador estratégico**  
Electricidad Industrial, Robótica Industrial y Automatismos y autómatas programables



# HRE Hidraulic S.L.



Esther Velasco  
Gerente

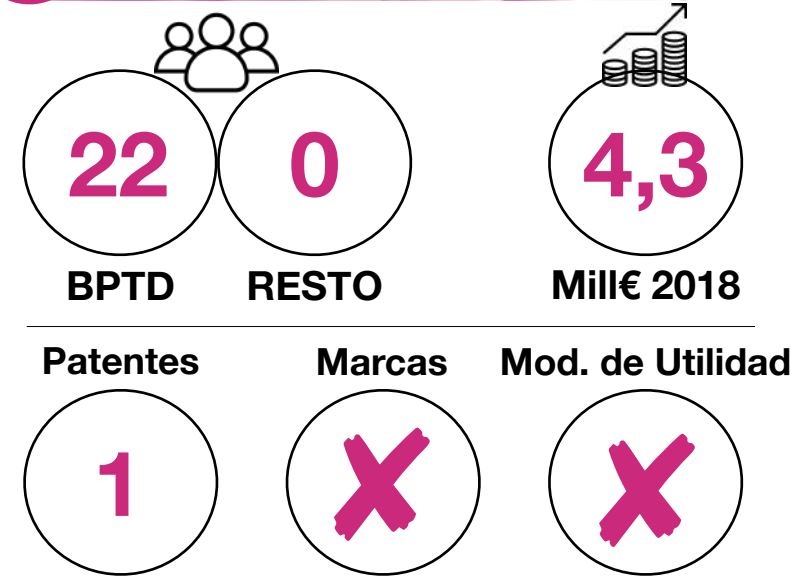


[www.hre.es](http://www.hre.es)

## -Elgoibar-

Ingeniería de fluidos, soluciones en el área de la automatización electro-hidraulica, servo-hidraulica y de la lubricación industrial

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

✓ ISO 9001-2015

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	Innobasque		
	CFAA		
	Euskalit		

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Vehículos especiales
- Papel/embalaje
- Energía
- Formación
- Alimentación
- Automoción
- Naval
- Minería Siderurgias y Acerías
- Administración pública

### 5 Actividades Colaborador estratégico

#### Productos Tipo



	Fluidos Industriales
	Hidráulica
Diseño de sistemas	
Desarrollo de sistemas	
Instalación de sistemas	
Mantenimiento / reparación	

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

4

10

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Fuerza y movimiento	✓
Refrigeración	✓
Lubricación y engrase	✓
Automatización y seguridad	✓
Amarre y fijación	✓

### 7 Otras competencias Productivas

No aplica

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



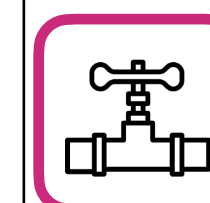
#### Países cliente (estados)

##### Europa

- Francia
- Alemania
- Italia
- Portugal
- UK
- Países bajos
- Rumania

##### Latinoamérica

- Mexico
- Perú
- Brasil
- Colombia



CE

**Colaborador estratégico**  
Fluidos industriales

**Codesyntax S.L.**



Eneko Astigarraga  
Director general

**CodeSyntax**

www.codesyntax.com

**-Eibar-**

Desarrollo, consultoría y servicios de Internet e ICT-TIC

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ESLE	ASOLIF	Python.org
AEE	EIKEN	UPTEK-AFM	Django.org
	LANGUNE		Plone.org

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Construcción
- Transporte y logística
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Deporte
- Industria de la ciencia
- Administración pública
- Educación

**5 Actividades Colaborador estratégico**

Proyectos Tipo	SW / FW Programación
Diseño de arquitectura	
Diseño de software	
Desarrollo de programación	
Mantenimiento	
Operación de servicios	

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica No tecnológica

4

1

**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

SW / FW Programación - Aplicaciones	
Aplicaciones de realidad virtual/aumentada.	
Aplicaciones de inteligencia artificial.	
Plataformas web.	✓
Gestión de BBDD.	✓
Aplicaciones de IoT.	✓
Aplicaciones de gestión empresarial (ERP, CRM, MES, MOM, ).	✓
Data analytics	✓
Big data computing	✓
SW / FW Programación - Entornos	
FPGA's	
Aplicaciones embebidas. FW.	✓
Aplicaciones residentes.	
Aplicaciones en movilidad (Plataformas, IOS, Android, ...)	✓
Cloud computing	Experiencia en entornos críticos
	Aplicaciones IAAS/PAAS/SAAS
	Lastencia
	Nº de usuarios
	Escalamiento dinámico
	Nivel de cifrado
	Nivel de interoperabilidad

\*Experiencia en sensores electrónicos

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**

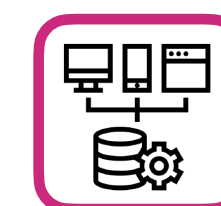


Tipo de Implantación  
 ● Comercial  
 ● Técnica  
 ● Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Francia
- Alemania
- UK



CE

**Colaborador estratégico**  
SW/FW Programación



Delegaciones nacionales no mostradas en el mapa  
Madrid, Barcelona, Valencia. S.L.



**Joseba Kortabarria**  
Director de Operaciones

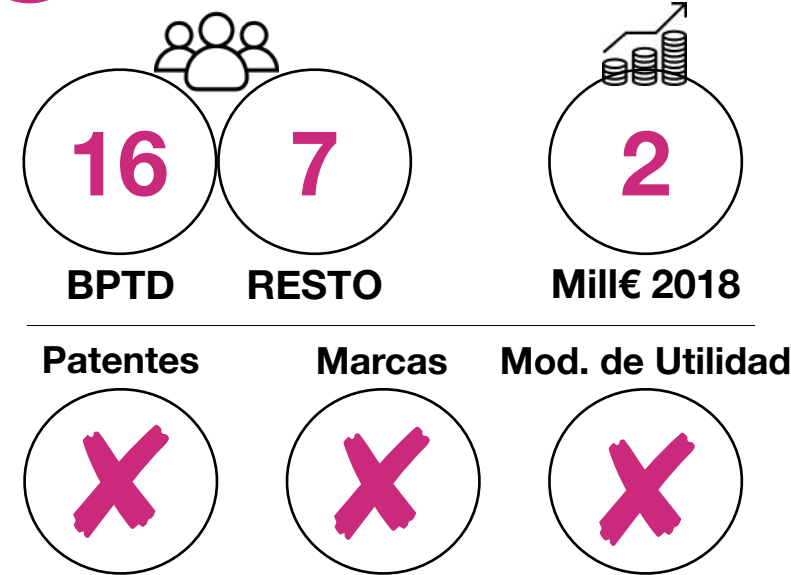


[www.euskotel.com](http://www.euskotel.com)

**-Eibar-**

Soluciones integrales de comunicación

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ Alcatel-Lucent Expert business partner

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD			
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Mobiliario y decoración
- Hogar y/o consumo
- Industria de la ciencia
- Papel/embalaje
- Medio ambiente
- Biociencias
- Construcción
- Petroquímica
- Alimentación
- Aeronáutica
- Naval
- Automoción
- Energía
- Textil
- Deporte
- Armero
- Salud

## 5 Actividades Colaborador estratégico

### Productos Tipo



Informática, Programación SW / FW



Informática, Programación SW / FW

Diseño de arquitectura	P
Diseño de software	P
Desarrollo de programación	P
Mantenimiento	I
Operación de servicios	I

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica

No tecnológica

1



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



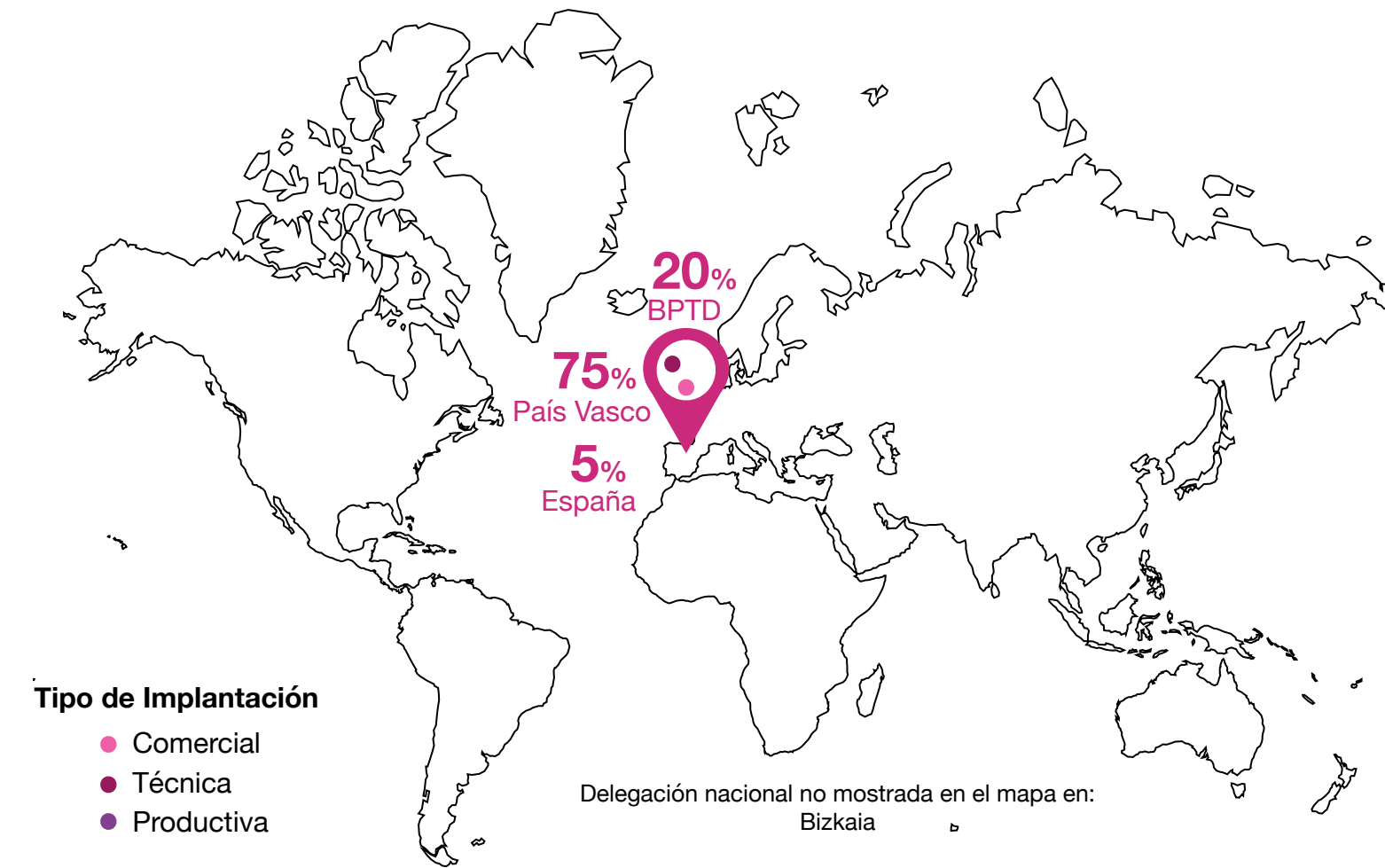
## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Informática, Programación SW / FW	Aplicaciones de realidad virtual/aumentada	X
	Aplicaciones de inteligencia artificial	✓
	Plataformas web	✓
	Gestión de BBDD	X
	Aplicaciones de IoT	✓
	Aplicaciones de gestión empresarial (ERP, CRM, MES, MOM, )	X
	Data analytics	X
	Big data computing	X

## 7 Otras competencias Productivas

No Aplica

## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)

No aplica



**Colaborador estratégico**  
Informática, Programación SW / FW

# Empresas Servicios Conexos

ABC  
empresarial  
¿Quién es  
quién?  
—  
Servicios  
Conexos



Haz click sobre el logo para acceder a la ficha correspondiente



## Aguirregomezcorta y Mendicute S.A.



Jose Antonio García de Vicuña Alonso de Mezquía  
Director Gerente



[www.agme.net](http://www.agme.net)

**-Eibar-**

Fabricación de remachadoras y máquinas especiales para montaje de componentes

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI	AFM	
AEE			

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Automoción
- Mobiliario y decoración
- Alimentación
- Papel y embalaje
- Minería Siderurgias y Acerías

### 5

#### Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Comercialización y distribución productos mecatrónicos	✓	Comercializamos nuestros propios productos estándar y somos distribuidores/partners de algunos relacionado	Clientes que usan nuestras remachadoras o prensas AGME y/o tienen o hacen máquinas especiales de nuestro tipo de fabricación
Retrofitting	✓	Modificaciones y mejoras en máquinas/líneas	Clientes que tienen nuestras remachadoras o prensas AGME y/o máquinas especiales de nuestro tipo de fabricación

### 6

#### Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa



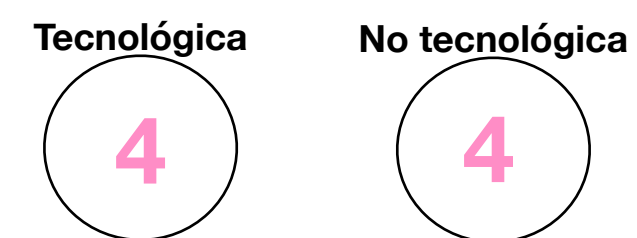
### 7

#### Otras competencias Productivas

### 8

#### Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



### 9

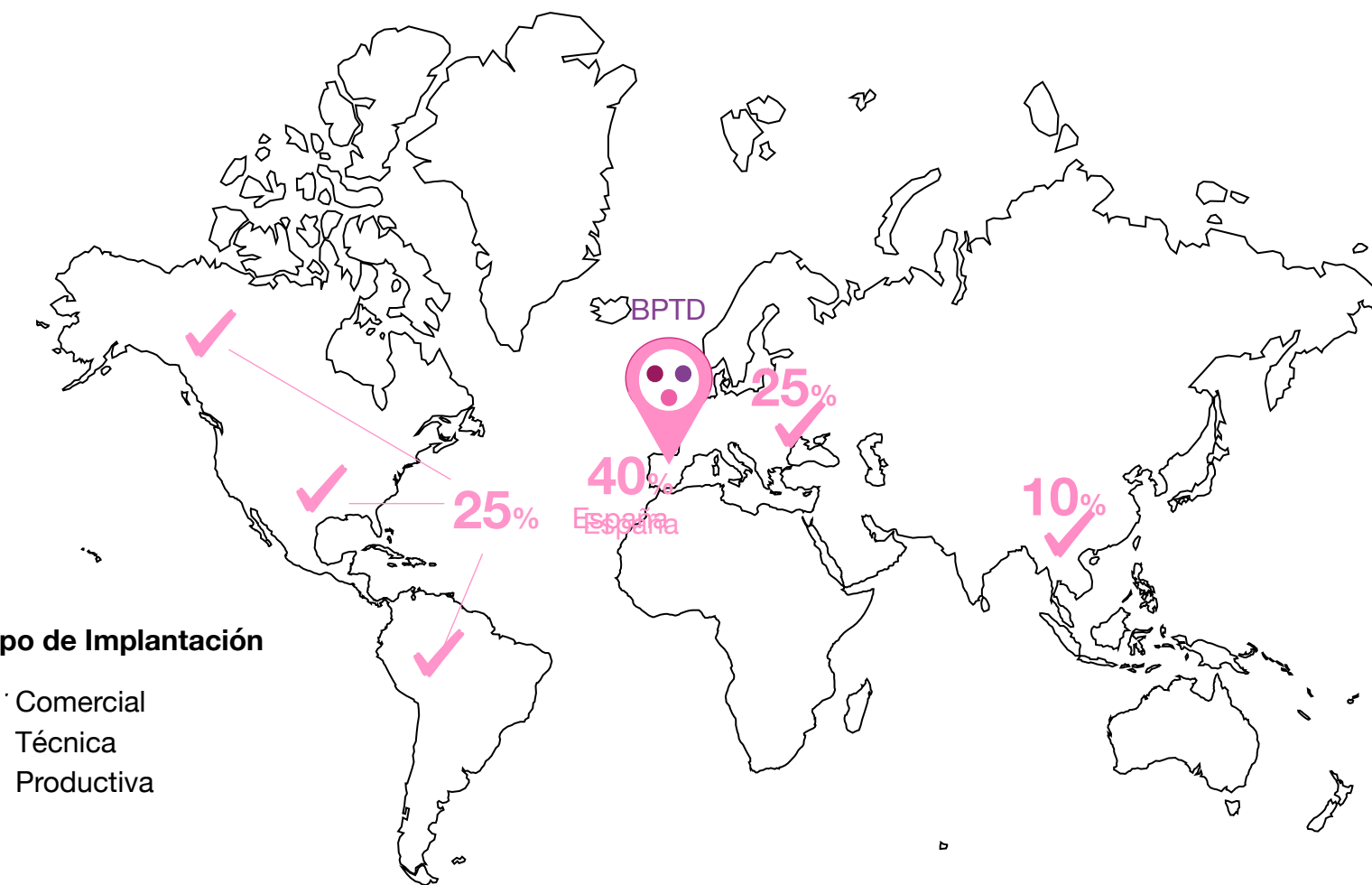
#### Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 10

#### Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

<b>Europa</b>	<b>Asia</b>	<b>EEUU</b>	<b>Otros</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alemania</li> <li>• UK</li> <li>• Francia</li> <li>• Polonia</li> <li>• Chequia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin especificar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sin especificar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Canada</li> </ul>

SC

#### Servicios conexos

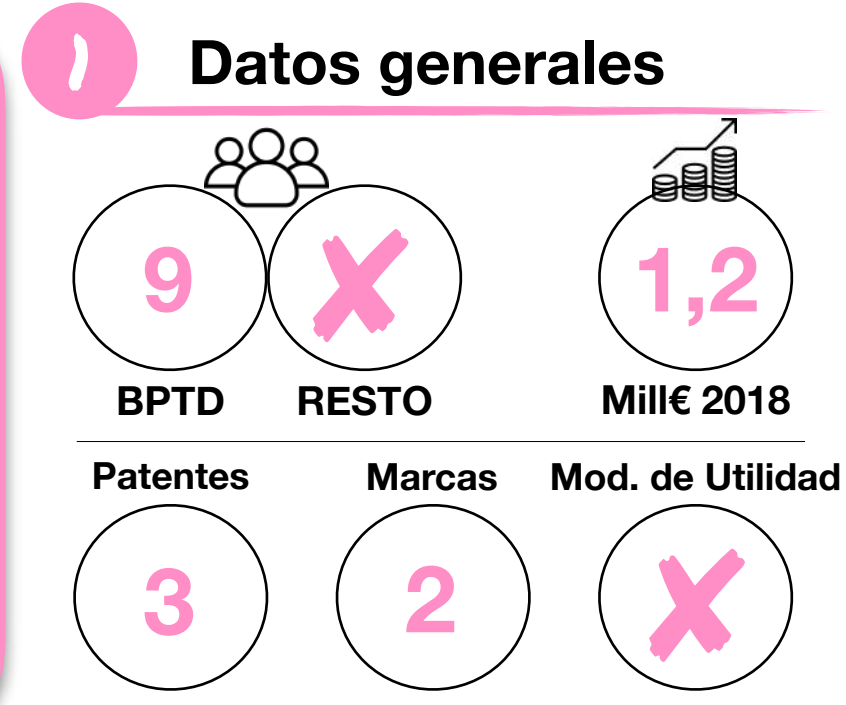
# Aplicaciones prácticas electrónicas S.A.



**-Eibar-**

Mantenimiento correctivo y preventivo en electrónica de potencia y equipos de calentamiento por inducción

Mercedes Zulueta  
Directora Gerente



### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
AAE	Innobasque		
BPTD	GAIA		

- ### 4 Sectores cliente
- Industria manufacturera y/o auxiliar
  - Automoción

### 5 Actividades Servicio conexo

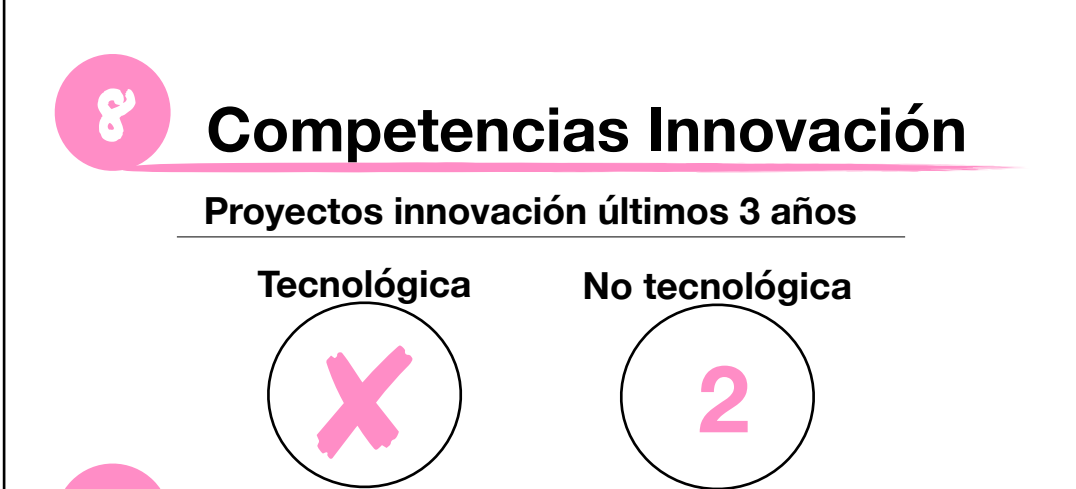
Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Mantenimiento Industrial	✓	Mantenimiento Correctivo de equipos de calentamiento por inducción	Industria Auxiliar de Automovil. Soldadura de tubo. Forja, Estampación. Tratamiento Térmico
Mantenimiento Industrial	✓	Mantenimiento Preventivo en equipos de calentamiento por Inducción	Industria Auxiliar de Automovil. Soldadura de tubo. Forja, Estampación. Tratamiento Térmico
Mantenimiento Industrial	✓	Reforma, instalación y puesta en marcha de equipos de calentamiento por inducción	Industria Auxiliar de Automovil. Soldadura de tubo. Forja, Estampación. Tratamiento Térmico
Comercialización y distribución productos mecatrónicos	✓	Venta de componentes y recambios, relacionados con la electrónica de potencia	Industria Auxiliar de Automovil. Soldadura de tubo. Forja, Estampación. Tratamiento Térmico
Retrofitting	✓	De equipos de calentamiento por inducción	Industria Auxiliar de Automovil. Soldadura de tubo. Forja, Estampación. Tratamiento Térmico

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Electrónica de potencia	✓
Electricidad Industrial	✓
Automatización y autómatas programables	✓

### 7 Otras competencias Productivas

No aplica



### SC Servicios conexos



# Blum-Novotest Ibérica S.L.



Miguel Moyano  
Director



www.blum-novotest.com  
-Ermua-

Fabricante de tecnología de medición y control de la producción en proceso "dentro de las máquinas". Somos integradores de estas tecnologías de automatización. Desarrollamos y fabricamos soluciones.

### 1 Datos generales

**8**  
BPTD  
Patentes

**570**  
RESTO  
Marcas

**1**  
Mill€ 2018  
Mod. de Utilidad

### 2 Certificaciones

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
----------	------------	--------	---------------

### 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Defensa
- Aeronáutica
- Armero
- Naval
- Relojes y joyería
- Ferroviario
- Automoción
- Salud
- Energía

### 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción		Cliente tipo
 Metrología venta de productos y servicios	Solución completa que incluye, los sensores que fabrica la filial alemana, los adaptadores mecánicos y de software necesarios para poder integrar sus soluciones de medida para optimizar el proceso productivo en prevención de rotura de herramientas, compensación de desgaste de herramienta, posicionamiento de piezas, medición en proceso, en función de la exigencia del cliente y adaptado a la máquina concreta de este	✓	Mecanizadores usuarios de máquina herramienta
Retrofitting	Actualizan máquinas antiguas con capacidades de medición para la mejora del proceso productivo.	✓	Mecanizadores usuarios de máquina herramienta
 Comercialización y distribución de productos mecatrónicos	Servicios comerciales y postventa, de productos de sondas de medición y software de captación asociado. para integración de los fabricantes de maquinaria. Si requieren solución llave en mano también ofrecen como se ve en el punto 1 servicios de integración llave en mano,	✓	Fabricantes de MH

### 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Metrología y medición en procesos de fabricación mecánica	✓
---	---

### 7 Otras competencias Productivas

Aunque la central alemana sí que es referente industrial, la filial en BPTD, no tiene competencias productivas en diseño y desarrollo de sondas de medición y del software de control que ellos venden en la península.

### 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

Tecnológica	No tecnológica
<b>5</b>	<b>X</b>

### 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial

✓

### 10 Ubicaciones, clientes y %facturación

✓ 42%

**Tipo de Implantación**

- Comercial
- Técnica
- Productiva

📍 Sedes del grupo matriz MASWER con facturación no consolidada en Blum - Novotest Ibérica

### Países cliente (estados)

Europa	País Vasco	España	Internacional
• Portugal			

### SC Servicios conexos

**Codesyntax S.L.**



Eneko Astigarraga  
Director general

**CodeSyntax**

www.codesyntax.com

**-Eibar-**

Desarrollo, consultoría y servicios de Internet e ICT-TIC

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ESLE	ASOLIF	Python.org
AEE	EIKEN	UPTEK	Django.org
	LANGUNE	AFM	Plone.org

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Construcción
- Transporte y logística
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Deporte
- Industria de la ciencia
- Administración pública
- Educación

**5**

**Actividades Servicio conexo**

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
<p>Proveedores de soluciones informáticas (desarrolladas internamente)</p>	<p>Ofrecer soluciones informáticas a sus clientes en todo momento.</p> <p>Desarrollo web a medida, sitios webs corporativos, etc.</p>	<p>Empresas, administraciones y/o asociaciones</p>
<p>Marketing / comunicación digital</p>	<p>Estrategia de comunicación en Internet, posicionamiento SEO, email, marketing, micrositos, Google Analytics, etc.</p>	<p>Empresas, administraciones y/o asociaciones</p>

**6**

**Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa

**7**

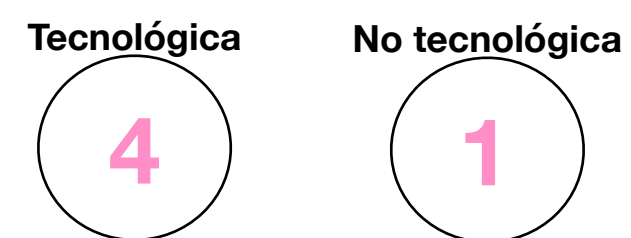
**Otras competencias Productivas**

No aplica

**8**

**Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9**

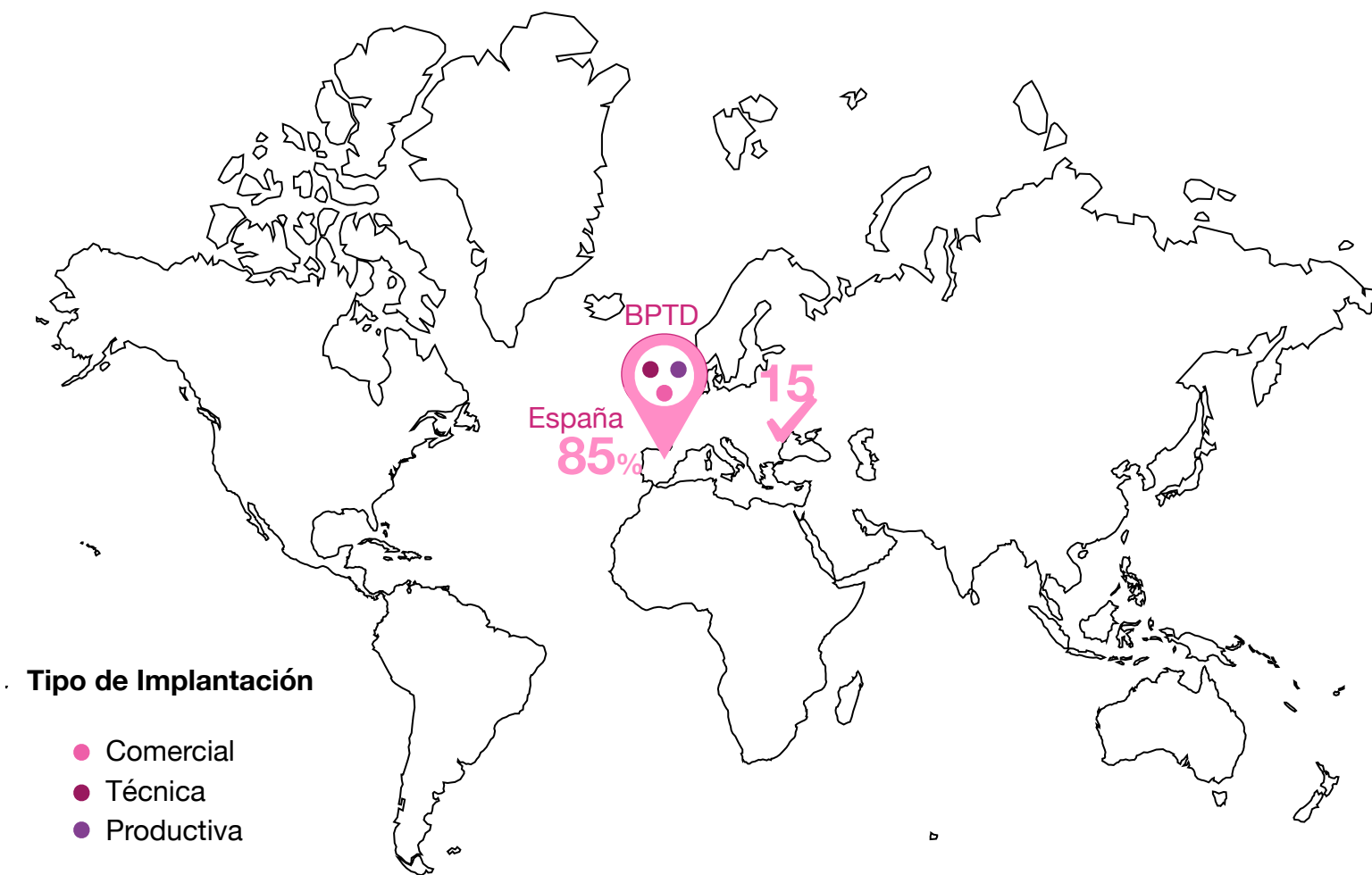
**Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**10**

**Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa

- Francia
- Alemania
- UK

SC

**Servicios conexos**



**Delteco S.A.U.**



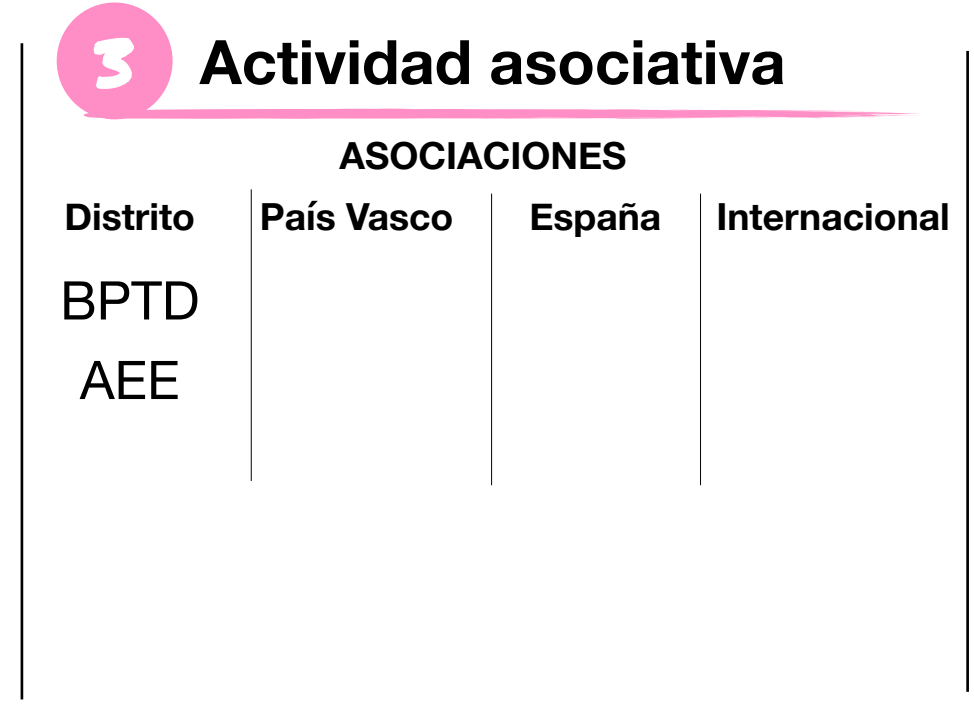
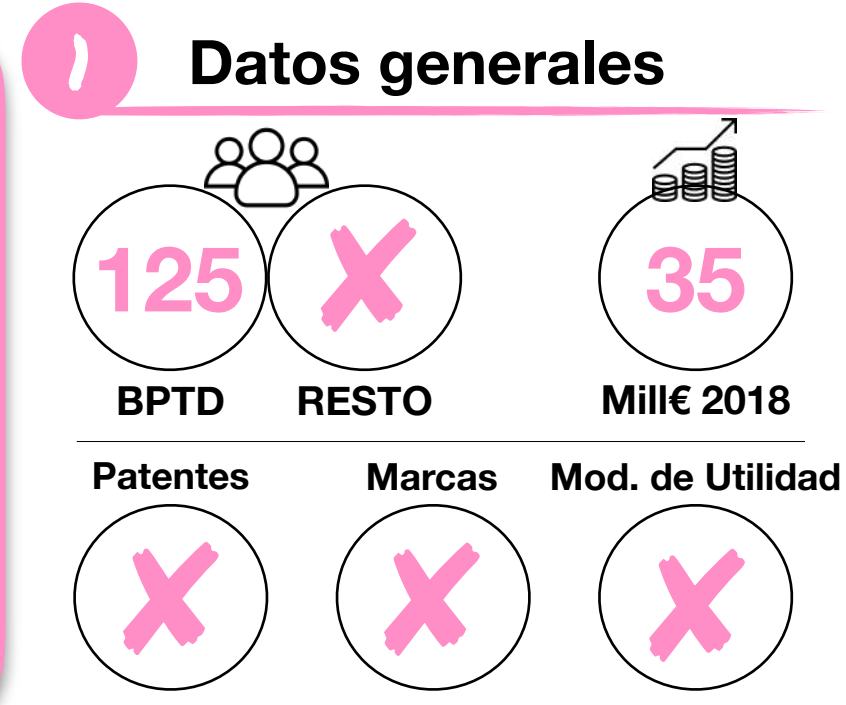
Eduardo Cid  
Equipo directivo



www.delteco.com

**-Zumaia-**

Comercial y SAT de máquina  
herramienta



### 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Comercialización y distribución productos mecatrónicos	✓ Proyectos soluciones integrales de mecanizado llave en mano, desde el desarrollo hasta la puesta en funcionamiento de los equipos. La puesta en marcha de la máquina se hace en casa de cliente y acompañamos al destino final de la máquina. Entre las marcas con las que trabajamos están: DOOSAN, BOST, HERMLE	Pymes y empresas industriales. También pueden ser centros formativos.
Mantenimiento Industrial	✓ El servicio técnico o de mantenimiento ha incrementado de 10 a 21 personas. Nuestro valor añadido es el servicio que ofrecemos al cliente, sobre todo el servicio post-venta.	Pymes y empresas industriales.
Retrofitting	✓ Renovación de las máquinas mejorandolas en función de las necesidades de los clientes.	Pymes y empresas industriales.
Manipulación y Montaje	✓ Realización del montaje de las diferentes marcas que comercializamos.	Pymes y empresas industriales.



**SC Servicios conexos**

# Eitek Informática S.L.



Valentín Cabanzón  
Director General

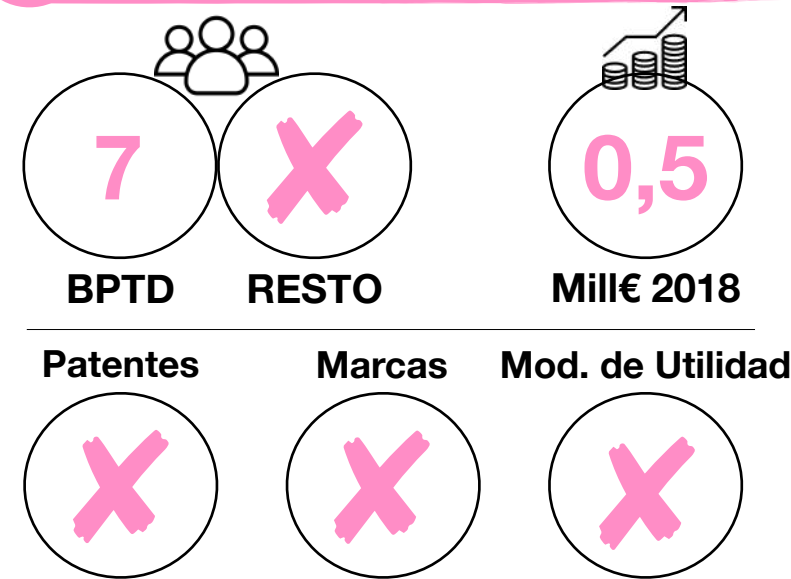


[www.eitek.net](http://www.eitek.net)

**-Eibar-**

Servicios y soluciones  
informáticas para la empresa

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BNI			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Construcción
- Armero

## 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Formación	✓	Formación sobre ciberseguridad, para concienciar a las personas sobre la importancia de la información en la empresa.	Empresa del Sector Industrial
Asesoría/ Consultoría	✓	Identificamos las mejores soluciones para cada empresa según sus necesidades y objetivos, para conseguir un plan de implantación de las TICs realista y ordenado en el tiempo.	Empresa del Sector Industrial
Ciberseguridad, Informática y Cumplimiento	✓	Aplicamos el nivel de seguridad adecuado para cada empresa: Ofrecemos una gestión y vigilancia continua mediante nuestra plataforma de ciberseguridad. Integramos las ciberseguridad con el Reglamento General de Protección de Datos para que la empresa tenga un solución integral.	Empresa del Sector Industrial
Alojamiento en CPD's propios/ compartidos	✓	Nuestro objetivo es ofrecer a nuestros clientes unos servicios de alojamiento de alta disponibilidad con altos niveles de seguridad.	Empresa del Sector Industrial
Proveedores Sol. Informáticas (Int.)	✓	Velamos por el buen funcionamiento del sistema informático. Ofrecemos soluciones eficaces mediante nuestros distintos niveles de Contrato de Mantenimiento.	Empresa del Sector Industrial
Comerc. Equipamiento y sol. Informáticas (Ext.)	✓	Ofrecemos la mejor opción para cada necesidad. La alianza con los principales partners tecnológicos nos permiten implantar la tecnología más innovadora.	Empresa del Sector Industrial

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

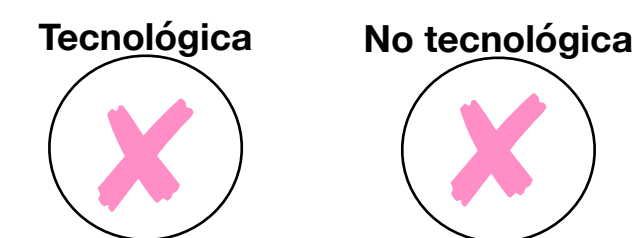
No aplica

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

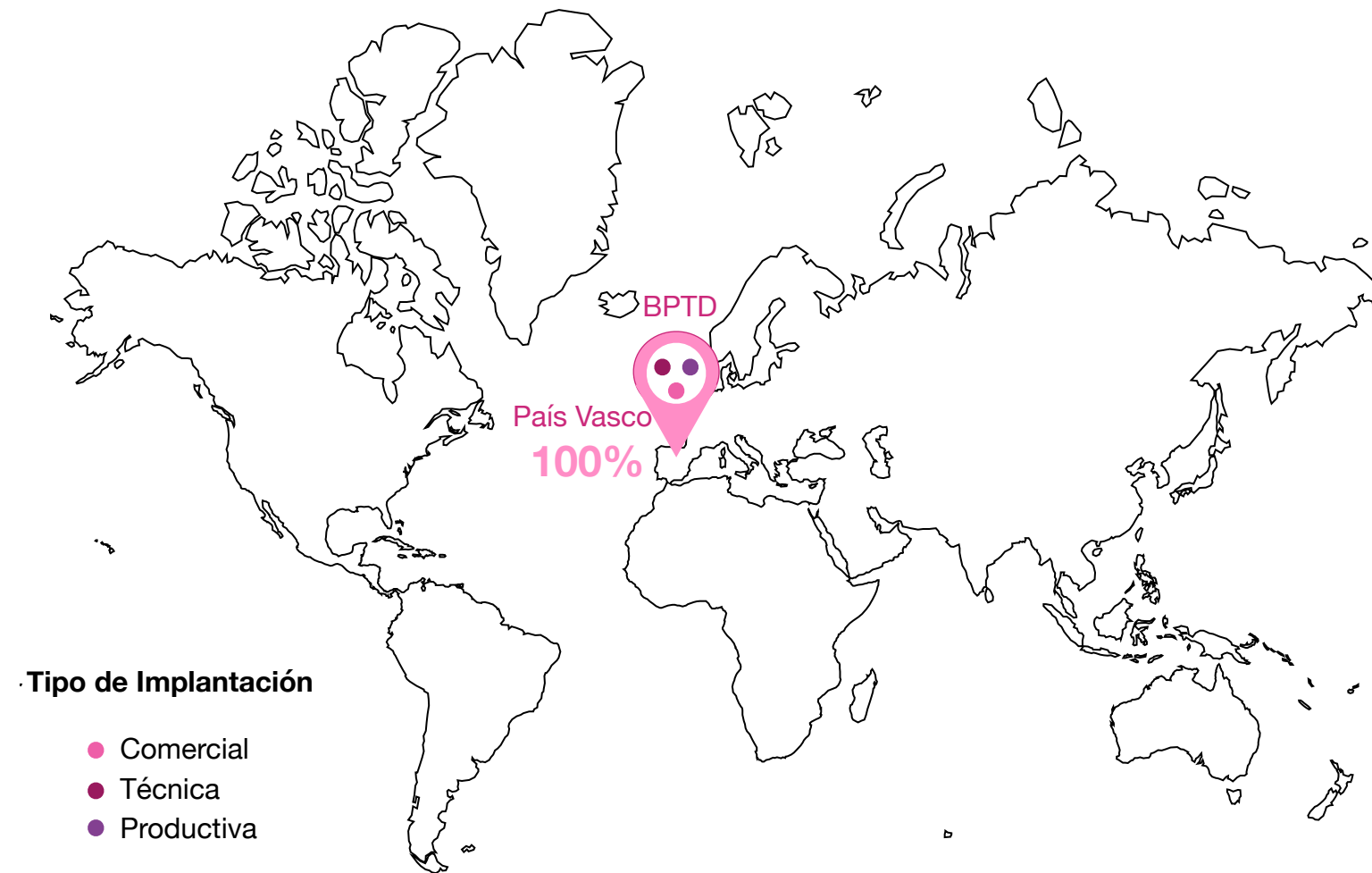


## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)

No aplica

## SC Servicios conexos



# Electricidad Urki S.A.



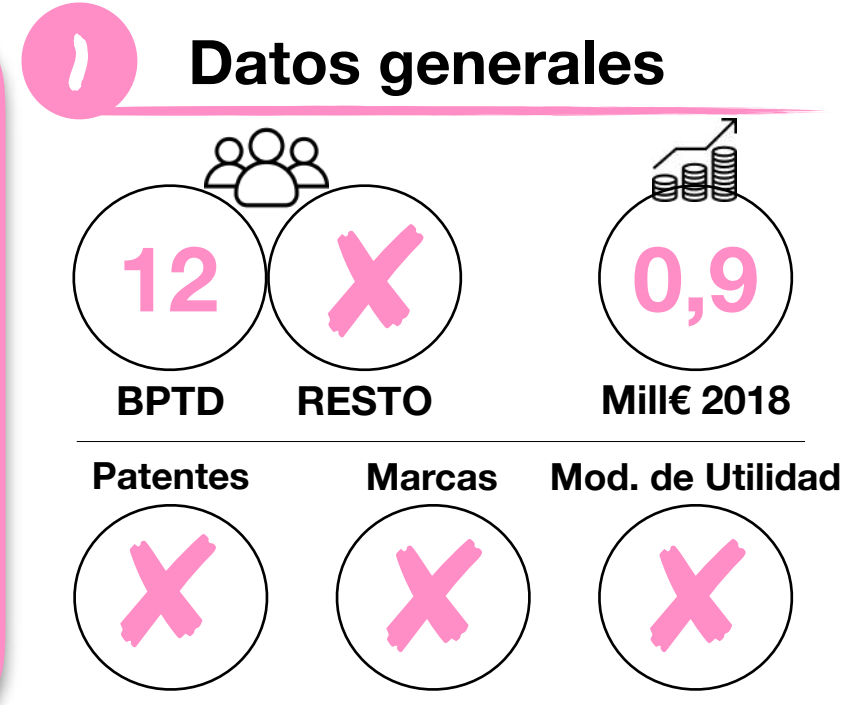
Josu Las Heras  
Directivo



www.electricidadurki.com

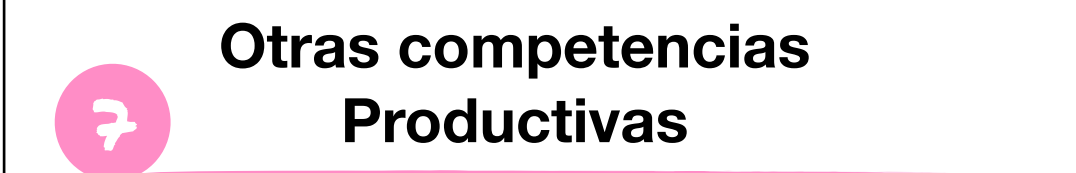
**-Eibar-**

Especialistas en  
electricidad industrial y  
transformadores



### 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Manipulación y montaje	Mantenimiento de las máquinas y mantenimiento eléctrico de los pabellones. Instalacion de nuevas líneas de produccion.	Empresa de manufactura, decoletaje
Gestión de residuos	Mantemiento industrial y electrico de las instalaciones y todo el tema de alumbrado.	Chatarrerias
Mantenimiento industrial	Mantenimiento industrial y eléctrico	Empresas industriales
Retrofitting	La fabricacion de los transformadores para las maquinas que hacen la puesta a punto y la instalacion interna de la maquina	Empresas industriales



### SC Servicios conexos

**Etxe-Tar S.A.**



Javier Larrabeiti  
Equipo Directivo

**Etxetar**

[www.etxetar.com](http://www.etxetar.com)

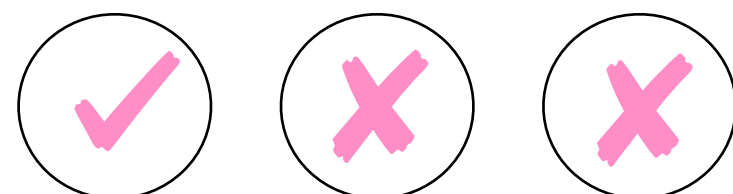
**-Elgoibar-**

Sistemas de Mecanizado para componentes de los sectores Automoc., Industria Pesada y Energía, integrando el suministro completo, desde la concepción del proceso hasta la puesta en producción.

**1 Datos generales**



Patentes Marcas Mod. de Utilidad



Sin especificar

**2 Certificaciones**

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14001

**3 Actividad asociativa**

Distrito	ASOCIACIONES		
	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE			
GRUPO ETXETAR	GRUPOS EMPRESARIALES		

**4 Sectores cliente**

- Automoción

**5**

**Actividades Servicio conexo**

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Retrofitting	✓	Realización de máquinas propias o ajenas para el sector de automoción, principalmente para Fabricantes o TIER1, trabajamos los tres tipos de retrofitado, upgrade, reconvertir, mejora de prestaciones, (más rápido, preciso, ...)	Normalmente Fabricantes de automoción o Tier 1.

**6**

**Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa ✓

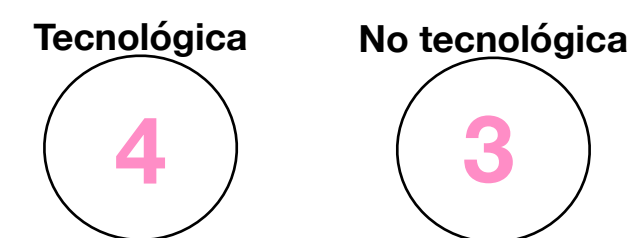
**7**

**Otras competencias Productivas**

**8**

**Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9**

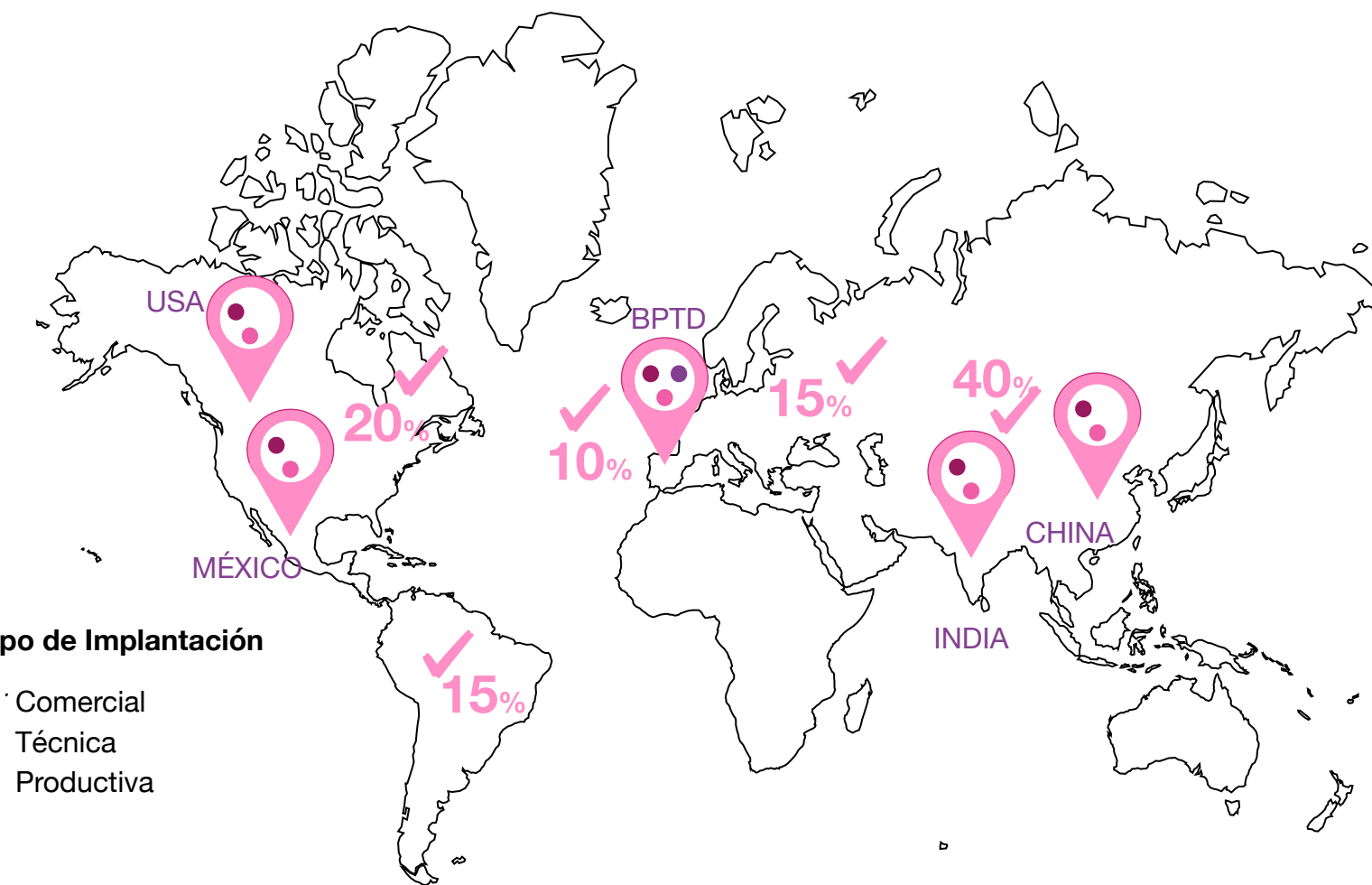
**Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**10**

**Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación  
 • Comercial  
 • Técnica  
 • Productiva

Países cliente (estados)

Europa	Asia	Latinoamérica
• Alemania	• China • India	• Brasil • México

SC

**Servicios conexos**



**Euskotel S.L.**



www.euskotel.com

**-Eibar-**

Soluciones integrales de comunicación



Joseba Kortabarria  
Director de Operaciones

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ Alcatel-Lucent Expert business partner

## 3 Actividad asociativa

Distrito País Vasco España Internacional  
BPTD AEE

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Mobiliario y decoración
- Hogar y/o consumo
- Industria de la ciencia
- Papel/embalaje
- Medio ambiente
- Biociencias
- Construcción
- Petroquímica
- Alimentación
- Aeronáutica
- Naval
- Automoción
- Energía
- Textil
- Deporte
- Armero
- Salud

## 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Cyber seguridad informática	✓	Instalación, programación, puesta en marcha y soporte para securizar la red del cliente	Todos
Alojamiento en CPDs compartidos	✓	Soluciones empresariales de voz en formato "pago por uso"	Clientes con + de 50 usuarios
Proveedor y comercialización de soluciones informáticas	✓	Instalación, programación, puesta en marcha y soporte de redes LAN, WAN y WLAN	Todos
Proveedor de Servicios de comunicación	✓	Instalación, programación, puesta en marcha y soporte de plataformas de voz	Todos

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa

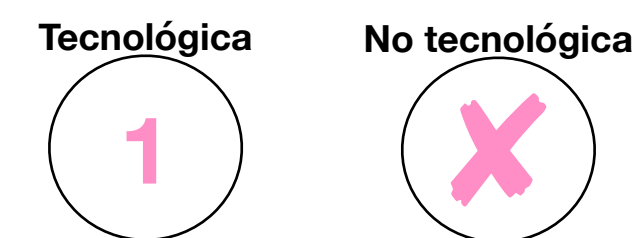


## 7 Otras competencias Productivas

No Aplica

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

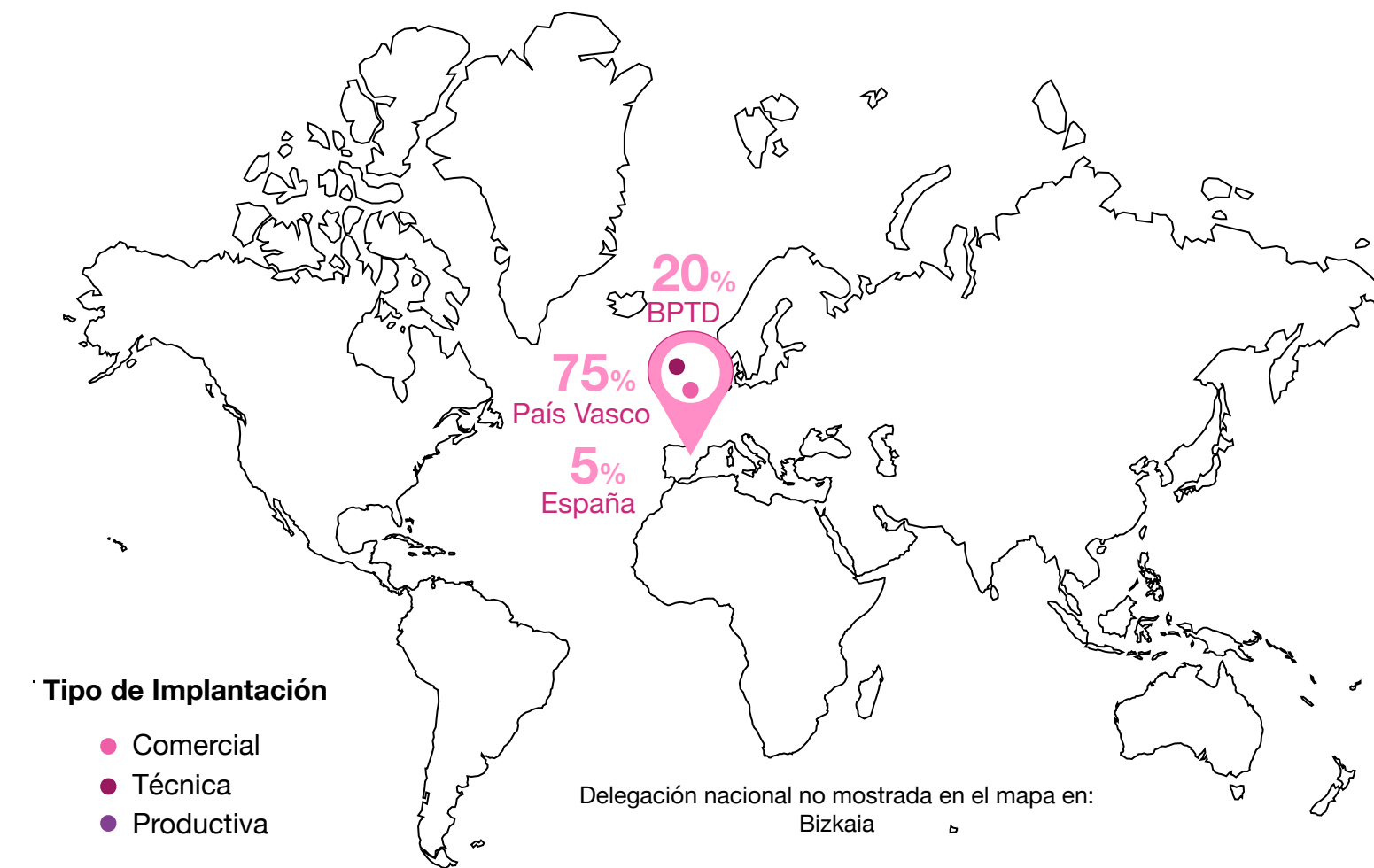


## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)

No aplica

SC

**Servicios conexos**

## Grip-on Tools S.Coop.



Joseba Zubizarreta  
Coordinador General



www.grip-on.com

**-Berriz-**

Soluciones para resolver problemas de amarre a través del diseño, patentes y fabricación de tenazas ajustables de alta calidad, alcanzando una alta satisfacción del cliente.

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ESKUIIN		

### 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Distribución Herramientas de mano
- Hogar/consumo
- Construcción
- Industria manufacturera y auxiliar
- Otras intensivas en uso de herramienta de mano

### 5

### Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Suministros Industriales	✓	Venta de Herramientas de Mano como complemento de gama a su producto propio.	Canal de distribución de herramientas de mano

### 6

### Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa ✓

### 7

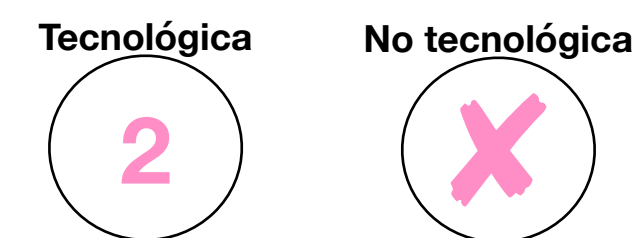
### Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Prensa forja convencional	2
Fresadora 3 ejes convencional	4
Fresadora 5 ejes CNC	1
Soldadura convencional	2
Prensa estampación convencional	5
Punzonadora convencional	3
Taladro convencional	3

### 8

### Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



### 9

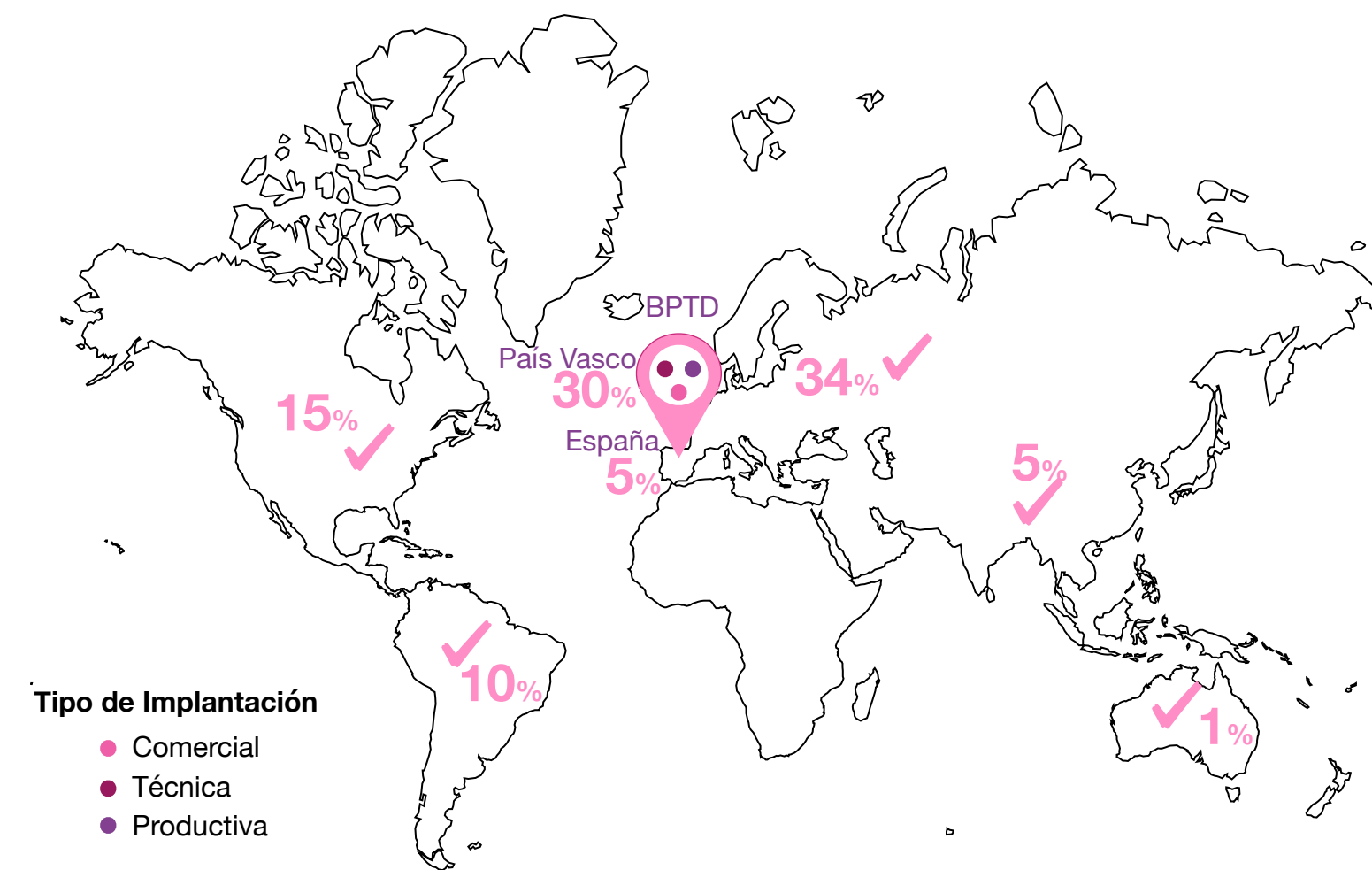
### Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 10

### Ubicaciones, clientes y %facturación



### Países cliente (estados)

EEUU	Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
Sin especificar	<ul style="list-style-type: none"> <li>Islandia</li> <li>Finlandia</li> <li>Suecia</li> <li>Dinamarca</li> <li>Holanda</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alemania</li> <li>Francia</li> <li>Italia</li> <li>Croacia</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>China</li> <li>Tailandia</li> <li>Corea del Sur</li> <li>Arabia Saudí</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>México</li> <li>Australia</li> </ul>



### Servicios conexos



**Electricidad  
Gorosabel S.L.U.**



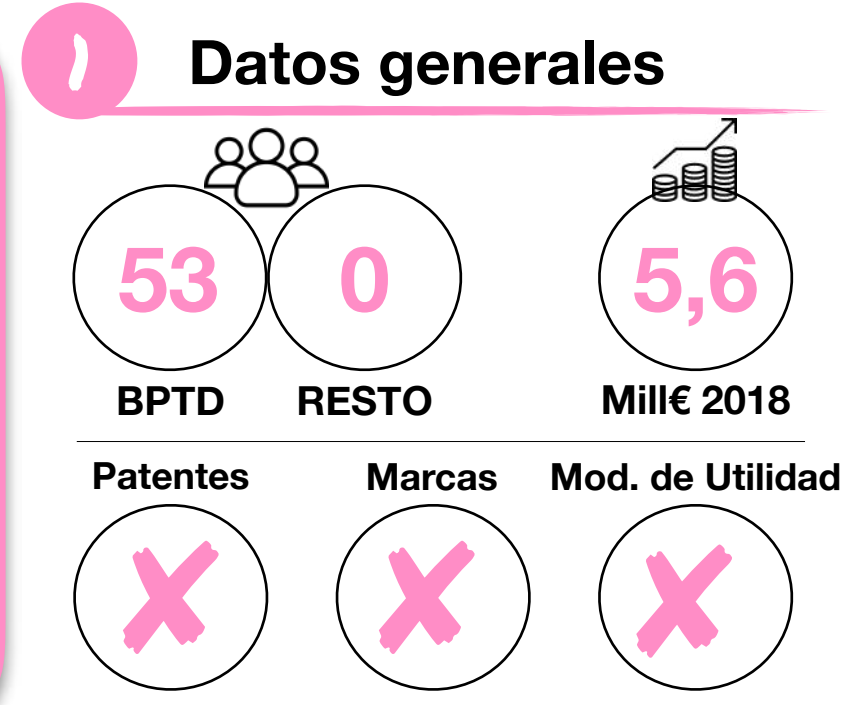
Joseba Gorosabel  
Director General



www.gorosabel.com

**-Mendaro-**

Automatización de bienes de equipo electricidad autómatas, automatización y puesta en marcha y fabricación maquinaria OEM.



**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	GAIA		

- 4 Sectores cliente**
- Industria manufacturera y/o auxiliar
  - Bienes de equipo (maquina herramienta)

**5 Actividades Servicio conexo**

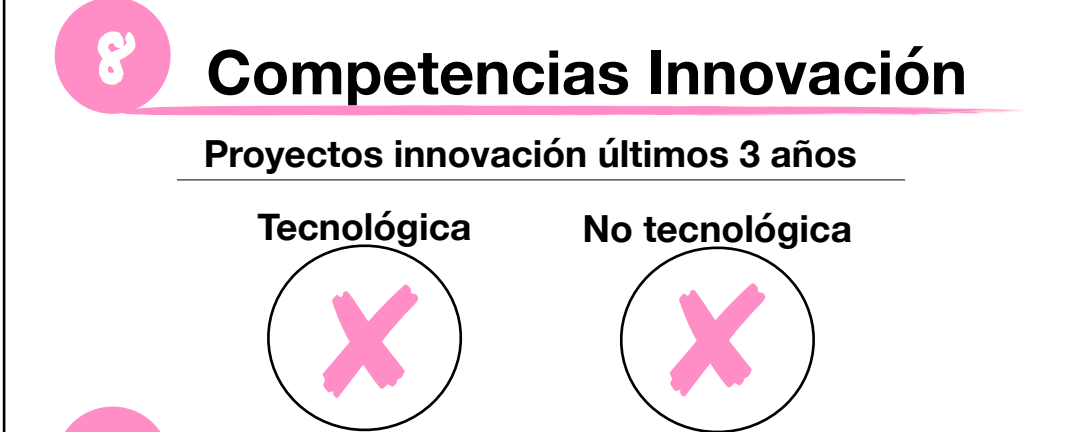
Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
 Montaje y Manipulación	✓ Cesión de personas a equipos de montaje mecánico externos	Referentes industriales
 Diseño Eléctrico	✓ Cesión de personas para equipos de diseño externo	Referentes industriales

**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa	✓
Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa	✓

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica



**SC Servicios conexos**

**HRE Hidraulic S.L.**



Esther Velasco  
Gerente

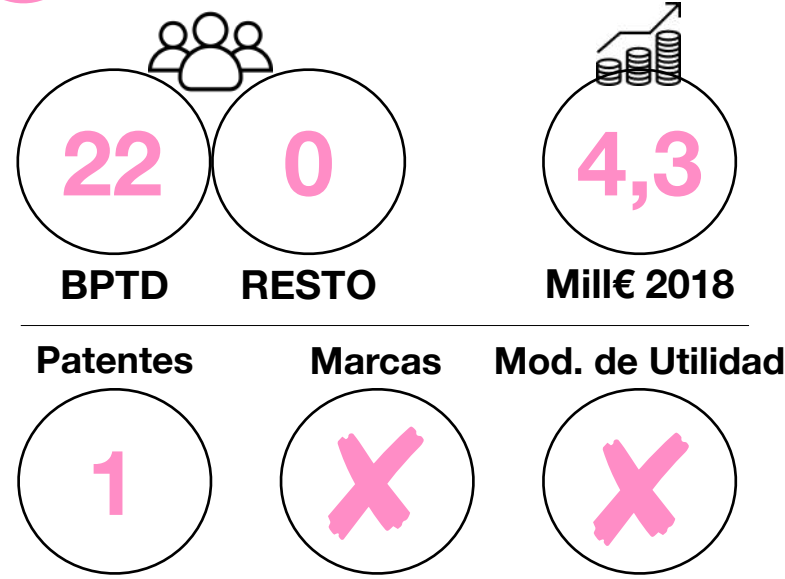


[www.hre.es](http://www.hre.es)

**-Elgoibar-**

Ingeniería de fluidos, soluciones en el área de la automatización electro-hidráulica, servo-hidráulica y de la lubricación industrial

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

✓ ISO 9001-2015

**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	Innobasque		
	CFAA		
	Euskalit		

**4 Sectores cliente**

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Vehículos especiales
- Papel/embalaje
- Energía
- Formación
- Alimentación
- Automoción
- Naval
- Minería Siderurgias y Acerías
- Administración pública

**5**

**Actividades Servicio conexo**

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
<p>Formación</p>	✓ Cursos de Formación en Oleo, Electro y Servo-Hidráulica.	Empresas Industriales
	✓ Cursos de Formación en Oleo, Electro y Servo-Hidráulica, Cursos de Electro-Neumática, Sensórica, Vacio y Mecatrónica	Universidades, Institutos y Centros de Formación.
<p>Comercialización y distribución de productos mecánicos</p>	✓ Stock, Distribución y Comercialización de sistemas de Hidráulica, Engrase, Lubricación y Fijación	Empresas Industriales.
<p>Mantenimiento Industrial</p>	✓ Mantenimiento en Equipos Electro y Servo-Hidráulicos, así como de Equipos de Engrase y Lubricación.	Empresas Industriales.
<p>Retrofitting</p>	✓ Racandicionamiento, Actualización y Mejora de Equipos y Sistemas Hidráulicos y de Engrase y Lubricación. Ahorro de Energia en Grupos	Empresas Industriales.
<p>Suministros Industriales</p>	✓ Stock, Distribución y Comercialización de Elementos de Hidráulica, Engrase, Lubricación y Fijación	Empresas Industriales.

**6**

**Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa	✓
Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa	✓

**7**

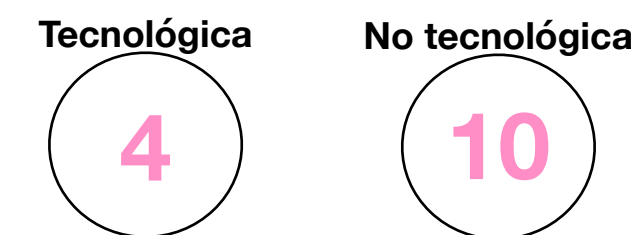
**Otras competencias Productivas**

No aplica

**8**

**Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9**

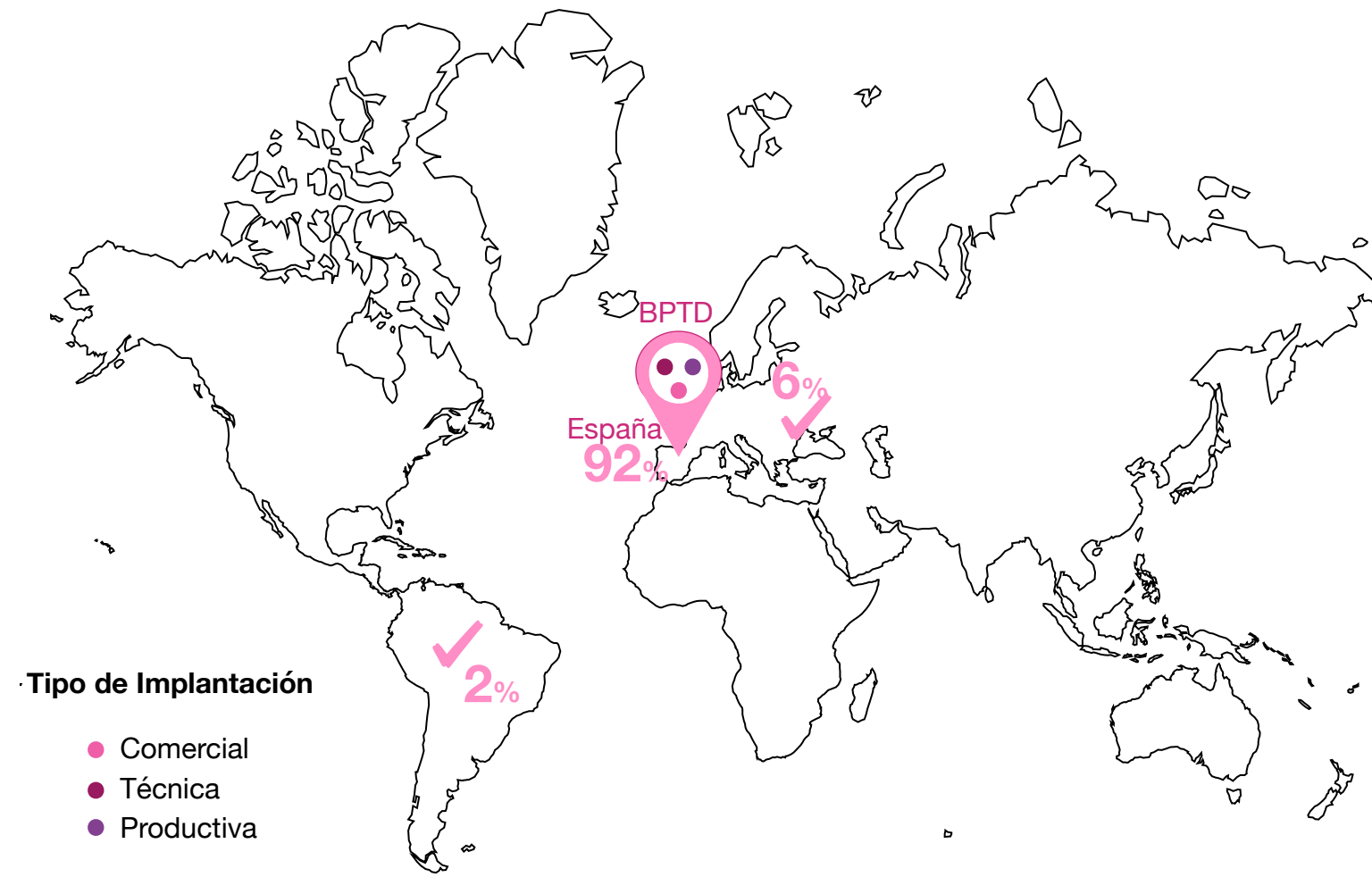
**Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**10**

**Ubicaciones, clientes y %facturación**



**Países cliente (estados)**

Europa	Latinoamérica
<ul style="list-style-type: none"> <li>Francia</li> <li>Alemania</li> <li>Italia</li> <li>Portugal</li> <li>UK</li> <li>Países bajos</li> <li>Rumania</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mexico</li> <li>Perú</li> <li>Brasil</li> <li>Colombia</li> </ul>



**Servicios conexos**



**IBERMÁTICA S.A.**



Emiliano García  
Equipo directivo

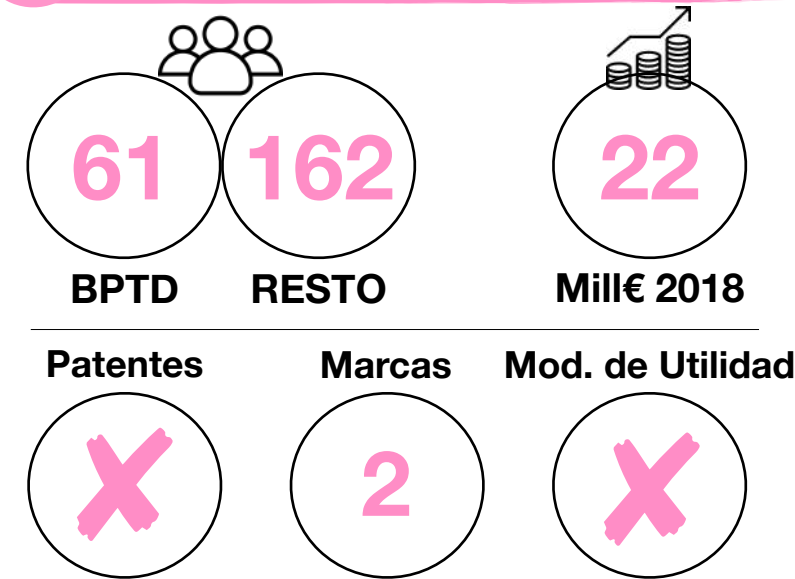


[www.ibermaticaindustria.com](http://www.ibermaticaindustria.com)

**-Elgoibar-**

Servicios de TI

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 27001

## 3 Actividad asociativa

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	GAIA		
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Bienes de equipo
- Medio ambiente
- Aeronáutica
- Textil
- Naval
- Deporte
- Ferroviario
- Armero
- Automoción
- Papel/embalaje
- Alimentación
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Industria manufacturera y/o auxiliar

## 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de		Descripción	Cliente tipo
Implantación RPS	✓	Consultoría de procesos para parametrización de la lógica de negocio en nuestro ERP. CAPA IT	Cualquier cliente con un sistema productivo continuo o discontinuo. También proyectos
Proveedores de soluciones informáticas propias Implantación OLANET. Soluciones IOT	✓	Consultoría de procesos a nivel showfloor. El ERP nos define el método y OLANET revierte la realidad o la eficiencia del método. Conectividad con la máquina para medir su disponibilidad y trazabilidad de sus parámetros de proceso.	Cualquier cliente con un sistema productivo continuo o discontinuo
Proveedores de soluciones informáticas propias Implantación ORMA	✓	Vertical para la gestión del proceso de Mantenimiento Industrial. Correctivo, preventivo y predictivo. Se alimenta de OLANET para la gestión de los preventivos y predictivos	Todos
Consultoría Implantación SW	✓	Servicios de consultoría para la implantación de un sistema CAD de nuestro partner solidwork. Además damos servicios para la implantación de PDM y PLM para la gestión de la documentación y vida de los productos. Tenemos conectores con RPS en cuanto que la estructura que definimos en el CAD pasa a ser la estructura de producto del ERP.	Industria manufacturera y bienes de equipo
Proveedores de soluciones informáticas propias Implantación CALIDAD	✓	Vertical de calidad para el análisis estadístico de proceso. Cálculo del CP y CPK. Gestión del calibrado de los instrumentos de medida y gestión de no conformidades	Automoción

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

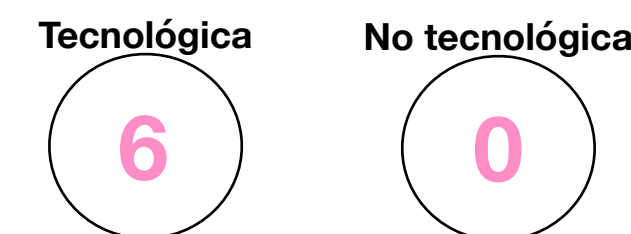
Ver ficha Referente Industrial de esta empresa

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años

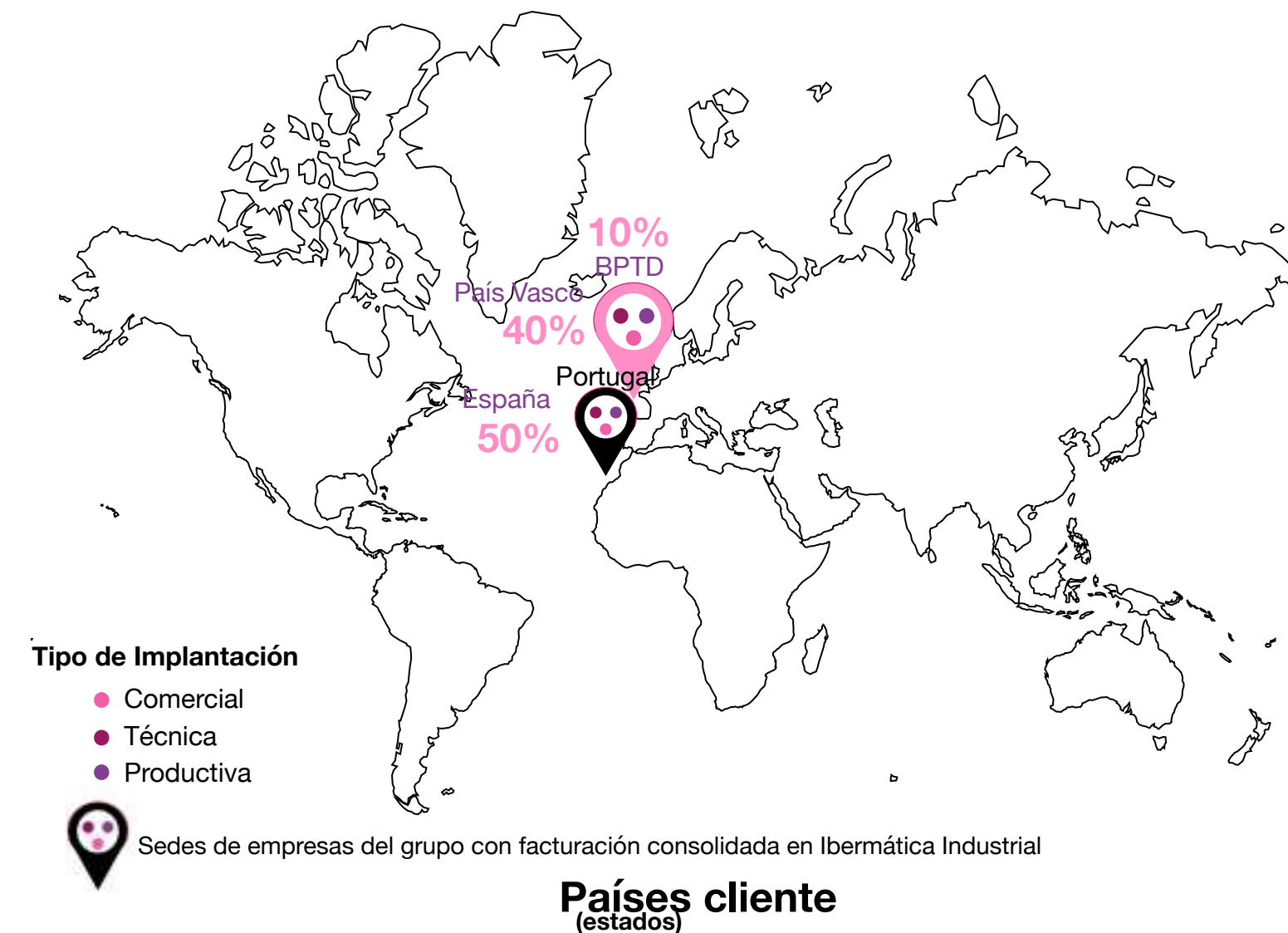


## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



No aplica

## SC Servicios conexos

# Maser Automation S.L.



Ion Arrieta  
Gerente

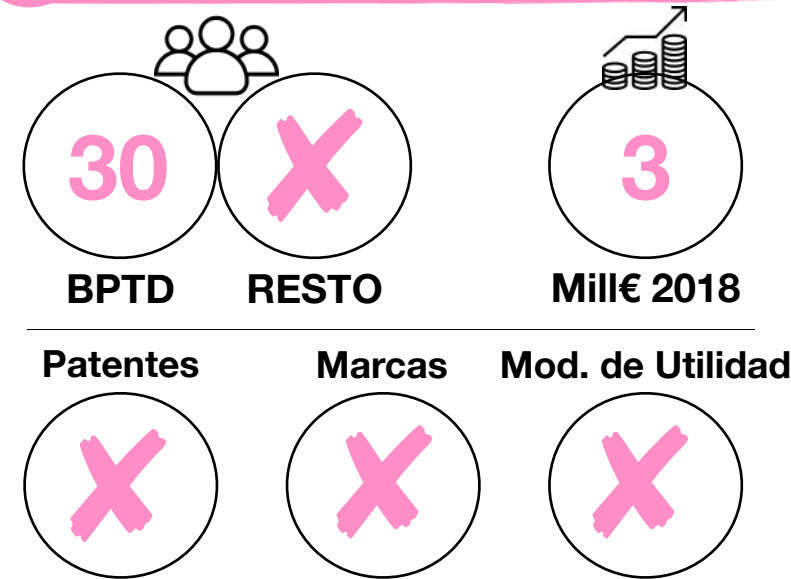


www.grupo-maser.com

**-Elgoibar-**

Automatización industrial

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Automoción
- Ferroviario
- Salud

## 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Manipulación y Montaje	✓	Sistemas de manipulación y control automáticos	Empresas de montaje de componentes
Transporte y servicios logísticos	✓	Manipulación ingravida	Empresas que necesitan manipular cargas
Suministros industriales	✓	Manipulación ingravida	Grandes suministradores industriales que tienen clientes que manipulan cargas

## 6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

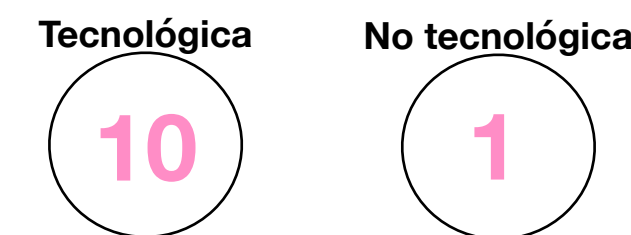
Ver ficha Referente Industrial de esta empresa	✓
Ver Ficha Colaborador estratégico de esta empresa	✓

## 7 Otras competencias Productivas

No aplica

## 8 Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9 Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 10 Ubicaciones, clientes y %facturación



Países cliente (estados)

No aplica

## SC Servicios conexos



**Maswer Spain S.L.**

**+maswer**

[www.maswer.es](http://www.maswer.es)

**-Ermua-**

Apoyo en los retos que afecten a los diferentes fases del ciclo de vida del producto a empresas de automoción

Daniel Prado  
Equipo Directivo

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

✓ ISO 9001

**3 Actividad asociativa**

ASOCIACIONES			
Distrito	País Vasco	España	Internacional
		Distrito	
GRUPOS EMPRESARIALES			
			MASWER

**4 Sectores cliente**

• Automoción

**5 Actividades Servicio conexo**

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Manipulación y montaje ✓	Revisión 100% de piezas para verificar que cumplen con las especificaciones de cliente. Pequeños montajes manuales de subconjuntos. Tránsito de piezas de embalaje.	En su mayor parte industria del sector auxiliar de automoción. Cualquier empresa que necesite apoyo o externalizar este servicio.
Asesorías/ Consultorías ✓	Asesoramiento a lo largo de todo el ciclo de vida del producto	Industria auxiliar de automoción
Mantenimiento industrial ✓	Servicio de mantenimiento integral externalizado	Industria auxiliar de automoción
Metrología venta de productos/servicios ✓	Servicio de metrología ya sea realizando las mediciones en nuestras instalaciones o en las del cliente con sus propios medios	Industria auxiliar de automoción

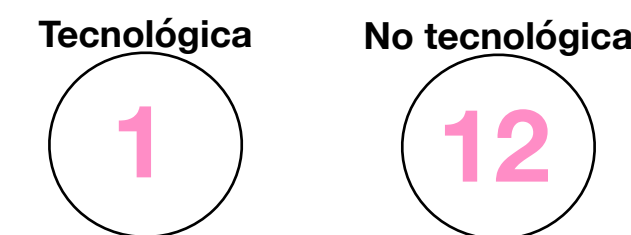
**6 Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

**7 Otras competencias Productivas**

No aplica

**8 Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años

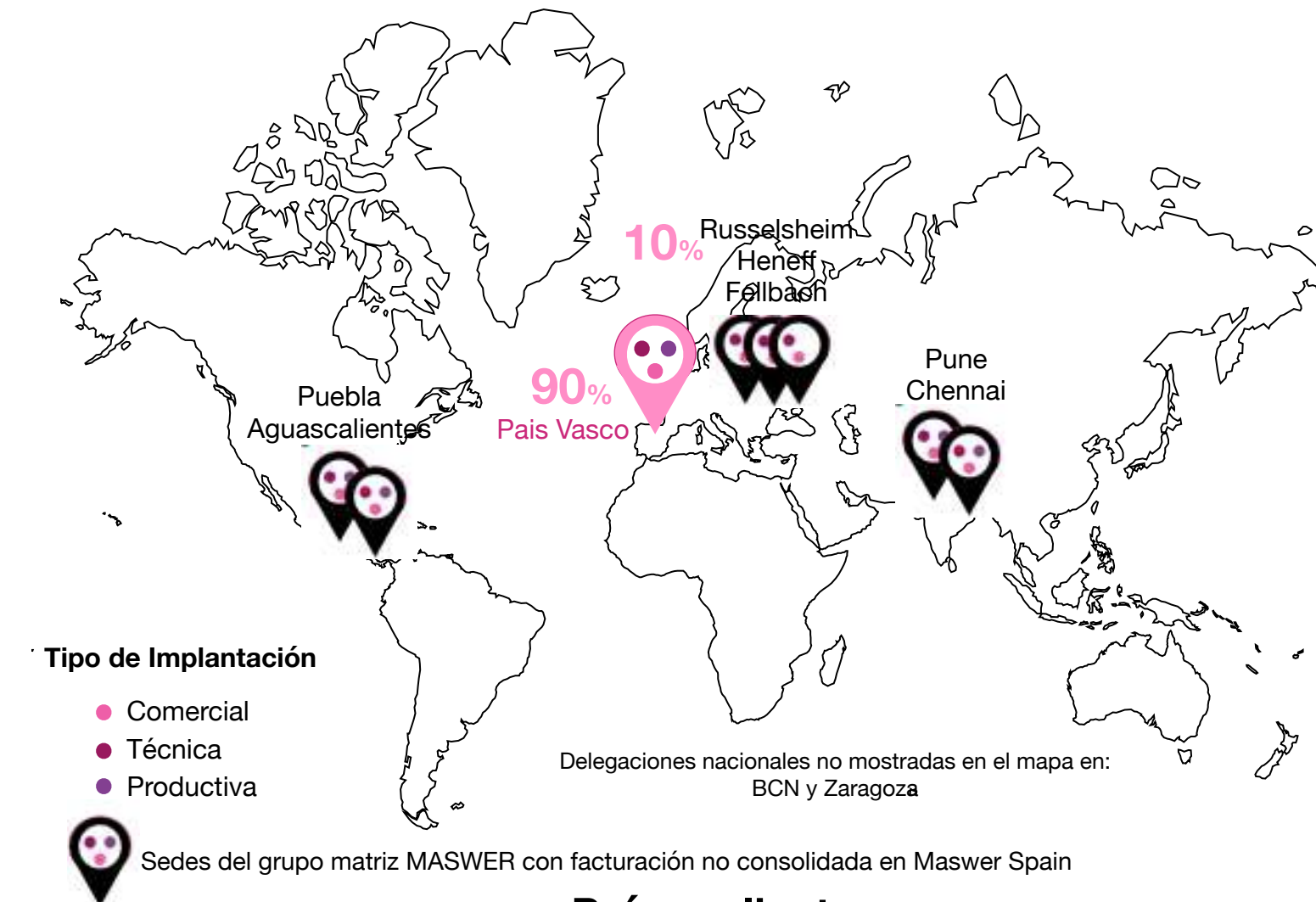


**9 Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**10 Ubicaciones, clientes y %facturación**



**Países cliente (estados)**

Europa	Asia	Latinoamérica	Otros
• España • Alemania	• China • India	• México	• USA

**SC Servicios conexos**

## Talleres MYL S.A.U.



Iñigo Mendoza  
Gerente



www.myl.es

**-Mendaro-**

Reparación y venta de cabezales

### 1 Datos generales



### 2 Certificaciones

✓ ISO 9001

### 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
AEE	ADEGI AFM		

### 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Aeronáutica
- Automoción

### 5

### Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Reparacion y Retrofitting	✓ Reparacion de cabezales propios y ajenos	OEMS Y TIER AUTOMOCION , AERONAUTICA (FAGOR, AIRBUS, SAFRANE)

### 6

### Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa ✓

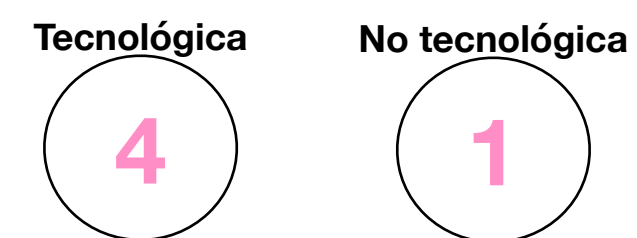
### 7 Otras competencias Productivas

Medios productivos	
Fresadora 3 ejes convencional	1
Fresadora 3 ejes CNC	1
Torno convencional	1
Torno CNC	1
Torno Monitorizado 4.0	1
Rectificadora Convencional	3
Rectificadora CNC	1
Grabadora	1

### 8

### Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



### 9

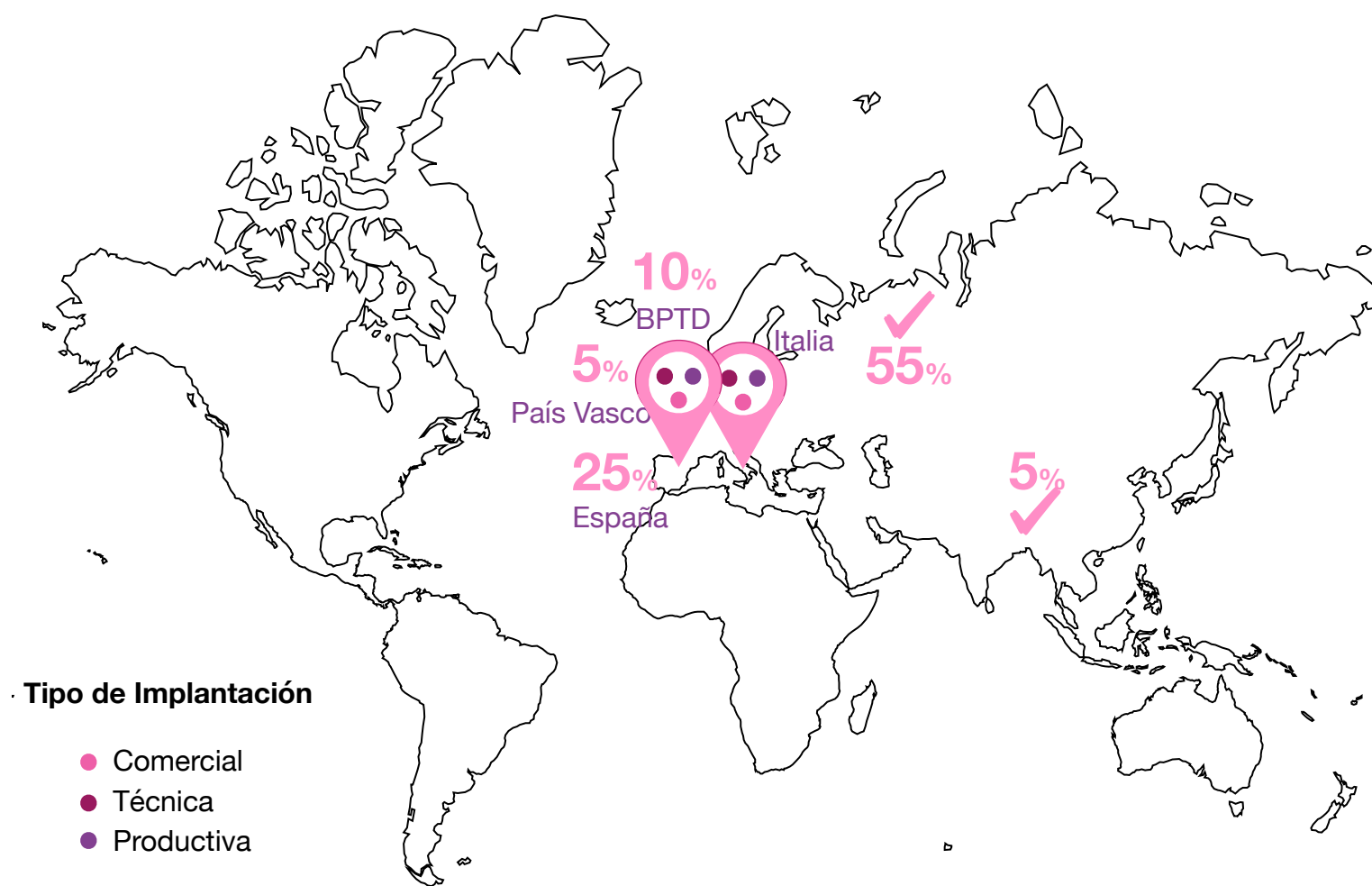
### Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



### 10

### Ubicaciones, clientes y %facturación



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

Europa	Asia
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Italia</li> <li>● Alemania</li> <li>● Suecia</li> <li>● Francia</li> <li>● Republica Checa</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Reino Unido</li> <li>● Holanda</li> <li>● Suiza</li> <li>● China</li> <li>● Japón</li> </ul>

SC

### Servicios conexos



Posición de Liderazgo europeo en servicios de reparación de cabezales



**Gorka Ariznabarreta Izkué y Otro CB (TALKA)**



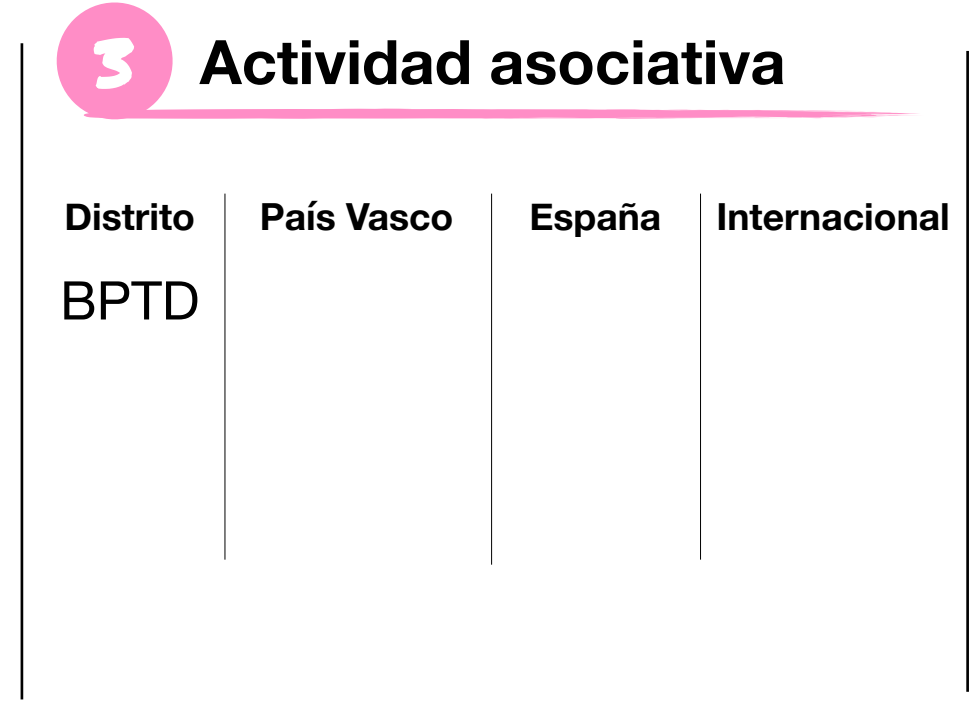
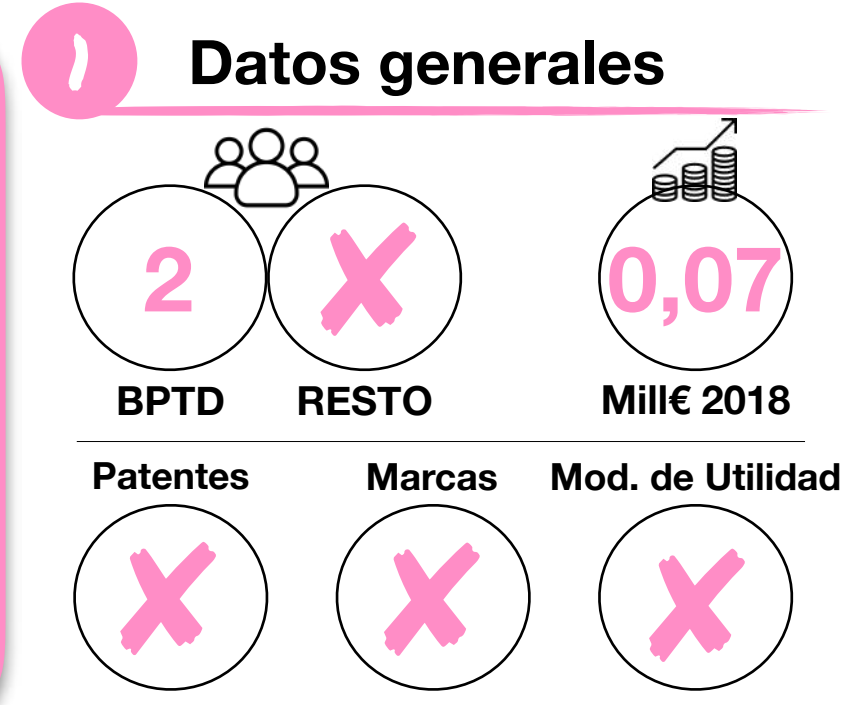
Iñaki Osa  
Director General



<https://talka.media>

**-Eibar-**

Estrategia digital para entornos industriales



### 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio		Descripción	Cliente tipo
Formación	✓	Formación en competencias Digitales. Marketing y Estrategia Digital.	Empresa Industrial, PYMES Exportadoras, Equipos comerciales, etc.
Marketing/ Comunicación	✓	Soluciones de Marketing Digital 360° enfocadas en construir y posicionar marcas optimizando la conversión para generar oportunidades de negocio.	Empresa Industrial, PYMES Exportadoras, Equipos comerciales, etc.
Artes Gráficas	✓	Diseño Gráfico, experiencia de marca y presencia digital.	Empresa Industrial, PYMES Exportadoras, Equipos comerciales, etc.
Proveedores de servicios de comunicación	✓	Servicios de Comunicación y Promoción en Medios Digitales	Empresa Industrial, PYMES Exportadoras, Equipos comerciales, etc.



**SC Servicios conexos**

## Grupo Unceta



Borja Garate  
Director General de Metrología Sairki



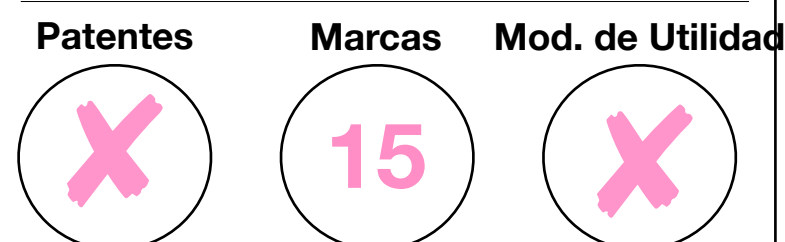
UNCETA

[www.grupounceta.es](http://www.grupounceta.es)

### -Elgoibar-

Suministro de artículos para la industria, herramientas de corte, accesorios de máquina herramienta, metrología dimensional, dinamometría, abrasión, electroportátiles, herramientas de mano y material de oficina.

## 1 Datos generales



## 2 Certificaciones

- ✓ ISO 9001
- ✓ ISO 14000
- ✓ ISO 14001
- ✓ UNE EN 9100
- ✓ UNE EN 9120 (equip. Talleres aeronáutica)
- ✓ Acreditación ENAC para varios alcances

## 3 Actividad asociativa

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	CFAA		
	ADDIMAT		
	INNOBASQUE		
	AFM/ACICAE		
	AEFAME/HEGAN		
<b>GRUPOS EMPRESARIALES</b>			
GRUPO UNCETA			

## 4 Sectores cliente

- Industria manufacturera y/o auxiliar
- Bienes de equipo
- Transporte y logística
- Vehículos especiales
- Agrícola/pesquero/ganadero
- Mobiliario y decoración
- Hogar y/o consumo
- Industria de la ciencia
- Medio ambiente
- Papel/embalaje
- Construcción
- Defensa
- Alimentación
- Aeronáutica
- Naval
- Ferroviario
- Automoción
- Textil
- Deporte
- Armero
- Salud
- Energía
- Petroquímica
- Biociencias

## 5

### Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Metrología, venta de productos y servicios	✓ Además de la venta de equipamiento desde Pies de Rey a Máquinas de Rayos X y Tomografía, tenemos un área dedicada de 300m2 para la subcontratación de medición y medición in-situ	Toda empresa manufacturera sea el sector que sea y que busquen precisión.
Formación	✓ Formación de múltiples softwares (Metrolog, Geomagic, Mcosmos, Msurf, Polyworks, y un largo etc.)	IDEM
Mantenimiento industrial	✓ Equipo formado por más de 20 técnicos para asistencia técnica y mantenimiento de equipos metrológicos sea de la marca que sea - no solo MITUTOYO	IDEM
Retrofitting	✓ El Retrofit se engloba en dos campos. Máquinas viejas para hacer un lavado de cara y, segundo, máquinas nuevas en las que incluir nuevas tecnologías como las que pueden ser medición láser sin contacto.	IDEM
Suministro industrial	✓ Como empresa más antigua de la comarca, somos un gran almacenista orientado a la industria y con un catálogo con más de 45.000 referencias y en muchos casos plazos de entrega inmediatos	Todo el mundo es susceptible de comprar en Unceta - incluso individualmente. Ahora, el foco es el foco y las herramientas son de calidad
Proveedores de equipamiento y soluciones	✓ Como estrategia, SARIKI ofrece y desarrolla proyectos llave en mano que impliquen una medición en el proceso. Sea dimensional, formas, ... lo que sea. Encantado de escuchar retos. También software de medición de fabricación propia.	Toda empresa con una línea de fabricación con cadencias y producciones altas donde el valor de la solución tenga sentido y retorno.

## 6

### Áreas de conocimiento y Competencias técnicas

Ver ficha Referente Industrial de esta empresa

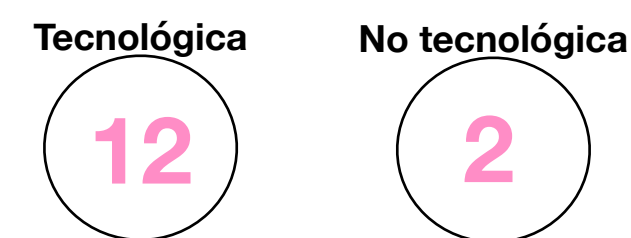
## 7

### Otras competencias Productivas

## 8

### Competencias Innovación

Proyectos innovación últimos 3 años



## 9

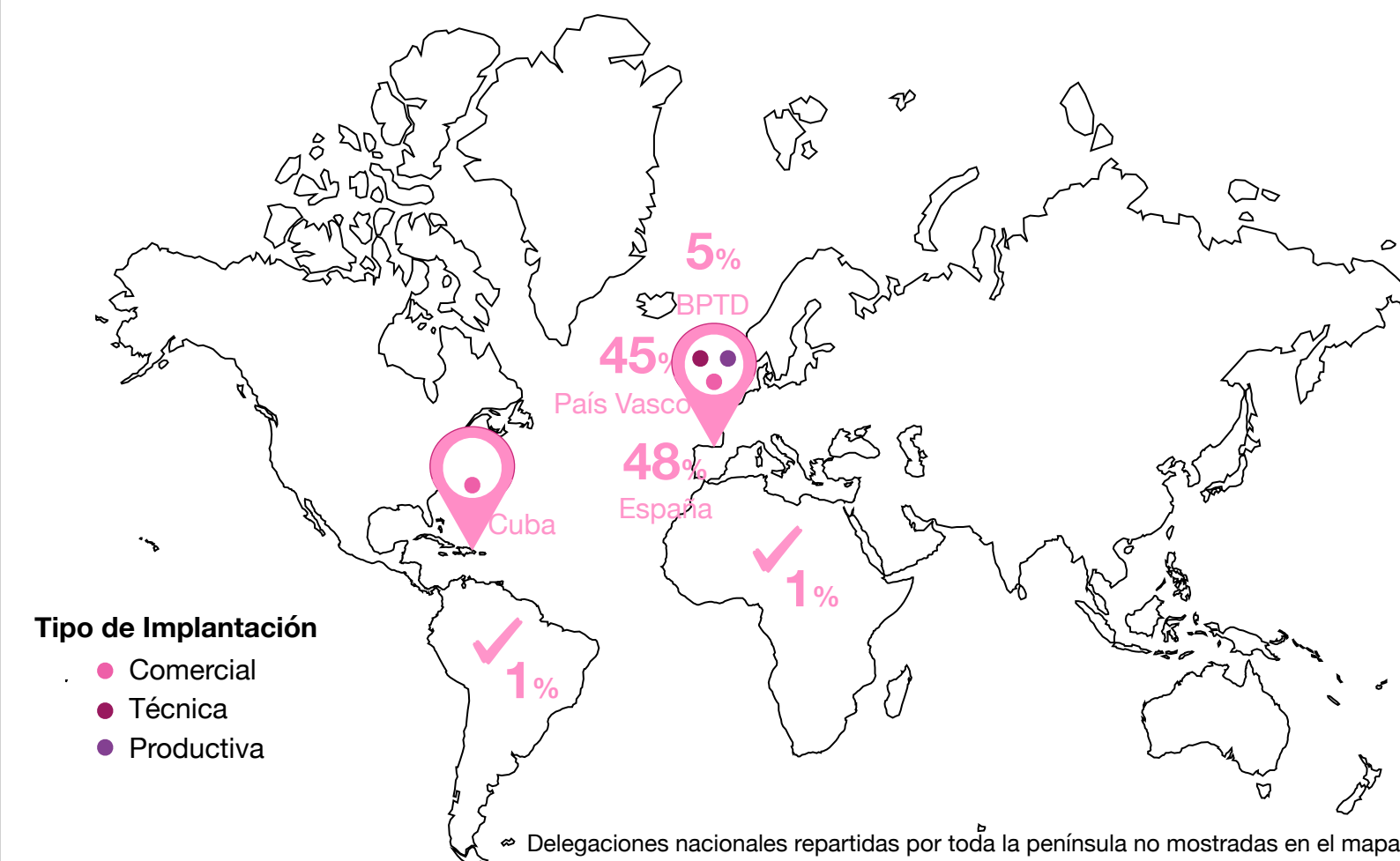
### Competencias Colaboración

Experiencia colaboración inter-empresarial



## 10

### Ubicaciones, clientes y %facturación



### Países cliente (estados)

Latinoamérica	Otros
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuba</li> <li>• México</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Marruecos</li> </ul>

SC

### Servicios conexos



**Urkotronik S.A.**

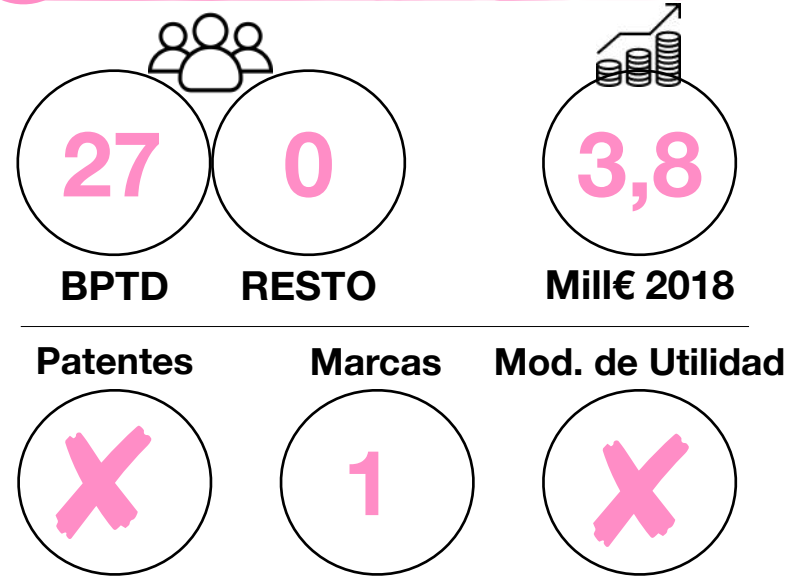


Carlos Abad  
Director General



Distribuidor exclusivo de toda la marca de productos Azkoyen. Ofrece el SAT en exclusividad para esta marca.

**1 Datos generales**



**2 Certificaciones**

**3 Actividad asociativa**

Distrito	País Vasco	España	Internacional
BPTD	ADEGI		
AEE	AGUIMAR		
	Euskadi		
	Vending		
	Elkartea		

**4 Sectores cliente**

- Alimentación
- Comercio y hostelería
- Otros (cualquiera susceptible de utilizar máquinas de vending).

**5**

**Actividades Servicio conexo**

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
	✓ Venta de maquinaria y productos de vending.	Operadores de vending, clientes de hostelería, Empresas industriales.
Comercialización y distribución productos mecatrónicos	✓ Venta de cajones inteligentes.	Empresas Industriales.
	✓ Sistema de Control de efectivo Caslogic	Clientes de hostelería y pequeño terciario, cualquier cliente que trabaje con TPV.

**6**

**Áreas de conocimiento y Competencias técnicas**

Mantenimiento y reparación de sistemas electrónicos	✓
---	---

**7**

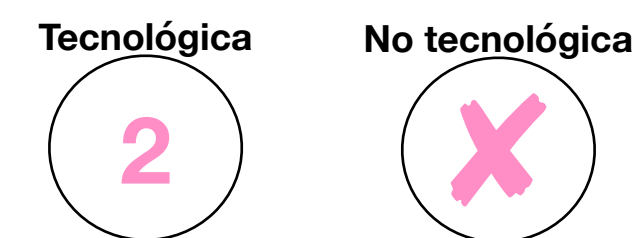
**Otras competencias Productivas**

No aplica

**8**

**Competencias Innovación**

Proyectos innovación últimos 3 años



**9**

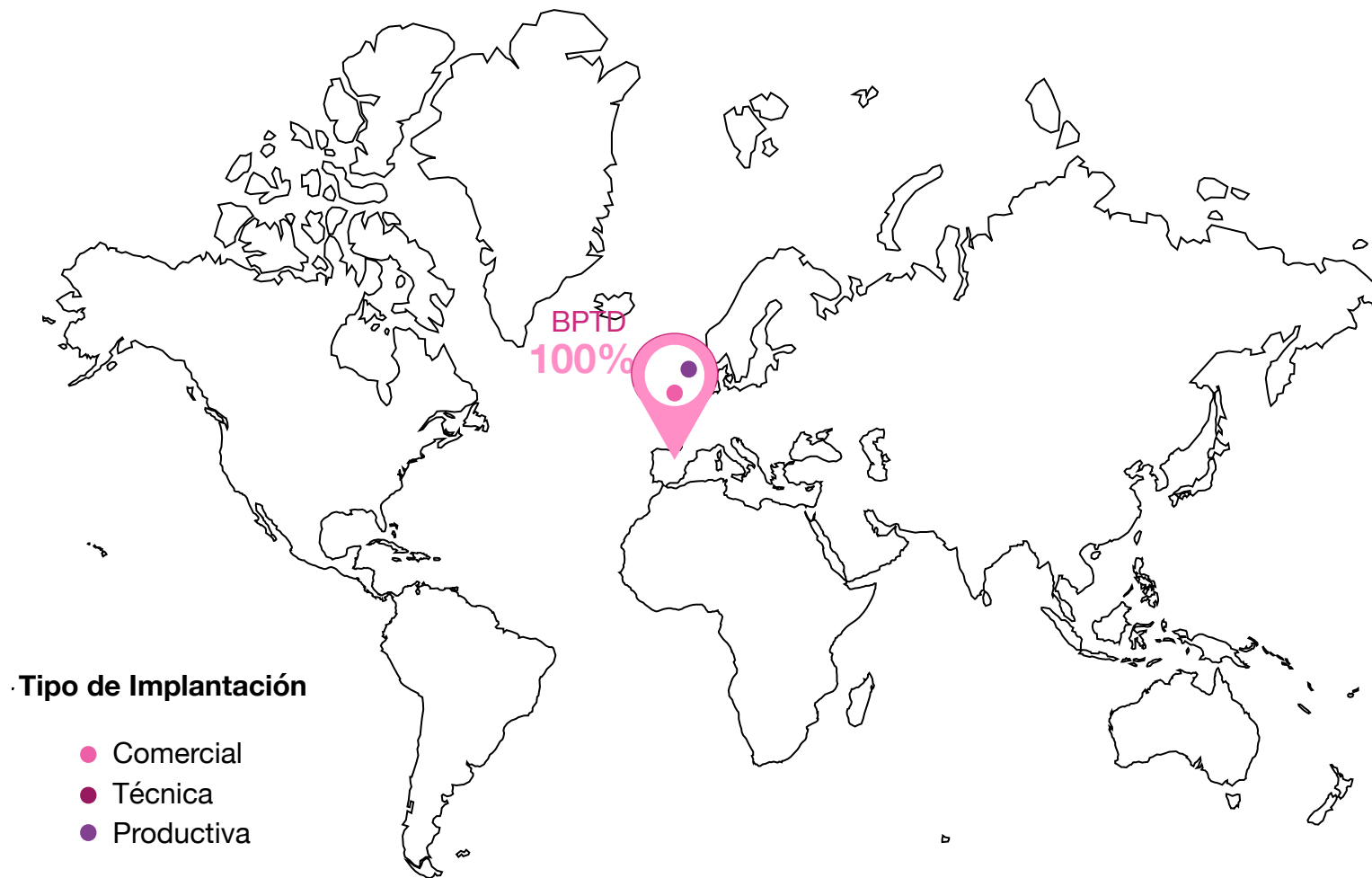
**Competencias Colaboración**

Experiencia colaboración inter-empresarial



**10**

**Ubicaciones, clientes y %facturación**



Tipo de Implantación

- Comercial
- Técnica
- Productiva

Países cliente (estados)

No aplica

SC

**Servicios conexos**

# IDS Ingeniería de Sistemas, S.A.U.



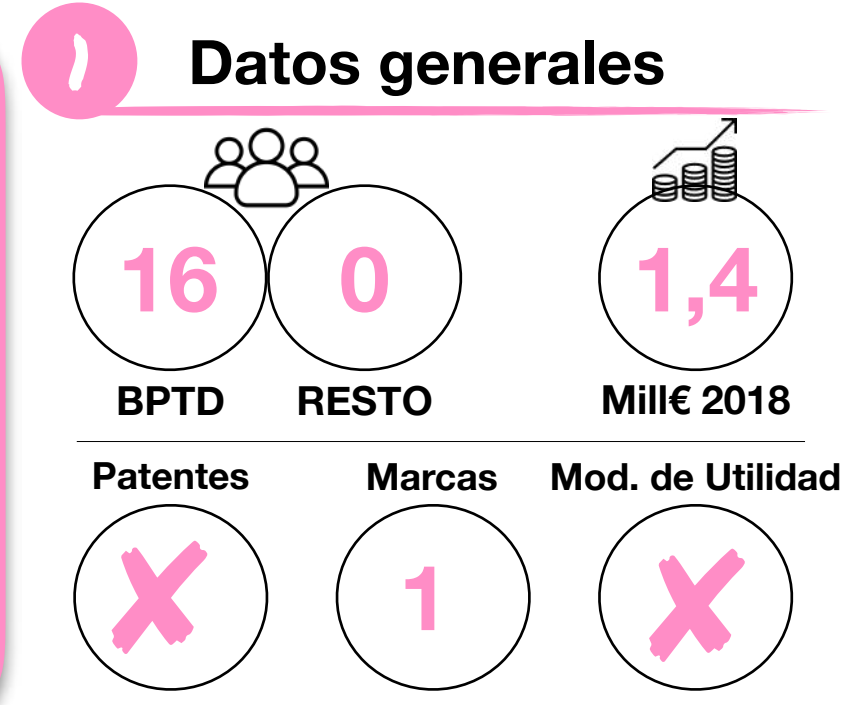
Pedro M. Piñón  
Director General



www.ids.es

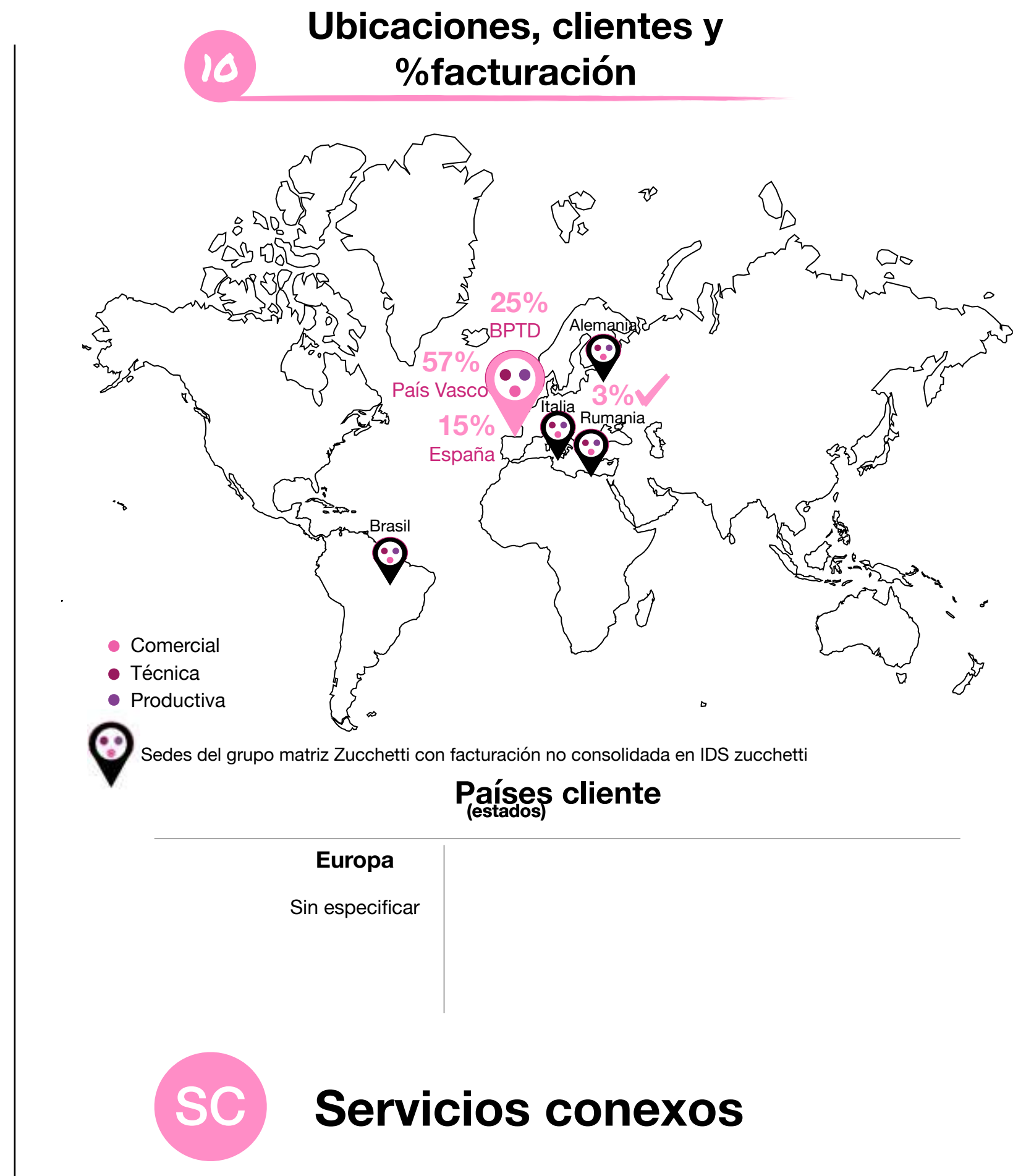
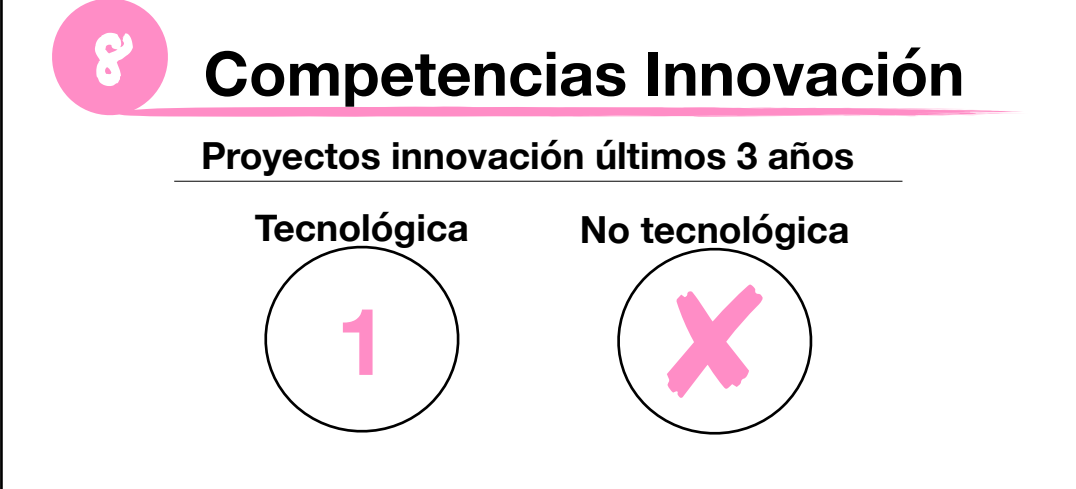
**-Ermua-**

Desarrollo, instalación y mantenimiento de software de gestión de empresas



### 5 Actividades Servicio conexo

Tipo de servicio	Descripción	Cliente tipo
Proveedor Soluciones Informáticas Propias	✓ Desarrollo, instalación y mantenimiento de aplicaciones informáticas para la gestión de empresas: ERP, CRM, BBII, SGA y Web	Empresas de varios sectores pero especialmente Industria y Distribución





# -Anexo 4-

## Contextualización y claves del proyecto

Contextualización → pg 137

Claves del proyecto → pg 141





# Z



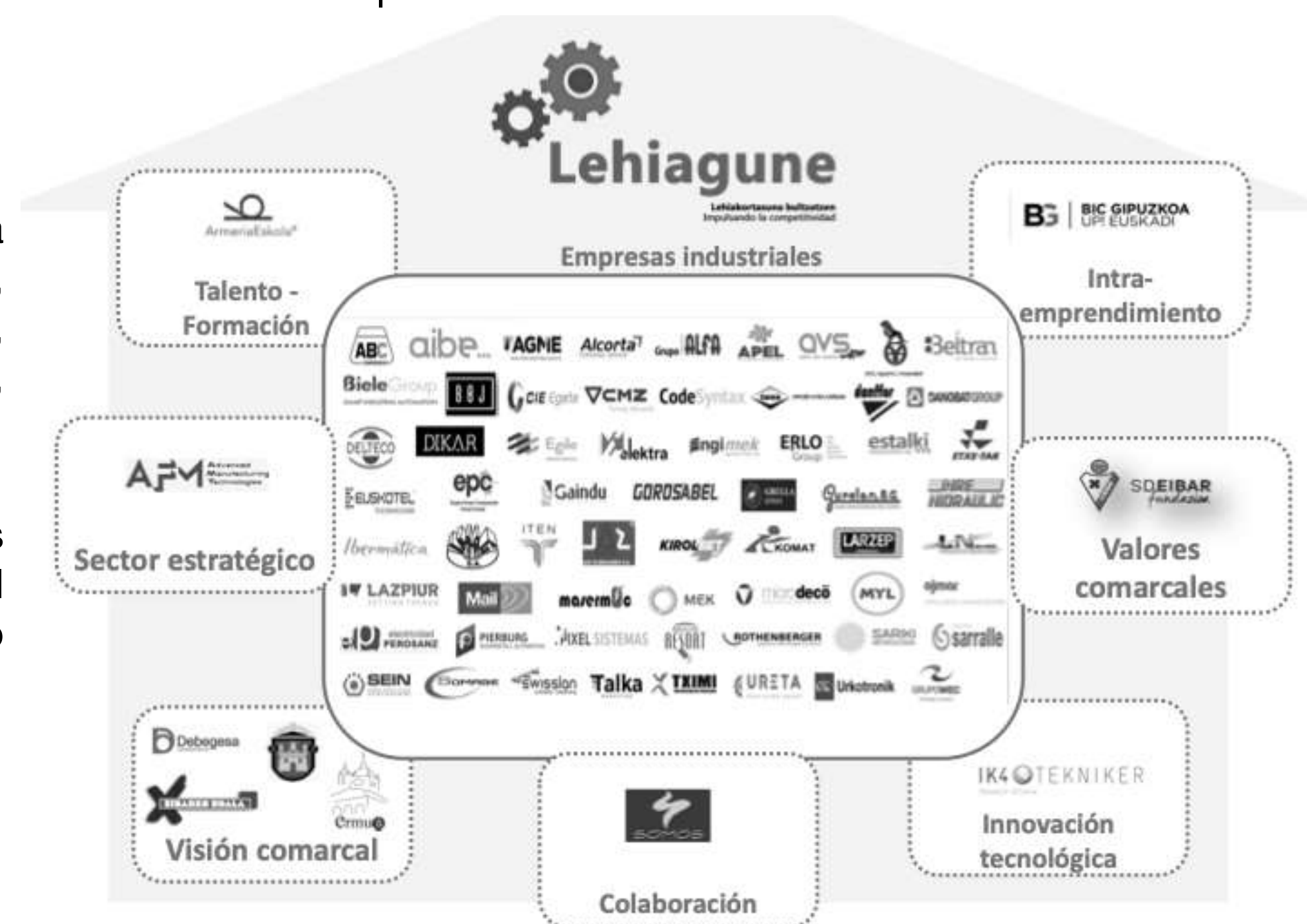
En 2017 un grupo de empresarios preocupados por la evolución socioeconómica de la comarca se reunieron en torno a la Armería Eskola Elkarte (AEE), de este movimiento nace Lehiagune, un grupo de trabajo generado al amparo de AEE, que incuba esta iniciativa empresarial.

A través de Lehiagune Los empresarios quieren formar parte activa en el diseño y puesta en marcha de iniciativas y proyectos encaminados a garantizar la sostenibilidad y el crecimiento de la economía industrial comarcal.

Aportando la visión del conjunto de la realidad empresarial industrial.

Lehiagune se conforma como un ecosistema que da representatividad a los diferentes ámbitos ligados con el desarrollo de la economía industrial, Empresas Industriales, Talento y formación, Intra-emprendimiento, Sectores estratégicos, Valores y visión comarcales, colaboración, innovación e tecnología.

Alcanzando una representatividad muy elevada de hasta 62 empresas industriales, representando a 10.500 trabajadores que suponían mas del 75% del empleo industrial de la comarca del Debabarrena y un número importante de empleos industriales de las comarcas aledañas.





# Contextualización

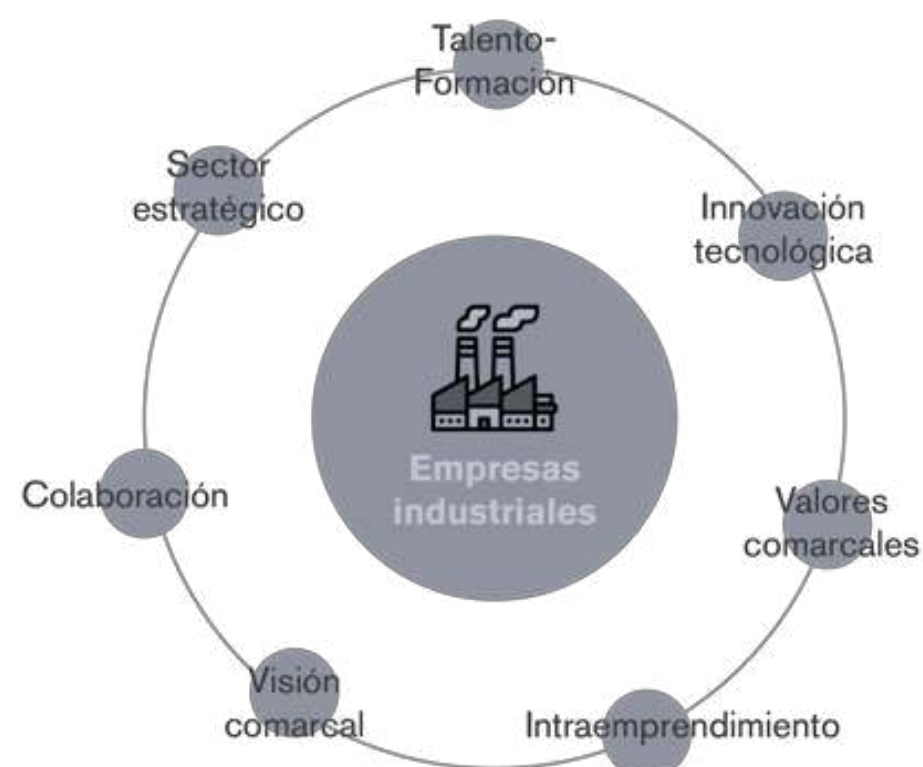


Fruto de la reflexión compartida y realizada en el seno de Lehiagune en el año 2018, se define la siguiente estrategia del foro empresarial:



## Misión Lehiagune

Lehiagune es el punto de encuentro de las empresas industriales y agentes de la comarca y aledañas, que persiguen, impulsar y garantizar el dinamismo, sostenibilidad y crecimiento en el sector industrial de la comarca y territorios aledaños.



## Singularidad Comarcal



Soluciones mecánicas de precisión:  
Automoción, Energía, Aeronáutica, Aeroespacial, Consumo, Ferroviario...

## Visión Lehiagune

Ser referente internacional en diseño, desarrollo y fabricación de soluciones:  
“Mecánicas de Precisión”





# Contextualización

## LEHIAGUNE - BPTD

Dentro del plan de acción 2019, Lehiagune prioriza la generación de una asociación empresarial independiente, como marco permanente de trabajo que recoja el espíritu, y estrategia de Lehiagune y que se encargue de desarrollarla.

El 8 de Mayo de 2019 y siguiendo el plan de acción, se constituye la nueva Asociación BPTD. Asociación que recoge el testigo de Lehiagune y que pasa a ubicarse en Debegesa, quien además de ser un socio de la iniciativa, se le asigna la secretaría técnica de la nueva Asociación empresarial BPTD.

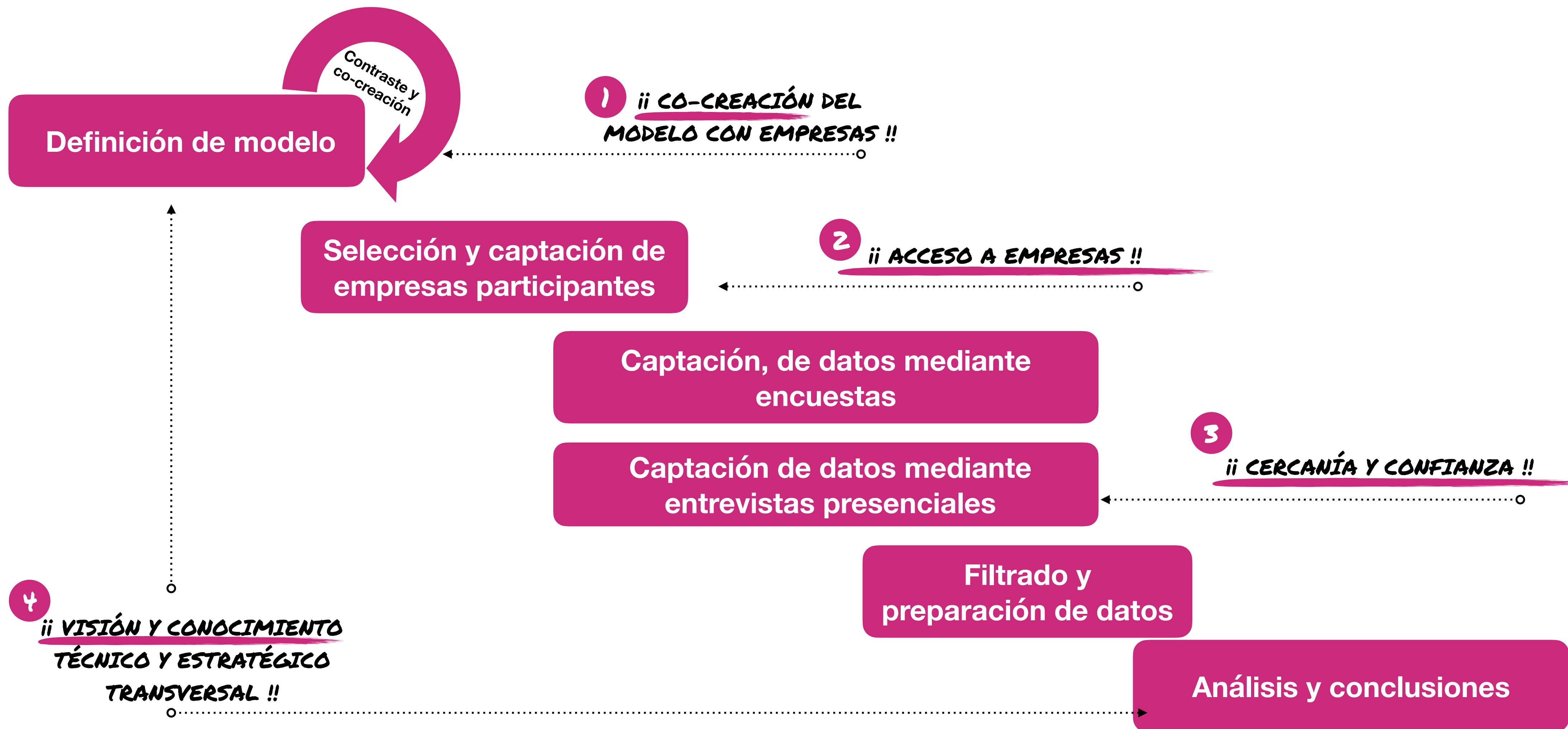
EJE ESTRATÉGICO/ÁREA		PROYECTO	
R1: COOPERACIÓN		P1: Creación y mantenimiento de Mapa de competencias Mecatrónica de precisión.	
R2: CRECIMIENTO SOSTENIBLE	Talento, Formación y capacitación especializada.	P2: Alineación de la oferta educativa	P2.1: Creación y mantenimiento de <b>mapa de oferta educativa</b> del ámbito de influencia de la comarca. P2.2: Búsqueda de <b>propuestas de alineación de oferta educativa</b> y atracción de talento con demanda empresarial y singularidad comarcal. P2.3: Desarrollo de <b>proyectos de alineación educativa</b>
	Innovación y especialización en colaboración.	P3: Colaboración en retos empresariales alineados con mecatrónica de precisión	P3.1: <b>Identificar restos empresariales estratégicos reales</b> en torno a la <b>mecatronica de precisión</b> . P3.2: Desarrollo de <b>proyectos de cooperación en retos</b> alineados con la <b>Mecatrónica de precisión</b> .
	Emprendizaje/ intra-emprendizaje.	P4: Encaje y colaboración en la estrategia comarcal de emprendizaje	P4.1: Diseño de la <b>colaboración de Lehiagune</b> en la <b>estrategia de emprendizaje intra-emprendizaje</b> de la comarca. P4.2: Acompañamiento en <b>proyectos de emprendizaje / intra-emprendizaje</b>
	Suelo industrial de calidad.	P5: Creación y mantenimiento de mapa de necesidades de suelo industrial para ampliaciones o previsión de nuevos proyectos.	
	Competitividad empresarial.		-----
R3: VISIBILIZACIÓN & REPRESENTATIVIDAD SECTORIAL		P6: <u>Identidad lehiagune</u>	
		P7: Visibilización de lehiagune alineada con su singularidad comarcal. "MECATRÓNICA DE PRECISIÓN"	
		P8: Incremento Representatividad	
ÁMBITOS OPERATIVOS	Financiación	PO1: Búsqueda de financiación	
	Gestión	PO2: GESTIÓN Y SEGUIMIENTO	
		PO3: Atención a las demandas del ecosistema Lehiagune no consideradas en el plan de gestión	





# Claves del proyecto

La siguiente imagen muestra las claves utilizadas en la ejecución del presente estudio:



*El poder de la colaboración*

---

**Nabab**  
-Consulting-

[ngarcia@nabab-consulting.com](mailto:ngarcia@nabab-consulting.com)

